

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

Sika Ergodur®-500 Pro

Temeljni premaz na osnovi epoksidne smole u skladu sa ZTV-ING za betonske ploče na mostovima i inženjerskim konstrukcijama.

OPIS

2-komponentni, na osnovi epoksidnih smola, reaktivni polimerni prajmer za metode definirane u ZTV-ING, 7. dio, odjeljak 1.

NAMJENE

Sika Ergodur-500 Pro koristi se kao temeljni premaz betonskih ploča u inženjerskim konstrukcijama kao što su mostovi i višestambene parkirne konstrukcije te kao sastavni dio hidroizolacijskog sustava. Također se koristi kao brtveni premaz dodavanjem agregata fine granulacije - kao površinski mort za punjenje i izravnavanje.

SVOJSTVA / PREDNOSTI

- Ispitani proizvod, vanjsko nadzirana proizvodnja
- Može se koristiti na zelenom betonu starom samo 7 dana
- Izvrsne je prionjivosti
- Otvrdnjava na niskim temperaturama do 8 ° C,
- Otporan na toplinu za ugradnju toplinski zavarenih bitumenskih membrana

ODOBRENJA / STANDARDI

- Test report no. P 4636, KIWA Polymer-Institute according to ZTV-ING part 7, Test and Installation specifications TL/TP-BEL-EP, dated 04.08.2006
- Compatibility test according to ZTV-ING part 7, section 1, no. P 4514-1 dated 26.07.2006: Sika Ergodur-500 Pro with Sika Ergobit
- Test report 7.1/27293 BAM Berlin according to DIN EN 14695 and DIN V 2000-203 dated 03.04.2012: Sika Ergodur-500 Pro with SikaBit CE

U skladu s ZTV-ING, dio 7, odjeljak 1 i 2, sljedeći priručnici za uporabu dostupni su kao dio hidroizolacijskog sustava:

- Sika Ergodur-500 Pro Primer with Sika Ergobit welded bitumen sheets
- Sika Ergodur-500 Pro primer with SikaBit CE welded bitumen sheets

Sika Ergodur-500 Pro je također uključen u German Highway Research Institute (BAST) u njihovom "List of certified materials and systems".

INFORMACIJE O PROIZVODU

Kemijska osnova	Epoksidna smola bez otapala
Pakiranje	30 kg jedinično 190 kg bačve na zahtjev 1000 kg kontejneri na zahtjev
Boja	Crveno-smeđa
Rok trajanja	12 mjeseci od datuma proizvodnje
Uvjeti skladištenja	U neoštećenom, neotvorenom, originalno zatvorenom pakiranju u hladnim i suhim uvjetima, ne ispod + 8 ° C. Materijal se ne smije koristiti ako se sastojak smole kristalizira, npr. zbog neadekvatnog skladištenja ili transporta

na niskim temperaturama; jer mogu nastati problemi sa očvršćivanjem. Takva kristalizacija može se obrnuti zagrijavanjem materijala u vodenoj kupelji na 60 ° C.

Gustoća	Vezivo	approx. 1.1kg/l
	Mort za punjenje / izravnavanje	approx. 2.0 kg/l
	Reparaturni mort	approx. 2.1kg/l
Viskozitet	Viskoznost izmješane komponente A + B : pribl. 850 mPas	

TEHNIČKE INFORMACIJE

INFORMACIJE O PRIMJENI

Omjer miješanja	Komponenta A : Komponenta B = 4 : 1 (težinski dijelovi)			
Potrošnja	Temeljni premaz: <ul style="list-style-type: none">pribl. 300 - 500 g/m² veziva po sloju Sloj za izravnavanje: <ul style="list-style-type: none">pribl. 1.9 kg/m² po mm debljine sloja (Miješano u omjeru 1: 3 s prikladnim agregatnim punilom) Mort: <ul style="list-style-type: none">pribl. 2.1 kg/m² po mm debljine sloja (Miješano u omjeru 1: 10 s prikladnim agregatnim punilom) Potrošnja ovisi o podlozi (npr. profilu i poroznosti, itd.).			
Temperatura zraka u prostoru	Minimum + 8°C Maksimum + 45°C			
Relativna vlažnost zraka	Maksimum 85%			
Točka rosišta	Tijekom nanošenja i očvršćivanja temperatura podloge mora biti minimalno. + 3 ° C iznad točke rosišta. Prije, tijekom i nakon nanošenja zaštititi od kondenzacije dok se ne stvrdne.			
Temperatura podloge	Minimum + 8°C Maximum + 45°C			
Sadržaj vlage u podlozi	Betonski mostovi: Sadržaj vlage u podlozi prema ZTV-ING, dio 7, odjeljak 1 "Hot air blower" ili "Hairdryer" test. Za ostale strukture: < 4% vlage po težini (mjereno s CM meter) ako specifični ZTV-ING zahtjevi nisu primjenjivi.			
Otvoreno vrijeme u kanti	Temperatura okoliša	+10°C	+20°C	+30°C
	Sika Ergodur-500 Pro	pribl. 40 minuta	pribl. 30 minuta	pribl. 15 minuta
	Površinsko punilo (punjen 1:3)	pribl. 50 minuta	pribl. 35 minuta	pribl. 20 minuta
	Mort (punjen 1:10)	pribl. 60 minuta	pribl. 40 minuta	pribl. 25 minuta

Temperatura podloge	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
Prije bilo kakvog pristupa	pribl. 24 sata	pribl. 20 sati	pribl. 14 sati
Prije brtvljenja temeljnog premaza	Čim uvjeti za postavljanje ovog sloja dopuste	Čim uvjeti za postavljanje ovog sloja dopuste	Čim uvjeti za postavljanje ovog sloja dopuste
Do ugradnje hidroizolacijske membrane	min. 72 sata	min. 24 sata	min. 16 sati

INSTRUKCIJE O PRIMJENI

KVALITETA PODLOGE

Podloga mora biti u skladu sa zahtjevima ZTV-ING, 7. dio, odjeljak 1; priprema i stanje opisani su u odjeljku "Priprema podloge".

PRIPREMA PODLOGE

Prianjanje Sika Ergodur-500 Pro na cementne podloge nastaje mehaničkim povezivanjem preko površinskog profila (hrapavosti) i dobrim prodorom u podlogu.

Beton visoke čvrstoće, vakuumski oblikovane površine i ostale izuzetno glatke i vrlo guste betonske podloge trebaju intenzivniju mehaničku pripremu.

Nakon pripreme površine ugrađeni agregati u beton moraju biti vidljivi. U nekim slučajevima treba pripremiti područje uzorka. Stoga je uvijek potrebna abrazivna priprema podloge (npr. čišćenje visokim vodenim mlazom).

Sve betonske površine ili mortovi za zamjenu / popravak na koje se nanosi moraju biti zdrave, suhe i bez cementnog mlijeka, labavih ili lomljivih čestica, ulja i masti ili bilo kakvih drugih nečistoća i nečistoća.

Pripremiti podlogu pjeskarenjem (brušenjem ili sačmaranjem), prikladnim mehaničkim struganjem / glodanjem itd. Ovo je također bitno na PCC I mortovima.

Prosječna prionjivost na površini mora biti minimalno 1,5 N / mm². Za sadržaj vlage u betonskim mostovima primjenjuju se propisi ZTV ING.

Na ostalim inženjerskim konstrukcijama osigurati da je sadržaj vlage u betonu manji od 4% (izmjereno odgovarajućim CM uređajem).

MIJEŠANJE

Vezivo:

Sika Ergodur-500 Pro isporučuje se u dvije komponente (komponenta A = smola i komponenta B = učvršćivač), predbilježene u ispravnom omjeru miješanja (osim za veliko pakiranje koje se mora dozirati na licu mjesta).

Prije nanošenja, sastojke A + B temeljito izmiješajte u navedenom omjeru miješanja. Da biste spriječili proli-

jevanje ili prolijevanje tekućine iz spremnika za miješanje, kratko izmiješajte komponente neprekidno podešivim električnim mikserom pri maloj brzini.

Zatim polako povećajte brzinu na maksimalnih 300 o / min kako biste temeljito miješali materijale. Minimalno vrijeme miješanja je 3 minute dok se ne dobije potpuno homogena smjesa. Izmiješajte miješani materijal u čistu posudu i ponovo kratko izmiješajte kao što je gore opisano.

Dvokomponentne epoksidne smole stvaraju toplinu pri reakciji (egzotermna reakcija). Nakon miješanja obje komponente zajedno, materijal ne smije ostati u posudi za miješanje dulji od navedenog vijeka trajanja i mora se odmah upotrijebiti kako je navedeno u uputama za primjenu, u protivnom se mogu razviti toplina i dim, a u ekstremnim slučajevima to čak može uzrokovati požar.

Agregat za mort:

Pomiješajte ocijeđene agregate u obveznom mikseru s lopaticama. Dok mikser još radi, dodajte svježe miješano vezivo Sika Ergodur-500 Pro i nastavite miješati dok masa ne postane homogena.

Kada koristite izmiješane smjese pijeska / agregata, koristite samo cjelokupni sadržaj svake vrećice, jer su agregati sklonjeni taloženju i odvajanju tijekom transporta i skladištenja.

Omjer punjenja za mort za izravnavanje - površinsko punjenje:

1 težinski dio izmiješanog Sika Ergodur-500 Pro:
+ 3-4 težinska dijela agregata (npr. Sika agregat KR);
testirani premiks agregati u vrećama od 25 kg)

Alternativno koristite sljedeću mješavinu frakcija agregata / pijeska:

20% težinski fini kvarcni prah
25% težinski kvarcni pijesak 0,1 - 0,5 mm
55% težinski kvarcni pijesak 1,0 - 2,0 mm

Omjer punjenja za mortove za popravak:

1 težinski dio miješanog Sika Ergodur-500 Pro:
10 težinskih dijelova agregata u sljedećoj mješavini

frakcija agregata / pijeska:

- 20% težinski kvarcni pijesak 0,1 - 0,4 mm
- 25% težinski kvarcni pijesak 0,2 - 0,7 mm
- 30% težinski kvarcni pijesak 0,7 - 1,2 mm
- 25% težinski kvarcni pijesak 2,0 - 3,0 mm

Savjeti o omjeru punjenja:

Mogući omjer punjenja Sika Ergodur-500 Pro ovisi o temperaturi. Ovdje navedeni omjeri odnose se na temperaturu materijala, supstrata i okoline od 20 ° C. Više ili niže temperature dovesti će do različitog omjera punjenja.

Oprema za miješanje:

Sika Ergodur-500 Pro vezivo miješa se električnim mikserom na max. 300 o / min.

ČIŠĆENJE ALATA

Pomoću Sika Thinner C

OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu proizvoda temelje se na laboratorijskim testovima. Aktualni izmjereni podaci mogu odstupati uslijed okolnosti izvan naše kontrole.

LOKALNA OGRANIČENJA

Naglašavamo da kao rezultat specifičnih lokalnih propisa deklarirana svojstva ovog proizvoda mogu varirati od države do države. Molimo konzultirajte lokalni Tehnički list proizvoda za točan opis područja primjene.

EKOLOGIJA, ZDRAVLJE I SIGURNOST

Za informacije i savjete o sigurnom rukovanju, skladištenju i uklanjanju kemijskih proizvoda korisnicima se preporučuje konzultirati najnoviji Sigurnosno-tehnički list proizvoda u kojem su sadržani fizikalni, ekološki, toksikološki i drugi podaci o sigurnosti.

PRAVNE NAPOMENE

Podaci i, posebice, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika® proizvoda, dani su u dobroj vjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primijenjeni pod normalnim uvjetima. U naravi, razlike

Sika Croatia d.o.o.

Puškariceva 77a
10250 Lučko
Tel.: 01 6594 240
Fax.: 01 6594 241
sika.croatia@hr.sika.com
www.sika-croatia.hr

Tehnički list proizvoda

Sika Ergodur®-500 Pro
Siječanj 2020, Verzija 01.01
02072560100000015

u materijalu, podlozi i stvarnim uvjetima primjene su takve da nema jamstva u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, ni ti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe su prihvaćeni predmet za naše važeće uvjete prodaje i isporuke. Za traženi proizvod, korisnici trebaju koristiti naše posljednje izdanje tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.

SikaErgodur-500Pro-hr-HR-(01-2020)-1-1.pdf