

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

Sikaflex®-295 UV

Brtvilo za vanjske uvjete i ljepilo za organska stakla u Marine aplikacijama

TIPIČNI PODACI PROIZVODA (OSTALE VRIJEDNOSTI U SIGURNOSNO-TEHNIČKOM LISTU)

Kemijska osnova	Jednokomponentni poliuretan
Boja (CQP001-1)	Crna, bijela
Način stvrdnjavanja	Upijanjem vlage iz zraka
Gustoća (nestvrđnutog materijala)	1.3 kg/l
Svojstva curenja	Dobra stabilnost
Temperatura ugradnje	+10 – +35 °C
Vrijeme stvaranja pokožice (CQP019-1)	60 minuta ^A
Otvoreno vrijeme (CQP526-1)	45 minuta ^A
Brzina stvrdnjavanja (CQP049-1)	(vidjeti dijagram 1)
Skupljanje (CQP014-1)	1 %
Tvrdoća Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	35
Vlačna čvrstoća (CQP036-1 / ISO 527)	2 MPa
Izduženje do puknuća (CQP036-1 / ISO 527)	500 %
Otpor rasprostiranju (CQP045-1 / ISO 34)	5 N/mm
Radna temperatura (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – +90 °C
Rok trajanja	12 mjeseci ^B

CQP = Korporativna procedura kvalitete

^A) +23 °C / 50 % r.v.^B) skladišteno ispod +25 °C

OPIS

Sikaflex®-295 UV je jednokomponentno poliuretansko ljepilo (i brtvilo) pastozne konzistencije koje otvrđnjava upijanjem vlage iz zraka. Prikladno je za unutarnje i vanjsko brtvljenje, kao i za lijepljenje organskih stakala.

Sikaflex®-295 UV zadovoljava zahtjeve propisane od International Maritime Organization (IMO).

PRENDOSTI PROIZVODA

- Odlična svojstva ugradnje
- Otporno na starenje i atmosferilije
- Prikladno za organska stakla
- Odobreno za prvougradnju (OEM)
- Wheelmark odobrenje

PODRUČJA PRIMJENE

Sikaflex®-295 UV posebno je razvijen za nautičku industriju, gdje se koristi za lijepljenje i brtvljenje umjetnih stakala na povilima. Zbog odlične otpornosti na atmosferilije koristi se i za brtvljenje izloženih fuga.

Prikladne podloge su aluminij (čisti ili anodizirani), GRP (stakloplastika), nehrđajući čelik, drvo, dvokomponentni premazi, plastike (PC, PMMA).

Samo za profesionalnu upotrebu. Kako bi se provjerila odgovarajuća prionjivost i kompatibilnost materijala, potrebno je napraviti probe u stvarnim radnim uvjetima.

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

Sikaflex®-295 UV

Verzija 03.01 (02 - 2024), hr_HR

012001212954001000

NAČIN STVRDNJAVANJA

Sikaflex®-295 UV otvrđnjava upijanjem vlage iz zraka. Pri niskim temperaturama sadržaj vlage u zraku je općenito niži, te je otvrđnjava nešto sporije (vidjeti dijagram 1).

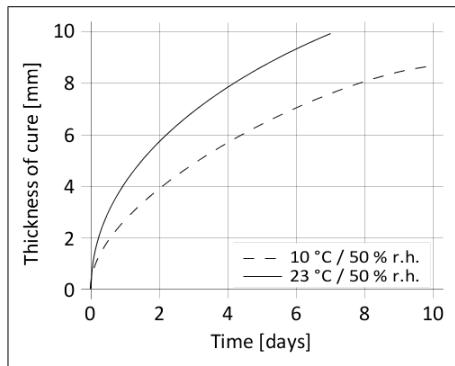


Diagram 1: Brzina otvrđnjanja Sikaflex®-295 UV

KEMIJSKA OTPORNOST

Sikaflex®-295 UV otporan je na vodu, morsku vodu, razrijeđene kiseline i lužine, kratkotrajno otporan na goriva, mineralna ulja, biljne i životinjske masnoće i ulja, nije otporan na organske kiseline, glikolne alkohole, koncentrate mineralnih ulja i lužina, otapala.

NAČIN PRIMJENE

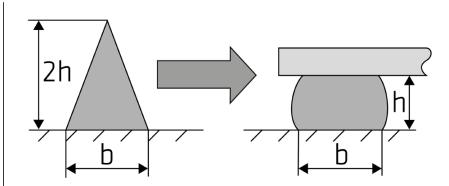
Priprema podloge

Podloge moraju biti čiste, suhe, bez prašine, ulja ili masnoća. Priprema podloge zavisi od specifičnih karakteristika podloge, te je vrlo važna za dugotrajnost i kvalitetu spoja. Prijedlozi za pripremu podloge mogu se naći na važećem izdanju Sika® Pre-treatment Chart (tablica pripreme podloge). Potrebno je voditi računa da su ti prijedlozi bazirani na iskustvu i probama u laboratorijskim uvjetima, u svakom slučaju potrebno ih je provjeriti i potvrditi probama u stvarnim uvjetima i podlogama.

Ugradnja

Sikaflex®-295 UV može se ugrađivati pri temperaturama između +10 °C i +35 °C (okolina i proizvod), pri čemu treba uzeti u obzir da je reakcija različita u takvom rasponu. Optimalne temperature za podloge i brtvilo su između +15 °C i +25 °C.

Pri niskim temperaturama viskozitet će se povećati. Za jednostavniju ugradnju, prije korištenja preporučujemo kondicioniranje ljepila na sobnoj temperaturi. Za postizanje jednolične debljine lijepljenog spoja preporučuje se nanošenje ljepila u trokutastom obliku (vidjeti sliku 1).



Slika 1: Preporučena konfiguracija nanosa ljepila

Sikaflex®-295 UV može se ugrađivati ručnim, pneumatskim ili elektrobaterskih pištoljima, kao i iz pumpe. Otvoreno vrijeme znatno se skraćuje u vrućim i vlažnim uvjetima. Dijelovi moraju biti zalijepljeni uvijek unutar otvorenog vremena. Nikada ne lijepiti dijelove na kojima se na ljepilu počela stvarati površinska pokožica.

Zaglađivanje i završna obrada

Zaglađivanje i završna obrada brtvila mora biti unutar vremena stvaranja površinske pokožice. Preporučujemo korištenje Sika® Tooling Agent N (Zaglađivač N). Ostala sredstva moraju biti ispitana na kompatibilnost prije korištenja.

Uklanjanje

Sveže, neutvrđnut Sikaflex®-295 UV s alata i opreme, kao i višak materijala mogu se ukloniti s Sika® Remover-208. Nakon otvrđnjanja, materijal se može ukloniti jedino mehaničkim putem.

Ruke i izloženi dijelovi kože moraju se odmah oprati npr. vlažnim maramicama Sika® Cleaning Wipes-100, ili prikladnim industrijskim čistačem za ruke i vodom.

Ne koristiti otapala na koži!

Prebojavanje

Sikaflex®-295 UV može se prebojati nakon formiranja površinske pokožice. Prionjivost boje može se poboljšati korištenjem predpremaza Sika® Aktivator-100 ili Sika® Aktivator-205. Ukoliko se zahtijeva proces u peći ($> +80^{\circ}\text{C}$), potrebno je pričekati do kraju punog otvrđnjanja (min. 24 sata).

Elastičnost boje je niža od brtvila. To može dovesti do pojave pucanja boje na fugiranim spojevima.

DODATNE INFORMACIJE

Na zahtjev dostupna je slijedeća dodatna dokumentacija:

- Sigurnosno-Tehnički list
- Opće smjernice za Lijepljenje i Brtvljenje sa Sikaflex® proizvodima
- Sika® Pre-Treatment Chart (Tablica pripreme podloge za Marine aplikacije)

INFORMACIJE O PAKIRANJU

Kartuše	300 ml
Monoporcijske	400 ml* 600 ml

* na zahtjev - propisane min. količine za narudžbu

OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu proizvoda temelje se na laboratorijskim testovima. Aktualni izmjereni podaci mogu odstupati uslijed okolnosti izvan naše kontrole.

ZDRAVSTVENE I SIGURNOSNE INFORMACIJE

Za informacije i savjete o sigurnom rukovanju, skladištenju i uklanjanju kemijskih proizvoda korisnicima se preporučuje konzultirati najnoviji Sigurnosno-tehnički list proizvoda u kojem su sadržani fizikalni, ekološki, toksikološki i drugi podaci o sigurnosti.

ODRICANJE OD ODGOVORNOSTI

Podaci i, posebice, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika® proizvoda, dani su u dobroj vjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primijenjeni pod normalnim uvjetima. U naravi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uvjetima primjene su takve da nema jamstva u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe su prihvaćeni predmet za naše važeće uvjete prodaje i isporuke. Za traženi proizvod, korisnici trebaju koristiti naše posljednje izdanie tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

Sikaflex®-295 UV
Verzija 03.01 (02 - 2024), hr_HR
012001212954001000

Sika Croatia d.o.o.

Puškarićeva 77a
10250 Lučko
Tel.: 01 6594 240
Fax.: 01 6594 241
sika.croatia@hr.sika.com
www.sika-croatia.hr

