

## Sika® Poxicolor® Primer HE NEU

(Icosit-Poxicolor® Primer HE NEU)

Epoksidna kombinacija niskog udjela otapala za čelične i galvanizirane površine

**Opis proizvoda:** 2-komponentni primer premaz na bazi epoksi smola. Ekonomičan i visoko učinkovit u zaštiti od korozije i na ručno pripremljenim površinama.  
Sika Poxicolor Primer HE NEU odobren je po Njemačkom standardu "TL / TP-KOR-Stahlbauten", stranica 94.

**Područja primjene:** Robusna zaštita željeza od korozije, otporan na atmosferske utjecaje. Posebno pogodan na površinama gdje je moguće samo ručno uklanjanje hrđe.

**Obilježja proizvoda:** Može biti nanešen u debelim slojevima.  
Brzo prvočno i potpuno sušenje  
Sika Poxicolor Primer HE NEU je vrlo ekonomičan i visoke pokrivnosti  
Visoke deblijine slojeva i difuzijska gustoća prevlake pružaju dobru zaštitu od korozije čak i u slučaju nižeg standarda pripreme površine, kao i vrlo visoku sigurnost rubova u slučaju optimalne pripreme površine.

**Boja:** Aluminij, pješčano-žuta i crveno-smeđa

**Oblik isporuke:** Sika Poxicolor Primer HE NEU: 28, 14 i 4 kg net.  
Razrjeđivač EG : 25, 10 i 3 lit.  
SikaCor Cleaner: 25 i 160 litara

**Rok uporabe:** 2 godine u zatvorenom pakiranju čuvanom na hladnom i suhom mjestu.

### Sistemi:

**Sistem za nanošenje premaza:** Čelik i galvanizirane površine:  
Pod atmosferskim utjecajem:  
1 x Sika Poxicolor Primer HE NEU  
1-2 x Sika Poxicolor Plus

U slučaju viših zahtjeva u pogledu zadržavanja boje:  
1 x Sika Poxicolor Primer HE NEU  
1 x Sika Poxicolor Plus  
1 x SikaCor EG 4 ili SikaCor EG 5 ili SikaCor EG 120





---

<b>Priprema podloge:</b>	<b>Čelik:</b> Priprema površine prema EN ISO 12944, 4. dio. Potrebni stupanj ovisi o budućoj izloženosti. U slučaju izloženosti atmosferilijama, St 2 ili St 3 je dovoljno. Površine moraju biti slobodne od prljavštine, ulja i masti.
	<b>Pocinčane površine:</b> Očistiti od ulja, masti i cinkovih soli. Kod trajnog opterećenja pod vodom ili kod opterećenja od kondenzirajuće vode, površine potrebitno prethodno lagano opjeskariti (Sweep).  Za kontaminirane i oštećene (nagrižene) površine kao npr. pocinčane ili prajmerirane površine, preporučamo čišćenje SikaCor Wash-om.

---

**Tehnički podaci:****Potrošnja materijala:**

	Spec. gustoća tekućine cca. kg/lit.	Sadržaj čvrstih čestica cca. %		Teoretska debljina sloja kod potrošnje 0,1 kg/m <sup>2</sup>		Teoretska potrošnja materijala za srednje suhe debeline slojeva cca. kg/m <sup>2</sup>	
		volumno	težinski	suho µm	mokro µm	cca. kg/m <sup>2</sup>	Cca m <sup>2</sup> /kg
Aluminij	1,3	67	80	100	160	0,190	5,25
Crveno-smeđa/ Pješčano-žuta	1,4	68	83	100	155	0,200	5,00

# Construction

## Omjer miješanja (komponenta A+B):

Težinski: 88 : 12  
Volumno: 81 : 19

## Postojanost:

### Kemijski utjecaji:

Otporan na vremenske prilike, soli za ceste, ulja i masti i privremeno djelovanje goriva i otapala.

### Temperature:

Suho zagrijavanje: max. +150°C  
Vlažno zagrijavanje: max. + 40°C

## UPUTE ZA PRIMJENU:

### Priprema materijala:

Dobro promiješati komponentu A električnom miješalicom, zatim dodati komponentu B i još jednom električnom miješalicom temeljito miješati. Materijal sa stijenki i dna posude mora također biti izmiješan.

### Metode ugradnje:

Ostvarivanje jednolične deblijine sloja i ravnomjernog izgleda ovisi o načinu ugradnje. Općenito postupkom prskanja ostvaruju se najbolji rezultati. Dodavanje otapala reducira čvrstoću i deblijinu suhog sloja. Premazivanje četkom ili valjkom ovisi o traženoj deblijini sloja za konstrukciju, stvarnih uvjeta i boje, i eventualno je potrebno predvidjeti daljnje radne korake. Za odabir pravilnog načina ugradnje i ostvarivanje željenog rezultata (debljine sloja i izgleda) potrebno je prije ugradnje napraviti probna polja.

### Nanošenje četkom:

Priprema podloge prema St 2 ili St 3. Najbolja penetracija i nanošenje na površinu postiže se upravo upotrebom četke.

### Uobičajeno visokotlačno prskanje:

Mlaznica promjera 1,7 – 2,5 mm, 3-5 bara.

Ako je potrebno dodati maximalno 5% Razrjeđivača EG.

### Airless prskanje:

Pritisak u pištolju minimalno 180 bar

Promjer cijevi min. 3/8", odnosno 8 mm

Dizna od 0,38-0,53 mm

Kut špricanja od 40-80°

Ako je neophodno dodati max. 3% Razrjeđivača EG.

### Temperatura ugradnje:

Površina: min. +5°C

Materijal: min. +5°C

### Vrijeme ugradnje:

Kod + 5°C cca. 6 sati.

Kod +20°C cca. 4 sata.

### Stupanj sušenja 6 prema DIN 53 150:

Proizvod	Debljina suhog sloja	+5°C	+20°C
Sika Poxicolor Primer HE NEU	100 µm	12 sati	6 sati



# Construction



<b>Vrijeme čekanja između radnih koraka:</b>	Minimalno: 16 sati kod +5 °C/6 sati kod +20 °C. Maksimalno: 1 godina
<b>Konačno vrijeme sušenja:</b>	Potpuna čvrstoća se ostvaruje unutar 1-2 tjedna, ovisno debljini slojeva i temperaturi.
<b>Razrjeđivanje:</b>	Razrjeđivač EG.
<hr/>	
<b>Čišćenje opreme:</b>	SikaCor Cleaner.
<hr/>	
<b>Važne napomene</b>	
<hr/>	
<b>Napomene</b>	Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu su temeljeni na laboratorijskim ispitivanjima. Trenutne izmjerene vrijednosti mogu varirati ovisno o okolnostima koje su van naše kontrole.
<hr/>	
<b>Lokalna ograničenja</b>	Naglašavamo da kao rezultat specifične lokalne regulative svojstva ovog proizvoda mogu varirati od države do države. Molimo konzultirajte lokalne tehničke listove za opis područja primjene.
<hr/>	
<b>Zdravstvene i sigurnosne informacije</b>	Za informacije i savjete o sigurnom rukovanju, skladištenju i uklanjanju kemijskih proizvoda korisnici će konzultirati najnoviji Sigurnosno-tehnički list proizvoda koji sadrži fizikalne, ekološke, toksikološke i druge podatke o sigurnosti.
<hr/>	
<b>Pravne napomene</b>	Podaci i, posebice, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika@proizvoda, dani su u dobroj vjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primijenjeni pod normalnim uvjetima. U naravi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uvjetima primjene su takve da nema jamstva u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Za traženi proizvod, korisnici trebaju koristiti naše posljednje izdanje tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.
<hr/>	

Sika Croatia d.o.o.  
Puškarićeva 77a  
10 250 Lučko - Zagreb  
Hrvatska

Telefon +385 (0)1 6594 240  
Telefax +385 (0)1 6594 241  
[www.sika-croatia.hr](http://www.sika-croatia.hr)