

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

Sikalastic® Metal Primer N

Dvokomponentni primer za izložene metalne površine prije ugradnje Sika tekućih krovnih hidroizolacijskih membrana i sistema za hidroizolaciju balkona i terasa

OPIS

Sikalastic® Metal Primer N je dvokomponentni, epoksidni primer na bazi otapala za izložene metalne površine. Sastoji se od baze (komponenta A) i aktivatora (komponenta B)

NAMJENE

Sikalastic® Metal Primer N je primer za metalne površine za korištenje s :

- Decothane Ultra® krovnim sustavima
- Sikalastic® krovnim premazima
- Sikalastic® balkonskim premazima

SVOJSTVA / PREDNOSTI

- Brzo sušenje, premazivanje moguće unutar 6 sati
- Jednostavna ugradnja četkom ili valjkom
- Poboljšava prionjivost na širok spektar metalnih površina
- Štiti protiv migracije hlapivih bitumenskih podloga (u kombinaciji s ojačanjem)
- Može se premazivati širokim asortimanom Sika tekućih hidroizolacijskih membrana

INFORMACIJE O PROIZVODU

Pakiranje	komponenta A - 3.75 l (5 l kanta) komponenta B - 1.25 l (2.5 l kanta)
Boja	Komponenta A (baza) - siva tekućina Komponenta B (aktivator) - jantarna tekućina Komponente AB (zamiješano) - siva tekućina
Rok trajanja	24 mjeseca od datuma proizvodnje
Uvjeti skladištenja	Skladištiti u originalnom, neotvorenom i neoštećenom zatvorenom pakiranju, na suhom, pri temperaturama između +5 °C i +35 °C. Više temperature skladištenja mogu skratiti rok trajanja. Za ostale uvjete skladištenja provjeriti Sigurnosno-Tehnički List proizvoda.
Gustoća	Komponenta A (baza) - 1.32 kg/l Komponenta B (aktivator) - 1.03 kg/l Komponente AB (zamiješano) - 1.25 kg/l
Volumni udio čvrste tvari	89%
Omjer miješanja	Komponenta A : Komponenta B = 3:1 (volumno)
Potrošnja	Nanijeti u jednom sloju, uz potrošnju od cca. 0.15 L/m ² (cca. 0.20 kg/m ² approx) po sloju zavisno od hrapavosti i upojnosti podloge.
Temperatura zraka u prostoru	+5°C min / +40°C max

Temperatura podloge	+5°C min / +40°C max												
Sadržaj vlage u podlozi	Vizualno bez vlage i kondenzacije												
Otvoreno vrijeme u kanti	90 minuta (pri +20°C)												
Vrijeme čekanja / premazivanja	Nanijeti Sikalastic® Metal Primer N unutar 4 sata od pjeskarenja, prije ponovne pojave oksidacije metala. Prije nanošenja odabrane tekuće hidroizolacije, poštivati slijedeća vremena: <table><tr><th>Temperatura podloge</th><th>Min. vrijeme čekanja</th><th>Max. vrijeme čekanja</th></tr><tr><td>+10°C</td><td>12 sati</td><td>7 dana</td></tr><tr><td>+20°C</td><td>6 sati</td><td>7 dana</td></tr><tr><td>+30°C</td><td>3 sata</td><td>7 dana</td></tr></table> Napomena: Ako je prošlo više od 7 dana prije premazivanja, nanijeti novi dodatni sloj primera. Vremena su približna, zavisna od utjecaja okoline, posebno temperature i relativne vlažnosti.	Temperatura podloge	Min. vrijeme čekanja	Max. vrijeme čekanja	+10°C	12 sati	7 dana	+20°C	6 sati	7 dana	+30°C	3 sata	7 dana
Temperatura podloge	Min. vrijeme čekanja	Max. vrijeme čekanja											
+10°C	12 sati	7 dana											
+20°C	6 sati	7 dana											
+30°C	3 sata	7 dana											

OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu proizvođača temelje se na laboratorijskim testovima. Aktualni izmjereni podaci mogu odstupati uslijed okolnosti izvan naše kontrole.

EKOLOGIJA, ZDRAVLJE I SIGURNOST

KVALITETA PODLOGE

Prije početka radova, napraviti probe prionjivosti na stvarnim podlogama u stvarnim uvjetima. Podloge moraju biti čiste, suhe, bez sredstava za odvajanje, ulja, masnoća, silana, soli, silikona, siloksana i drugih kemikalija koje mogu negativno utjecati na prionjivost.

PRIPREMA PODLOGE

Sve podloge koje će se premazivati, potrebno je temeljito očistiti uobičajenim metodama čišćenja. Čelik se idealno priprema pjeskarenjem na Sa 2 1/2 ili SSPC 10 (skoro bijeli metal). Gdje pjeskarenje nije moguće (dovoljeno), prihvatljiva priprema je brušenje. Ostali metali pripremaju se na način da se ukloni nečistoća i oksidacija, te izbruse do svijetlog metala.

Na mekanim metalima (npr. bakar) može se koristiti brušenje žičanim četkama. Osigurati da su podloge bez vidljive vlage, te da je u potpunosti (četkom i vakumskim ispuhivanjem) uklonjena sva prašina, labavi i nevezani dijelovi.

Sika Croatia d.o.o.

Puškarićeva 77a
10250 Lučko
Tel.: 01 6594 240
Fax.: 01 6594 241
sika.croatia@hr.sika.com
www.sika-croatia.hr

PRIMJENA

Pripremiti Sikalastic® Metal Primer N na način da se prvo promiješa komponenta A do postizanja jednolike homogene tekućine, zatim se doda komponenta B, te se sve promiješa električnim mikserom do postizanja homogene smjene ujednačene boje bez tragova druge boje.

Sikalastic® Metal Primer N može se nanositi kratkodlakim valjkom ili četkom.

Prije završnog premazivanja, poštivati vremena čekanja navedena u tablici.

ČIŠĆENJE ALATA

Sav alat i opremu očistiti s Razrjeđivačem C odmah nakon korištenja. Osušeni, stvrdnuti materijal može se ukloniti jedino mehaničkim putem.

LOKALNA OGRANIČENJA

Naglašavamo da kao rezultat specifičnih lokalnih propisa deklarirana svojstva ovog proizvoda mogu varirati od države do države. Molimo konzultirati lokalni Tehnički list proizvoda za točan opis područja primjene.

PRAVNE NAPOMENE

Podaci i, posebice, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika® proizvoda, dani su u dobroj vjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primijenjeni pod normalnim uvjetima. U naravi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uvjetima primjene su takve da nema jamstva u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe su prihvaćeni predmet za naše važeće uvjete prodaje i isporuke. Za traženi proizvod, korisnici trebaju koristiti naše posljednje izdanje tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.

SikalasticMetalPrimerN-hr-HR-(10-2025)-3-1.pdf

Tehnički list proizvoda

Sikalastic® Metal Primer N
Listopad 2025, Verzija 03.01
020915951000000159

