

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

SikaCor®-146 DW

Epoksidni premaz za primjenu u sustavima pitke vode, 100 % volumni udio suhe tvari

OPIS

SikaCor®-146 DW brzo očvršćavajući 2-komponentni epoksi premaz za čelik i beton. Premaz je čvrsto elastičan, mehanički otporan i otporan na abraziju, udarce i šok.

Bez otapala u skladu s Protective Coatings Directive of German Paint Industry Association (VdL-RL 04).

NAMJENE

SikaCor®-146 DW može se koristiti samo od strane profesionalnih korisnika.

SikaCor®-146 DW idealan je za zaštitu od korozije na površinama kao što su čelik, nehrđajući čelik i aluminij, i za zaštitu mineralnih površina izrađenih od betona i cementne žbuke u izravnom kontaktu s medijima. SikaCor®-146 DW se pretežno koristi kao unutarnji premaz za tankove, silose, spremnike, cijevi (nazivnog promjera > 300 mm) i opremu koja se koristi u opskrbi pitkom vodom kao i u industriji hrane i pića..

SVOJSTVA / PREDNOSTI

- Pogodan za pitku vodu, mnoge prehrambene namirnice, kemikalije, sredstava za čišćenje i dezinfekciju
- Vrlo dobro prijanja na čelik, nehrđajući čelik, aluminij i beton
- Ekonomična aplikacija s jednim slojem
- Nema opsežnog naknadnog tretmana prije početnog punjenja
- Moguće otkrivanje šupljina na metalnim površinama
- Ne sadrži benzil alkohol

ODOBRENJA / STANDARDI

- U skladu je sa smjericama za premaze prema German 'Umweltbundesamt' (UBA = Federal Environment Agency) u kontaktu s pitkom vodom.
- Ispitano prema DVGW (German Association for Gas and Water) worksheet W 270 (growth of micro-organisms in potable water).
- Fiziološki bezopasno (stručni izvještaj Nehring Institute).
- Nadzirano od KIWA NL u skladu s BRL-K 759 kao certificirani premaz za kontakt s pitkom vodom.
- Premaz na bazi epoksidne smole za zaštitu betona prema EN 1504-2, DoP, s CE-oznakom.

INFORMACIJE O PROIZVODU

Pakiranje	SikaCor®-146 DW	12.6 kg i 6.3 kg neto
Izgled/Boja	Plava, Bež, Crveno-smeđa Završno: Sjajni	
Rok trajanja	2 godine	
Uvjeti skladištenja	U originalno zatvorenim spremnicima u hladnom i suhom okruženju.	
Gustoća	~1.35 kg/l	
Udio čvrste tvari	~100 % volumno ~100 % težinski	

TEHNIČKE INFORMACIJE

Kemijska otpornost

Ovisno o mediju, dostupno na zahtjev.

Nema dugotrajne otpornosti na medije koji sadrže ozon.

Toplinska otpornost

Suha toplina do cca. + 100°C

INFORMACIJE O SUSTAVU

Sustavi

Čelik, nehrđajući čelik i aluminij

Airless prskanje:

1 x 400 µm SikaCor®-146 DW

Valjak:

3 x 150 µm SikaCor®-146 DW

Beton

A) Sistem s polimer cement betonom (PCC) kao osnovnim slojem:

2 x Icoment®-540 mort (alternativno izravnanje s SikaTop® TW)

Utrljati 1 x SikaCor®-146 DW dobro u podlogu – površina bez pora

Nanijeti 1 x SikaCor®-146 DW airless prskanjem

Nanijeti 2 x SikaCor®-146 DW valjkom ili četkom

Praktična potrošnja ovisi o svojstvima površine te o načinu primjene.

Popravak betona treba provoditi primjenom proizvode prikladnih za pitku vodu. Pogledajte tehnički list proizvoda Sika MonoTop®-613 i SikaTop® TW koji se tiče ove točke. Osigurati intenzivno njegovanje (3 - 4 dana).

Betonske površine moraju se na odgovarajući način pripremiti prije nanošenja SikaCor®-146 DW. Izravnavanje se također može postići sa SikaTop® TW. Međutim, osnovni sloj mora biti Icoment®-540.

Debljina sloja 2-3 mm.

Ovaj bazni sloj mora biti potpuno bez pora. Intenzivno naknadno njegovanje tijekom 4 dana. Prije premazivanja s SikaCor®-146 DW, izmjeren sadržaj preostale vlage u podlozi ne smije biti više od 4 % mjereno pomoću CM uređaja.

B) Sistem epoksidnim osnovnim slojem:

1 - 2 SikaCor®-146 DW mort za izravnanje

1 x SikaCor®-146 DW nanešen airless-om

Vlačna čvrstoća betonske podloge treba biti najmanje 1.5 N/mm².

Sadržaj preostale vlage u podlozi ne smije biti više od 4 % mjereno pomoću CM uređaja.

Vrijeme čekanja do premazivanja morta za izravnanje može biti isto kao i za SikaCor®-146 DW.

SikaCor®-146 DW može se upotrijebiti kao ljepilo za Sikadur-Combiflex® SG-sistem dodavanjem cca. 4 - 6% težinski tiksotropnog agensa T. Umiješati s SikaCor®-146 DW homogeno. Količina dodatka jako ovisi o temperaturi. Zbog kratkog otvorenog vremena SikaCor®-146 DW pripremite samo one količine koje možete utrošiti u odgovarajućem vremenu

INFORMACIJE O PRIMJENI

Omjer miješanja

	Komponente A : B
Težinski	100 : 26
Volumno	100 : 39

Potrošnja

Potrošnja materijala na čeliku

Teorijska potrošnja materijala / prekrivanje bez gubitka za srednju debljinu suhog filma:

Debljina suhog sloja	400 µm
Debljina mokrog sloja	400 µm
Utrošak	~0.54 kg/m ²
Pokrivnost	~1.85 m ² /kg

Raspon debljine sloja: Najmanje 300 µm do maks. 800 µm po sloju (prskanjem)

Potrošnja materijala na betonu

A) Sistem s polimer cement betonom (PCC) kao osnovnim premazom:

Izravnanje

2 x Icoment[®]-540, alternativno
1 x SikaTop[®] TW kao grubi / izravnavajući mort

~2 kg/m²/mm

1. sloj (dobro utrljati u podlogu)

1 x SikaCor[®]-146 DW

0.20 - 0.25 kg/m²

2. sloj airless prskanjem

1 x SikaCor[®]-146 DW

0.60 - 0.80 kg/m²

ili 2. / 3. sloj ručno četkom ili valjkom

2 x SikaCor[®]-146 DW

0.20 - 0.25 kg/m² each

B) Sistem s kvarcnim pijeskom:

SikaCor[®]-146 DW ispunjen kvarcnim pijeskom i tiksotropno sredstvo mogu se koristiti za pripremu podloge kao alternativa izravnavanju s PCC-om.

Izravnanje s SikaCor[®]-146 DW do 2 mm

1 x SikaCor[®]-146 DW

~1.00 kg/m²/mm

+ Kvarcni pijesak 0.4 - 0.7 mm

~0.25 kg/m²/mm

+ Kvarcni pijesak 0.1 - 0.3 mm

~0.25 kg/m²/mm

+ tiksotropno sredstvo T

~0.06 kg/m²/mm

Završni premaz airless prskanjem

1 x SikaCor[®]-146 DW

0.60 - 0.80 kg/m²

Izravnanje s SikaCor[®]-146 DW do 4 mm

1 x SikaCor[®]-146 DW

~1.00 kg/m²/mm

+ Kvarcni pijesak 0.4 - 0.7 mm

~0.50 kg/m²/mm

+ tiksotropno sredstvo T

~0.06 kg/m²/mm

Završni premaz airless prskanjem

1 x SikaCor[®]-146 DW

0.60 - 0.80 kg/m²

Podaci za izravnavanje primjenom SikaCor[®]-146 DW su približne vrijednosti i na njih utječu tekstura i poroznost površine kao i hrapavost površine.

Temperatura zraka u prostoru

Min. + 15°C

Relativna vlažnost zraka

Maks. 80 %, površinska temperatura mora biti najmanje 3 K iznad točke rosišta.

Temperatura površine

Min. + 15°C

Tehnički list proizvoda

SikaCor[®]-146 DW

Travanj 2020, Verzija 05.01

020602000270000026

BUILDING TRUST



Sadržaj vlage u podlozi	Beton: Maks. 4 % volumno (mjereno CM uređajem)	
Otvoreno vrijeme u kanti	Na + 20°C	~20 min
	Na + 30°C	~10 min
Vrijeme otvrdnjavanja	Očvršćivanje na + 20°C	
	Suho na dodir nakon	~10 h
	Prohodno nakon	~18 h
	Mehanički i kemijski opteretivo nakon	~7 days
Vrijeme čekanja / premazivanja	Min. 8 h na + 20°C Maks. 72 h na + 20°C	
	Površina premaza mora se pripremiti pjeskarenjem u slučaju dužeg vremena čekanja.	
	Premazivanje S istim proizvodom, ostalo na upit.	
Vrijeme sušenja	Konačno vrijeme sušenja Sljedeći razdoblja treba poštivati za spremnike pitke vode:	
	10 do 14 dana na temperaturi podloge od + 20 ° C.	
	SikaCor®-146 DW može doći u kontakt s pitkom vodom samo ako je utvrđeno ispitivanjem da je premaz očvrstnuo do mjere da ne može utjecati na kvalitetu pitke vode.	
	Prilikom stavljanja spremnika / komponenti postrojenja u pogon DVGW direktive (German Association for Gas and Water) koje se odnose na čišćenje i dezinfekciju, kao i primjenjive propise pitke vode, posebno §11 'List of treatment agents and disinfection procedures', moraju se poštovati.	

INSTRUKCIJE O PRIMJENI

PRIPREMA PODLOGE

Beton i cementna žbuka:

Površine koje se premazuju moraju biti u skladu sa građevinskim standardima i moraju biti sposobne da nose opterećenja, čvrsta i bez materijala koji ometaju vezu. Prosječna vlačna čvrstoća prema DIN 1048 treba biti najmanje 1,5 N / mm² i ne smije pasti ispod najniže pojedinačne vrijednosti od 1,0 N / mm². U slučaju visokih mehaničkih opterećenja, prosječna nominalna vrijednost je 2,0 N / mm², a najniža pojedinačna vrijednost 1,5 N / mm². Upotrebljavaju se prikladni preliminarni premazi kompatibilni sa sustavom.

Potrebno je poštivati odgovarajuća vremena premazivanja.

PRIPREMA POVRŠINE

Čelik:

Odstranjivanje onečišćenja od varenja, brušenje varova i zavarivanje preklopa u skladu s DIN EN 14879-1. Čišćenjem do površinskog stupnja Sa 2 ½ u skladu s ISO 12944-4.

Bez prljavštine, masti i ulja.

Prosječna površinska hrapavost RZ ≥ 50 µm.

Nehrđajući čelik i aluminij:

Čišćenje i homogeno o grubljivanje pjeskarenjem, ISO 12944-4 s nemetalnim abrazivnim sredstvima.

Prosječna površinska hrapavost RZ ≥ 50 µm.

MIJEŠANJE

Prije miješanja komponentu A promiješajte mehanički. Pažljivo dodajte komponente A + B u propisanom omjeru miješanja. Da biste spriječili prskanje ili proljevanje tekućine, kratkotrajno promiješajte komponente električnim miješalicom s promjenjivom brzinom (bez stupnjeva regulacije) na maloj brzini. Zatim povećajte brzinu na maksimalnih 300 o / min za intenzivno miješanje. Trajanje miješanja je najmanje 3 minute i završeno je kada se dvije komponente sjedine kako bi tvorile homogenu smjesu. Prelijte smjesu u čistu posudu i još jednom promiješajte kako je gore opisano. Nosite prikladne sigurnosne rukavice, gumenu pregaču, gornji dio odjeće dugih rukava, radne hlače i zaštitne naočale / zaštitu lica za vrijeme miješanja i dekantiranja proizvoda.

Uputa za početno punjenje

Prije prvog punjenja premazanih spremnika ili cijevi pitkom vodom ili prehrambenim proizvodima, čišćenje ili ispiranje vodom najmanje 1 dan.

PRIMJENA

Navedena debljina suhog sloja postiže se postupkom bezračnog raspršivanja. Postizanje standardne debljine sloja i ravnomjernog izgleda ovisi o postupku nanošenja. Primjene prskanjem uglavnom daju najbolje rezultate. Ako se nanosi četkom ili valjkom, mogu biti potrebni dodatni slojevi kako bi se postigla potrebna debljina premaza ovisno o dizajnu, lokalnim uvjetima i boji. Prije nanošenja premaza dobra je praksa napraviti uzorak probnog polja kako biste utvrdili da li rezultati odabranog postupka nanošenja zadovoljavaju vaše zahtjeve s predmetnim proizvodom.

Ne razrjeđivati SikaCor®-146 DW!

Četka ili valjak:

- Sve mjehuriće treba ukloniti četkom s ravnom površinom
- Nekoliko slojeva (obično 3) potrebno je kako bi se postigla debljina sloja od 400 µm
- Na mineralne podloge prvi sloj SikaCor®-146 DW mora se nanijeti ručno.
- Obratiti pažnju da je SikaCor®-146 DW dobro utrljan u podlogu. To se obično radi četkom s ravnom površinom ili četkom za bojanje
- Podloga nakon nanošenja prvog sloja mora biti bez pora

Miješajte samo količine koje će se primjenjivati u dogledno vrijeme.

Uzmite u obzir svojstva brzog stvrdnjavanja **SikaCor®-146 DW!**

Airless prskanje:

- Airless uređaj visokih performansi
- Maksimalni tlak pištolja barem 180 bar
- Uklonite sita. Izravno usisavanje (bez usisnog crijeva)
- Veličina mlaznica 0,48 - 0,58 mm
- Kut raspršivanja npr. 50 °
- Crijeva za prskanje 3/8", max. 20 m, od pištolja za prskanje 1/4" cca. 2 m
- Temperatura materijala najmanje + 20 ° C
- Pri niskim temperaturama preporučujemo izolaciju cijevi za prskanje kao i uporabu kontinuiranog protočnog grijača, posebno u slučaju dugih cijevi za raspršivanje

Popravak:

- Očistite curenja ili oštećena područja, brusite ili pješkarite područja koja se preklapaju do mat izgleda i očistite sve tragove prašine
- Premazujte odmah nakon toga

ČIŠĆENJE ALATA

Sika® Thinner E+B

OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu proizvoda temelje se na laboratorijskim testovima. Aktualni izmjereni podaci mogu odstupati uslijed okolnosti izvan naše kontrole.

LOKALNA OGRANIČENJA

Naglašavamo da kao rezultat specifičnih lokalnih propisa deklarirana svojstva ovog proizvoda mogu varirati od države do države. Molimo konzultirajte lokalni Tehnički list proizvoda za točan opis područja primjene.

EKOLOGIJA, ZDRAVLJE I SIGURNOST

Za informacije i savjete o sigurnom rukovanju, skladištenju i uklanjanju kemijskih proizvoda korisnicima se preporučuje konzultirati najnoviji Sigurnosno-tehnički list proizvoda u kojem su sadržani fizikalni, ekološki, toksikološki i drugi podaci o sigurnosti.

PRAVNE NAPOMENE

Podaci i, posebice, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika®proizvoda, dani su u dobroj vjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primijenjeni pod normalnim uvjetima. U naravi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uvjetima primjene su takve da nema jamstva u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe su prihvaćeni predmet za naše važeće uvjete prodaje i isporuke. Za traženi proizvod, korisnici trebaju koristiti naše posljednje izdanje tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.

Sika Croatia d.o.o.

Puškariceva 77a
10250 Lučko
Tel.: 01 6594 240
Fax.: 01 6594 241
sika.croatia@hr.sika.com
www.sika-croatia.hr

Tehnički list proizvoda

SikaCor®-146 DW
Travanj 2020, Verzija 05.01
020602000270000026

SikaCor-146DW-hr-HR-(04-2020)-5-1.pdf

