

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

Sika Poxicolor® SW

Mehanički otporan premaz od epoksidne smole s niskim sadržajem otapala

OPIS

Ekonomičan dvokomponentni premaz na bazi epoksidne smole, otporan na abraziju.

Nizak sadržaj otapala prema Direktivi o zaštitnim premazima izdanom od strane Njemačkog udruženja industrije boja (VdL-RL 04).

NAMJENE

Sika Poxicolor® SW može se koristiti samo od strane profesionalnih korisnika.

Čvrst, visoko kvalitetan sustav koji se jednostavno nanosi.

Antikorozivna zaštita za hidrauličke čelične konstrukcije (ustave, čelično žmurje, itd.), gdje se zahtijeva mehanički otporan premaz.

Također je prikladan kao brzosušeći jednoslojni sustav s niskim sadržajem otapala za antikorozivnu zaštitu čeličnih konstrukcija (radionička primjena).

SVOJSTVA / PREDNOSTI

- Čvrsto građen sa suhom debljinom do 200 mikrona po premazu
- Čvrst, otporan na abraziju
- Nizak sadržaj otapala
- Ne sadrži katran
- Brzo očvršćivanje

ODOBRENJA / STANDARDI

- Ispitano i odobreno od strane Njemačke savezne institucije za hidrauličko inženjerstvo (BAW).
- Odobren kao premaz za spojeve vijcima s visokim vlačnim opterećenjem.

INFORMACIJE O PROIZVODU

Pakiranje	Sika Poxicolor® SW	15 kg net.
	Sika® Thinner S	25 l, 10 l i 3 l
	SikaCor® Cleaner	160 l i 25 l
Izgled/Boja	Crna, crvenosmeđa, približno RAL 7032, približno RAL 9002. Ostale nijanse boja na zahtjev.	
	U slučajevima izloženosti atmosferilijama Sika Poxicolor® SW ima tendenciju kredanja i žućenja. U slučajevima viših zahtjeva postojanosti boje, SikaCor® EG-4 ili SikaCor® EG-5 preporučuju se kao završni sloj. Mala odstupanja u boji moguća su zbog karakteristika sirovine.	
Rok trajanja	2 godine	
Uvjeti skladištenja	U originalno zapečaćenoj ambalaži u hladnim i suhim uvjetima.	
Gustoća	~1.5 kg/l	

Udio čvrste tvari	~83 % volumno ~91 % težinski
-------------------	---------------------------------

TEHNIČKE INFORMACIJE

Kemijska otpornost	Trajno otporan na industrijski i maritimni okoliš, vodu, otpadnu vodu, morsku vodu, neutralne soli, mineralna ulja, goriva, masti, ulja, deterdžente, itd.
Toplinska otpornost	Suha toplina do cca. + 100°C Vlažna toplina i vruća voda do cca. + 40°C

INFORMACIJE O SUSTAVU

Sustavi	1 - 3 x Sika Poxicolor® SW, ovisno o izloženosti. U slučaju filigranskih konstrukcija preporučuje se dodatni nanosi. Ako je potrebno, temeljno premazati sa SikaCor® Zinc R, a vruće cinčani ili nehrđajući čelik sa SikaCor® EG-1.
---------	---

INFORMACIJE O PRIMJENI

Omjer miješanja	Težinski	Komponente A : B
		82 : 18
Razrjeđivač	Sika® Thinner S Ako je potrebno može se dodati max. 3 % Sika® Thinner S kako bi se prilagodila viskoznost.	
Potrošnja	Teorijska potrošnja materijala / pokrivenost bez gubitaka za srednju debljinu suhog filma:	
	Debljina suhog filma	200 µm
	Debljina mokrog filma	240 µm
	Potrošnja	~0.360 kg/m ²
	Pokrivenost	~2.80 m ² /kg
Temperatura proizvoda	Min. + 5°C	
Relativna vlažnost zraka	Max. 85 %, osim ako je temperatura površine značajno viša od temperature točke rosišta, mora biti barem 3 K iznad točke rosišta. Površina mora biti suha i bez smrzavice.	
Temperatura površine	Min. 0°C	
Otvoreno vrijeme u kanti	Pri + 20°C	~1.5 sat
	Pri + 30°C	~1 sat
Faza sušenja 6	Debljina suhog filma 200 µm	(ISO 9117-5)
	+ 5 °C nakon	30 sati
	+ 10 °C nakon	20 sati
	+ 20 °C nakon	7 sati
	+ 40 °C nakon	2.5 sata
Vrijeme čekanja / premazivanja	Min.: sve dok se ne postigne Faza sušenja 6 (prema gornjoj tablici) Max.: 3 mjeseca U slučaju dužih vremena čekanja molimo kontaktirajte lokalnu Sika podružnicu.	
Vrijeme sušenja	Konačno vrijeme sušenja Ovisno o debljini sloja i temperaturi konačna tvrdoća postiže se unutar jednog tjedna.	

INSTRUKCIJE O PRIMJENI

PRIPREMA POVRŠINE

Čelik:

Pjeskarenje do Sa 2 ½ prema ISO 12944-4.
Bez prljavštine, ulja i masnoće.
Prosječna dubina ohrapavljenja $R_z \geq 50$ mikrona.

MIJEŠANJE

Vrlo temeljito promiješati komponentu A koristeći električni mikser (početi polako, zatim povećati do cca. 300 rpm). Pažljivo dodati komponentu B i zamiješati obje komponente vrlo temeljito (uključujući strane i dno kontejnera). Miješati barem 3 minute sve dok se ne postigne homogenost smjese. Preliti zamiješani materijal u čisti spremnik i kratko ponoviti miješanje kako je gore opisano. Tijekom miješanja i rukovanja materijalom uvijek nositi zaštitne naočale, prikladne rukavice i ostalu zaštitnu odjeću.

PRIMJENA

Metoda nanošenja ima znatan utjecaj na postizanje ujednačene debljine i završnog izgleda. Nanošenje prskanjem dat će najbolje rezultate. Navedene debljine suhog filma najlakše će se postići 'airless' postupkom. Dodavanje otapala smanjuje otpornost na curenje i debljinu suhog filma. U slučaju nanošenja valjkom ili četkom, mogu biti potrebni dodatni nanosi kako bi se postigla zahtijevana debljina premaza, ovisno o tipu konstrukcije, uvjetima na gradilištu, nijansi boje, itd. Prije većih radnji premazivanja bilo bi korisno izvesti probno polje kako bi se osiguralo da će odabrana metoda nanošenja dati zahtijevane rezultate.

Četkom i valjkom

'Airless' nanošenje:

- Efikasna 'airless' oprema
- Tlak min. 180 bar
- Veličina mlaznice 0.42 - 0.53 mm (0.017 - 0.021 inča)
- Kut prskanja 40° - 80°
- Promjer cijevi min. 10 mm (¾ inča)

ČIŠĆENJE ALATA

SikaCor® Cleaner

OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu proizvoda temelje se na laboratorijskim testovima. Aktualni izmjereni podaci mogu odstupati uslijed okolnosti izvan naše kontrole.

LOKALNA OGRANIČENJA

Naglašavamo da kao rezultat specifičnih lokalnih propisa deklarirana svojstva ovog proizvoda mogu varirati od države do države. Molimo konzultirajte lokalni Tehnički list proizvoda za točan opis područja primjene.

EKOLOGIJA, ZDRAVLJE I SIGURNOST

Za informacije i savjete o sigurnom rukovanju, skladištenju i uklanjanju kemijskih proizvoda korisnicima se preporučuje konzultirati najnoviji Sigurnosno-tehnički list proizvoda u kojem su sadržani fizikalni, ekološki, toksikološki i drugi podaci o sigurnosti.

DIREKTIVA 2004/42/EZ - OGRANIČAVANJE EMISIJA VOC

Temeljem EU Smjernica 2004/42/CE, najveći dopušteni udio hlapivih tvari VOC (kategorija proizvoda IIA / j tip Sb) je 500 g/l (granice 2010) za proizvod spreman za upotrebu.

Maksimalni sadržaj hlapivih tvari u Sika Poxicolor® SW je < 500 g/l VOC za proizvod spreman za upotrebu.

PRAVNE NAPOMENE

Podaci i, posebice, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika®proizvoda, dani su u dobroj vjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primijenjeni pod normalnim uvjetima. U naravi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uvjetima primjene su takve da nema jamstva u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe su prihvaćeni predmet za naše važeće uvjete prodaje i isporuke. Za traženi proizvod, korisnici trebaju koristiti naše posljednje izdanje tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.

Sika Croatia d.o.o.

Puškariceva 77a
10250 Lučko
Tel.: 01 6594 240
Fax.: 01 6594 241
sika.croatia@hr.sika.com
www.sika-croatia.hr

Tehnički list proizvoda

Sika Poxicolor® SW
Prosinac 2019, Verzija 05.01
020602000140000001

SikaPoxicolorSW-hr-HR-(12-2019)-5-1.pdf

