

Zaštitni premazi



Antikorozivna zaštita čeličnih konstrukcija

Praktični sustavi premaza za sve važne primjene



Veća sigurnost kroz međunarodne standardove visoko kvalitetni proizvodi i stručna pomoć

Sadržaj:

Optimalan uspjeh inovativnosti i dokazani sustavi premaza	4 – 5
Važne primjene	6 – 7
Temeljni i međupremaz u radionici, završni na gradilištu	8 – 9
Potpuni sustav u radionici	10 – 11
Premazi na vruće cinčanom čeliku	12 – 13
Popravak starih premaza	14 – 15
Karakteristike shop prajmera, temeljnih i međupremaza	16 – 17
Karakteristike završ. premaza	18 – 19





Bez dugotrajne i uistinu učinkovite zaštite od korozije mnoge čelične konstrukcije počinju izgledati prilično staro nakon samo nekoliko godina.

No, ne pogoršava se samo izgled – čvrstoća strukture također može biti narušena.

U najgorem slučaju, jedino što preostaje je odustati od konstrukcije ili je potpuno obnoviti.

To područje je regulirano od 1998. europskim standardom ISO 12944, "Zaštita od korozije čeličnih konstrukcija zaštitnim sustavom boja".

Standard se sastoji od 8 dijelova koji idu u detalje u svakom pogledu zaštite od korozije (osnovna načela, utjecaj okoline, procjena i priprema površine, shema inicijalne zaštite i mjera održavanja, laboratorijska ispitivanja sustava premaza, kao i izvršenje i nadzor rada), mi smo sami sebe namjerno ograničili ovdje na dio od 5 standardnih, "prekrivnih sustava", koji su revidirani u siječnju 2008. Sika proizvodi pokrivaju cijeli spektar kategorija korozivnosti koje su tamo definirane. Usvojili smo tabelarni ISO 12944, s važnim parametrima (npr. podjela s obzirom na trajanje zaštite) za naše prijedloge premaza:

ranije

short (K = short)	2 – 5 god.
medium (M = medium)	5 – 15 god.
long (L = long)	> 15 god.

od 2008

low (L = low)	2 – 5 god.
medium (M = medium)	5 – 15 god.
high (H = high)	> 15 god.

i podijelili smo ih po temama prema područjima primjene

Tabela 1:

Temeljni i međupremaz u radionici, završni na gradilištu

Tabela 2:

Potpuni sustav u radionici

Tabela 3:

Premazi na vruće cinčanom čeliku

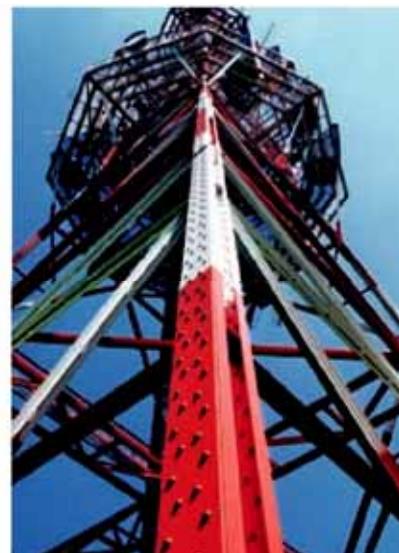
Tabela 4:

Popravak starih premaza

Tablice 5 i 6 u nastavku sadrže važne tehničke značajke proizvoda u našim sustavima.

Nadamo se da će vam naše praktično orientirane informacije biti od koristi, i da će vam pomoći da odaberete pravi sustav zaštite od korozije.

Ako imate bilo kakvih pitanja, slobodno nam se javite i rado ćemo vam pomoći.



Optimalni rezultati inovativnih i dokazanih za



Premazi za zaštitu čeličnih konstrukcija od korozije koriste se u vrlo raznolikim područjima, poput tornjeva, hala, kontejnera, strojeva i opreme, potpornih i nosivih konstrukcija, fasada i tako dalje. Ovisno o ekološkim uvjetima, ti objekti su izloženi sasvim određenim korozivnim naprezanjima. Definirani u ISO 12944 dio 2, kao korozivne kategorije od C1 do C5-M.



Stoga, nije jednostavno izabrati premazni sustav koji je optimalan iz tehničke i iz ekonomске točke gledišta. I veliki broj dostupnih sustava, uz opcije za kombiniranje temeljnih, srednjih i završnih premaza, dodatno otežava taj izbor. Iz tog razloga predstavili smo naše prijedloge u četiri jasne tabele. Sustavi su dizajnirani za dugoročnu zaštitu (> 15 godina). Srednjoročna zaštita (5 - 15 godina) je razmatrana u samo nekoliko pojedinačnih slučajeva.



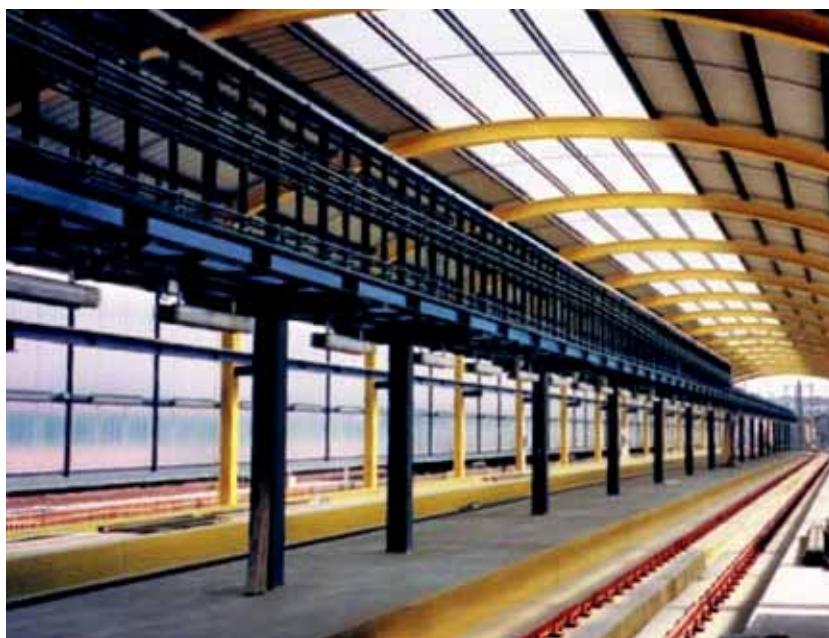
zaštitnih premaza.

Korozivne kategorije za atmosferske uvjete okoliša i primjeri karakterističnih okruženja u skladu sa ISO 12944, Dio 2

Kategorija korozivnosti	Gubitak mase po jed. površine / smanjenje debljine (nakon prve godine starenja)				Primjeri karakterističnih okruženja U umjerenoj klimi	
	Nelegirani čelik		Cink		Vani	Unutra
	Gubitak mase u g/m ²	Smanjenje debljine u µm	Gubitak mase u g/m ²	Smanjenje debljine u µm		
C1 beznačajna	≤ 10	≤ 1.3	≤ 0.7	≤ 0.1		Grijane zgrade s neutralnom atmosferom, kao uredi, trgovine, škole, hoteli...
C2 blaga	> 10 do 200	> 1.3 do 25	> 0.7 do 5	> 0.1 do 0.7	Atmosfere s niskom razinom onečišćenja, uglavnom ruralna područja.	Negrnjeni objekti gdje može doći do kondenzacije, kao npr. skladišta, sportske dvorane.
C3 umjerena	> 200 do 400	> 25 do 50	> 5 do 15	> 0.7 do 2.1	Urbana i industrijska atmosfera, umjerena zagađena sumpornim dioksidom. Obalna područja niske slanosti.	Proizvodni prostori visoke vlažnosti i atmosferskih onečišćenja, kao što su npr. pogoni za proizvodnju hrane, praonice, pivovare i mljekare.
C4 teška	> 400 do 650	> 50 do 80	> 15 do 30	> 2.1 do 4.2	Industrijska i obalna područja umjerene slanosti.	Kemijska postrojenja, bazeni, brodske nadstrešnice iznad morske vode.
C5-I vrlo teška (industrijska)	> 650 do 1500	> 80 do 200	> 30 do 60	> 4.2 do 8.4	Industrijska područja visoke vlažnosti i agresivne atmosfere.	Građevine ili područja s gotovo konstantnom kondenzacijom i vrlo teškim onečišćenjem.
C5-M vrlo teška (more)	> 650 do 1500	> 80 do 200	> 30 do 60	> 4.2 do 8.4	Obalna i morska područja visoke slanosti	Građevine ili područja s gotovo konstantnom kondenzacijom i vrlo teškim onečišćenjem.

ISO 12944 daje osnove, i oblikuje cijelo polje zaštite od korozije čeličnih konstrukcija premazima.

Mnogi standardi, skupovi propisa odnose se na DIN EN ISO 12944. Stoga se sasvim prikladno naziva osnovni standard, i također je dokazan vrlo korisnim u praksi.



Važne primjene.

■ Tabela 1:

Premazni sustavi gdje se temeljni i srednji sloj nanose u radionici. Završni premaz se nanosi nakon transporta i montaže na gradilištu.



■ Tabela 2:

Premazne sustave pogodne za potpunu primjenu u radionici, ISO 12944 izričito preporučuje "kako bi se osiguralo najduže moguće trajanje zaštite i djelotvornost premaznog sustava":

- Bolji uvjeti za sušenje i otvrđnjavanje osiguravaju bolji konačni rezultat.
- Uvjeti rada i mogućnost kontrole su optimalni.
- Bolji uvjeti za proizvodnju na način prikladniji očuvanju okoliša, npr. opremom za pjeskarenje bez ispuštanja prašine tijekom rada, te primjenom premaza s niskim sadržajem otapala.



Fotografija: Messe Stuttgart



■ Tabela 4:

Premazni sustavi za održavanje starih premaza - metoda koja postaje sve više i više važna iz ekonomskih i ekoloških razloga. Ako se to učini na vrijeme, stari premaz i dalje ima učinkovitost, te stoga u većini slučajeva samo mala područja (omjer <10% područja) moraju biti potpuno sanirana. Čak je moguće da se izostavi pjeskarenje oštećenih područja u mnogim slučajevima, pod uvjetom da koristi „surface tolerant“ temeljni premaz.

■ Tabela 3:

Premazni sustavi odgovarajući za primjenu na vruće pocijančanom čeliku odobreni su od ispitnih instituta slijedeći priznate ispitne postupke.



Tabela 1:

Temeljni premaz i srednji sloj u radi

Sustav premaza za antikorozivnu zaštitu čeličnih konstrukcija u različitim atmosferskim uvjetima prema ISO 12944 dio 5. Priprema površine: Sa 2 ½ (ISO 12944 dio 4)

Broj sustava	Radionica				Gradilište	
	Temeljni premaz	Nominalna debljina premaza (µm)	Međupremaz	Nominalna debljina premaza (µm)	Završni premaz	Nominalna debljina premaza (µm)
1	SikaCor® Steel Protect VHS Rapid	80			Sika® CorroTop	60
2	SikaCor® EP Color	80				
3	Sika® Permacor® 1705	80			Sika® Unitherm fire protection	Vidjeti tehnički list proizv.
4	SikaCor® Steel Protect VHS Rapid	120			SikaCor® Steel Protect VHS Rapid	80
5	SikaCor® Steel Protect VHS Rapid	80			SikaCor® 6630 high-solid	120
6	SikaCor® ZP Primer	80			SikaCor® PUR Color	80
7	SikaCor® PUR Color	80			SikaCor® PUR Color	80
8	SikaCor® EP Color	80			SikaCor® EP Color	80
9	SikaCor® EG Phosphat (Rapid)	100			SikaCor® EG 4/5¹⁾	80
10	SikaCor® Zinc R (Rapid)	80	SikaCor® EG 1 (Rapid)	80	SikaCor® EG 4/5¹⁾	80
11	SikaCor® Zinc R (Rapid)	80	Sika® Poxicolor Plus	100	Sika® Poxicolor Plus	100

¹⁾ SikaCor® EG 5 alternativno SikaCor® EG 5 Gloss, Sika® Permacor® 2230 VHS ili Sika® Permacor® 2330

onici, završni premaz na gradilištu.

etima,

Kompletan sustav		Kategorija korozivnosti														
Broj premaza	Nominalna debljina premaza (µm)	low	C2 medium	high	low	C3 medium	high	low	C4 medium	high	low	C5-I medium	high	low	C5-M medium	high
2	140															
1	80															
Vidjeti tehnički list proizvoda																
2	200															
2 – 3	200															
2	160															
2	160															
2	160															
2	180															
3	240															
3	280															

■ Tabela 2: Cijeli premaz u radionici

Sustav premaza za antikorozivnu zaštitu čeličnih konstrukcija u različitim atmosferskim uvjetima prema ISO 12944 dio 5. Priprema površine: Sa 2 ½ (ISO 12944 dio 4)

Sustav br.	Radionica					Nominalna debljina premaza (µm)
	Temeljni premaz	Nominalna debljina premaza (µm)	Međupremaz	Nominalna debljina premaza (µm)	Završni premaz	
1					SikaCor® Steel Protect VHS Rapid	120
2					SikaCor® EP Color³⁾	80
3					SikaCor® PUR Color³⁾	80
4	SikaCor® Steel Protect VHS Rapid	80			Sika® CorroTop	60
5	SikaCor® Zinc R (Rapid)	80				
6					SikaCor® PUR Color Thixo	160
7	SikaCor® EP Color	80			SikaCor® EP Color	80
8	SikaCor® ZP Primer	80			SikaCor® PUR Color	80
9	SikaCor® PUR Color	80			SikaCor® PUR Color	80
10	SikaCor® EG Phosphat (Rapid)	100			SikaCor® EG 4/5¹⁾	80
11	Sika® Poxicolor Rapid	120			SikaCor® EG 120	120
12	Sika® Permacor® 2204 VHS	100			Sika® Permacor® 2230 VHS²⁾	80
13	SikaCor® Zinc R (Rapid)	80	SikaCor® EG 1 (Rapid)	80	SikaCor® EG 4/5¹⁾	80
14	Sika® Permacor® 2204 VHS	160			Sika® Permacor® 2230 VHS²⁾	80
15	Sika® Poxicolor Rapid	120	Sika® Poxicolor Rapid	120	SikaCor® EG 4/5¹⁾	80
16	Sika® Permacor® 2305 Rapid	160			Sika® Permacor® 2230 VHS²⁾	100
17	Sika® Permacor® 2311 Rapid	80	Sika® Permacor® 2215 EG-VHS	80	Sika® Permacor® 2230 VHS²⁾	80

¹⁾ SikaCor® EG 5 alternativno SikaCor® EG 5 Gloss, Sika® Permacor® 2230 VHS ili Sika® Permacor® 2330

²⁾ Sika® Permacor® 2230 VHS alternativno SikaCor® EG 4 ili Sika® Permacor® 2330

³⁾ SikaCor® EP Color/SikaCor® PUR Color alternativno SikaCor® EG 4

Kompletan sustav		Kategorija korozivnosti														
Broj premaza	Nominal. debljina premaza (µm)	low	C2 medium	high	low	C3 medium	high	low	C4 medium	high	low	C5-I medium	high	low	C5-M medium	high
1	120															
1	80															
1	80															
2	140															
1	80															
1	160															
2	160															
2	160															
2	160															
2	180															
2	240															
2	180															
3	240															
2	240															
3	320															
2	260															
3	240															

Tabela 3:

Premazivanje pocinčanog čelika.

Duplex sustav premaza za antikorozivnu zaštitu čeličnih konstrukcija u različitim atmosferama prema ISO 12944 dio 5. Površina: vruće cinčano prema ISO 1461 / ISO 14713 ili „metal sprayed“ p

Sustav br.	Radionica					
	Temeljni premaz	Nominalna debljina premaza (µm)	Međupremaz	Nominalna debljina premaza (µm)	Završni premaz	Nominalna debljina premaza (µm)
1	Sika® Permacor® 2706 EG	40			Sika® Unitherm fire protection	Pogledati teh. list proizvoda
2	SikaCor® Aktivprimer Plus	80	Sika® CorroTop	60		
3	Sika® Poxicolor Plus	100				
4					SikaCor® 6630 high-solid	120
5	Sika® Poxicolor Plus	120				
6					SikaCor® 6630 high-solid	200
7	SikaCor® EG 1 (Rapid)	80			SikaCor® EG 4/5 ¹⁾	80
8	SikaCor® EG 120	120				
9	Sika® Poxicolor Rapid	120			SikaCor® EG 120	120
10	SikaCor® EG 1 (Rapid)	80	SikaCor® EG 1 (Rapid)	80	SikaCor® EG 4/5 ¹⁾	80
11	Sika® Poxicolor Plus	120	Sika® Poxicolor Plus	120		
12	Sika® Permacor® 2215 EG-VHS	160			Sika® Permacor® 2230 VHS ²⁾	80

¹⁾ SikaCor® EG 5 alternativno SikaCor® EG 5 Gloss, Sika® Permacor® 2230 VHS ili Sika® Permacor® 2330

²⁾ Sika® Permacor® 2230 VHS alternativno SikaCor® EG 4 ili Sika® Permacor® 2330

arskim uvjetima,
prema DIN EN 22063

Kompletan sustav		Kategorija korozivnosti																				
Broj premaza	Nominal. deblijina premaza (µm)	low	C2	medium	high	low	C3	medium	high	low	C4	medium	high	low	C5-I	medium	high	low	C5-M	medium	high	
Pogledati teh. list proizv.																						
2	140																					
1	100																					
1 – 2	120																					
1	120																					
2 – 3	200																					
2	160																					
1	120																					
2	240																					
3	240																					
2	240																					
2	240																					

■ Tabela 4: Obnavljanje starih premaza.

Sustav premaza za antikorozivnu zaštitu čeličnih konstrukcija u različitim atmosferskim uvjetima prema ISO 12944 dio 5.

Sustav br.	Temeljni premaz za djelom. popr.			
	Djelomična priprema podloge	Temeljni premaz	Nominalna debљina premaza (μm)	Broj premaza
1	P St 3	SikaCor® Aktivprimer Plus	80	1
2	P St 3	SikaCor® 6630 high-solid	80	1
3	P St 3	Sika® Poxicolor Primer HE NEU	120	1
4	P Ma	Sika® Poxicolor Primer HE NEU	120	1
5	P Ma	Sika® Permacor® 2004	120	1
6	P Sa 2½	SikaCor® EG Phosphat (Rapid)	80	1

¹⁾ Sika® Permacor® 2230 VHS alternativno SikaCor® EG 4 ili Sika® Permacor® 2330

ravke

Kategorija korozivnosti

Završni premaz	Nominalna debljina premaza (µm)	Broj premaza	
SikaCor® 6630 high-solid	160	2	C3
SikaCor® 6630 high-solid	160	2	C3
SikaCor® EG 120	120	1	C4
Sika® Poxicolor Plus	120	1	C4
Sika® Permacor® 2230 VHS¹⁾	120	1	C4
SikaCor® EG System (Rapid)	160	2	C5-I / C5-M

Tabela 5:

Karakteristike naših „shop“ prajmera

Proizvod	Opis proizvoda	Pribl. gustota kg / L	Pribl. udio suhe tvari %		Omjer mješ. težinski	Otv. vrij. Na 20°C
			Vol.	Weight		
SikaCor® Aktivprimer Plus	Prajmer na bazi alkidne mole	1.4	55	74		
SikaCor® Steel Protect VHS Rapid	Prajmer na bazi alkidne mole	1.6	64	80		
Sika® Poxicolor Rapid	Brzosušivi prajmer na bazi epoksi smole	1.6	68	83	89 : 11	6 h
Sika® Poxicolor Primer HE NEU	Prajmer na bazi epoksi smole (surface-tolerant)	1.3	67	80	88 : 12	4 h
SikaCor® EG Phosphat	Cink fosfat epoksi prajmer	1.6	62	80	90 : 10	8 h
SikaCor® EG Phosphat Rapid	Brzosušivi- cink fosfat epoksi prajmer	1.6	57	79	94.7 : 5.3	5 h
SikaCor® EG 1	Epoksi M.i.O. međupremaz. Osnovni premaz za pocićani čelik.	1.6	60	77	90 : 10	8 h
SikaCor® EG 1 Rapid	Brzosušivi epoksi M.i.O. međupremaz Osnovni premaz za pocićani čelik	1.6	56	77	94.7 : 5.3	5 h
SikaCor® ZP Primer	Brzosušivi poliuretan prajmer sa cink fosfatom	1.5	62	78	92 : 8	2 h
SikaCor® Zinc R	Cink-bogati prajmer na bazi epoksi smole.	2.8	67	89	94 : 6	8 h
SikaCor® Zinc R Rapid	Brzosušivi cink-bogati prajmer na bazi epoksi smole.	2.8	63	88	94 : 6	5 h
Sika® Permacor® 2311 Rapid	Cink-bogati prajmer na bazi epoksi smole	2.5	59	85	100 : 10	2.5 h
Sika® Permacor® 2305 Rapid	Cink fosfatni epoksi prajmer	1.5	55	75	100 : 20	3 h
Sika® Permacor® 2004	Very High Solid epoksi prajmer (surface-tolerant)	1.7	83	91	100 : 10	90 min
Sika® Permacor® 2204	Very High Solid epoksi prajmer sa cinkovim prahom i liskunastim željeznim oksidom	2.0	77	89	100 : 8.5	2 h
Sika® Permacor® 2215 EG-VHS	Very High Solid epoksi M.i.O. međupremaz	1.9	72	87	100 : 7.2	2 h
Sika® Permacor® 2706 EG	Epoksi M.i.O. međupremaz. Osnovni premaz za pocićani čelik.	1.4	45	66	100 : 20	8 h

¹⁾ Vrijeme sušenja ovisi o debljini suhog filma, a temelji se na suhom filmu debljine 80 do 100 µm

ra, osnovnih i srednjih premaza.

Debljina suhog sloja po premazu u µm	Teoretski približni utrošak kg / m ²	Minimalna temperatura primjene	1) Suhu na dodir		Najranije premazivanje		Mogući završni premaz	Max. vrij. čekanja
			na 10° C	na 20° C	na 10° C	na 20° C		
80 – 100	0.205 – 0.255	+ 5° C	8 h	6 h	48 h	24 h	Sika® CorroTop SikaCor® 6630 HS	neograničeno
80 – 120	0.200 – 0.300	+ 5° C	10 h	4 h	4 h	2 h	Sika® CorroTop SikaCor® 6630 HS	neograničeno
100	0.235	- 10° C	9 h	6 h	7 h	4 h	Sika® Poxicolor Plus Sika® 2-K-PUR završni premazi	1 godina
100	0.190	+ 5° C	12 h	8 h	10 h	6 h	Sika® Poxicolor Plus Sika® 2-K-PUR završni premazi	1 godina
20 – 80	0.050 – 0.205	+ 5° C	10 h	4 h	9 h	4 h	SikaCor® EG System SikaCor® EG 120 Sika® Poxicolor Plus	4 godine
80	0.225	- 10° C	5 h	2 h	4 h	1.5 h	SikaCor® EG System Rapid SikaCor® EG 120 Sika® Poxicolor Plus	1 godina
80	0.215	+ 5° C	12 h	6 h	10 h	6 h	SikaCor® EG System Sika® Poxicolor Plus Sika® 2-K-PUR završni premazi	4 godine
80	0.230	- 10° C	5 h	3 h	5 h	3 h	SikaCor® EG System Rapid Sika® Poxicolor Plus Sika® 2-K-PUR završni premazi	1 godina
80	0.195	0° C	5 h	3 h	4 h	2 h	Sika® 2-K-PUR top coats	neograničeno
20 – 80	0.085 – 0.335	+ 5° C	3 h	2.5 h	3 h	2.5 h	SikaCor® EG System SikaCor® EG 120 Sika® Poxicolor Plus	4 godine
80	0.355	- 10° C	1 h	0.5 h	1 h	0.5 h	SikaCor® EG System Rapid SikaCor® EG 120 Sika® Poxicolor Plus	1 godina
80	0.339	- 10° C	4 h	2 h	4 h	2 h	Sika® Permacor® 2215 EG-VHS Sika® Permacor® 2230 VHS	neograničeno
100 – 160	0.272 – 0.436	- 10° C	12 h	6 h	12 h	6 h	Sika® Permacor® 2215 EG-VHS Sika® Permacor® 2230 VHS	neograničeno
80 – 160	0.164 – 0.328	+ 10° C	36 h	24 h	24 h	16 h	Sika® Permacor® 2215 EG-VHS Sika® Permacor® 2230 VHS	3 mjeseca
80 – 160	0.210 – 0.420	+ 10° C	15 h	8 h	12 h	6 h	Sika® Permacor® 2215 EG-VHS Sika® Permacor® 2230 VHS	3 mjeseca
80 – 160	0.211 – 0.422	+ 3° C	15 h	6 h	11 h	5 h	Sika® Permacor® 2230 VHS	3 mjeseca
40	0.125	+ 10° C	24 h	16 h	24 h	8 h	Sika® Permacor® 2230 VHS Sika® Permacor® 2330 Sika® Permacor® 2707	6 mjeseci

Tabela 6:

Karakteristike naših završnih prema

Završni premazi	Opis proizvoda	Pribl. gustoća kg/L	Pribl. udio suhe tvari %	Omjer mješ. težinski	Otv. vrij. na 20°C
		Vol.	Težin.		
Sika® CorroTop	Alkidni završni premaz	1.25	50	68	
SikaCor® 6630 high-solid	Kombinacija sintetskih smola sa aktivnim antikorozivnim pigmentima, niskog udjela otapala	1.4 1.5 ²⁾	62 61 ²⁾	77 77 ²⁾	
Sika® Poxicolor Plus	Kombinacija epoksi smola niskog udjela otapala	1.6	76	87	94 : 6
SikaCor® EP Color	Epoksi završni premaz, mat izgled	1.8	62	80	90 : 10
SikaCor® PUR Color	Poliuretanski završni premaz, mat izgled	1.4	56	73	92 : 8
SikaCor® PUR Color Thixo	Poliuretanski završni premaz, mat izgled	1.4	56	73	92 : 8
SikaCor® EG 4	Poliuretanski završni premaz sa željeznim liskunastim oksidom	1.4	55	70	92 : 8
SikaCor® EG 5	Poliuretanski završni premaz	1.3	59	72	90 : 10
SikaCor® EG 120	Poliuretanski završni premaz niskog udjela otapala	1.3 1.7 ²⁾	70 70 ²⁾	80 83 ²⁾	85 : 15 90 : 10 ²⁾
Sika® Permacor® 2230 VHS	Very High Solid Poliuretanski završni premaz izvrsne UV postojanosti	1.4	70	82	100 : 18
Sika® Permacor® 2330	Poliuretanski završni premaz izvrsne UV postojanosti	1.3	56	69	100 : 15
Sika® Unitherm® protupožarni sustavi	Ekspandirajući premazni sustavi na bazi vode i otapala za vanjsku i unutarnju primjenu.			Pogledati teh. list proizvoda	

1) Vrijeme sušenja ovisi o debljini suhog filma, a temelji se na suhom filmu debljine 80 do 100 µm

2) Podaci bazirani na željeznim liskunastim oksid bojama

3) Ubrzan sa SikaCor PUR ubrzivačem

Debljina suhog sloj. po premazu u µm	Teoretski približni utrošak kg/m ²	Minimalna temperatura primjene	Suhu na dodir ¹⁾		Najranije premazivanje		Temeljni premaz za popravke
			na 10°C	na 20°C	na 10°C	na 20°C	
60	0.150	+ 5° C	20 h	4 h	24 h	12 h	SikaCor® Aktivprimer Plus
80	0.180 0.195 ²⁾	+ 5° C	36 h	24 h	36 h	24 h	SikaCor® Aktivprimer Plus
100	0.210	+ 5° C	24 h	10 h	20 h	8 h	Sika® Poxicolor Primer HE NEU
80	0.205	+ 5° C	10 h	4 h	9 h	4 h	Sika® Poxicolor Primer HE NEU
80	0.200	+ 5° C	5 h	3 h	5 h	3 h	Sika® Poxicolor Primer HE NEU
80	0.200	+ 5° C	5 h	3 h	5 h	3 h	Sika® Poxicolor Primer HE NEU
80	0.205	+ 5° C	16 h 12 h ³⁾	13 h 4 h ³⁾	16 h 12 h ³⁾	13 h 4 h ³⁾	Sika® Poxicolor Primer HE NEU
80	0.175	+ 5° C	17 h 13 h ³⁾	15 h 5 h ³⁾	17 h 13 h ³⁾	15 h 5 h ³⁾	Sika® Poxicolor Primer HE NEU
120	0.225 0.290 ²⁾	+ 5° C	20 h	11 h	20 h	11 h	Sika® Poxicolor Primer HE NEU
80	0.157	+ 3° C	15 h	6 h	14 h	5 h	Sika® Permacor® 2004
50 – 80	0.115 – 0.185	0° C	14 h	6 h	13 h	5 h	Sika® Permacor® 2004
Pogledati teh. list proizvoda							

Kompetentnost – bilo gdje, bilo kad

Od krova do temelja.



Sika nudi pravo rješenje za svaki zadatak iz bilo kojeg područja.

Sika je uvijek vama na raspolaganju - telefonom, mailom, faksom ili poštom.

Svi rezultati bazirani su na laboratorijskim ispitivanjima. Za tehničke podatke u svakodnevnoj upotrebi proizvoda molimo da proučite tehnički list proizvoda. Naše tehničke listove proizvoda možete dobiti od vama najbliže Sika-e ili na www.sika-croatia.hr



Sika Croatia d.o.o.

Puškarićeva 77a

Lučko, Zagreb

Telefon: +385 01 6594 240

Fax: +385 01 6594 241

Web: www.sika-croatia.hr

E-mail: sika.croatia@hr.sika.com



HRN EN ISO 9001



EN/05/204