

## Icosit EG-System

### Epoksidna smola sa dodatkom liskuna+poliuretan

<b>Opis proizvoda:</b>	<p>Icosit<sup>®</sup> EG-System je kombinacija pouzdanog 2 komponentnog temeljnog premaza i međuslojeva na bazi epoksidnih smola, tj. epoksidnih smola sa dodatkom liskuna, i poliuretanskog završnog premaza s izvrsnom stabilnošću boja i kredanja. Icosit<sup>®</sup> EG-System je ispitan i odobren prema TL 918 300, list 87 od njemačkih željeznica.</p> <p>Kao premaz na pocinčanom željezu priložen je atest prema AGK radni list B1. Icosit EG Phosphat je primjenjiv kod debljine sloja od 20 µm kao zaptivni završni premaz.</p> <p>Icosit EG Phosphat, Icosit<sup>®</sup> EG 1 i Friezinc R su niskog sadržaja otapala.</p>
<b>Područja primjene:</b>	<p>Robusna koroziona zaštita željeza, pocinčanog željeza i aluminijska s trajnim dekorativnim djelovanjem. Prije svega namijenjen za mostove, cjevovode, spremnike, industrijska i lučka postrojenja, postrojenja otpadnih voda, velike strojeve, u agresivnoj atmosferi, u vodi, morskoj vodi i sl. Posebno prihvatljiv za stacionarnu ugradnju kao transportno opteretiva sistemski obloga.</p>
<b>Obilježja proizvoda:</b>	<p>Sistem objedinjuje vrlo dobre osobine zaštite od korozije epoksidnih smola u temeljnom i međusloju i poliuretana u završnom sloju:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>-izvrsna kemijska otpornost i otpornost na atmosferilije, kao i stabilnost boja</li><li>-elastičan i tvrd, ali ne i krut</li><li>-neosjetljiv na udarce</li><li>-vrlo otporan na habanje</li><li>-temperaturno postojan do 150°C</li></ul>
<b>Boja:</b>	<p>Icosit EG Phosphat, ca. RAL 1002 ili ca. RAL 8012 Friezinc R, sivi Icosit<sup>®</sup> EG 1, ca. DB 702 odnosno DB 703, ca. DB 601 Icosit<sup>®</sup> EG 4 u tonovima boja s dodatkom liskuna Icosit<sup>®</sup> EG 5 u tonovima boja prema RAL karti Moguća manja odstupanja zbog sirovina za izradu proizvoda.</p>
<b>Oblik isporuke:</b>	<p>Icosit EG Phosphat: 30 kg i 15 kg Icosit<sup>®</sup> EG 1: 30 kg i 15 kg Icosit<sup>®</sup> EG 4: 30 kg i 12,5 kg Icosit<sup>®</sup> EG 5: 30 kg i 10 kg Verdünnung EG: 25 lit., 10 lit. i 3 lit. Friezinc R : 26 kg, 15 kg i 7 kg</p>
<b>Skladištenje:</b>	<p>U originalnoj neotvorenoj ambalaži na suhom i hladnom nakon isporuke iz SIKA tvornice: Friezinc R : 1 godina Icosit EG Phosphat, Icosit<sup>®</sup> EG 1: 3 godine Icosit<sup>®</sup> EG 4 i Icosit<sup>®</sup> EG 5: 2 godine</p>

**Prijedlozi za nanošenje premaza.**Željezo:

Sistem od 3 sloja

1 x Icosit EG Phosphat ili 1 x Friezinc R

1 x Icosit<sup>®</sup> EG 11 x Icosit<sup>®</sup> EG 4 ili 1 x Icosit<sup>®</sup> EG 5

Sistem od 4 sloja za ekstremne zahtjeve

1 x Icosit EG Phosphat ili 1 x Friezinc R

2 x Icosit<sup>®</sup> EG 11 x Icosit<sup>®</sup> EG 4 ili 1 x Icosit<sup>®</sup> EG 5

Kod stalnog podvodnog ili opterećenja vodom primijeniti samo Friezinc R kao temeljni premaz.

Pocinčane površine ili aluminij:1 x Icosit<sup>®</sup> EG 11 x Icosit<sup>®</sup> EG 4 ili 1 x Icosit<sup>®</sup> EG 5Kod svijetlih boja Icosit<sup>®</sup> EG 5 može biti nužan 2 premaz za postizanje potpune pokrivenosti površine.**Potrošnja materijala:**

	Gustoća tekuća	Sadržaj čvrstih tijela ca. %		Teoretska debljina sloja kod potrošnje 0,1 kg/m <sup>2</sup>		Teoretska potrošnja materijala za srednje suhe debljine slojeva	
		ca. kg/lit.	zapreminski	težinski	mokra μm	suha μm	μm
Icosit EG Phosphat	1,6	62	80	61	38	20 80	0,050 0,210
Icosit <sup>®</sup> EG 1	1,6	65	84	62	40	80	0,200
Icosit <sup>®</sup> EG 4	1,4	55	70	72	40	80	0,200
Icosit <sup>®</sup> EG 5	1,3	57	71	78	44	60 80*	0,135 0,180
Friezinc R	2,8	67	90	36	24	60 80**	0,250 0,340

\* kod visoke vlažnosti zrak i prevelikih debljina može doći do stvaranja CO<sub>2</sub> mjehurića

\*\* kod nanošenja prskanjem

osim kod manjih površina debljina suhog sloja ne smije preći više od 150 μm po radnom koraku

Kod nanošenja Icosit EG Phosphat i Icosit<sup>®</sup> EG 1 prskanjem moguće je ostvariti suhu debljinu sloja od 120 μm u jednom radnom koraku.**Omjer miješanja težinski (komponenta A+B):**

Icosit EG Phosphat / Icosit<sup>®</sup> EG 1: 90 : 10  
 Icosit<sup>®</sup> EG 4: 92 : 8  
 Icosit<sup>®</sup> EG 5: 90 : 10  
 Friezinc R: 94 : 6

**Postojanost:**Kemijski utjecaji:Icosit<sup>®</sup> EG-System je postojan na atmosferilije, vodu, otpadne vode, morsku vodu, plinove, otopine soli, kiselinske i lužnate pare, ulja, masti i kratkotrajnog djelovanja pogonskih goriva i otapala.Temperaturna:

Ovisno o primijenjenom temeljnom premazu:

Icosit EG Phosphat: Suha vrućina do maksimalno +100°C, kratkotrajno do 150°C

Friezinc R: Suha vrućina do maksimalno +150°C, kratkotrajno do 180°C

Vlažna vrućina do ca. 50°C.

Ispitivanja provedena

Kod povećanih temperaturnih opterećenja zatražiti savjet.

**UPUTE ZA PRIMJENU:**

<b>Priprema podloge:</b>	<p><u>Željezo:</u> Pjeskariti stupnjem pripreme Sa 2 ½ prema DIN EN ISO 12 944, dio 4. Očistiti od ulja, masti i prašine.</p> <p><u>Pocinčane površine i aluminij:</u> Očistiti od ulja, masti i korodirajućih materijala. Kod trajnog opterećenja pod vodom ili opterećenja od kondenzirajuće vode površine prethodno lagano opjeskariti (Sweep).</p>
<b>Priprema materijala:</b>	<p>Osnovnu komponentu sa električnom miješalicom dobro promiješati, zatim utvrđivač dodati i još jedanput sa električnom miješalicom temeljito miješati. Materijal sa zidova i dna posude mora također biti izmiješan. Kod primjene Icosit EG Phosphat kao zaptivnog završnog premaza dodati ca. 20% (težinski) Verdünnung EG.</p>
<b>Metode ugradnje:</b>	<p>Navedene suhe debljine slojeva ostvaruju se prskanjem pomoću Airless uređaja. Ostvarivanje jednolične debljine sloja i ravnomjernog izgleda ovisno je o načinu ugradnje. Općenito postupkom prskanja ostvaruju se najbolji rezultati. Dodavanje otapala reducira čvrstoću i debljinu suhog sloja. Premazivanje četkom ili valjkom ovisno je o traženoj debljini sloja za konstrukciju, stvarnih uvjeta i boje, eventualno je potrebno predvidjeti daljnje radne korake. Za odabir pravilnog načina ugradnje i ostvarivanje željenog rezultata (debljine sloja i izgleda) potrebno je prije ugradnje napraviti probna polja.</p> <p><u>Nanošenje četkom ili valjkom:</u> Za ostvarivanje optički zadovoljavajućeg izgleda preporuča se kod materijala koji sadrže liskune zadnji radni korak nanositi prskanjem, odnosno u jednom pravcu četkati ili valjati kako bi se izbjegla pojava tragova.</p> <p><u>Prskanje:</u> Visokotlačnim postupkom prskanja sa diznom promjera 1,5-2,5 mm, 3-5 bara, obavezno primijeniti uljni ili vodenasti rezač, u protivnom dodati maksimalno 5% Verdünnung EG. Promjer cijevi min. 3/8", odnosno 8 mm</p> <p><u>Airless prskanje:</u> Pritisak u pištolju minimalno 180 bar Promjer cijevi min. 3/8", odnosno 8 mm Dizna od 0,38-0,53 mm Kut špricanja od 40-80°</p>
<b>Temperatura ugradnje:</b>	<p>Najmanja +5°C Kod temperatura ispod +15°C može se postići korekcija viskoziteta ugradivosti dodavanjem maksimalno 3-5% Verdünnung EG.</p>
<b>Vrijeme ugradnje:</b>	<p><u>Icosit EG Phosphat, Icosit® EG 1 i Friezinc R:</u> Kod +10°C ca. 12 sati. Kod +20°C ca. 8 sati. Kod +30°C ca. 5 sati.</p> <p><u>Icosit® EG 4 i Icosit® EG 5:</u> Kod +10°C ca. 7 sati. Kod +20°C ca. 5 sati. Kod +30°C ca. 4 sati.</p>

**Stupanj sušenja 6 prema DIN 53 150:**

Proizvod	Debljina suhog sloja	+5°C	+23°C	+40°C	+80°C
Friazinc R	60 µm	1 sat	30 minuta	20 minuta	5 minuta
Icosit EG Phosphat	80 µm	10 sati	3,5 sati	25 minuta	15 minuta
Icosit <sup>®</sup> EG 1	80 µm	12 sati	6 sati	75 minuta	20 minuta
Icosit <sup>®</sup> EG 4	80 µm	19 sati	12 sati	90 minuta	20 minuta
Icosit <sup>®</sup> EG 5	80 µm	21 sat	14 sati	3 minute	45 minuta

**Vrijeme čekanja između radnih koraka:**

Najmanje 1 dan kod 20°C. Između Friazinc R i Icosit<sup>®</sup> EG 1: najmanje 4 sata. Prije svakog narednog radnog koraka potrebno je ukloniti eventualno nastale nečistoće. Maksimalno: 4 godine. Kod dužeg čekanja zatražiti savjet.

**Konačno vrijeme sušenja:**

Potpuna čvrstoća se ostvaruje unutar 1-2 tjedna ovisno debljini slojeva i temperaturi. Eventualna ispitivanja na ugrađenom materijalu provesti nakon gore navedenog vremena sušenja.

**Razrjeđivanje i čišćenje:**

Verdünnung EG, a za Friazinc R koristiti Verdünnung K.

**Sigurnosni propisi:**

Za rad s kemijskim materijama, kao i za skladištenje i uklanjanje, potrebno je fizičke, sigurnosno-tehničke, toksikološke i ekološke podatke pročitati u napatku s važećim sigurnosnim podacima (koji se odnose na specifične materije), tj. potrebno je obratiti pažnju na sigurnosne podatke na etiketi.

**Pravne napomene**

Podaci i, posebice, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika® proizvoda, dani su u dobroj vjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primijenjeni pod normalnim uvjetima. U naravi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uvjetima primjene su takve da nema jamstva u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe su prihvaćeni predmet za naše važeće uvjete prodaje i isporuke. Za traženi proizvod, korisnici trebaju koristiti naše posljednje izdanje tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.

Sika Croatia d.o.o.  
Puškarićeva 77a  
10 250 Lučko -  
Zagreb  
Hrvatska

Telefon +385 (0)1 6594 240  
Telefax +385 (0)1 6594 241  
www.sika-croatia.hr

