

# Sikadur®-30

## Ljepilo za statička ojačanja

### Opis proizvoda

Sikadur®-30 je strukturalno, dvokomponentno, tiksotropno ljepilo bez otapala, bazirano na kombinaciji epoksidnih smola i specijalnih punila, predviđeno za upotrebu pri normalnim temperaturama između +8°C i +35°C.

### Područja primjene

Ljepilo za spajanje strukturalnih ojačanja. Uključujući:

- Sika® CarboDur® lamele za beton, zidanu i drvenu građu (za detalje vidjeti tehnički list proizvoda Sika® CarboDur®).
- Čelične ploče za beton (za detalje vidjeti relevantne Sika® tehničke informacije)

### Obilježja proizvoda / Prednosti

Sikadur®-30 ima slijedeće prednosti:

- Jednostavan za miješanje i nanošenje
- Ne zahtijeva temeljni premaz
- Visoka otpornost puzaњu pod trajnim opterećenjem
- Vrlo dobra adhezija na beton, zidane konstrukcije i kamen, čelik, lijevano željezo, aluminij, drvenu građu i Sika® CarboDur® lamele
- Velika vlažnost ne utječe na očvršćivanje
- Ljepilo visoke čvrstoće
- Tiksotropno: ne klizi kod vertikalne primjene i primjene na podgledima
- Bez otapala
- Očvršćivanje bez skupljanja
- Raznobojne komponente (za kontrolu miješanja)
- Visoka početna i konačna mehanička otpornost
- Visoka otpornost na abraziju i udar
- Nepropusno za tekućinu i vodenu paru

### Testovi

#### Odobrenja / Standardi

Deutsches Institut für Bautechnik Z-36.12-29, 2006: General construction authorisation for Sika® CarboDur®.

IBMB, TU Braunschweig, test report No. 1871/0054, 1994: Odobrenje za Sikadur®-30 epoksi ljepilo

IBMB, TU Braunschweig, test report No. 1734/6434, 1995: Testiranje za Sikadur®-41 epoksi mort u kombinaciji sa Sikadur®-30 epoksi ljepilom za spajanje čeličnih ploča.



## Podaci o proizvodu

### Oblik

<b>Boje</b>	Dio A: bijela Dio B: crna Dijelovi A+B izmiješani: svijetlo siva
<b>Pakiranje</b>	6 kg (A+B): dozirane komponente, palete od 480 kg (80 x 6 kg) Pakiranja koja nisu prethodno industrijski dozirana (palete od 14 kanti): Dio A: kanta 30 kg Dio B: kanta 10 kg

### Skladištenje

<b>Uvjeti skladištenja / Trajnost</b>	24 mjeseca od datuma proizvodnje, ako se primjereno skladišti u neotvaranoj, originalnoj i neoštećenoj ambalaži, u suhim uvjetima pri temperaturama između +5°C i +30°C. Zaštiti od direktnе sunčeve svjetlosti.
---------------------------------------	--

### Tehnički podaci

<b>Kemijska osnova</b>	Epoksidna smola
<b>Gustoća</b>	1,65 kg/l ± 0,1 kg/l (dijelovi A+B izmiješani) (pri +23°C)

<b>Otpornost curenju, klizanju</b>	Précontrainte)	prema FIP-u (Fédération Internationale de la
Na vertikalnim površinama nema klizanja materijala do 3-5 mm debljine pri +35°C.		

<b>Stišljivost</b>	Précontrainte)	prema FIP-u (Fédération Internationale de la
4000 mm <sup>2</sup> pri +15°C za 15 kg		

<b>Debljina sloja</b>	Max. deblijina sloja: 30 mm
Kod korištenja višekomponentnih dijelova, koristiti jedan po jedan. Ne miješati slijedeći dio dok prethodni nije upotrijebljen da bi se izbjeglo smanjenje vremena rukovanja.	

<b>Promjena volumena</b>	Skupljanje	0,04%	prema FIP-u (Fédération Internationale de la
Précontrainte)			

<b>Koeficijent termičke ekspanzije</b>	Koeficijent W	2,5 x 10 <sup>-5</sup> po °C (raspon temperature od -20°C do +40°C)
--	---------------	---

<b>Termička stabilnost</b>	Temperatura tranzicije stakla	prema FIP-u (Fédération Internationale de la Précontrainte)

Vrijeme vezanja	Temperatura	TS
7 dana	+45°C	+62°C

**Temperatura deformacije uslijed vrućine** prema ASTM-D 648

Vrijeme vezanja	Temperatura	TDV
3 sata	+80°C	+53°C
6 sati	+60°C	+53°C
7 dana	+35°C	+53°C
7 dana	+10°C	+36°C

**Temperatura eksplotacija:** -40 °C to +45 °C (when cured at > +23 °C)

## Mehaničke / Fizikalne osobine

### Tlačna čvrstoća

(Prema EN 196)

Vrijeme vezanja	Temperatura vezanja	
	+10 °C	+35 °C
12 sati	-	80 - 90 N/mm <sup>2</sup>
1 dan	50 - 60 N/mm <sup>2</sup>	85 - 95 N/mm <sup>2</sup>
3 dana	65 - 75 N/mm <sup>2</sup>	85 - 95 N/mm <sup>2</sup>
7 dana	70 - 80 N/mm <sup>2</sup>	85 - 95 N/mm <sup>2</sup>

### Posmična čvrstoća

Slom betona (~ 15 N/mm<sup>2</sup>)

(prema FIP 5.15)

Vrijeme vezanja	Temperatura vezanja	
	+15 °C	+35 °C
1 dan	3 - 5 N/mm <sup>2</sup>	15 - 18 N/mm <sup>2</sup>
3 dana	13 - 16 N/mm <sup>2</sup>	16 - 19 N/mm <sup>2</sup>
7 dana	14 - 17 N/mm <sup>2</sup>	16 - 19 N/mm <sup>2</sup>

18 N/mm<sup>2</sup> (7 days at +23 °C)

(prema DIN 53283)

### Vlačna čvrstoća

(According to DIN 53455)

Vrijeme vezanja	Temperatura vezanja	
	+15 °C	+35 °C
1 dan	18 - 21 N/mm <sup>2</sup>	23 - 28 N/mm <sup>2</sup>
3 dana	21 - 24 N/mm <sup>2</sup>	25 - 30 N/mm <sup>2</sup>
7 dana	24 - 27 N/mm <sup>2</sup>	26 - 31 N/mm <sup>2</sup>

### Čvrstoća prionjivosti

Na čelik > 21 N/mm<sup>2</sup> ( srednja vrijednost > 30 N/mm<sup>2</sup> ) na ispravno pripremljenu podlogu, npr. pjeskarenjem do Sa. 2,5  
(prema DIN EN 24624)

Na beton: slom betona (> 4 N/mm<sup>2</sup>)

(prema FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte))

### E-Modul

Compressive: 9.600 N/mm<sup>2</sup>  
Tensile: 11.200 N/mm<sup>2</sup>

(at +23 °C)  
(at +23 °C)

(According to ASTM D695)  
(initial, According to ISO 527)

## Informacije o sustavu

<b>Struktura sustava</b>	<i>Sika® CarboDur®</i> sustav: Za detalje primjene Sika® CarboDur® lamele sa Sikadur®-30, vidjeti tehnički list proizvoda Sika® CarboDur®.
<b>Detalji primjene</b>	
<b>Kvaliteta podloge</b>	Vidjeti tehnički list proizvoda Sika® CarboDur® lamele.

## Uvjeti primjene / Ograničenja

<b>Temperatura podloge</b>	+8°C min. / +35°C max.
<b>Temperatura okoline</b>	+8°C min. / +35°C max.
<b>Temperatura materijala</b>	Sikadur®-30 mora se nanositi pri temperaturama između +8°C i +35°C
<b>Vlažnost podloge</b>	Max. 4% dpt Kada se nanosi na zasićenu, površinski suhu betonsku površinu, ljeplilo dobro utrljati četkom.
<b>Rosište</b>	Čuvati se kondenzacije! Temperatura podloge tijekom nanošenja mora biti najmanje 3°C iznad rosišta.

## Upute za primjenu

<b>Omjer miješanja</b>	Dio A : dio B = 3 : 1 po težini ili volumenu  Kod upotrebe materijala u rinfuzi, točan omjer mješavine mora se osigurati preciznim vaganjem i doziranjem svake komponente.
<b>Vrijeme miješanja</b>	 <p><i>Tvornički dozirani proizvod:</i> Izmiješati komponente A+B zajedno najmanje 3 minute nastavkom za miješanje pričvršćenim na električnu bušilicu s niskim brojem okretaja (max. 600 o/min.), dok materijal ne postane glatke konzistencije i jedholike sive boje. Izbjegavati zahvaćanje zraka tijekom miješanja. Zatim usuti cijelu mješavinu u čistu posudu i ponovo miješati još oko minuta malom brzinom, da se održi minimalno zahvaćanje zraka. Izmiješati onoliku količinu koja će se moći upotrijebiti unutar pripadajućeg otvorenog vremena.</p> <p><i>Rinfusa pakiranje:</i> Prvo temeljito izmiješati svaki dio. Dodati dijelove u pravilnim omjerima u pogodnu miješalicu i izmiješati koristeći niski broj okretaja kao što je opisano gore za prethodno izmiješane komponente.</p>
<b>Metoda nanošenja / Alati</b>	Vidi tehnički list proizvoda Sika® CarboDur® lamele

<b>Čišćenje alata</b>	Očistiti Sika® Colma Cleaner-om sav alat i opremu za nanošenje neposredno nakon uporabe. Očvrsli / osušeni materijal može se ukloniti jedino mehaničkim putem.
-----------------------	--

<b>Vrijeme ugradnje</b>	(prema FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte))		
Temperature	+8°C	+20°C	+35°C
Vrijeme ugradnje	~ 120 minuta	~ 90 minuta	~ 20 minuta
Otvoreno vrijeme	~ 150 minuta	~ 110 minuta	~ 50 minuta

Vrijeme ugradnje počinje kada su smola i učvršćivač izmiješani. Kraće je pri visokim, a dulje pri niskim temperaturama. Što je veća količina izmiješana, vrijeme ugradnje je kraće. Da bi se postigla dulja obradivost pri visokim temperaturama, izmiješano ljeplilo može se podijeliti na više manjih dijelova. Druga metoda je ohladiti dijelove A+B prije miješanja (ne ispod +5°C).

# Construction



<b>Napomene</b>	Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu su temeljeni na laboratorijskim ispitivanjima. Trenutne izmjerene vrijednosti mogu varirati ovisno o okolnostima koje su van naše kontrole.
<b>Lokalna ograničenja</b>	Naglašavamo da kao rezultat specifične lokalne regulative svojstva ovog proizvoda mogu varirati od države do države. Molimo konzultirajte lokalne tehničke listove za opis područja primjene.
<b>Zdravstvene i sigurnosne informacije</b>	Za informacije i savjete o sigurnom rukovanju, skladištenju i uklanjanju kemijskih proizvoda, korisnici će konzultirati najnoviji sigurnosno-tehnički list proizvoda koji sadrži fizikalne, ekološke, toksikološke i druge podatke o sigurnosti.
<b>Pravne napomene</b>	Podaci i posebice, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika® proizvoda, dani su u dobroj vjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primijenjeni pod normalnim uvjetima u skladu sa Sika-inim preporukama. U naravi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uvjetima primjene su takve da nema jamstva u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Korisnik proizvoda mora provjeriti prikladnost proizvoda za namjeravanju primjenu i nakanu. Sika zadržava pravo promjene karakteristika njenih proizvoda. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe su prihvaćeni predmet za naše važeće uvjete prodaje i isporuke. Za traženi proizvod, korisnici trebaju koristiti naše posljednje izdanje tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.

Sika Croatia d.o.o.      Tel. +385 1 659 42 40  
Puškarićeva 77a      Fax +385 1 659 42 41  
10 250 Lučko - Zagreb      sika.croatia@hr.sika.com  
Hrvatska      www.sika-croatia.hr

