

Sika® tehnologija i koncepti za industrijske podove

Pravne napomene

Podaci i, posebice, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika® proizvoda, dani su u dobroj vjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primjenjeni pod normalnim uvjetima. U naravi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uvjetima primjene su takve da nema jamstva u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponudenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe su prihvaćeni predmet za naše važeće uvjete prodaje i isporuke. Za traženi proizvod, korisnici trebaju koristiti naše posljednje izdanje tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.

Construction



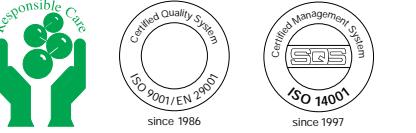
Sika® tehnologija i koncepti za industrijske podove

Sika Croatia d.o.o.
Puškarićeva 77a
10250 Lučko-Zagreb
Hrvatska
Tel: +385 (0)1 6594 240
Fax: +385 (0)1 6594 241
www.sika-croatia.hr

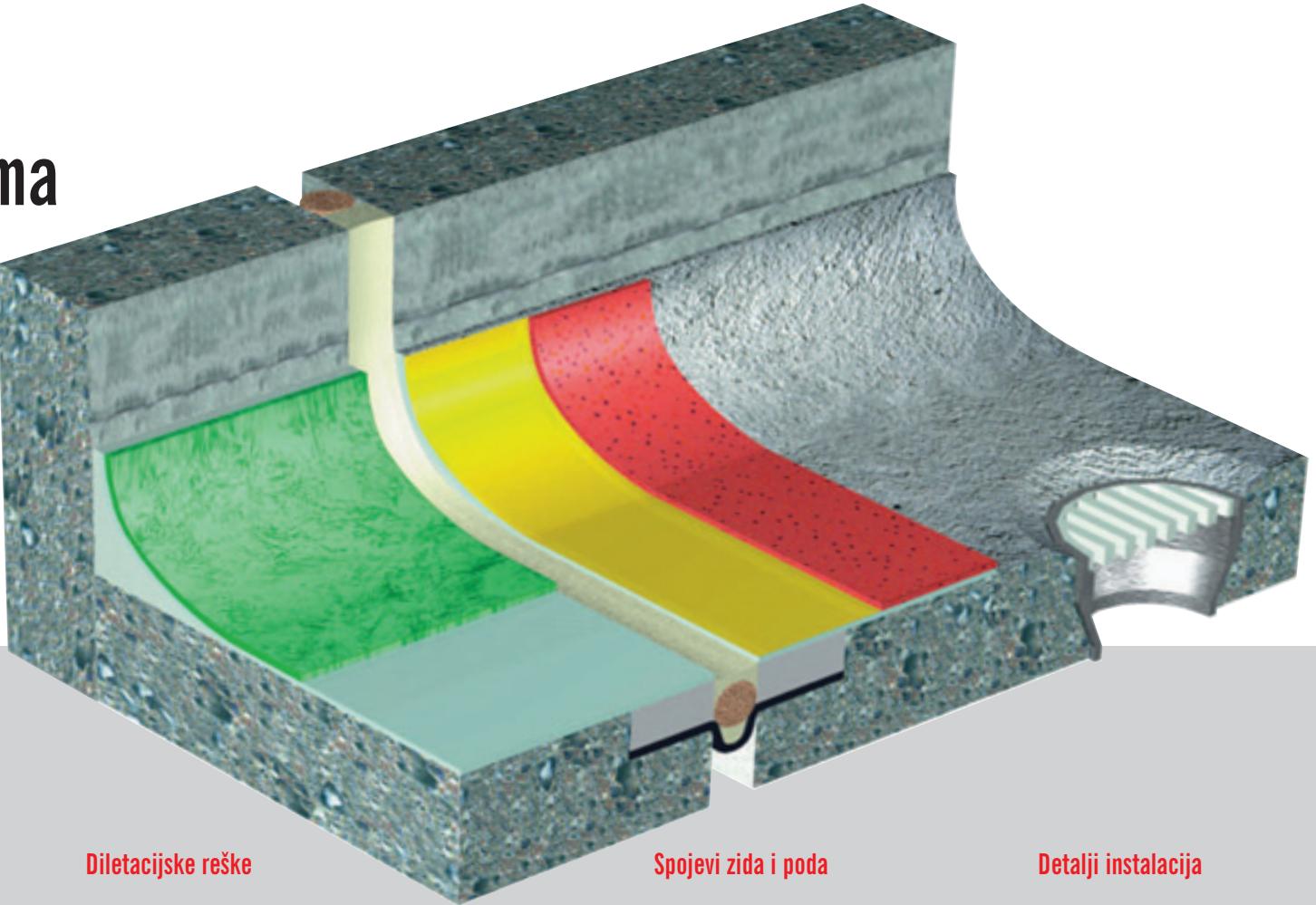
Vaš Sika partner:

Primjenjuju se naši posljednji Opći uvjeti prodaje.
Proučiti tehnički list proizvoda prije bilo kakvog korištenja.

S&W 07.04 / 04SIC 9.19 / © Sika Services AG, Switzerland



Projektiranje i izvođenje industrijskih podnih sistema



Vijek trajanja

To je vjerojatno osnovni kriterij i zasigurno prvo pitanje pri odabiru podne obloge.

Koliki je vijek trajanja u nekom pogonu - 2, 5, 10 ili 20 godina? Je li uobičajena stvarna upotreba ostvariva ili tek poželjna? Specifikacija poda mora se uskladiti s očekivanim vijekom trajanja i projektiranim vijekom korištenja.

Strukturalne potrebe

Opterećenja kojima su izloženi podovi prilikom ugradnje, obnove i održavanja potrebno je uzeti u obzir.

Podna obloga mora udovoljavati tim zahtjevima prema funkciji kao i podlozi na koju se ugrađuje npr. strukturalna betonska ploča ili glazura. U nekim primjerima loše podloge traže strukturalno ojačavanje karbonskim trakama (npr. **Sika CarboDur System**).

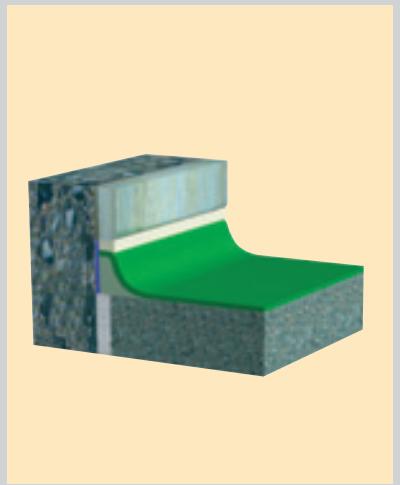
Diletačiske reške

Spojevi temeljnih ploča kao što su konstrukcijski i dnevni radni prekidi zapunjaju se fleksibilnim brtvilom i premošćuju se **Sikafloor** programom. Strukturalni pomaci ili izolacijski spojevi u osnovnoj konstrukciji trebali bi se u pravilu preslikati na istim mjestima na Sikafloor oblozi u betonskoj podlozi. Također je preporučljivo odrediti radne diletačije sukladno parametrima zidova i odrednica temelja.



Spojevi zida i poda

U higijenskim i mokrim područjima gdje su holkeri važni na spoju vertikalne i horizontalne površine kao što su podovi i zidovi te oko šahtova, treba precizno definirati holker. To bi trebalo uključivati radius, visinu i širinu holkera kao i Spojevi zida i poda detalje, imajući u vidu minimalnu debљinu i željeni spoj zida i poda. Holker se oblikuje, uključujući vanjske i unutarnje kutove sa specijalnom gladilicom standardnog radijusa od 38 mm.



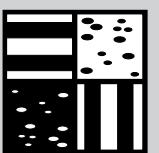
Detalji instalacija

Ovodni kanali
Ovisno o funkciji postrojenja, odvodni kanali bi uvijek trebali biti izvan prometnih puteva gdje god je to moguće. Padovi na podu trebaju biti adekvatni da što brže odvodu tekućinu prema kanalima – padovi unutar kanala trebaju biti puno veći nego oni na podu. Ako je promet preko kanala neizbjegjan, treba posebnu pažnju posvetiti učvršćivanju spojeva i zaobljenosti padova jer su to najosjetljiviji područja gdje dolazi do oštećenja. U području jače izloženosti tekućini Sikafloor program upotrebljava propusne bridove kanala učvršćene adekvatnim rubnjakom ili čeličnim kutnikom.

Šahtovi
Danas su šahtovi isključivo rađeni od čelika ili polipropilena i mora se osigurati adekvatno brtvljenje spojeva poda sa rubovima šahtova.



Boja i izgled



Osim nepropusne zaštite betona od agresivnih tekućina i mehaničkog trošenja, podovi također moraju biti jednostavni za čišćenje i zadovoljavati higijenske i sigurnosne zahtjeve, te biti prikladne boje. Za provedbu zahtjeva arhitekta i klijenta uvijek treba uzeti u obzir funkcionalne i estetske kriterije. **Sikafloor®** sistemi pružaju široku paletu boja, tekstura i vizuelnih efekata – koji su istodobno funkcionalni.

Odabir podnog sistema

Analiza troškova i performansi

Projektiranje poda je kritičan proces koji može biti uzrok problema ili razlog njegovom izostanku. Često se nedovoljna pozornost pridodaje projektiranju završne podne obloge – oni su navedeni u specifikacijama i troškovnicima građevinskih radova kao "unutarnji podovi" i uglavnom se ignoriraju do samog izvođenja na već gotovu podnu ploču. U projektima rekonstrukcije i programima održavanja, podovi se često odabiru tek nakon narudžbe ili čak ugradnje novog postrojenja ili opreme. To može biti povoljno u odnosu na trošak kapitala, ali važno je razmotriti finansijske posljedice gubitaka proizvodnje povezanih s neispunjerenim rokovima koji proizlaze iz podcenjivanja projekta završne izrade podova.

Osnovni kriteriji za odabir podnog sistema

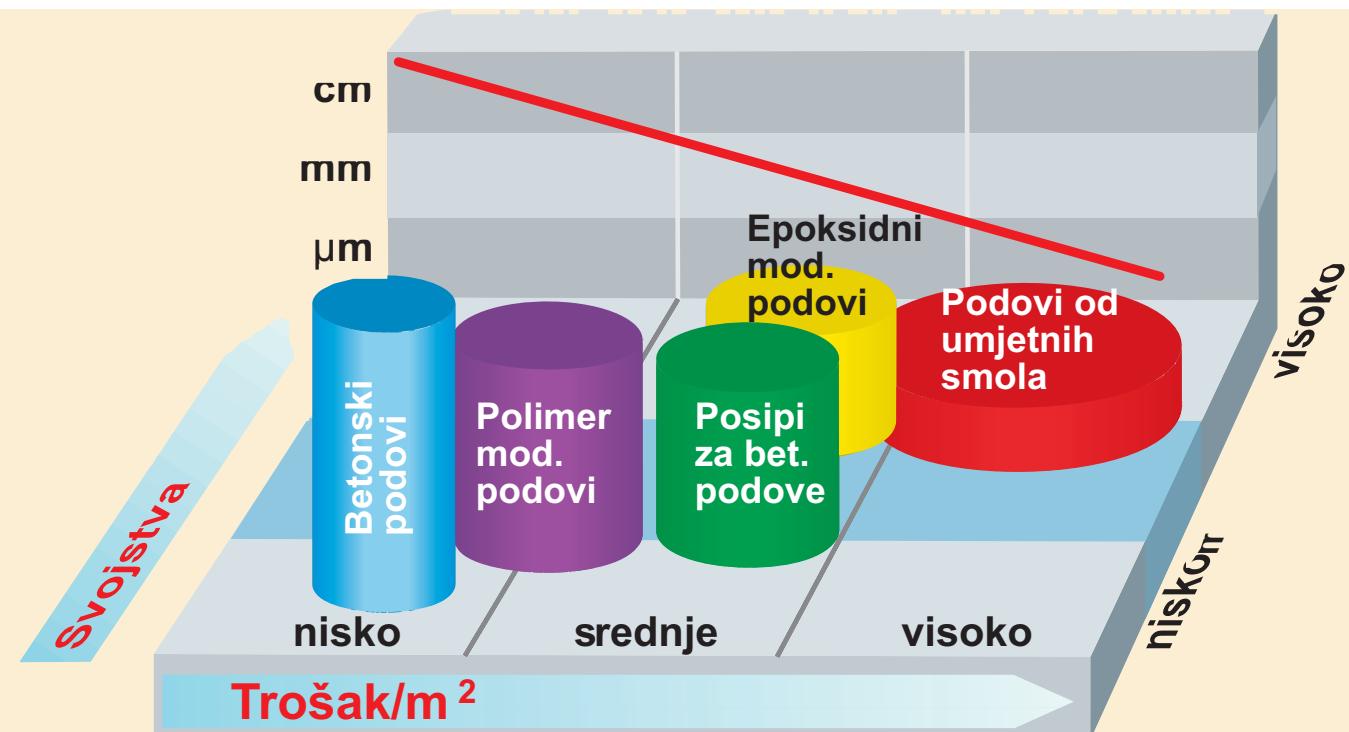
Operativne potrebe krajnjeg korisnika
Očekivani ili zadani uvjeti gradilišta, npr.
novogradnja, rekonstrukcija ili održavanje
Dodatni građevinski radovi
Troškovi

Minimaliziranje rizika

Sika može osigurati da odabrani podni sistem može biti ugrađen kao što je projektirano i da ispunjava zahtjeve korištenja. Samo Sika sa Sikafloor® programom podova može ponuditi potpuni spektar završnih podnih sistema, uključivo sve vrste cementnih i polimernih podova u sistemima različitih debeljina. Sikafloor® program podova nudi optimalnu kvalitetu i sigurnost za klijenta, projektanta i izvođača i uključuje:

Preliminarna dijagnoza
Suradnju za vrijeme izvođenja poda
Upute za održavanje

“ Zato klijenti koji žele izbjegći neugodna iznenadenja zahtjevaju kvalitetne podne sisteme Sika. ”



**Ne specificirajte "Podna obloga" ili "Unutarnja podna obloga"
Zahtjevajte Sikafloor® podni sistem!**

Sika®, globalni leader na tržištu i u tehnologiji industrijskih podova

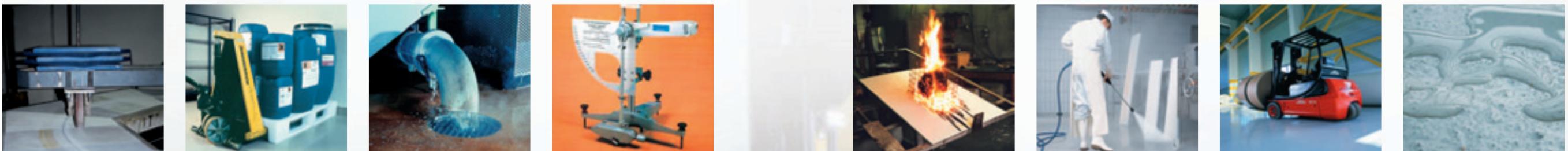


Total Quality Management

Kvaliteta	Usluga	Okoliš	Sigurnost
ISO 9001 Logistika Inovacije	Savjetovanje Edukacija Podrška	Odgovornost Smanjenje otpadala ISO 14001	Sistemi na bazi vode Niska toksičnost Strojna ugradnja



Projektiranje specijalnih zahtjeva za industrijske podove



Prometno i mehaničko opterećenje	Kemijska otpornost	Temperatura	Protukliznost	Vatrootpornost	Higijena	Otpornost na udarce/Točkasto opterećenje	Vodonepropusnost
<p>Potrebno je razmotriti fizikalne zahtjeve za otpornost na udarce ili habanje. Najčešće se najveća opterećenja ili izloženost javljaju u određenim područima – prometnim putovima, područjima oko nekih postrojenja. Ta područja zahtijevaju poseban ili različit tretman u odnosu na cijelokupni pod.</p>	<p>Pri djelovanju različitih kemikalija prisutnih u proizvodnim procesima nužno je razmotriti posljedice potencijalne kemijske reakcije. Što se dešava ako se neka kemikalija izmješa ili padne na pod? Koja je njena koncentracija kod razljevanja i kod isparavanja? Visoke temperaturre obično povećavaju agresivno djelovanje kemikalija osobito jakih kiselina i lužina zbog čega bi temperaturu trebalo regulirati u svim prostorima potencijalnog razljevanja, uključujući proizvodnju, skladištenje i distribuciju.</p>	<p>Termalni šok je glavni uzrok ranih grešaka na industrijskom podu. Važno je imati u vidu ne samo radnu temperaturu proizvodnih strojeva i proizvoda u procesu nego istovremeno i temperaturu susjednih prostora. U nekim prostorima kao što su klaonice gdje se kuha, sterilizira ili naglo zamrzava u vrlo kratkom periodu ekstremne temperature su uobičajene. Ti prostori zahtijevaju poseban tretman.</p>	<p>Područja prometnih dijelova zahtijevaju različite stupnjeve protukliznosti, ovisno o tome je li okolina mokra ili suha. To je osnovno pitanje uskladjivanja zahtjeva površine obrade i rizika proljevanja. Što je veća hrapavost površine veća je protuklinost ali istovremeno zahtjevi za higijenu i lako održavanje postaju teže ostvarivi što je površina hrapavija. Zato se ti zahtjevi trebaju uskladiti. Preporučljivo je napraviti nekoliko uzoraka različitih protukliznosti na podu kako bi se odredio odgovarajući pod za specifično područje.</p>	<p>Postojeća regulativa protupožarnosti za podove na izlazima za nujdu, eksplozivnim skladištima, skloništima i podzemnim garažama trebaju se uzeti u obzir. Ako su podovi u tim prostorima obloženi tekućim polimerima, nije važna samo kemijska ili mehanička otpornost nego sistemi podnih obloga moraju zadovoljavati određeni stupanj vatrootpornosti prema važećim lokalnim standardima.</p>	<p>Mnoge moderne industrie, npr. farmaceutika, kozmetička, prehrabrena, punionice pića, kemijska i električna, imaju slične, vrlo zahtjevne higijenske potrebe. Takve napredne industrije često trebaju okolinu "čistog prostora", npr. podovi moraju biti absolutno čisti od prašine, bez pukotina ili pravih kuteva, lako čistiva, a da zadovoljava druge osobne potrebe, kao specifični stupnjevi kemijske i mehaničke otpornosti.</p> <p>Sikafloor program zadovoljava visoke standarde BS5295 i DIN 2595.</p>	<p>U dijelovima industrije gdje roba cirkulira u vrlo ograničenim prostorima kao što su proizvodne linije, skladišta, utovarne rampe itd., industrijski podovi trebaju biti projektirani tako da se prilagode specijalnim zahtijevima prostora. Tlačni pristisci se generiraju pri kretanju robe na vozilima, viličarima i sl. Štete se pojavljuju ako nije odabran pod za velika tlačna opterećenja. Zato je bitno odrediti da koncentrirana opterećena nisu veća od čvrstoće sistema poda i ugrađenog materijala.</p>	<p>Današnji ekološki standardi zahtijevaju da podne obloge moraju osigurati nepropusnost radi zaštite betona i podzemne vode od prodora zagađivača. To znači da je podna obloga pouzdana zaštita od tekućih zagađivača koji su kemijski korozivni npr. u procesu obrade materijala, galvanizaciji, prehrabenoj industriji (mljeko, meso, pasterizacija, šećer, povrće) U tim proizvodnim procesima dolazi do kemijskog djelovanja uključujući procese čišćenja, kao što su detergenti, para i mehaničko čišćenje.</p>

Projektiranje specijalnih zahtjeva za industrijske podove



Brzovežući materijali

U skladišnim i proizvodnim procesima sa stalnim aktivnostima često je da izvođenje ili sanaciju poda raspoloživo samo 48 sati. Zbog toga su podni sistemi sa osobinama brzog vezanja nezamjenjivi. Sikafloor tehnologije, **Sikafloor EpoCem**, **Sikafloor Pronto**, **Sika ViscoCrete** i **Sika Addiment** daju potrebnu podršku.

Podne obloge na "zelenom" i parnom betonu

U mnogim slučajevima sanacije ili izvedbe novog industrijskog poda, posebice kod zamjene postojeće betonske obloge, potrebno je što brže ugraditi novu betonsku podnu oblogu i zaštiti beton. Nekada je vrijeme čekanja do izvođenja podne oblage iznosilo najmanje 28 dana. U protivnom pojavljivaju se oštećenja. Sa **Sika EpoCem** tehnologijom, beton može biti obložen u nekoliko dana bez ikakvih oštećenja.

Mogućnost premoščavanja pukotina

To je vezano za strukturalna opterećenja, posebice dinamička opterećenja. Kakve efekte imaju vibracije u proizvodnji i promet na pod? Koliko je važno da se pukotine na pojave? U specifičnim prostorima npr. na otvorenim etažama garaža, u proizvodnji gdje su prisutne agresivne tekućine ili u sterilnim prostorima završni pod mora imati funkciju dinamičkog premoščivanja pukotina. U protivnom treba odrediti mjesto povećanih naprezanja i ugraditi dilatacijske reške, te radne dilatacije za vrijeme ugradnje podloge, kako bi se sprječilo nepravilno pucanje.

Prigušenje buke izazvane udarcima

Industrijski epoksidni podovi često se ugrađuju u ulaznim prostorima, hodnicima, izložima i prodajnim prostorima. Ipak, kriteriji su prilično različiti nego kod uobičajnih industrijskih podova. Ukoliko podovi nisu izloženi visokim industrijskim opterećenjima, kao podne oblage u uredima, bolnicama i sl., izloženi su međusobno različitim zahtjevima. Ti podovi su uglavnom u upotrebi ljudi. Iz toga razloga, preporučuju se fleksibilni podni sistemi maksimalne otpornosti i udobnosti.

Neutralan miris, VOC-slobodan

Intezivni mirisi kao što su proizvodi koji sadrže otapala često su odgovorni za štetne reakcije prilikom ugradnje i uporabe. Upotreba prizvoda sa neutralnim mirisom koji ne sadrže otapala trebala bi imati prednost.

Elektroprovodljivost/Antistatičnost

U mnogim industrijskim postrojama postoji povećani zahtjevi za elektroprovodljivost/antistatičnost podnih obloga. Oni se upotrebljavaju da sprječe električni naboje kod osjetljive elektroničke opreme i da sprječe stvaranje statičkog elektriciteta, koje može stvoriti iskre i prouzročiti opasnost od eksplozije. Za ispunjavanje tih zahtjeva potrebno je odrediti stupanj električnog otpora - konduktiviteta. U tim prostorima normalno je predviđjeti antistatičnu podnu oblogu sa električnim otporom između 104 i 108 Ohma ovisno o zahtjevima.

Čišćenje i održavanje

Općenito, jednostavno čišćenje znači da se nečistoća može ukloniti standardnim metodama mokrog ili suhog čišćenja. Da bi to uđovoljili, Sika podovi ostaju u dobrom stanju i pružaju godine zadovoljstva, a dajemo vam preporuke za čišćenje i održavanje **Sikafloor®** sistema.

Toplinska provodljivost

Korisnici različito i subjektivno ocjenjuju toplinu poda na stopala. Nevezano za temperaturu prostorije ili podloge, toplinska provodljivost je daleko najvažniji faktor. Što je niža vrijednost ($>0.5 \text{ W/mK}$), osjećaj topline je veći. Osim rezultata mjerjenja, vrlo je bitno značenje subjektivnog utjecaja nijanse boje (upotreba toplih i hladnih tonova).

Kako odabratи pravi industrijski pod



Veliki izbor boja

Boje mogu utjecati na ponašanje i raspoloženje na radnom mjestu. Signalizacija i kreiranje linija bojama je važno i često u upotrebi npr. za razdvajanje proizvodnih ili radnih prostora od prometnih područja.

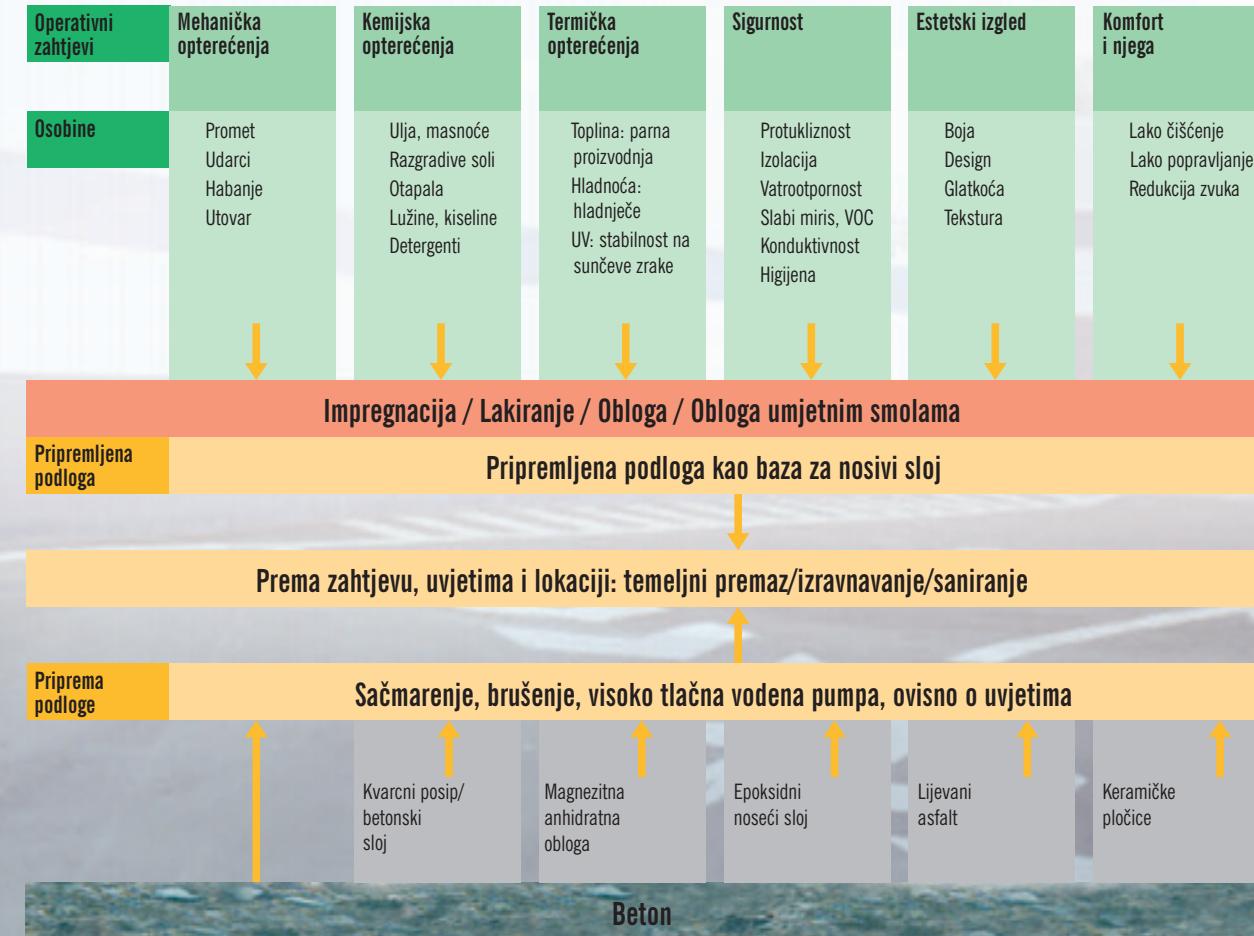
Sikafloor program omogućava izbor boja prema RAL, NCS i BS.

UV stabilnost

Dosljedna mehanička svojstva očekuju se od industrijskih podnih sistema prilikom eksploatacije. Jedan kriterij neovisan o prethodnim zahtjevima je srednja do visoka UV-stabilnost ovisno o namjeni prostora. Svjetlo, posebice energetski snažno ultraljubičasto zračenje može imati vrlo štetne posljedice na umjetne smole te podovi na bazi umjetnih smola mijenjaju nijansu boje i propadaju.

Otpornost na kretnje uredskih stolica

Kotači uredskih stolica vrlo su malog promjera i zbog toga su odgovorni za stvaranje velikih opterećenja na pod. Uz ta tzv. točkasta opterećenja dodatna teška mehanička opterećenja pojavljuju se kad se kotači kreću. Potrebno je ugradivati samo provjerene podne sisteme.



Vrijeme je novac – Investicija u Sikafloor® podne sisteme je ključna odluka

Inicijalno planiranje projekta ne odgovara terminu izvedbe

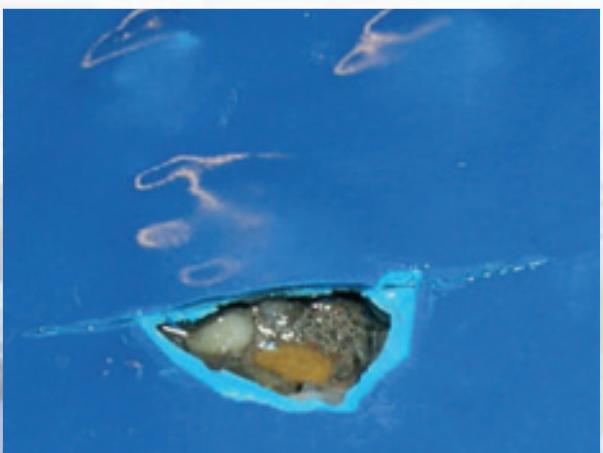
Za investitora je glavna namjera skratiti vrijeme izvođenja građevinskih radova. Bez obzira je li to novogradnja, adaptacija ili manji zahvat, ekonomski je zahtjev da proizvodnja započne što je prije moguće. To znači da vrijeme potrebno i raspoloživo za projektiranje podova mora biti jasno definirano u najranijoj fazi.

Samo sistemi koji zadovoljavaju slijedeće zahtjeve mogu se specifikirati:
Neposredna izrada obloge na svježu/"zelenu" cementnu s podlogu čak i kada je prisutna velika površinska lužnost ili povećana količina vlage.
Brza ugradnja kompletног sistema, s kratkim vremenom čekanja između dvije faze izvedbe.
Brzo stvarnjavanje površinske obloge omogućava brzo korištenje prostora.



Sika EpoCem® tehnologija štiti ili sprječava moguća oštećenja pri ugradnji na svježi i parni beton

Kada se cementna podloga oblaže reaktivnom smolom, postotak vlage podloge ne smije prelaziti 4 %.
Pri povećanju vlazi javljaju se oštećenja obloge.
Prva oštećenja pojavljuju se u pravilu nakon kratkog perioda u dalnjim fazama vezanja materijala razvijajući se u potpuno oštećenje. Takve greške, poznate kao "osmotski mjeđurići", ne smiju se dogoditi!



Planiranje uštede vremena uz korištenje Sikafloor® EpoCem® tehnologije

Ugradnja industrijskih podova i potrebno vrijeme za puštanje u promet predstavlja vremenski faktor koji se ne smije podcijeniti.

	Tjedan 1	Tjedan 2	Tjedan 3	Tjedan 4	Tjedan 5
Beton		vrijeme vezanja/sušenja			
Epoksidni pod					
Temeljni premaz					
Osnovni sloj					
Lakiranje					
Upotreba za lagani promet					
Tradicionalno	Potpuni promet				

	Tjedan 1	Tjedan 2	Tjedan 3	Tjedan 4	Tjedan 5
Program: Sikafloor® sistemi					
Beton					
Epoksidni pod					
Sikafloor® EpoCem® privremena blokada vlage					
Temeljni premaz					
Osnovni sloj					
lak					
Upotreba za lagani promet					
EpoCem	Potpuni promet				

Ušteda vremena sa Sikafloor® sistemom					
	Tjedan 1	Tjedan 2	Tjedan 3	Tjedan 4	Tjedan 5
Tradicionalno					
EpoCem					

Ušteda vremena:
2 tjedna sa
EpoCem®

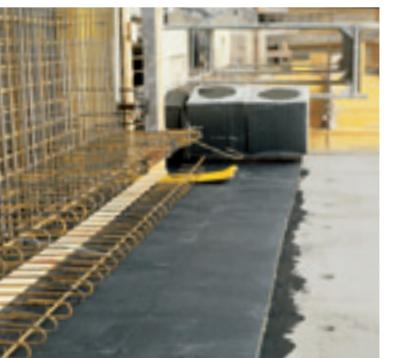


EpoCem®

Nema više čekanja. Nema više zastoja.

Smjernice za odabir Sikafloor® podnih sistema

Skladišta i logistički prostori – nove građevine



Zahtjevi

Dvoslojna betonska ploča za ravne i kose površine

Prilagodivo stupnju tolerancije

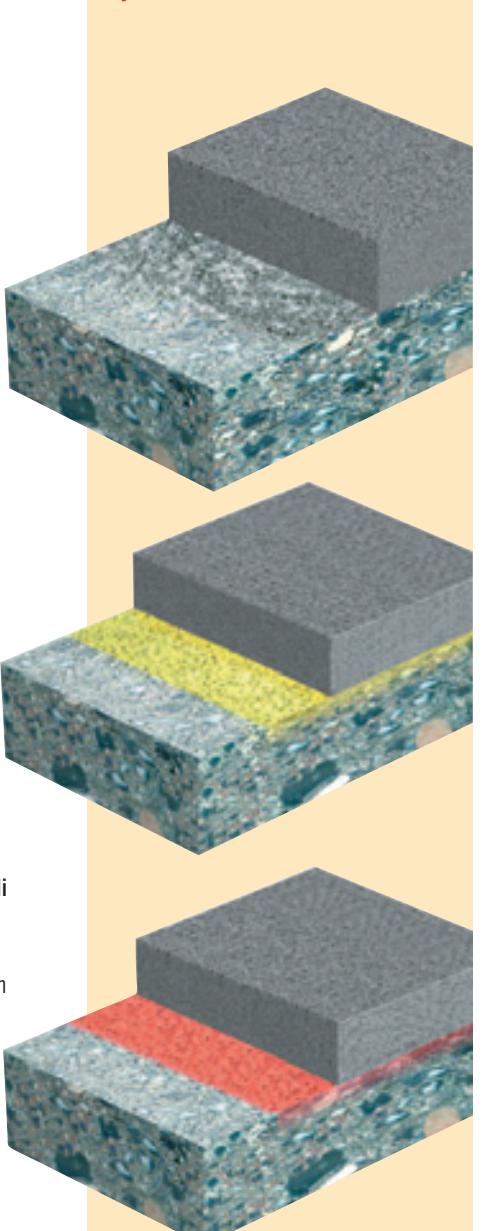
Srednja debljina - izravnavanje u debljini 10 – 75 mm

Prilagodivo stupnju tolerancije
Specijalne mješavine mortova
Brzo vezanje

Privremena blokada vlage za "zeleni" ili vlažni beton

Za betonske podove bez ili s oštećenom hidroizolacijom
Bez čekanja kod svježeg betona
Bez klobućenja premaza kod vlažnog betona

Projekt

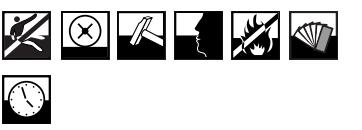


Sika sistem / Svojstva

Zaglađeni beton uz korištenje Sika ViscoCrete® tehnologije. SN- veza (Sika polimer-modificirana smjesa cementa i vode)
Sika polimer-modificirani sloj strojno obraden zaglađivačem



Betonska ploča na bazi Sika® ViscoCrete® tehnologije.
Temeljni premaz: Sikafloor®-156 posipan kvarcnim pijeskom
Nosiva obloga: Sikafloor®-Level 75 uz dodatak kvarca (1:3 težinski)
Završna obrada: prikladna Sikafloor® smola



Betonska ploča na bazi Sika® ViscoCrete® tehnologije.
Temeljni premaz: Sikatop®-Armatec 110 EpoCem®
Nosiva obloga: Sikafloor®-83 EpoCem®
Debljina sloja: > 8 mm

No Osmosis
koristi se kao blokada vlage za završnu Sikafloor® oblogu

Zahtjevi

Dekorativno ojačanje površine

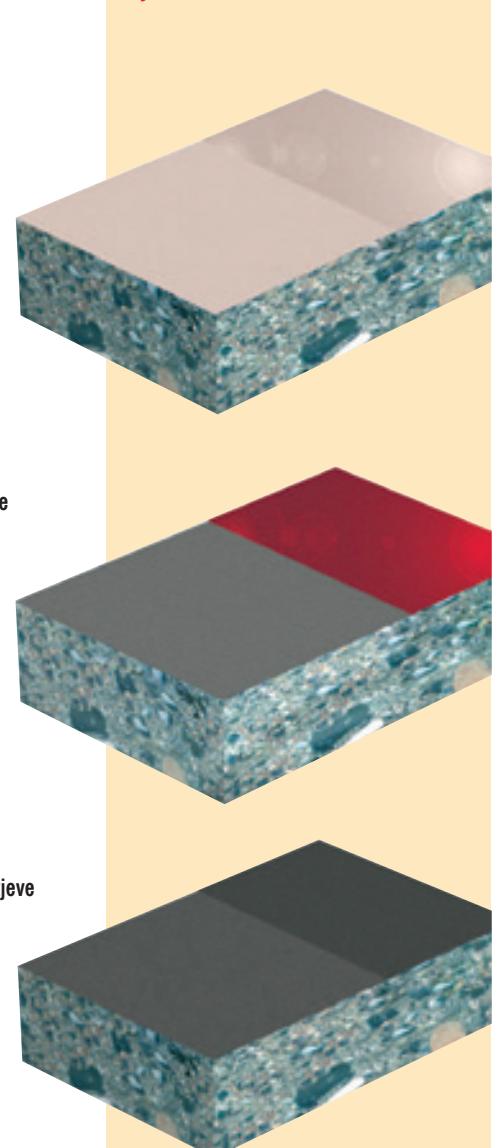
Ekonomični posip
Dobra otpornost na abraziju
Dobra otpornost na udarce
Različite boje

Čvrsto, ekonomično ojačanje površine

Čvrsto i izdržljivo
Vrlo dobra otpornost na abraziju
Vrlo dobra otpornost na udarce

Ojačanje površine za ekstremne zahtjeve

Izvrsna otpornost na abraziju
Izvrsna otpornost na udarce
Izvrsna izdržljivost
Antistatička svojstva



Projekt

Sika sistem / Svojstva

Monolitna betonska ploča na bazi Sika® Addiment® ili Sika® ViscoCrete® tehnologije. Kvarni posip za površinsko ojačanje Sikafloor® Chapdur ugrađen u svježi beton prije završne strojne obrade. Površina se njeguje sa Sikafloor®-ProSeal



Monolitna betonska ploča na bazi Sika® Addiment® ili Sika® ViscoCrete® tehnologije. Posip za površinsko ojačanje Sikafloor®-2 SynTop ugrađen u svježi beton prije završne strojne obrade. Površina se njeguje sa Sikafloor®-ColourSeal



Monolitna betonska ploča na bazi Sika® Addiment® ili Sika® ViscoCrete® tehnologije. Posip za površinsko ojačanje Sikafloor®-2 MetalTop ugrađen u svježi beton prije završne strojne obrade. Površina se njeguje sa Sikafloor®-ProSeal 22



Smjernice za odabir Sikafloor® podnih sistema

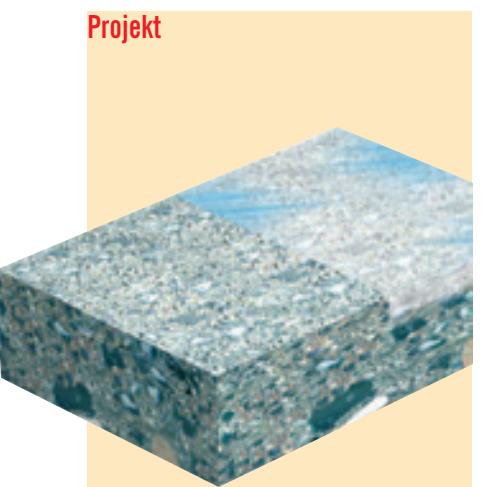
Skladišta i logistički prostori – nove građevine



Zahtjevi

Ojačanje betona

Ekonomicno ojačanje betona
Dobra otpornost na abraziju
Protuprašnost



Sika sistem / Svojstva

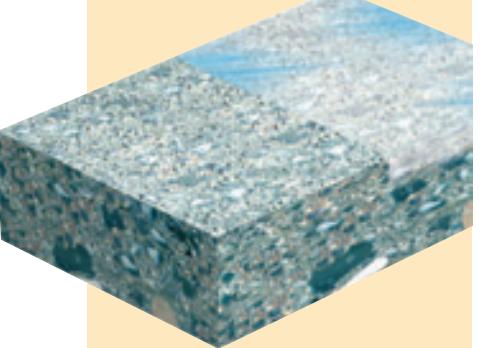
1 – 2 x Sikafloor®-CureHard 24

Tekući očvršćivač betona na bazi silikata za nanošenje prskanjem ili četkom



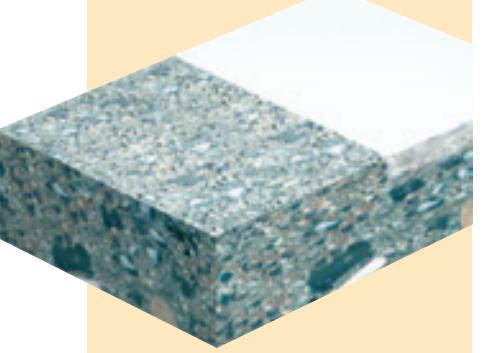
Njega i brtvljenje betona

Njega betona prema ASTM C-309
Protuprašnost
Ojačanje



Ekonomični premaz u boji

Njega betona prema ASTM C-309
Brtvljenje i ojačanje
Boja
Ekonomicno



1 – 2 x Sikafloor®-ColourSeal

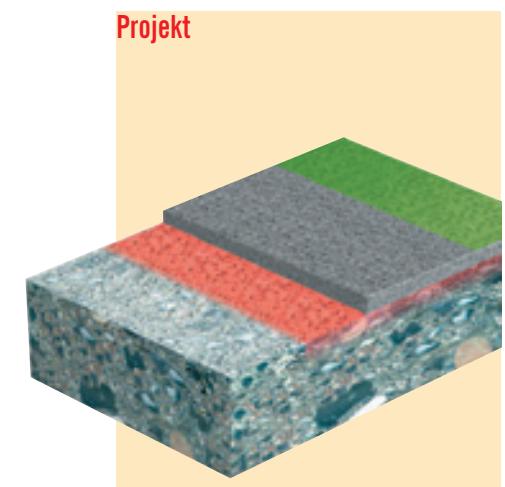
Jednokomponentna emulzija akrilnih polimera na bazi otapala, u boji



Zahtjevi

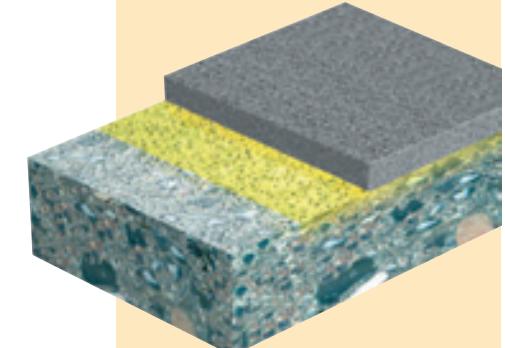
Samoizravnavajući nosivi mort debljine 5 – 25 mm

Glatka, ravna površina
Brzo sušenje
Paropropusno
Mala do srednja debљina



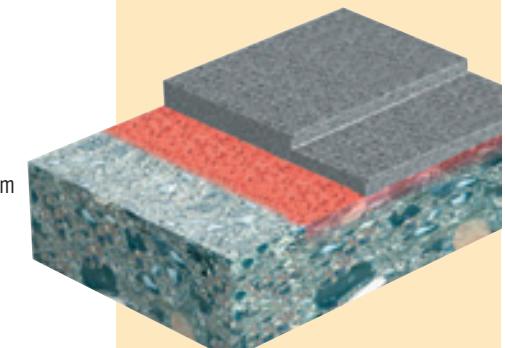
Samoizravnavajući nosivi mort debljine 20 – 50 mm

Glatka, ravna površina
Brzo sušenje
Srednja debљina



Površinska kontrola vlage debljine 2 – 7 mm

Za cementne podove bez ili s oštećenom hidroizolacijom
Bez čekanja na "zelenom" ili vlažnom betonu
Bez klobućenja na vlažnom betonu



Sika sistem / Svojstva

Temeljni premaz: Sikafloor®-155 W posipan kvarcnim pijeskom

Mort: Sikafloor®-Level 25

Jednokomponentni, polimer-modificirani cementni mort

Lak: Sikafloor®-2530 W

Paropropusni premaz na bazi vode



Temeljni premaz: Sikafloor®-156 posipan kvarcnim pijeskom

Mort: Sikafloor®-Level 50

Jednokomponentni, polimer-modificirani cementni mort

Završni sloj: Sikafloor® sistem od umjetnih smola



Temeljni premaz: Sikafloor®-155 W

Mort: Sikafloor®-81 EpoCem®

Debljina sloja: 2 – 3 mm

ili Sikafloor®-83 EpoCem®

Debljina sloja: 4 – 7 mm

Oba morta su 3-komponentni, epoksidom modificirani, samoizravnavajući cementni mortovi

Završni sloj: Sikafloor® sistem od umjetnih smola



Skladišta i logistički prostori

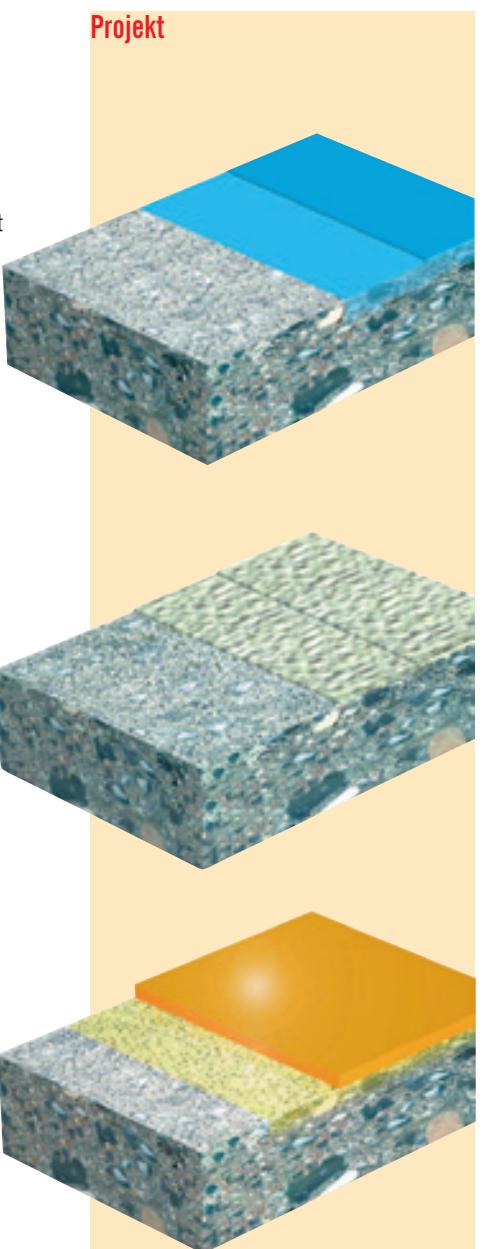
Regalna skladišta



Zahtjevi

Ekonomski standard

Manja do srednja mehanička otpornost
Stabilizacija površine
Protuprašnost
U boji



Projekt



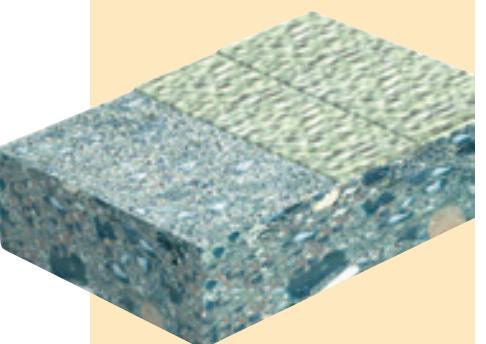
Sika sistem / Svojstva

2 x Sikafloor®-2430, obojena epoksidna smola na bazi otapala
Ukupna debljina sloja: 150 - 250 mikrona



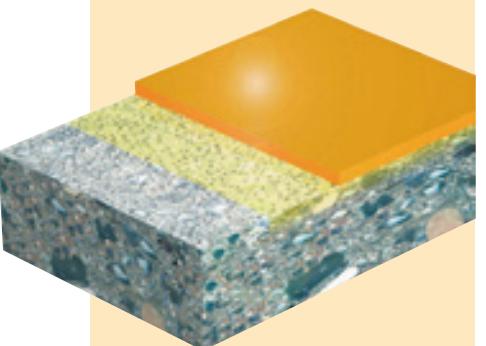
Srednji standard

Srednja otpornost na habanje
Protuprašno
Protuklizno
U boji



Visoki standard

Visoka otpornost na habanje
U boji
Jednostavno održavanje



Skladišta i logistički prostori

Hladnjače



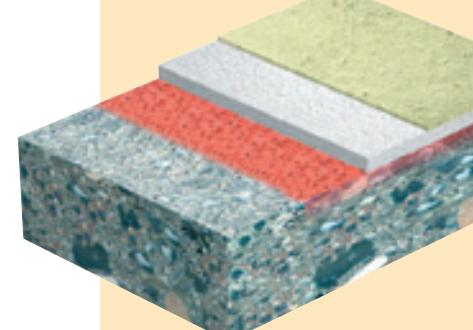
Zahtjevi

Hladnjače (<5°C)

Srednja otpornost na habanje
Otpornost na termički šok
Jednostavno čišćenje



Projekt



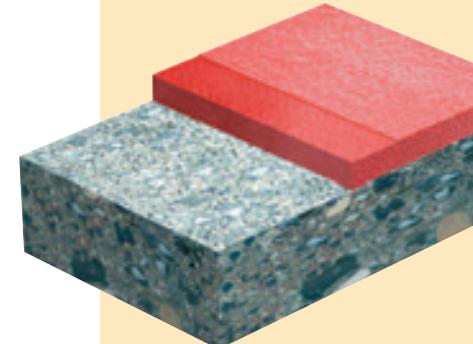
Hladnjače (<5°C)

2 x Sikafloor®-261 Thixo
obojeno epoksidno vezivo bez otapala za strukturalne površine
Ukupna debljina sloja: 0.6 – 0.8 mm



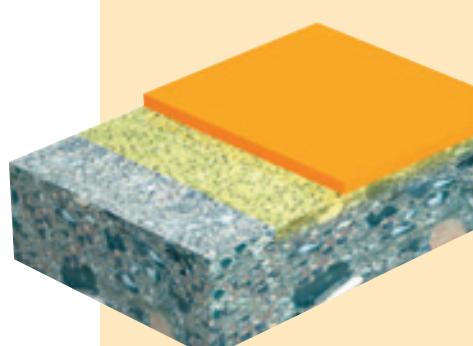
Smrzavanje / Brzo zamrzavanje (0°C do -30°C)

Visoka otpornost na habanje
Otpornost na termički šok
Jednostavno čišćenje



Smrzavanje / Brzo zamrzavanje (0°C do -30°C)

Visoka otpornost na habanje
Otpornost na termički šok
Jednostavno čišćenje



Sika sistem / Svojstva

Temeljni premaz: Sikafloor® -155 W
Nosivi sloj Sikafloor®-81 EpoCem® lakiran sa Sikafloor®-261

Ukupna debljina sloja: 2 – 4 mm



No Osmosis



Sikafloor®-261, bezotapalno, obojeno epoksidno vezivo za samo niveliрајуће obloge kao nosivi sloj lakiran sa Sikafloor®-261
Ukupna debljina sloja: 2 – 4 mm



No Osmosis



Temeljni premaz: Sikafloor®-156
Sikafloor®-325 *P.E.T. tech®, samonivelirajuća, bezotapalna poliuretanska podna obloga u boji, adsorbirajuća za termalne šokove
Debljina sloja: 2 – 3 mm



Proizvodni prostori

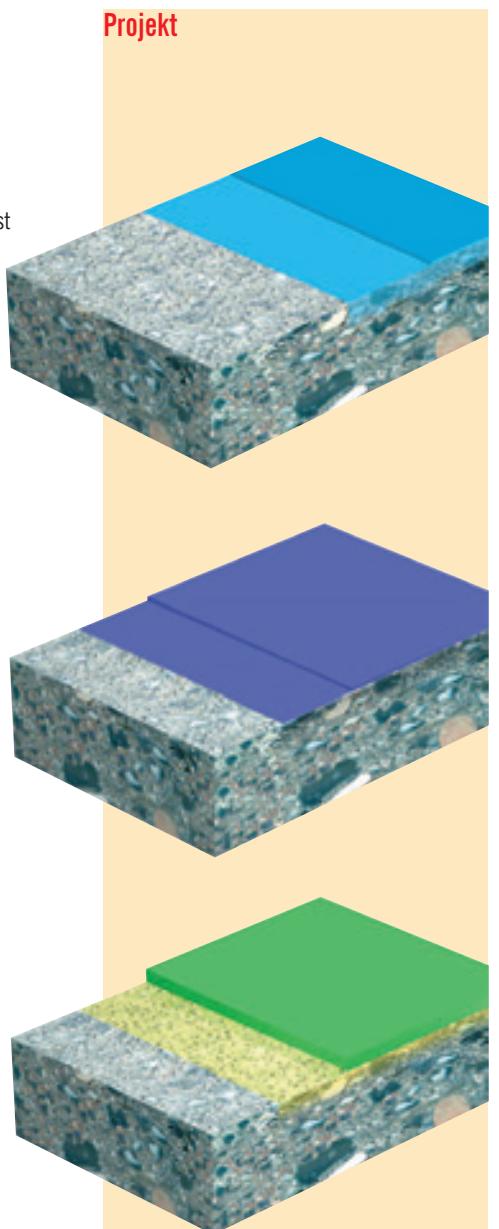
Suhi prostori



Zahtjevi

Ekonomski standard

- Mala do srednja mehanička otpornost
- Stabilizacija površine
- Protuprašnost
- Povećana kemijska otpornost
- Izbor boja



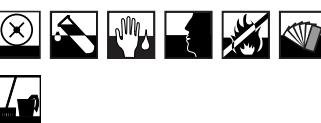
Projekt

Sika sistem / Svojstva

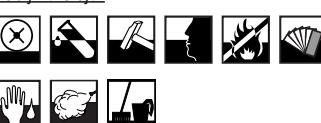
2 x **Sikafloor®-2430**
obojena epoksidna smola s otapalom
kao bazna impregnacija



2 x **Sikafloor®-261**, bezotapalno,
obojeno epoksidno vezivo
Debljina sloja: 0.6 – 0.8 mm



Temeljni premaz: **Sikafloor®-156**
1 x **Sikafloor®-261**, bezotapalno,
obojeno epoksidno vezivo za
samonivelirajuće obloge
Debljina sloja: 2 – 3 mm



Srednji standard

- Srednja mehanička otpornost
- Srednja kemijska otpornost
- Izbor boja
- Jednostavno održavanje

Proizvodni prostori

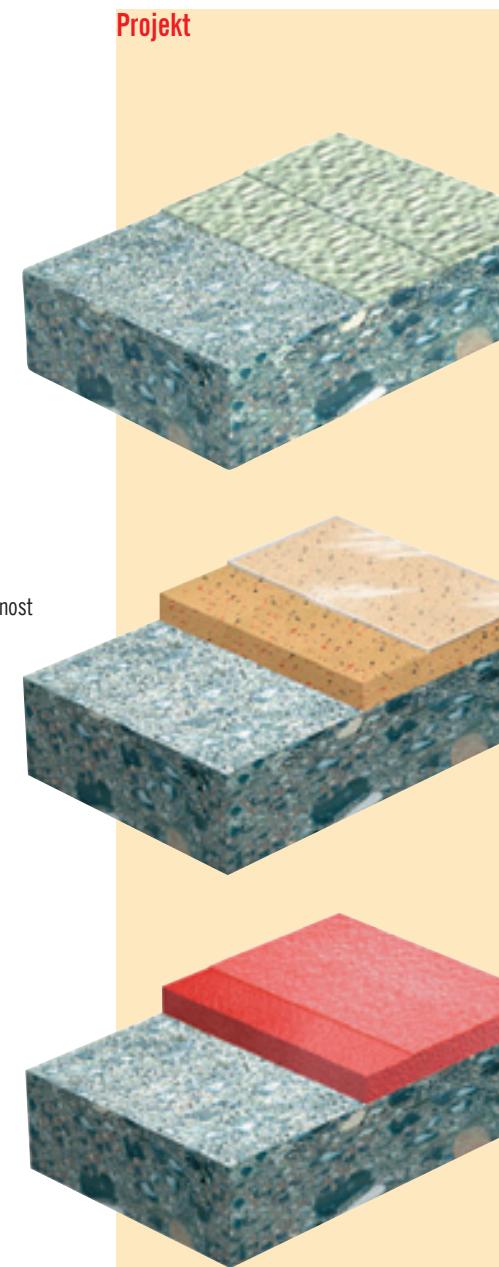
Mokri prostori



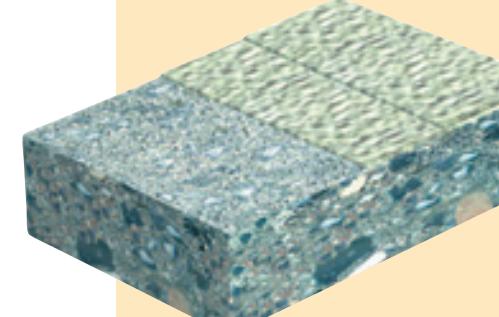
Zahtjevi

Ekonomski standard

- Mala mehanička otpornost
- Dobra kemijska otpornost
- Srednja termička otpornost
- Protukliznost
- Jednostavno održavanje



Projekt



Sika sistem / Svojstva

2 x **Sikafloor®-261 Thixo**, epoksidna smola
bez otapala, strukturirana površina
Debljina sloja: 0.6 – 0.8 mm



Sikafloor®-261, bezotapalno,
obojeno epoksidno vezivo za
samonivelirajuće obloge, ojačano
sa obojenim kvarcnim pijeskom
lakirano sa **Sikafloor®-162 N**,
bezotapalnom bezbojnom smolom
Debljina sloja: 1,5 – 3 mm

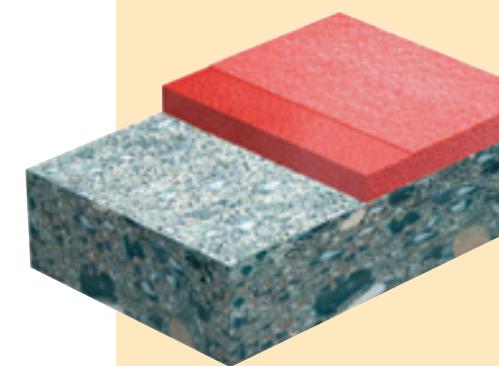


Visoki standard

- Visoka mehanička otpornost
- Dobra kemijska otpornost
- Izbor boja

Visoki standard

- Visoka mehanička otpornost
- Dobra kemijska otpornost
- Srednja termička otpornost
- Protukliznost
- Izbor boja



Sikafloor®-261 bezotapalno, obojeno
epoksidno vezivo za samonivelirajuće obloge
kao nosivi sloj lakiran sa **Sikafloor®-261**
Debljina sloja: 2 – 4 mm



Proizvodni prostori

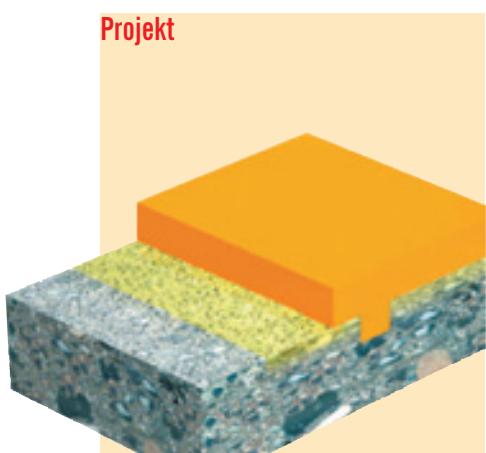
Ekstremni uvjeti (kombinacija vlage, kemikalija, topline i habanja)



Zahtjevi

Srednji standard

- Visoka mehanička otpornost
- Visoka kemijska otpornost
- Srednja otpornost na termički šok
- Protukliznost
- Higijena
- Jednostavno održavanje
- Izbor boja



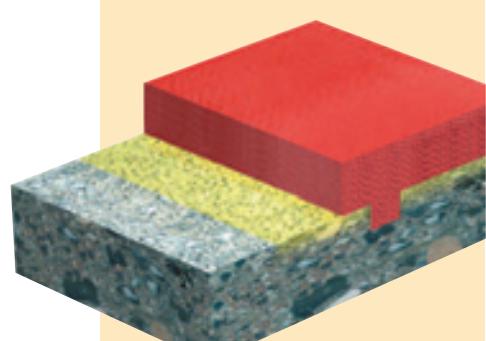
Sika sistem / Svojstva

Temeljni premaz: **Sikafloor®-156**
posipan kvarcnim pijeskom
Mort: **Sikafloor®-21 PurCem®**
3-komponentni, samoizravnavači, PU mort
Debljina sloja: 3 - 6 mm



Visoki standard

- Visoka mehanička otpornost
- Visoka kemijska otpornost
- Visoka otpornost na termički šok
- Protukliznost
- Bez mirisa
- Higijena
- Izbor boja
- Jednostavno čišćenje (uključivo paru)

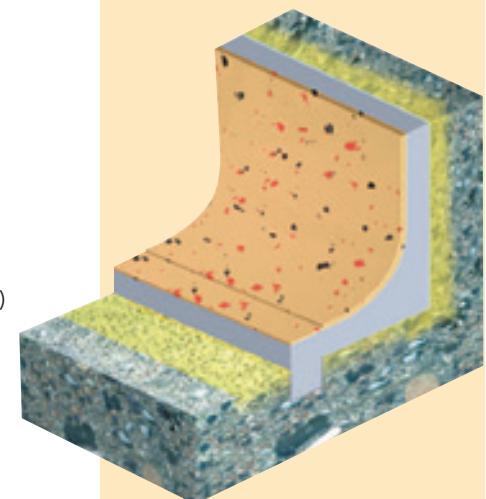


Temeljni premaz: **Sikafloor®-156**
posipan kvarcnim pijeskom
Mort: **Sikafloor®-20 PurCem®**
3-komponentni, samoizravnavači, PU,
protuklizni mort
Debljina sloja: 6 - 9 mm

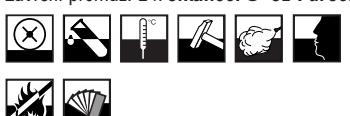


Izvođenje detalja

- Visoka mehanička otpornost
- Visoka kemijska otpornost
- Visoka otpornost na termički šok
- Jednostavno čišćenje (uključivo paru)
- Higijena
- Iste boje kao i pod



Temeljni premaz: **Sikafloor®-156**
Mort: **Sikafloor®-29 PurCem®**
3-komponentni mort za izvođenje detalja
Završni premaz: 2 x **Sikafloor®-31 PurCem®**



Proizvodni prostori

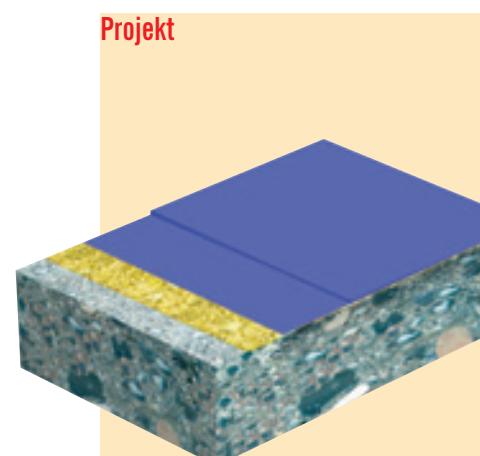
Minimalni zastoj u proizvodnji



Zahtjevi

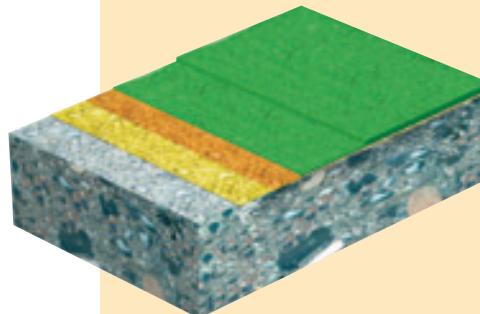
Brzovežući premaz u boji

- Mala mehanička otpornost
- Kemijska otpornost
- Jednostavno čišćenje i popravci
- Brzo vezanje



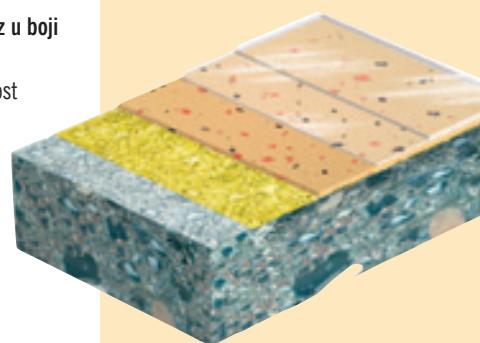
Brzovežući protuklizni premaz u boji

- Srednja mehanička otpornost
- Kemijska otpornost
- Protukliznost
- Brzo vezanje



Brzovežući samoizravnavači premaz u boji

- Srednja do visoka mehanička otpornost
- Dobra kemijska otpornost
- Srednja otpornost na termički šok
- Izbor boja
- Brzo vezanje



Temeljni premaz: **Sikafloor®-13 Pronto N**
2-komponentni PMMA temeljni premaz
Nosivi sloj: 2 x **Sikafloor®-16 Pronto N** +
Sikafloor®-Pronto Colourpaste
2-komponentni PMMA nosivi sloj
Debljina sloja: cca. 0,8 mm



Temeljni premaz: **Sikafloor®-13 Pronto N**
obilno posipan kvarcnim pijeskom
Nosivi sloj: 2 x **Sikafloor®-16 Pronto N** +
Sikafloor®-Pronto Colourpaste
2-komponentni PMMA nosivi sloj
Debljina sloja: cca. 1,0 - 1,5 mm



Temeljni premaz: **Sikafloor®-13 Pronto N**
Nosivi mort: **Sikafloor®-14 Pronto N** +
Sikafloor®-Pronto Filler + **Sikafloor®-Pronto Colourchips** 3-komponentni PMMA
samoizravnavači nosivi mort
Završni sloj: 2 x **Sikafloor®-16 Pronto N**
2-komponentni PMMA transparentni završni sloj
Debljina sloja: cca. 2 - 4 mm



Proizvodni prostori

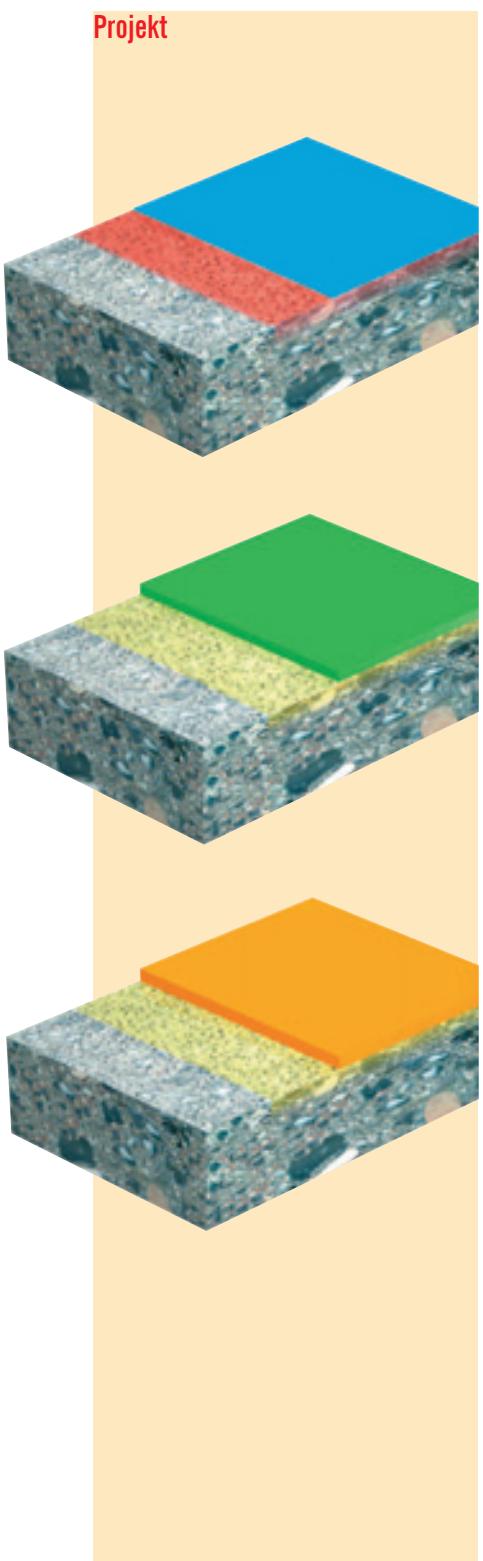
Dekontaminirani podovi i čiste sobe



Zahtjevi

Ekonomski standard

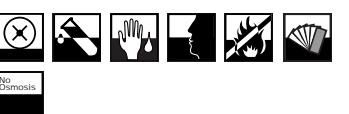
Mala mehanička otpornost
Srednja kemijska otpornost
U boji
Jednostavno čišćenje
Dekontaminirajuće prema
DIN 25415, BS 5295



Projekt

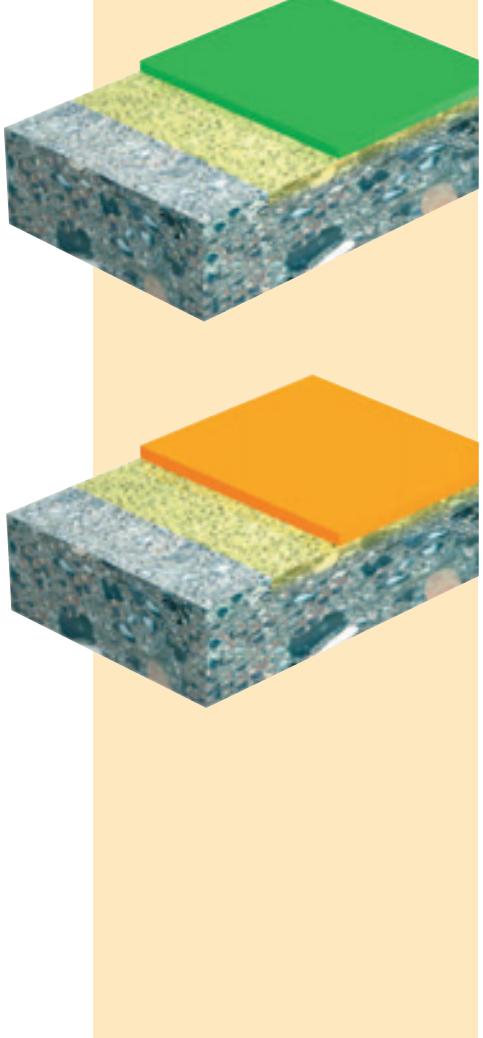
Sika sistem / Svojstva

Temeljni premaz: **Sikafloor®-155 W**
1 x **Sikafloor®-2530 W**, obojeni
bezotapalni vodom razrijedivi epoksidni
premaz
Debljina sloja: 0,2 mm



Srednji standard

Srednja mehanička otpornost
Dobra kemijska otpornost
U boji
Dekontaminirajuće prema
DIN 25415, BS 5295

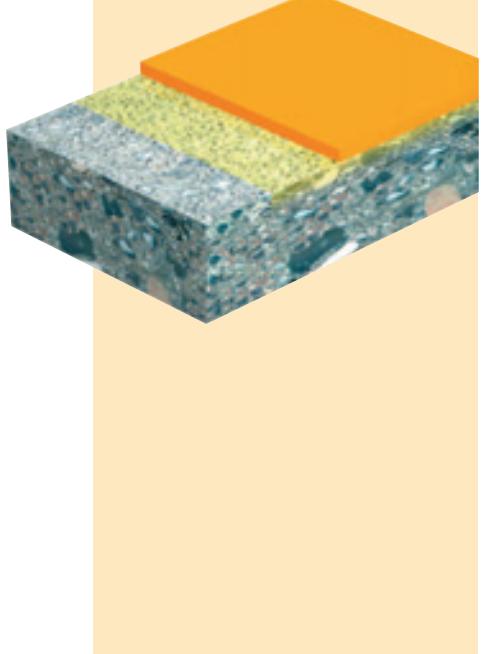


Temeljni premaz: **Sikafloor®-156**
1 x **Sikafloor®-261**, bezotapalno,
obojeno epoksidno vezivo za
samonivelirajuće obloge
Debljina sloja: 1 – 2 mm



Visoki standard

Visoka mehanička otpornost
Vrlo visoka kemijska otpornost
U boji
Dekontaminirajuće prema
DIN 25415, BS 5295



Temeljni premaz: **Sikafloor®-156**
1 x **Sikafloor®-381**, bezotapalno,
obojeno epoksidno vezivo za visoku kemijsku
otpornost samonivelirajuće obloge
Debljina sloja: 2 – 3 mm



Proizvodni prostori

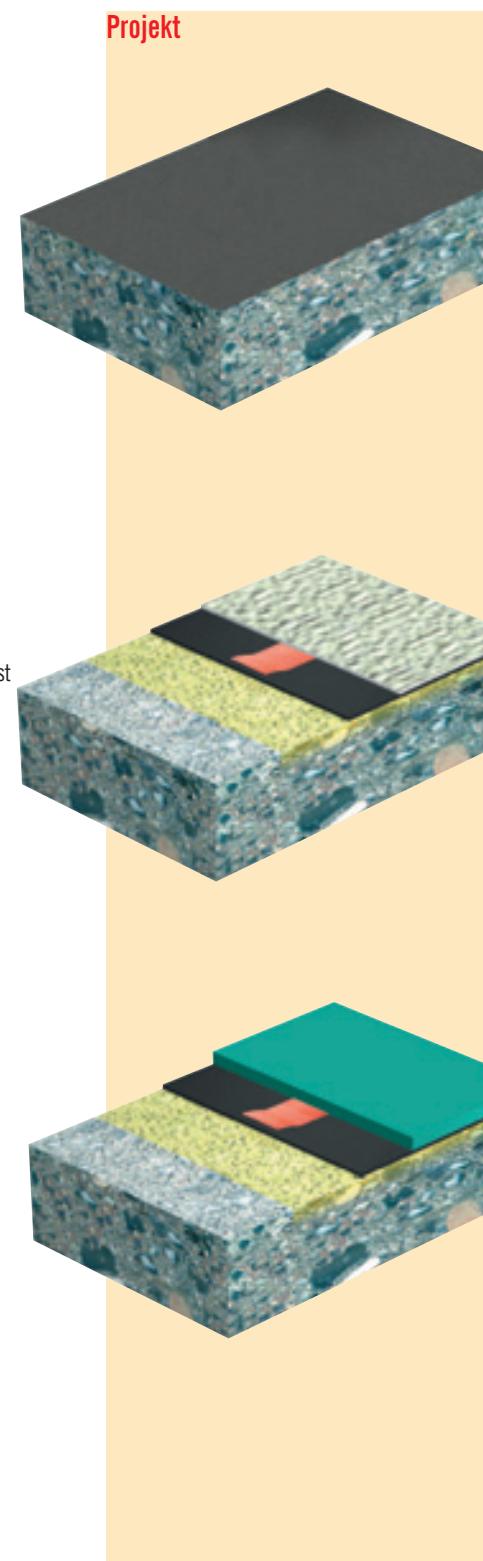
Konduktivni / antistatični podovi



Zahtjevi

Ekonomski standard

Odlična otpornost na abraziju
Odlična otpornost na udarce
Velika izdržljivost
Konduktivno prema BS 2050



Projekt

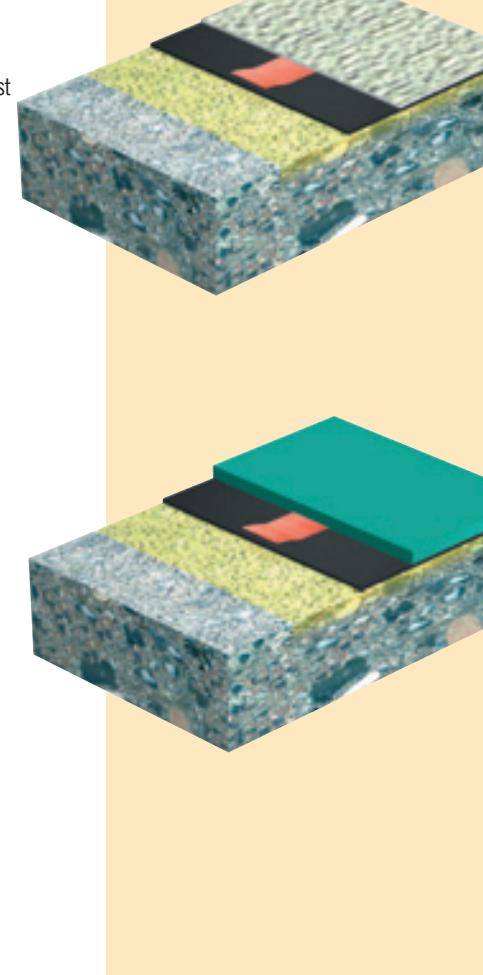
Sika sistem / Svojstva

Monolitna betonska ploča na bazi **Sika® ViscoCrete®** tehnologije. Površinski posip za ojačanje **Sikafloor®-1 MetalTop** ugrađen u svježi beton prije zagladivanja.



Ekonomski standard

Mala do srednja mehanička otpornost
Srednja kemijska otpornost
Protukliznost
Jednostavno čišćenje
Konduktivno prema
DIN IEC 61340-4-1

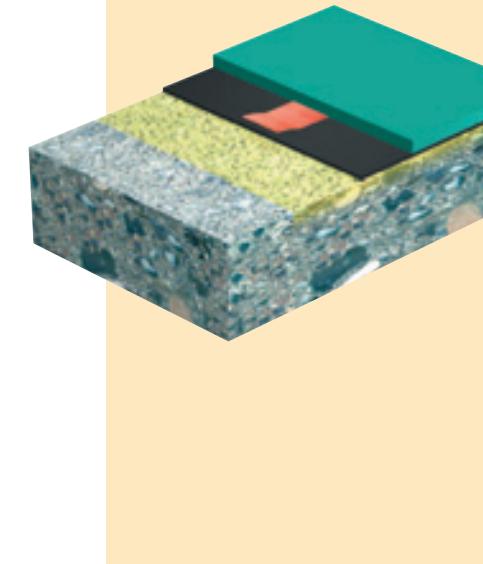


Temeljni premaz: **Sikafloor®-156**
Konduktivni sloj: **Sikafloor®-220 W Cond.**
Antistatični sloj: 1 x **Sikafloor®-262 AS Thixo**
Epoksidni sloj u boji za izradu teksturiranih
površina
Debljina sloja: 0,6 – 0,8 mm



Srednji standard

Srednja mehanička otpornost
Srednja kemijska otpornost
Izbor boja
Konduktivno prema
DIN IEC 61340-4-1



Temeljni premaz: **Sikafloor®-156**
Konduktivni sloj: **Sikafloor®-220 W Cond.**
Antistatični sloj: 1 x **Sikafloor®-262 AS**
Epoksidni sloj u boji za izradu
samoizravnavačih površina
Debljina sloja: 2,0 mm



Proizvodni prostori

Konduktivni / antistatični podovi

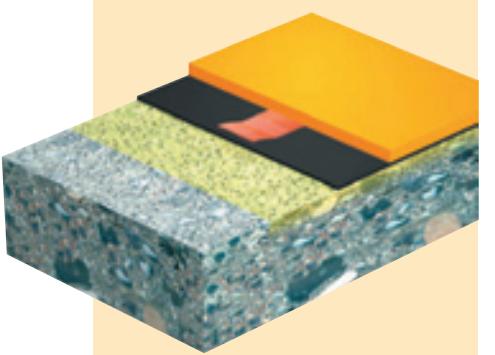


Zahtjevi

Visoki standard

Visoka mehanička otpornost
Najveća kemijska otpornost
Izbor boja
Konduktivno prema
DIN IEC 61340-4-1

Projekt



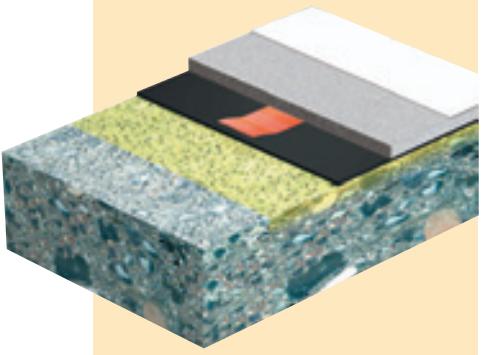
Sika sistem / Svojstva

Temeljni premaz: **Sikafloor®-156**
Konduktivni sloj: **Sikafloor®-220 W Cond.**
Antistatički sloj: 1 x **Sikafloor®-381 AS N**,
obojena bezotapalna epoksidna smola
za samoizravnjavajuće obloge
Debljina sloja: 1.7 - 2.2 mm



Visoki standard

Srednja mehanička otpornost
Srednja kemijska otpornost
Izbor boja
Sistem odobren od ESD
(ESD STM 97.1-1999)

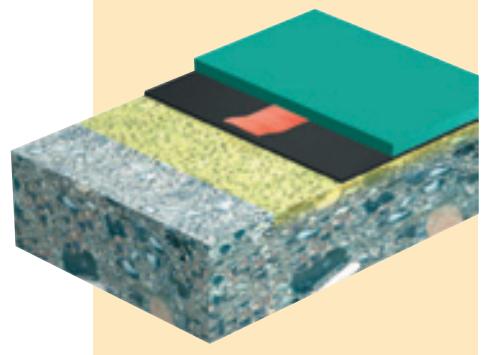


Temeljni premaz: **Sikafloor®-156**
Konduktivni sloj: **Sikafloor®-220 W Cond.**
Antistatički sloj: 1 x **Sikafloor®-262 AS**
Disipativni sloj: 1 x **Sikafloor®-230 ESD**
Epoksidna sloja u boji bez otapala
Debljina sloja: 2,2 mm



Premoštenje pukotina, srednji / visoki standard

Srednja mehanička otpornost
Visoka kemijska otpornost
Premoštenje pukotina
Konduktivno prema
DIN IEC 61340-4-1



Temeljni premaz: **Sikafloor®-156**
Konduktivni sloj: **Sikafloor®-220 W Cond.**
Antistatički sloj: 1 x **Sikafloor®-390 AS**,
obojena, bezotapalna fleksibilna epoksidna
smola za samonivelirajuće obloge
Debljina sloja: 2.0 mm



Hidroizolacija javnih garaža

Podzemne garaže

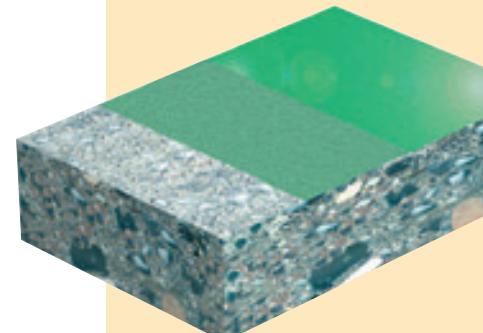


Zahtjevi

Ekonomski standard

Dobra otpornost na habanje
Protuprašnost
Izbor boja

Projekt



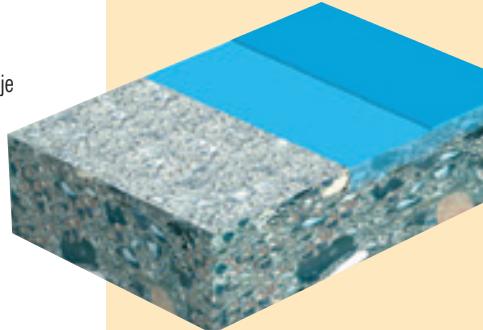
Sika sistem / Svojstva

Monolitna betonska ploča na bazi **Sika® Addiment®** ili **Sika® ViscoCrete®** tehnologije. Kvarcni posip za površinsko ojačanje **Sika® Chapdur** ugrađen u svježi beton prije završne strojne obrade. Površina se njeguje sa **Sikafloor®-ProSeal**



Ekonomski standard

Mala do srednja otpornost na habanje
Stabilizacija podloge
Protuprašnost
Povećana kemijska otpornost
Izbor boja



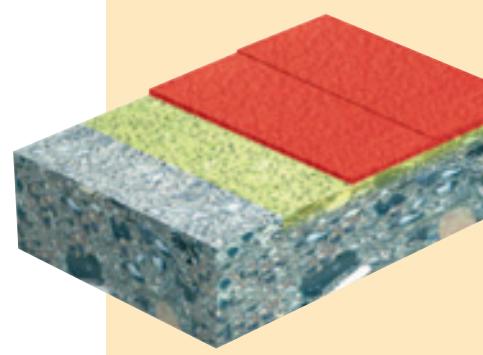
2 x Sikafloor®-2430

Epoksidna impregnacija i obloga na bazi
otapala, u boji



Ekonomski standard

Visoka otpornost na habanje
Vodonepropusnost
Protukliznost



Temeljni premaz: Sikafloor®-156

Nosivi sloj: 1 x **Sikafloor®-261**
Epoksidni sloj u boji bez otapala za
samoizravnjavajuće obloge. Posipati sa kvarcnim
pijeskom i lakisati sa **Sikafloor®-261**
Debljina sloja: 1 - 2 mm



Hidroizolacija javnih garaža

Vanjski prostori i otvorene etaže



Zahtjevi

Srednji standard

Sistem za premoštenje pukotina prema njemačkom standardu ZTV SIB (OS 13)

- Visoka otpornost na habanje
- Srednja statičko premoštenje pukotina
- Vodonepropusnost
- Otpornost na termički šok
- Protukliznost
- UV otpornost

Visoki standard

Sistem za premoštenje pukotina prema njemačkom standardu ZTV SIB (OS 11b)

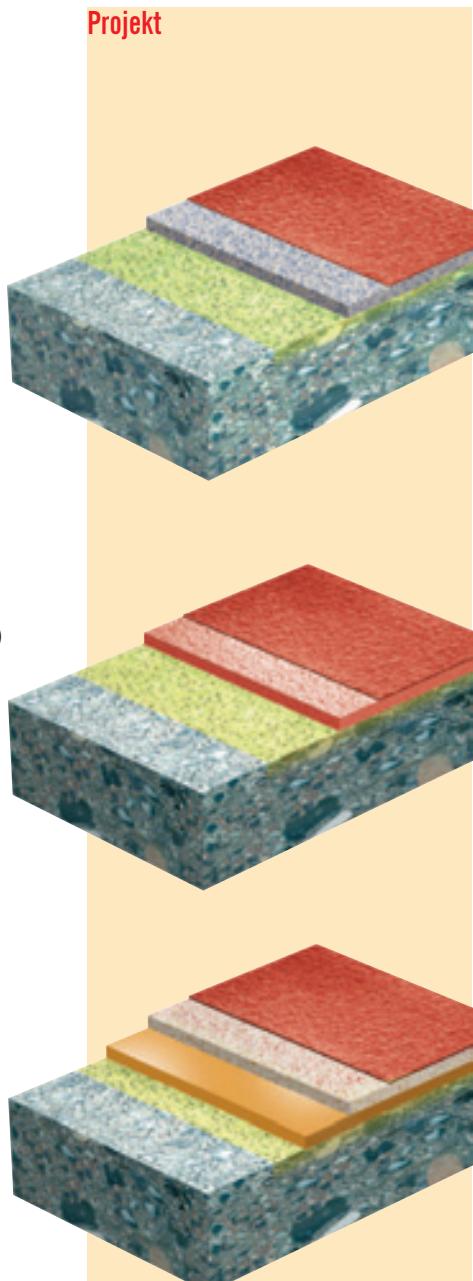
- Visoka otpornost na habanje
- Veliko statičko premoštenje pukotina
- Vodonepropusnost
- Otpornost na termički šok
- Protukliznost
- UV otpornost

Visoki standard

Sistem za premoštenje pukotina

- Visoka otpornost na habanje
- Veliko statičko premoštenje pukotina
- Vodonepropusnost
- Otpornost na termički šok
- UV otpornost

Projekt



Sika sistem / Svojstva

Temeljni premaz: Sikafloor®-156

Habajući sloj: Sikafloor®-355 N
Dvokomponentni fleksibilni poliuretanski premaz posipan kvarcnim pijeskom i lakiran sa Sikafloor®-359
Dvokomponentni lagano fleksibilni poliuretanski premaz
Debljina sloja: 3 mm



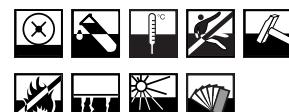
Temeljni premaz: Sikafloor®-156

Membrana: Sikafloor®-350
Dvokomponentni fleksibilni poliuretanski premaz posipan kvarcnim pijeskom i lakiran sa Sikafloor®-359
Debljina sloja: 4 mm



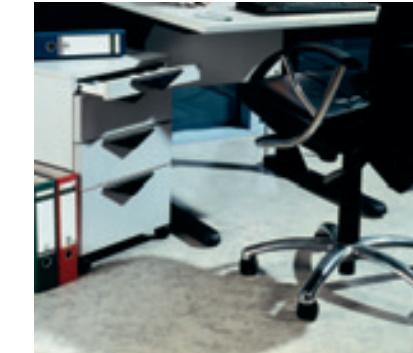
Temeljni premaz: Sikafloor®-156

Membrana: Sikafloor®-325 P.E.T. tech®
Habajući sloj: Sikafloor®-325 P.E.T. tech®
Elasto-plastični poliuretanski premaz otporan na termičke škoke posipan kvarcnim pijeskom i lakiran sa Sikafloor®-359
Debljina sloja: 4 - 5 mm



Komercijalne, stambene i javne površine

Uredi, hodnici i predvorja

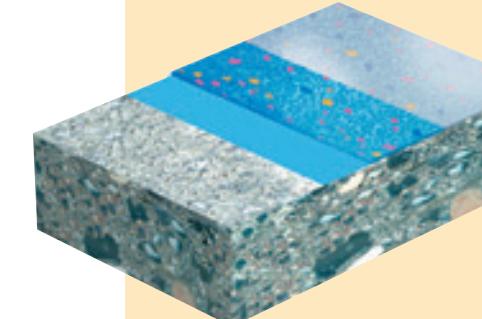


Zahtjevi

Ekonomski standard

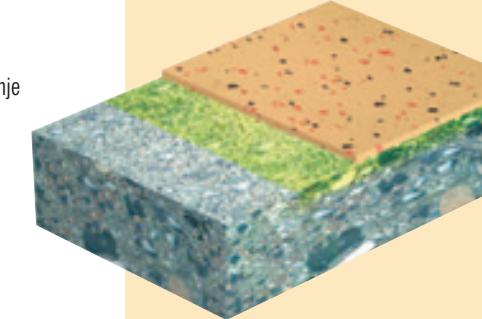
Izbor boja
Jednostavno čišćenje

Projekt



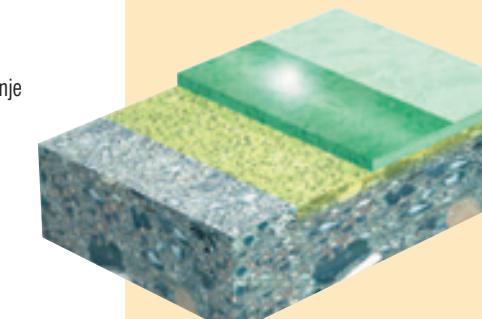
Srednji standard

Otpornost na mehaničko opterećenje
Izbor boja



Visoki standard

Otpornost na mehaničko opterećenje
Izbor boja
Protukliznost



Sika sistem / Svojstva

2 x Sikafloor®-261

obojeno bezotapalno epoksidno vezivo za samonivelirajuće obloge, posipano čipsom Sikafloor®-Colourchips i lakirano sa Sikafloor®-302 W poliuretanskim mat lakom na bazi vode

Debljina sloja: 0.5 mm



Temeljni premaz: Sikafloor®-156

1 x Sikafloor®-261, obojeno bezotapalno epoksidno vezivo za samonivelirajuće obloge, posipano s obojenim čipsom

Debljina sloja: 1 - 2 mm



Temeljni premaz: Sikafloor®-156

1 x Sikafloor®-300 N
Teksturirani visokoelastični poliuretanski premaz bez otapala, lakiran sa Sikafloor®-302 N

Debljina sloja: 2 mm



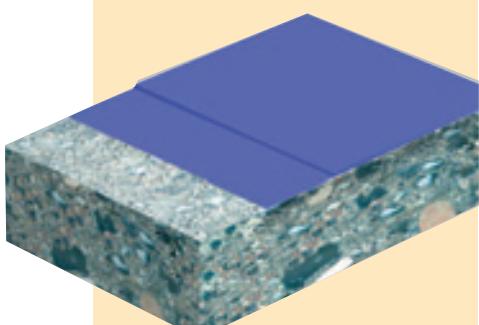
Komercijalne, stambene i javne površine Balkoni i stubišta



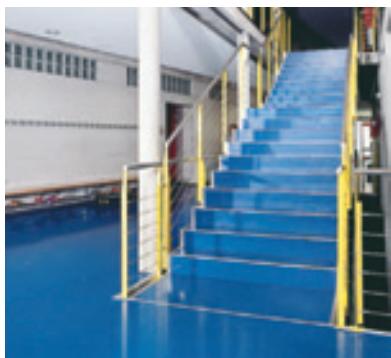
Zahtjevi

Ekonomski standard

Mala mehanička otpornost
Jednostavno čišćenje
UV stabilnost



Projekt



Sika sistem / Svojstva

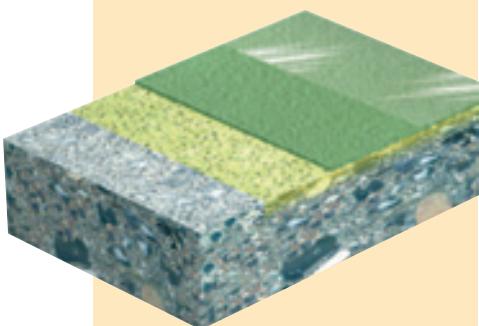
Temeljni premaz: 1 x Sikafloor®-400 N Elastic + 10% Sika® Thinner C

Nosivi sloj: 1 x Sikafloor®-400 N Elastic 1-komponentni poliuretanski premaz u boji, visoke elastičnosti, na bazi otapala
Debljina sloja: 0,3 - 0,5 mm



Srednji standard

Visoka mehanička otpornost
UV stabilnost
Protukliznost
Brzo vezanje



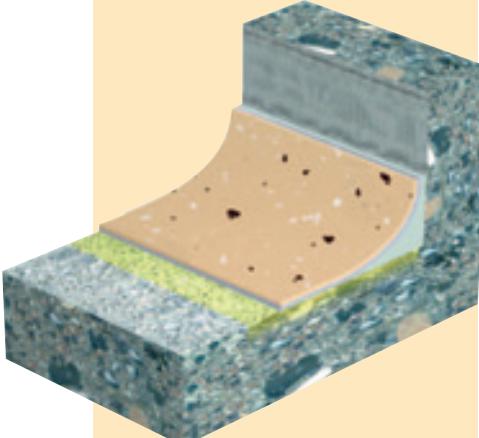
Temeljni premaz: Sikafloor®-13 Pronto N obilno posipan kvarcnim pijeskom

Nosivi sloj: 2 x Sikafloor®-16 Pronto N + Sikafloor®-Pronto Colourpaste 2-komponentni PMMA nosivi sloj
Debljina sloja: cca. 1,0 - 1,5 mm



Visoki standard

Srednja mehanička otpornost
Otpornost na termički šok
Premoštenje pukotina
UV stabilnost
Izbor boja
Jednostavno čišćenje



Temeljni premaz: Sikafloor®-156

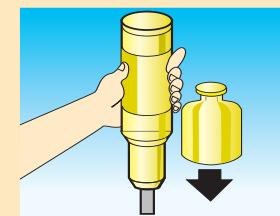
1 x Sikafloor®-400 N Elastic 1-komponentni poliuretanski premaz u boji, visoke elastičnosti, na bazi otapala, posipan čipsom Sikafloor®-Colourchips
Debljina sloja: 1 - 2 mm



Ugradnja Sikafloor® sistema Ispitivanje i priprema podloge

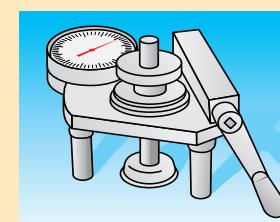
Osnova svakog poda, bilo da je star ili nov, je podloga. Detaljan pregled i analiza podloge je temelj pravilne pripreme za uspješni podni sistem.

Potrebno je postići trajnost spoja između podloge i podne obloge. To zahtjeva suhu i čistu površinu bez loših dijelova, raznih mrlja ili drugih onečišćenja prije ugradnje podnog sistema.



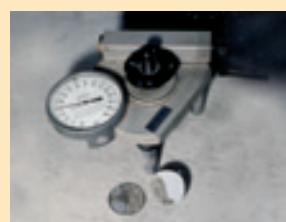
Mjerenje tlačne čvrstoće

Tlačna čvrstoća podloge za industrijskih podova mora biti najmanje 25 N/mm^2 (25 MPa). Za veća opterećenja potrebna je povećana čvrstoća. Preporučljivo je izvesti nekoliko mjerenja sa sklerometrom ili izvaditi uzorak podloge i laboratorijski ga testirati na tlačnu čvrstoću.



Određivanje vlačne čvrstoće

Betonske podloge općenito imaju nisku čvrstoću u prvih nekoliko mm visine. Taj sloj uvijek treba ukloniti. Sile pri skupljanju, termičke promjene ili ciklička opterećenja utječu na vlačnu. Minimalna čvrstoća: 1.5 N/mm^2 , ($> 1.5 \text{ MPa}$). Loše dijelove treba ukloniti.

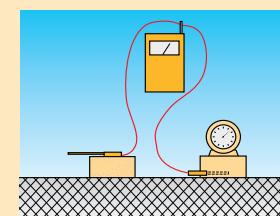


Sadržaj vlage u podlozi

Mjerenje postotka vlage u podlozi je važno, jer se betonske podloge mogu normano obložiti kod postotka vlage od 4 % ili manje.

Osim uređajem vlagomjerom, povišena vлага u podlozi može se otkriti tako da se zalijepi komad folije na beton (njamanje 1 m x 1 m). U tom poziciji folija treba ostati najmanje 24 sata.

Ako postoji vлага u podlozi, ispod folije mogu se vidjeti kapljice vode. Vлага u podlozi veća od 4% (kondenzirana vлага) znači da je potrebno dodatno vrijeme za sušenje ili korištenje Sikafloor® EpoCem® tehnologije za blokadu vlage.



Klimatski uvjeti u prostoru

Ako se pri ugradnji zanemare klimatski uvjeti, može doći do ozbiljnih nedostataka, kao što su: loša prionljivost, mjeđuhriči, rupice i druga oštećenja podloge. Zato je potrebno ispitati slijedeće parametre, nekoliko puta na dan za vrijeme ugradnje:

- Temperatura prostora (temperatura zraka)
- Temperatura podloge
- Točka rosišta



Priprema podloge

Zagadenost betona uljem, organskim ili anorganskim tvarima, kao i cementno mlijeko smanjuju prionljivost obloge na betonsku podlogu. Ovisno o stanju podloge potrebno ju je mehanički pripremiti uklanjanjem loših dijelova do zdrave podloge.

Priprema može biti brušenjem, frezanjem, pjeskarenjem, visokotlačnom pumpom i sl. Ostatke treba ukloniti usisavanjem.



Ugradnja Sikafloor® sistema

Zamješavanje proizvoda

Svaki Sikafloor® proizvod potrebno je dobro zamiješati prije ugradnje. Za miješanje se koristi električni miješač s niskim brojem okretaja.

Miješač s propelerom

Ovaj miješač se preporuča pri miješanju materijala bez punila. Prvo izmjeseći komp. A Tada dodati komp. B i miješati najmanje 3 minute dok smjesa ne postane homogena.



Dvostruki miješač

Ovaj alat je idealan za materijale s punilom i epoksidne mortove. Važno je da se zamješana A + B komponenta ili tekuće vezivo pretiči u drugu posudu za miješanje prije dodavanja komponente C koja se dodaje uz stalno miješanje. Miješati najmanje 3 minute, dok smjesa ne postane homogena.



Miješač na stalu

Ovaj uređaj je napravljen za ispravno zamješavanje svih vrsta epoksidnih mortova. Prvo se dozira praškasta komponenta u posudu za miješanje, a zatim dodaju predmiješane komponente A + B uz stalno miješanje. Minimalno vrijeme miješanja je 3 minute dok smjesa ne postane potpuno homogena.



Ugradnja



Ugradnja primera sa srednjim do dugodlakim valjkom



Ugradnja samonivelirajuće obloge s nazubljenim gleterom



Ugradnja tiksotropnog premaza sa strukturiranim valjkom



Lakiranje površinskog sloja ravnim gleterom ili gumenom letvom



Lakiranje samonivelirajućih podova s mat lakom, korištenjem kratkodlakog valjka



Jezasti valjak za odzračivanje samonivelirajućih podova



Standardna pumpa za cementne mortove poput sistema Sikafloor®-Level



Zagladivač za završnu obradu cementa i podova od umjetnih smola

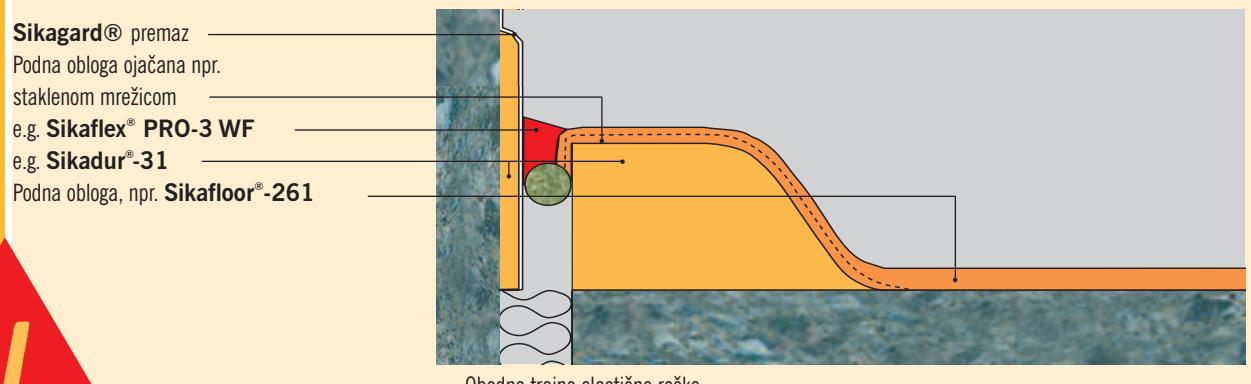
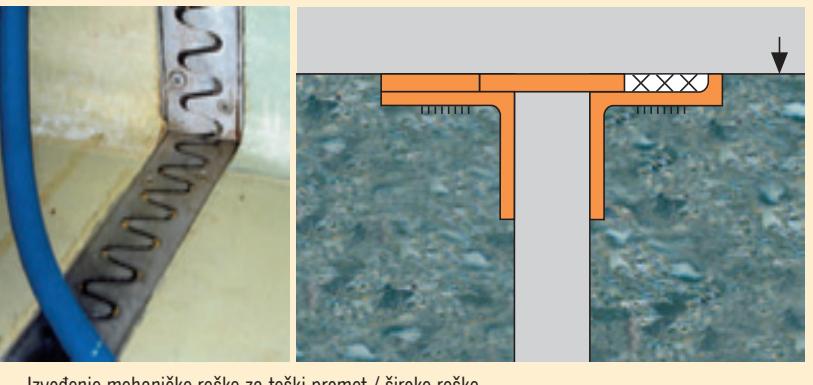
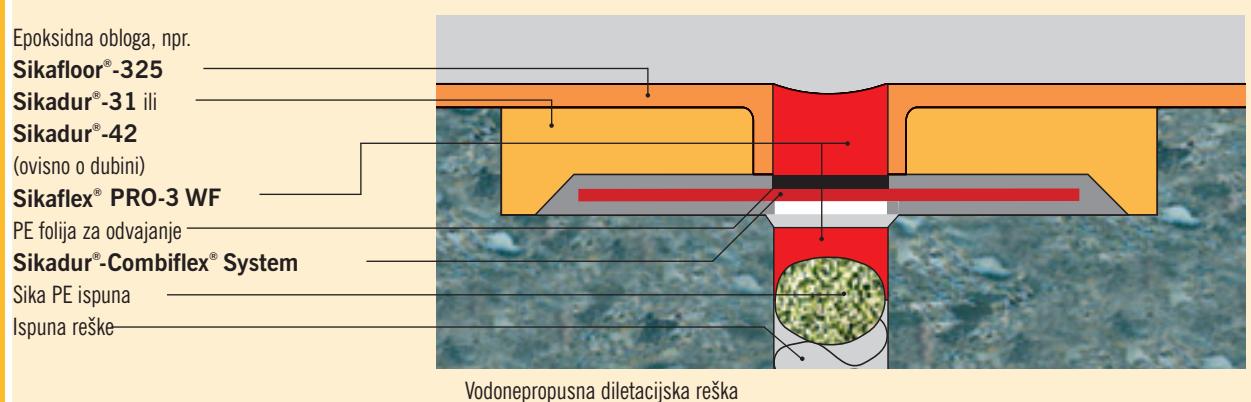
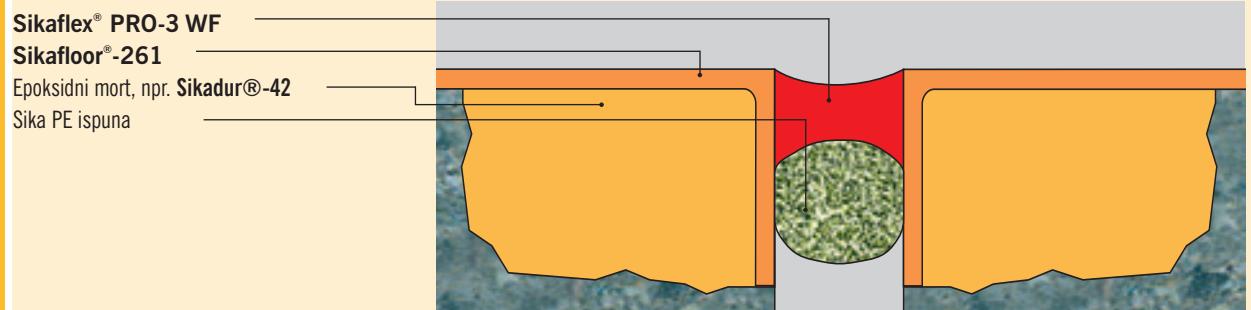
Svojstva Sikafloor® proizvoda i sistema

Sika proizvod / tip sistema	Kvarni posip	Njega i impregnacija betona	Epoksidom modificirani pod	Epoksidna impregnacija	Epoksidna obloga	Epoksidna teksturirana površina	Epoksidna obloga	Epoksidna obloga	Elastični poliuretanski pod	Viskozno-elast. poliuret. obloga	Elast. poliuret. sistem za parkirališta	Epoksidni premaz	Fleksibilni epoksidni premaz	1-komp. elast. poliur. premaz	Modificirana poliuret. obloga	PMMA premaz
Svojstva	Sika®Chapdur QuartzTop	Sikafloor®-ProSeal and ColourSeal	Sikafloor®-EpoCem®	Sikafloor®-2420/2430	Sikafloor®-2530 W	Sikafloor®-261 Thixo	Sikafloor®-261	Sikafloor®-262 AS	Sikafloor®-300 N/302 W	Sikafloor®-325 P.E.T. tech	Sikafloor®-350/359	Sikafloor®-381 N/381 AS N*	Sikafloor®-390/390 AS*	Sikafloor®-400 N Elastic	Sikafloor®-PurCem®	Sikafloor®-14/Sikafloor®-16 Pronto N
Otpornost na habanje; Taber (ISO 7784-2/ASTM D 4060) (CS10/1000/1000)	Smanjenje habanje (do 50% - Taber)	Smanjenje habanje (Taber - min.23%)	Sika standard; 1mm/2h (manje habanja)	88 mg	65 mg	70 mg	70 mg	65 mg	50 mg	55 mg	70 mg (Sikafloor-359)	40 mg	75 mg	30 mg	NA	56 mg (Sikafloor-16 Pronto N)
Tlačna čvrstoća 14 d/23°C (DIN EN 196-1)	NA	NA	60 N/mm²	NA	NA	NA	60 N/mm²	80 N/mm²	NA	NA	NA	□ 80 N/mm²	NA	NA	45 – 55 N/mm²	45 N/mm²
Čvrstoća 14 d/23°C (DIN 53505/ASTM D2240)	NA	NA	NA	NA	NA	Shore D 80	Shore D 77	Shore D 80	Shore D 80	Shore D 70	Shore D 68 (Sikafloor-359)	Shore D 80	Shore D 60	Shore D 80	NA	NA
Otpornost na udarce 23°C/EN 12191 14 d	NA	NA	NA	NA	NA	NA	220 cm	NA	NA	230 cm	75 cm	75 cm	230 cm	NA	NA	NA
Premostavanje pukotina (statičke)	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	1.5 mm	0.5 mm	1.0 mm	NA	0.2 mm	1.0 mm	NA	NA
Modul elastičnosti (DIN 1048-5)	NA	NA	20 kN/mm²	NA	NA	NA	3 kN/mm²	NA	10 N/mm²	20 N/mm²	NA	6 kN/mm²	2 kN/mm²	NA	NA	NA
Koefficijent topl. ekspanz. (DIN 52450)	NA	NA	2×10^{-5} po °C	NA	NA	NA	4×10^{-5} po °C	NA	NA	10×10^{-5} po °C	NA	6×10^{-5} po °C	10×10^{-5} po °C	NA	NA	NA
Električna otpornost DIN 61340-4-1	NA	Ne	NA	NA	NA	NA	NA	10⁴–10⁶ □	NA	NA	NA	10⁴–10⁶ Ohm (AS)	10⁴–10⁶ Ohm (AS)	NA	NA	NA
Propusnost tekuće vode	Da	NA	Ne	Da	Ne	Ne	Ne	Ne	Ne	Ne	Ne	Ne	Ne	Ne	Ne	Ne
Otpornost na stalnu izloženost povisenoj temperaturi	120 °C	NA	120 °C	50 °C	50 °C	50 °C	50 °C	50 °C	50 °C	50 °C	50 °C	50 °C	50 °C	50 °C	70 °C – 120 °C ovisno o proizvodu i debeljini	50 °C
Otpornost na kratkotrajnu izloženost povisenoj temperaturi	200 °C	NA	200 °C	120 °C	100 °C	120 °C	120 °C	120 °C	80 °C	100 °C	100 °C	120 °C	120 °C	80 °C	120 °C ovisno o proizvodu	100 °C
Spremno za hodanje (pri 20°C)	12 h	4 h	15 h	24 h	15 h	20 h	24 h	24 h	20 h	24 h	24 h	24 h	24 h	15 h	12 h	1 h
Spremno za mehanička i kemijска opterećenja kod 20°C	7 d	2 d	7 d	7 d	7 d	7 d	7 d	7 d	7 d	7 d	7 d	7 d	7 d	7 d	4 d	2 h

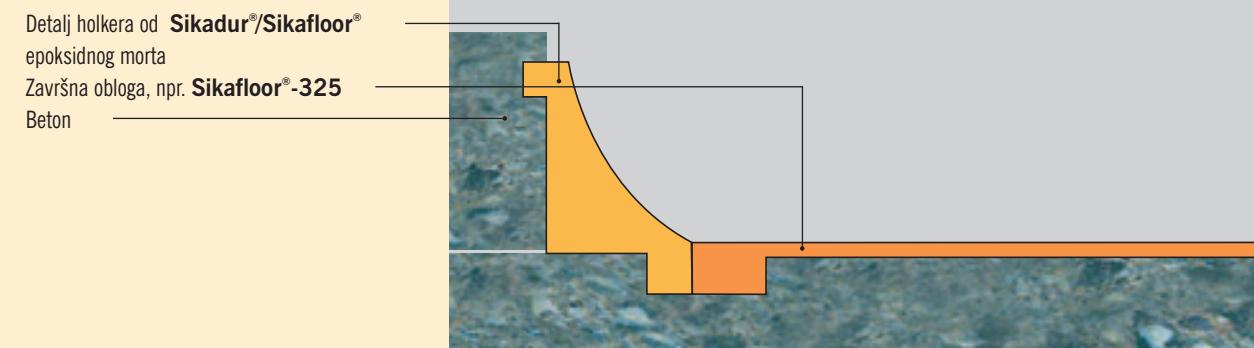
NA = Nije primjenjivo



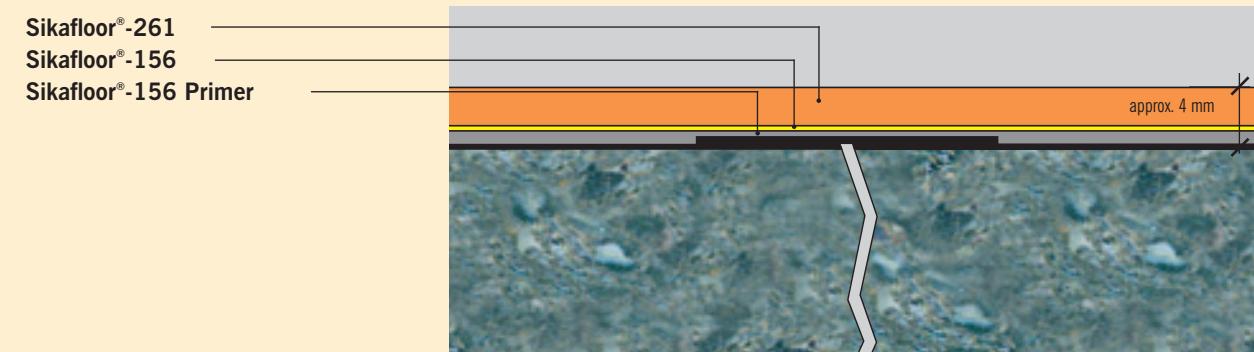
Projektiranje diletacijskih reški



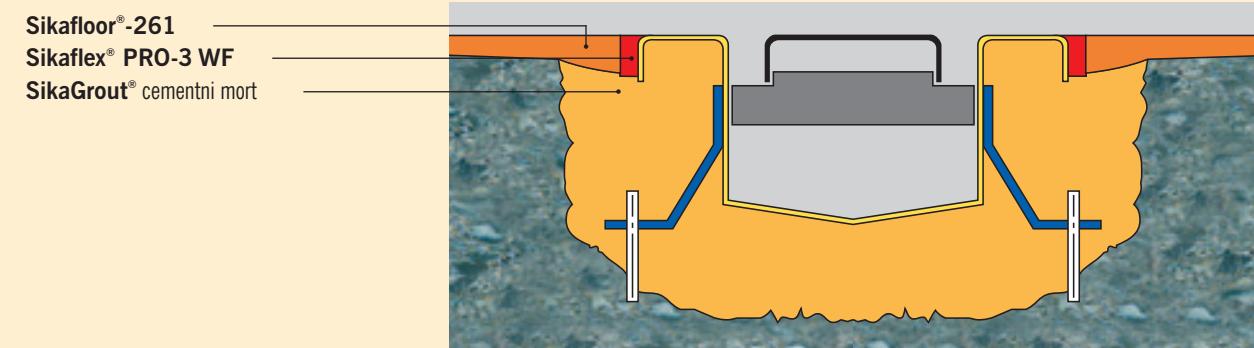
Sikafloor® spoj poda i zida



Sikafloor® sanacija staticke pukotine

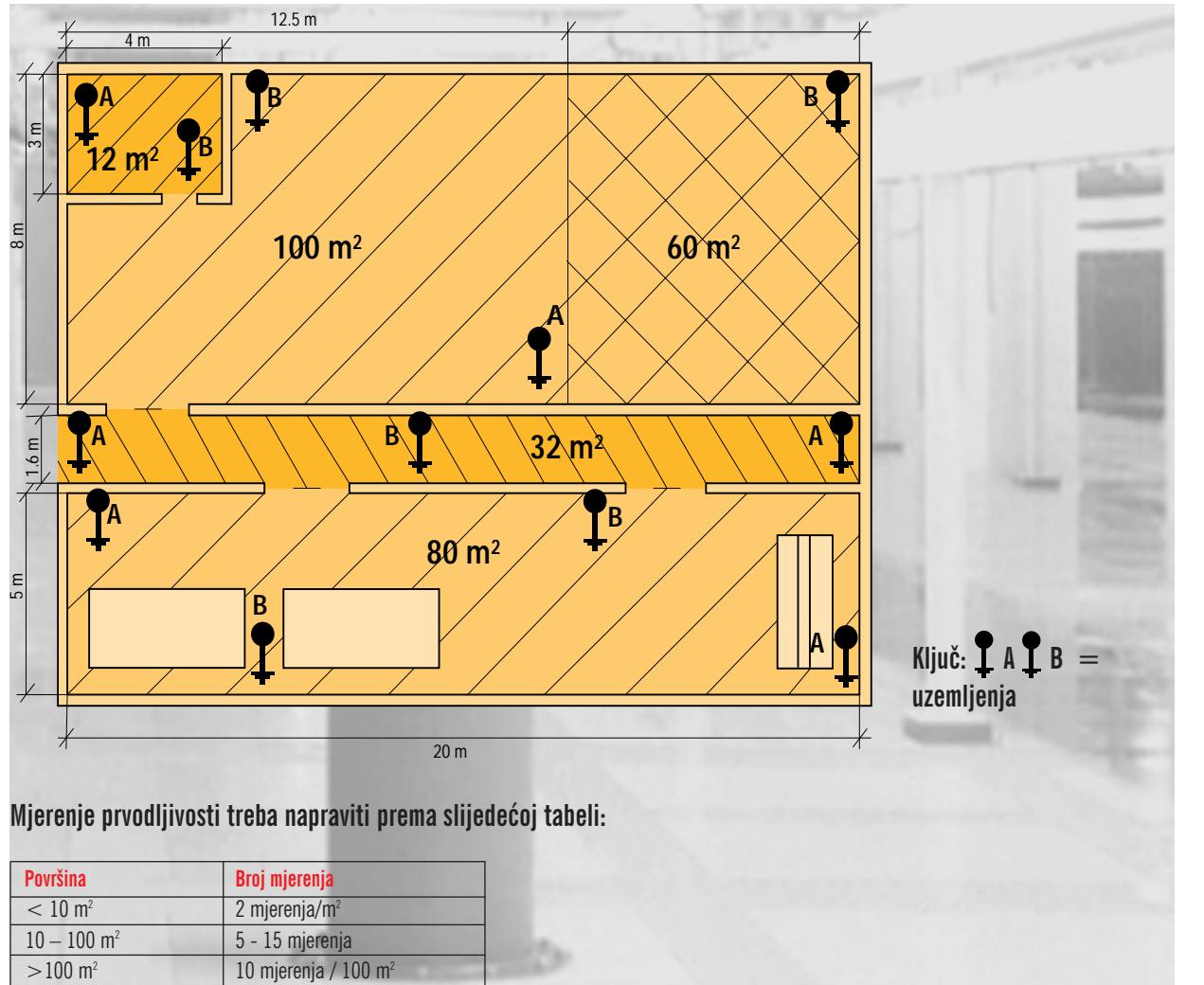


Detalj instalacije

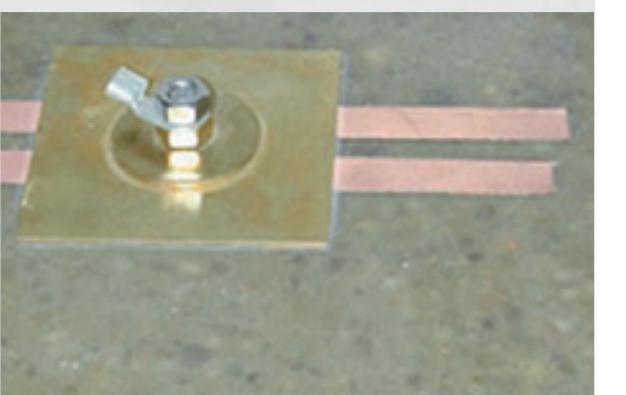


Sikafloor® antistatički / konduktivni sistemi

Uzemljenje



Ugradnja uzemljenja:
Sika® set za uzemljenje sadrži usidrene mjestene pločice sa stabilnim uzemljenjem. Potrebno je striktno pridržavanje uputa za ugradnju. Svaka točka uzemljenja može pokriti 100 m².



Osigurati da je najveća udaljenost između svake točke uzemljenja najviše 10 m. Ako lokacija ne dozvoljava postavljanje dodatnih točaka uzemljenja, veće udaljenosti (>10m) moraju se premostiti bakrenim trakama. Pažljivo očistiti točke uzemljenja. Pločice za uzemljenje mora povezati kvalificirani električar, s najmanje 2 točke uzemljenja po prostoriji. Optimalni broj točaka uzemljenja ovisi o lokalnim uvjetima i propisima i potrebitno ih je odrediti od strane odgovornog inženjera prema lokalnim standardima.



Portret grupacije Sika

Globalna kompanija na raspolaganju Vama

Sika je prisutna u više od 70 zemalja i zapošljava više od 8.700 ljudi. Na taj način klijenti su direktno povezani sa Sika-om, što osigurava uspješnost Vaših projekata.

Profil koncerna Sika

Sika je globalni lider u građevinskoj kemiji. Mi smo eksperti u tehnologiji i proizvodnji materijala za:

Bravljenje
Ljepljenje
Izolacije
Ojačanja
Zaštitu

Naši proizvodi daju sigurnost i izdržljivost svim tipovima građevinskih konstrukcija i industriji – poput automobilske ili transportne.

Sika proizvodi

Aditivi za betone
Specijalni mortovi
Brtvila i ljeplja
Izolacije i statička ojačanja
Industrijski podovi
Hidroizolacije
Krovne i tehničke membrane

Naši ciljevi: Dodatna vrijednost za kupca

Naš fokus je tehnologija i proizvodi prilagođeni potrebama naših kupaca, što uključuje:

U građevinarstvu:

Proizvodnju transportnih betona
Proizvođače betonskih prefabrikata
Izvođače i obrtnike
Mi Glavne izvođače
Specijalisti
Trgovce građevinskim materijalom

U drugim industrijama:

Automobilsku industriju
Automobilsku postprodaju
Transportnu industriju
Nautiku
Opremu za proizvodnju
Komponente za izgradnju
Alate

Naše glavne kompetencije uključuju:

Sirovine

Alijanse

Mi objedinjavamo razmjenu tehničkog know-how-a i suradnju u razvoju novih tehnologija i proizvoda uz dugoročnu suradnju.

Osnovni materijali i partneri

Bayer poliuretani
BAF/TOHO akrilati
Wacker silikoni
Gurit karbonska vlakna
Dow Research & Developement epoksiđi

Istraživanje i razvoj

Istraživanje

Naš istraživački program je dugoročan, centraliziran i fokusiran na odabranim područjima razvoja novih tehnologija i proizvoda.

Razvoj

Kako bi zadovoljile potrebe kupaca, regionalni tehnološki centri prilagođavaju proizvode lokalnim uvjetima i lokalnim tehnologijama primjene.

Proizvodnja i logistika

Proizvodnja

Decentralizirana proizvodnja radi ekonomične opskrbe i zadovoljavanja lokalnih potreba kupaca širom svijeta.



Sinergija korištenja istih tehnologija proizvodnje za različite grupe kupaca kao što su građevinarstvo i industrija.

Efikasno upravljanje naših proizvodnih kapaciteta korištenjem metoda Total Quality Managementa

Logistika

Globalno dostupni proizvodi i isporuka na vrijeme utemeljeni na međunarodnom iskustvu i znanju kemijskim proizvodima.

