

## TEHNIČKI LIST PROIZVODA

**SikaForce®-302**

Superbrzo ljeplilo za popravak plastike na bazi Purform® tehnologije

**TIPIČNI PODACI PROIZVODA (OSTALE VRIJEDNOSTI U SIGURNOSNO-TEHNIČKOM LISTU)**

Svojstva	SikaForce®-302 (A)	SikaForce®-302 (B)
Kemijska osnova	Poliol	Izocijanat
Boja (CQP001-1)	miješano	Crna Crna
Gustoća	miješano	1.29 kg/l 1.25 kg/l
Omjer miješanja	volumno	1 : 1
Svojstva curenja		Dobra (ne curi)
Temperatura ugradnje		+15 – +30 °C
Vrijeme rada		1.5 minuta <sup>A</sup>
Otvoreno vrijeme miješanja		45 sekundi <sup>A</sup>
Vrijeme pridržavanja	Vrijeme pridržavanja	5 minuta <sup>A</sup>
Vrijeme brušenja		10 minuta <sup>A</sup>
Tvrdoča Shore D (ASTM D-2240)		73
Vlačna čvrstoča (ISO 527)		26 MPa
Izduženje do puknuća (ISO 527)		58 %
Rok trajanja		24 mjeseca

CQP = Korporativna procedura kvalitete

A) +23 °C / 50 % r.v.

**OPIS**

SikaForce®-302 (Purform®) proizvodi se na bazi Purform® tehnologije, vodećeg poliuretana u industriji s manje od 0.1 % monomera diizocijanata za bolju zaštitu zdravlja i sigurnosti pri korištenju.

SikaForce®-302 (Purform®) namijenjen je za popravak plastike na branicima i ostalim plastičnim dijelovima vozila. Ima dobru prionjivost na različitim tipovima plastika, može se prebojati s gotovo svim vrstama boja.

**PREDNOSTI PROIZVODA**

- Manje od 0.1 % monomera diizocijanata za bolju zaštitu zdravlja i sigurnost pri korištenju
- Dobra prionjivost na širok spektar podloga
- Vrlo brzo otvrđivanje pri sobnoj temperaturi
- Može se brusiti već nakon 10 minuta
- Može se brebojavati
- Bez curenja i kapanja
- Ne skuplja se

**PODRUČJA PRIMJENE**

SikaForce®-302 (Purform®) koristi se u autolimarijama za popravak plastike kao što su popravci branici, lijepljenje plastičnih dijelova i držača, obnovu plastičnih spojnica, ili zapunjavanje manjih rupa ili nekorištenih otvora za senzore i sl.

Samo za profesionalnu uporabu. Radi provjere prionjivosti i kompatibilnosti prije upotrebe preporučuje se napraviti probe u stvarnim uvjetima, na stvarnim podlogama.

## TEHNIČKI LIST PROIZVODA

SikaForce®-302

Verzija 02.01 (12 - 2023), hr\_HR  
01210453023001000

## NAČIN STVRDNJAVANJA

Otvrdnjavanje SikaForce®-302 (Purform®) odvija se kemijskom reakcijom komponenti. Otvrdnjavanje se odvija na sobnoj temperaturi. Otvrdnjavanje se može ubrzati zagrijanjem infracrvenim lampama ili u peći, u trajanju od minimalno 5 minuta (max. do +50 °C).

## NAČIN PRIMJENE

### Priprema podloge

Očistiti i odmasti sve površine lijepljenja s Sika® Cleaner G+P i čistom krpom. Brusnim pačicom granulacije 80 – 180 obruciti površine. Ponovno očistiti površine s Sika® Cleaner G+P i čistom krpom. Voditi računa da se površine potpuno osuše i da nema ostataka vlage prije slijedećeg radnog koraka.

Našpricati tanki sloj SikaForce®-300 Primer na obje strane podloga koje se lijepe, te ostaviti da ispari najmanje 5 minuta. Eventualne dodatne pripreme podloga zavise od specifičnosti samih podloga.

### Ugradnja

SikaForce®-302 (Purform®) ugrađuje se pri temperaturama od +15 °C do +30 °C (proizvod, okolina, podloga).

Prvo bez stavljanja miksera na pakiranje istisnuti ljepilo kako bi se ujednačio izlazak komponenti, te nakon toga staviti mikser. Prvih nekoliko centimetara istisnutih iz miksera ne koristiti za lijepljenje.

SikaForce®-302 (Purform®) istiskuje se pomoću odgovarajućeg pištolja. Obavezno koristiti samo originalne miksere, radi postizanja točnosti omjera miješanja.

Nakon korištenja, ostaviti mikser na pakiranju do slijedećeg korištenja ljepila. Na taj način otvoreno ljepilo se može koristiti nekoliko tijedana nakon otvaranja.