

Sikaflex®-252

Strukturno ljepilo

Tehnički podaci

Kemijska baza	1-C poliuretlan	
Boja (CSQP ¹⁾ 001-1)	Crna, bijela, siva	
Način otvrdnjavanja	Vlagom iz zraka	
Gustoća (svježeg materijala) (CSQP 006-4)	1,16 kg/l - 1,22 kg/l zavisno od boje	
Stabilnost	Vrlo dobra	
Temperaturno područje nanošenja	10°C - 35°C	
Početak otvrdnjavanja ²⁾ (CSQP 019-1)	Cca. 40 min.	
Brzina otvrdnjavanja (CSQP 049-1)	(vidjeti dijagram)	
Skupljanje (CSQP 014-1)	Cca. 6%	
Tvrdoća Shore A (CSQP 023-1 / ISO 868)	Cca. 55	
Natezna čvrstoća (CSQP 036-1 / ISO 37)	Cca. 4 N/mm ²	
Rastezljivost do puknuća (CSQP 036-1 / ISO 37)	> 300%	
Otpor širenju pukotina (CSQP 045-1 / ISO 34)	Cca. 9 N/mm	
Posmična čvrstoća (CSQP 046-1 / ISO 4587)	Cca. 2,5 N/mm ²	
Temperatura rekristalizacije (CSQP 509-1 / ISO 4663)	Cca. -40°C	
Električni otpor (CSQP 079-2 / ASTM D 257-99)	Cca. 5 x 10 ⁹ Ω cm	
Teperaturno područje primjene (CSQP 513-1)	trajno	-40°C do +90°C
kratkotrajno	4 sata	130°C
	1 sat	150°C
Rok uporabe (skladišteno ispod 25°C) (CSQP 016-1)	12 mjeseci	

¹⁾ CSQP = Corporate Sika Quality Procedures ²⁾ 23°C / 50% relativna vlažnost

Opis

Sikaflex®-252 je jednokomponentno poliuretansko ljepilo čvrste pastozne konzistencije, koje otvrdnjava upijanjem vlage iz zraka i tako prelazi u trajan elastomer. Sikaflex®-252 se proizvodi u skladu sa ISO 9001 / 14001, standardima kvalitete, te u skladu sa ekološkim standardima (Responsible care program).

Prednosti proizvoda

- jednokomponentnost
- Elastičnost
- Može se prelakirati
- Premošćuje pukotine
- Podnosi visoka dinamička naprezanja
- Prigušuje vibracije
- Nije korozivan
- Električki neprovodljiv
- Dobra prionjivost na razne podloge

Područja primjene

Sikaflex®-252 je prikladan za strukturne spojeve opterećene dinamičkim naprezanjima. Prikladne podloge su drvo, metali, naročito Aluminij (uključivo anodizirane dijelove), čelične ploče (uključivo fosfatne, kromirane i pocinčane dijelove), primeri za metal i lakirane površine (2-c sistemi), keramički materijali i plastike. Prije uporabe na prozirnim i pigmentiranim materijalima koji su osjetljivi na pucanje potražiti savjet najbliže Sika tehničke službe.



Otvrdnjavanje

Sikaflex®-252 otvrdnjava upijanjem vlage iz zraka. Na niskim temperaturama sadržaj vlage u zraku općenito je niži te je otvrdnjavanje nešto sporije (vidjeti dijagram)

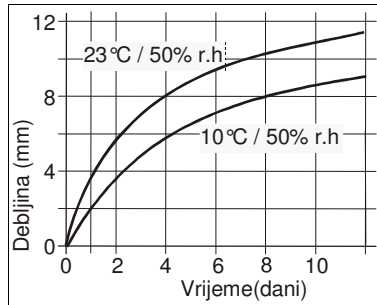


Diagram 1: brzina otvrdnjavanja za Sikaflex®-252

Kemijska otpornost

Sikaflex®-252 je otporan na vodu, morsku vodu, tvrdu vodu, otpadne tekućine, razrijeđene kiseline i lužine; kratkotrajno otporan na goriva, minerala ulja, biljne i životinjske masti i ulja; nije otporan na organske kiseline, alkohol, koncentrirane mineralne kiseline i lužine ili otapala.

Gore navedeno treba uzimati općenito. Kod posebnih slučajeva (uvjeta) potrebno je izvršiti prethodna ispitivanja ili probe.

Upute za primjenu

Priprema podloge

Podloge moraju biti čiste, suhe i bez prašine, odmašćene. U pravilu, podloge bi trebale biti pripremljene u skladu sa uputama danim u Sika Primer tabeli.

Kod posebnih slučajeva (uvjeta) potrebno je izvršiti prethodna ispitivanja ili probe, odnosno potražiti savjet od Sika tehničke službe.

Rad

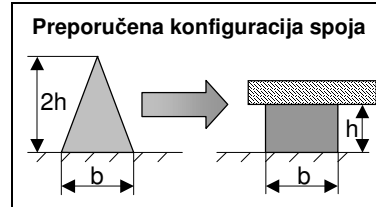
Kartuše: probiti membranu na otvoru i naviti plastični nastavak.

Vrećice: Postaviti pakiranje u pištolj i odrezati tik ispod metalne spone.

Odrezati vrh plastičnog nastavka na željenu dimenziju. Da bise osigurala jednolična debljina pritisnutog ljepila preporučuje se trokutasto nanašanje ljepila (vidjeti sliku).

Ne vršiti lijepljenje kod temperatura ispod 10°C ili iznad 35°C. Optimalna temperatura podloge i mase je između 15°C i 25°C. Za rad s kartušama preporučuje se korištenje pneumatskog pištolja na zrak.

Za rad sa kantama ili bačvama, odabir i podešavanje pumpe molimo kontaktirati Inženjerski odjel Sika Industrije.



Zaglađivanje i obrada

Zaglađivanje se mora obaviti prije početka otvrdnjavanja površine materijala. Za zaglađivanje preporučujemo Sika® zaglađivač N. Primjerenost drugih sredstava možete probati na vlastitu odgovornost i uz savjetovanje sa proizvođačem tih sredstava.

Odstranjivanje

Neotvrdnut Sikaflex®-252 se može odstraniti sa površina i alata sa Sika® Remover-208. Otvrdnut materijal moguće je odstraniti samo mehanički.

Ruke/tijelo treba odmah oprati toplom vodom i odgovarajućom pastom za pranje. Ne upotrebljavajte nikakvih otapala.

Prelakiranje

Sikaflex®-252 se može prelakirati, ali tek poslije potpunog otvrdnjavanja.

Kompatibilnost boja se prethodno treba ispitati. Sikaflex®-252 ne smije se izložiti temperaturi pečenja prije potpunog stvrdnjavanja. Treba uzeti u obzir, da tvrdi film laka na površini utiče na rastezljivost mase, pa se na površini laka mogu pojaviti pukotine.

Ostale informacije

Na raspolaganju su slijedeći dokumenti:

Sika Primer tabele za pripremu površina za lijepljenje i brtvljenje.

Sigurnosni list

Opće upute za lijepljenje i brtvljenje sa Sikaflex® proizvodima.

Pakiranja

Kartuše	310 ml
Vrećice	400 + 600 ml
Kanta	23 l
Bačva	195 l

Važno

Za ophođenje sa kemijskim materijalima, kao i za skladištenje i odlaganje, potrebno je poznavati i poštivati upute i odredbe iz Sigurnosnog lista u kojem se nalaze svi potrebni fizikalni, sigurnosni, toksikološki i ekološki podaci o materijalu.

Upozorenje

Naše tehničke preporuke u riječi i slici korisne su za primjenu, a dajemo ih kao podršku kupcu i korisniku prema našem iskustvu. One odgovaraju trenutačnom stanju i stupnju spoznaje u nauci i praksi, dajemo ih prema našem najboljem znanju i iskustvu, premda nisu obavezne i ne znače ugovorni pravni odnos, te nemaju dodatne obaveze iz ugovora o kupovini. One ne oslobađaju kupca od ispitivanja naših proizvoda na prikladnost primjene u predviđene svrhe korištenja, uz vlastitu odgovornost i odgovornost zaštite prava trećih osoba. U svemu ostalom važe naši opći uvjeti poslovanja. Za sve daljnje tehničke informacije obratite se na najbližu Sika tehničku službu.

Dodatne informacije dostupne na:
www.sika-industry.com
www.sika-croatia.hr

Sika Croatia d.o.o.
Industry
Puškarićeva 77a
10250 Lučko - Zagreb
Hrvatska
Tel. +385 1 65 94 240
Fax +385 1 65 94 251

