

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

Sikaflex®-291i

Višenamjensko ljepilo / brtvilo za primjenu u brodogradnji

TIPIČNI PODACI PROIZVODA (OSTALE VRIJEDNOSTI U SIGURNOSNO-TEHNIČKOM LISTU)

Kemijska osnova	Jednokomponentni poliuretlan
Boja (CQP001-1)	Bijela, Crna, Smeđa, Siva* (*na upit - propisane minimalne količine za narudžbu)
Način stvrdnjavanja	Upijanjem vlage iz zraka
Gustoća (nestvrdnutog materijala)	zavisno od boje ~ 1.3 kg/l
Svojstva curenja	Dobra (ne curi i ne klizi)
Temperatura ugradnje	okolina +10 – +40 °C
Vrijeme stvaranja pokožice (CQP019-1)	60 minuta ^A
Otvoreno vrijeme (CQP526-1)	45 minuta ^A
Brzina stvrdnjavanja (CQP049-1)	(vidjeti dijagram)
Skupljanje (CQP014-1)	2 %
Tvrdoća Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	40
Vlačna čvrstoća (CQP036-1 / ISO 527)	1.8 MPa
Izduženje do puknuća (CQP036-1 / ISO 527)	700 %
Otpor rasprostiranja (CQP045-1 / ISO 34)	7 N/mm
Radna temperatura (CQP513-1)	4 sata -50 – +90 °C 1 sat +120 °C +140 °C
Rok trajanja	12 mjeseci ^B

CQP = Korporativna procedura kvalitete

^A) +23 °C / 50 % r. v.^B) skladišteno ispod +25 °C

OPIS

Sikaflex®-291i je jednokomponentno brtvilo koje ne curi i ne skuplja se, otvrdnjava upijanjem vlage iz zraka, posebno namijenjeno za nautiku.

Sikaflex®-291i zadovoljava zahtjeve za materijale kod kojih nema širenja plamena, propisane od International Maritime Organisation (IMO).

PREDNOSTI PROIZVODA

- Wheelmark odobren i označen
- Jednokomponentna formulacija
- Visoka elastičnost
- Slab miris
- Ne sudjeluje u stvaranju korozije
- Može se prebojati
- Dobro prijanja na širok spektar podloga u brodogradnji
- Ne sadrži otapala
- Vrlo nizak VOC (hlapiva organska otapala)
- Nizak sadržaj izocijanata

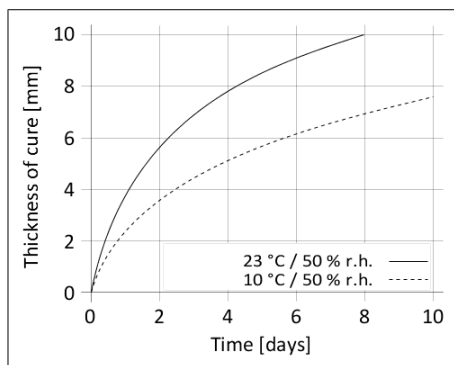
PODRUČJA PRIMJENE

Sikaflex®-291i je višenamjenski proizvod za upotrebu u brodogradnji. Prikladan je za elastično brtvljenje spojeva, prigušuje vibracije, te se može koristiti za sva brtvljenja u interijeru. Sikaflex®-291i izuzetno dobro prijanja na materijale koji se uobičajeno koriste u brodogradnji, kao što su drvo, metali, primeri (predpremazi) za metale, boje i premazi (dvokomponentni sistemi), keramički materijali, plastike (GRP, i sl.). Sikaflex®-291i nije prikladan za korištenje na plastikama podložnim raspućavanju (npr. PMMA, PC, i sl.).

Samo za profesionalnu upotrebu. Kako bi se provjerila odgovarajuća prionjivost i kompatibilnost materijala, potrebno je napraviti probe u stvarnim radnim uvjetima, na stvarnim podlogama.

NAČIN STVRDNJAVANJA

Sikaflex®-291i otvrdnjava reakcijom s vlagom iz zraka. Pri nižim temperaturama sadržaj vlage u zraku je općenito niži, te je otvrdnjavanje sporije (vidjeti dijagram 1).



Dijagram 1: Brzina otvrdnjavanja Sikaflex®-291i

KEMIJSKA OTPORNOST

Sikaflex®-291i općenito je otporan na svježu vodu, morsku vodu, razrijeđene kiseline, razrijeđene lužine; kratkotrajno otporan na goriva, mineralna ulja, biljne i životinjske masti i ulja, nije otporan na organske kiseline, glikolne alkohole, koncentrirane mineralne kiseline, lužine ili otapala.

NAČIN PRIMJENE

Priprema podloge

Podloge moraju biti čiste, suhe, bez prašine, ulja ili masnoća.

Priprema podloge zavisi od same specifične prirode podloge i vrlo je važna za dugotrajnost spoja. Preporuke za pripremu podloge mogu se pronaći u važećem izdanju tabele Sika® Pre-Treatment Chart. Molimo uzmite u obzir da su preporuke bazirane na iskustvu, te u svakom slučaju moraju biti provjerene i potvrđene ispitivanjima na originalnim podlogama u stvarnim uvjetima primjene.

Ugradnja

Sikaflex®-291i može se ugrađivati na temperaturama od +10 °C do +40 °C, gdje je potrebno voditi računa o promjenama reaktivnosti i svojstvima pri ugradnji zavisno od temperature. Optimalne temperature brtvila i podloge su od +15 °C do +25 °C.

Sikaflex®-291i može se ugrađivati ručnim, pneumatskim ili električnim pištoljima za istiskivanje.

Zaglađivanje i završna obrada

Zaglađivanje i završna obrada moraju se napraviti unutar vremena stvaranja površinske pokožice. Preporučuje se korištenje zaglađivača Sika® Tooling Agent N. Radi kompatibilnosti prije korištenja drugih sredstava za zaglađivanje mora se napraviti probno ispitivanje.

Uklanjanje

Svježi, neotvrdnuti Sikaflex®-291i s alata i opreme može se odstraniti s Sika® Remover-208 ili drugim prikladnim otapalom. Stvrdnuti materijal može se ukloniti jedino mehaničkim putem. Ruke i izloženu kožu potrebno je odmah oprati s maramicama Sika® Cleaning Wipes-100 ili prikladnim industrijskim sredstvom za pranje ruku i vodom.

Ne koristiti otapala na koži !

Prebojavanje

Sikaflex®-291i može se prebojati nakon stvaranja površinske pokožice. Prionjivost boje može se poboljšati korištenjem Sika® Aktivator-100 ili Sika® Aktivator-205 prije prebojavanja. Ukoliko se koristi proces "pečenja" boje (> +80 °C), najbolji rezultati se postižu ukoliko je proces otvrdnjavanja brtvila u potpunosti završio. Za sve vrste boja preporučuje se napraviti prethodna ispitivanja.

Elastičnost boja uobičajeno je niža od elastičnosti brtvila. To može dovesti do pucanja boje na spojevima.

DODATNE INFORMACIJE

Navedene informacije dane su kao općenite smjernice. Za specifičnu primjenu zatražiti savjet od Tehničkog odjela Sika Industrija.

Na zahtjev, dostupna je slijedeća dodatna dokumentacija:

- Sigurnosno-Tehnički list
- Sika Pre-treatment Chart for Marine Applications
- General Guidelines Bonding and Sealing with Sikaflex® and SikaTack®

INFORMACIJE O PAKIRANJU

Mini Unipack	70 ml
Kartuša	300 ml
Monoporcije	400 ml* 600 ml*

* na upit (propisane minimalne količine za narudžbu)

OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu proizvoda temelje se na laboratorijskim testovima. Aktualni izmjereni podaci mogu odstupati uslijed okolnosti izvan naše kontrole.

ZDRAVSTVENE I SIGURNOSNE INFORMACIJE

Za informacije i savjete o sigurnom rukovanju, skladištenju i uklanjanju kemijskih proizvoda korisnicima se preporučuje konzultirati najnoviji Sigurnosno-tehnički list proizvoda u kojem su sadržani fizikalni, ekološki, toksikološki i drugi podaci o sigurnosti.

ODRICANJE OD ODGOVORNOSTI

Podaci i, posebice, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika® proizvoda, dani su u dobroj vjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primijenjeni pod normalnim uvjetima. U naravi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uvjetima primjene su takve da nema jamstva u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe su prihvaćeni predmet za naše važeće uvjete prodaje i isporuke. Za traženi proizvod, korisnici trebaju koristiti naše posljednje izdanje tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

Sikaflex®-291i

Verzija 05.01 (04 - 2023), hr_HR

012001202914001100

