BUILDING TRUST

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

Pulastic® Coating-221/W

Dvokomponentni poliuretanski završni lak za poliuretanske sportske podove

OPIS

Pulastic® Coating-221/W je dvokomponentni poliuretan, na vodenoj bazi.

NAMJENE

Pulastic® Coating-221/W može se koristiti samo od strane profesionalnih korisnika.

Proizvod se koristi kao završni lak na bešavnim sportskim podovima.

SVOJSTVA / PREDNOSTI

- optimalna svojstva trenja za sportove,
- dugotrajan mat izgled,
- visoka otpornost na habanje,
- visoka postojanost boje,
- visoka otpornost na standardna sredstva za čišćenje,
- dobra prionjivost i trajna fleksibilnost,
- jednoliki izgled cijele površine (kod nanošenja valjkom).

INFORMACIJE O PROIZVODU

Pakiranje	SET 10 Kg Identifikacijska oznaka A komponenta: 3PU221W A comp. Identifikacijska oznaka B komponenta: BU4540.
Izgled/Boja	16 prema standardnoj ton karti Postojanost boje 8 (odlično) (DIN 54004)
Rok trajanja	6 mjeseci od datuma proizvodnje
Uvjeti skladištenja	Skladištiti u neotvorenom i neoštećenom originalnom pakiranju, na suhom i hladnom mjestu (+10°C do +25°C). Izbjegavati skladištenje na temperaturama ispod 0°C ili iznad +40°C.
Gustoća	1,20 Kg/L (pri +20ºC)
Udio čvrste tvari	+/- 55%

TEHNIČKE INFORMACIJE

Otpornost na habanje	0,15 grama gubitak težine (Taber 1Kg, H18/1000 rev / EN-ISO 5470-1)
Kemijska otpornost	Neutralna sredstva za čišćenje, uobičajeni napitci
Koeficijent trenja	Trenje: 98 (EN-ISO 13036-4)
Razina sjaja	3% (EN-ISO 2813) Refleksija svjetla: Zavisno od boje. Standardni asortiman boja: 0,11-0,30

INFORMACIJE O PRIMJENI

Omjer miješanja	Omjer miješanja A : B = 86 : 14 (težinski) = 5,8 : 1 (volumno).			
Potrošnja	130 ± 5 g/m²			
Temperatura proizvoda	+10°C - +30°C			
Relativna vlažnost zraka	max 75%			
Točka rosišta	Najmanje 5°C iznad točke rosišta.			
Temperatura podloge	+10°C - +30°C			
Otvoreno vrijeme u kanti	+/- 40 minuta/+10-+30°C			
Vrijeme otvrdnjavanja	Pješački promet	36 sati/10°C	24 sata/20°C	18 sati/30°C
	Lagano opterećenje	5 dana/10°C	3 dana/20°C	2 dana/30°C
	Puno opterećenje	6 dana/10°C	4 dana/20°C	3 dana/30°C

OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu proizvoda temelje se na laboratorijskim testovima. Aktualni izmjereni podaci mogu odstupati uslijed okolnosti izvan naše kontrole.

VAŽNE NAPOMENE

Za vrijeme ugradnje i otvrdnjavanja Pulastic® Coating-221/W od najveće je važnosti utvrditi točan stupanj relativne vlage u zraku.
Prevlažni uvjeti mogu izazvati diskoloraciju, nejednolik izgled površine, smanjenu čvrstoću premaza i smanjeno trenje.
Sve gore navedeno može se izbjeći ako se prije ugradnje točno odredi točka rosišta, čime se može odrediti koja temperatura i kondenzacija će biti za vrijeme ugradnje i sušenja.
Kondenzacija se mora izbjegavati zbog:
1) Kod prevelike vlage u zraku voda iz premaza će teže isparavati, ili neće uopće isparavati. Brzina isparavanja iz premaza direktno je povezana sa razlikom između točke rosišta i temperature podloge. Što je temperatura podloge bliža točki rosišta, isparavanje će biti sporije. Ako se te temperature izjednače, isparavanje će u potpunosti prestati (proces sušenja će biti zaustavljen).
2) Otvrdnjavanje dvokomponentnih PU sistema na bazi vode sastoji se od 2 procesa.
Prvo je isparavanje vode. Drugo je reakcija između komponenti.
Važno je napomenuti da i komponenta B reagira sa vodom. Ako isparavanje traje predugo, relativno veliki dio komponente B će reagirati sa vodom, što može negativno utjecati na reakciju A i B komponete, rezultirajući gore navedene diskoloraciju, nejednoliki izgled, smanjenu otpornost na habanje i sl.
Stoga je nužno poštivati*:
Temperatura materijala i okoline: +10°C - +30°C.
Temperatura podloge: min. 4°C iznad točke rosišta.
Relativna vlažnost zraka: max 75%.
Ako su pak mogućnosti ventilacije ograničene, uvjeti su kritičniji i zahtjevniji*:
Temperatura podloge: min. 5°C iznad točke rosišta.
Relativna vlažnost zraka: max 70%.

* Za vrijeme ugradnje i otvrdnjavanja !
Viša vlažnost i niže temperature (sporiji proces sušenja) negativno utječu na stvaranje površinskog filma na premazu i smanjuju otpornost na habanje.
Prevelike temperature utječu na izgled (npr. vidljivi prekidi premazivanja, viši sjaj).
Izbjegavati propuh.
Kako je navedeno, prije ugradnje Pulastic® Coating-221/W od vitalne važnosti je odrediti točku rosišta, što će odrediti da li su uopće prihhvatljivi uvjeti za ugradnju. Temperaturu podloge izmjeriti kontaktnim termometrom.

EKOLOGIJA, ZDRAVLJE I SIGURNOST

Za informacije i savjete o sigurnom rukovanju, skladištenju i uklanjanju kemijskih proizvoda korisnicima se preporučuje konzultirati najnoviji Sigurnosno-tehnički list proizvoda u kojem su sadržani fizikalni, ekološki, toksikološki i drugi podaci o sigurnosti.

DIREKTIVA 2004/42/EZ - OGRANIČAVANJE EMISIJA VOC

Maksimalni sadržaj hlapivih tvari u Pulastic® Coating-221/W: <45 g/L ASTM D 3960 (EPA Metoda 24) za proizvod spreman za upotrebu.

INSTRUKCIJE O PRIMJENI

OPREMA

Električni mikser (400 Watta) s niskim brojem okretaja, lopatica za miješanje, četke, valjci od mikrofibre (10 cm za bočne strane, 70 cm za otvoreni prostor), plastične folije za odlaganje (npr. mokrih valjaka, kanti materijala i sl.).

KVALITETA PODLOGE / PREDPRIPREMA

Podloga mora biti bez neravnina, pora, masnoća, prljavštine, prašine i vlage.
Za bolju prionjivost preporučuje se brušenje ili drugi oblik pripreme površine.
Nedovoljno sušenje ili porozna podloga izazvati će pucanje premaza i smanjiti otpornost na habanje.
Osigurati dobru ventilaciju, poduzeti ostale sigurnosne mjere.
Provjeriti opremu i stanje materijala (uključivo količine).
Osigurati da za isto područje sav materijal bude iz iste šarže, u suprotnom je potrebno miješanje za ujednačavanje boje.
Ljepljivom trakom uklanjati olabavljene dlake sa valjaka.

MIJEŠANJE

Otvoriti kante neposredno prije korištenja, provjeriti da je komponenta A bez grudica, a komponenta B čista tekućina bez površinske pokožice.
Promiješati komponentu A, te dodati kompletnu komponentu B. Temeljito promiješati A+B do postizanja homogene smjese bez grudica. Preliti smjesu u drugu posudu te dodatno promiješati nekoliko sekundi.
Za postizanje max. svojstava tečenja smjesu izliti na podlogu što je prije moguće (unutar otvorenog vremena), te odmah razvući, pri čemo se treba voditi računa o potrošnji (130 ± 5 g/m2). Iskoristiti sav zamiješani materijal unutar 45 minuta od miješanja (završetak reakcije nakon kojega ugradnja više nije moguća nije vizualno uočljiv).
Pulastic® Coating-221/W i dodavanje vode za potrebe razrjeđivanja
Različiti pigmenti koji se koriste u Pulastic® Coating-221/W (za vrijeme proizvodnje) imaju razlike u apsorpciji ulja, te kod različitih boja može biti drugačiji viskozitet.
Zbog tih uvjeta, za konačni izgled površine može se dodati manja količina vode da ugradnja bude podjednaka. U donjoj tablici su preporučene dozvoljene količine vode (u zavisnosti od temperature i relativne vlažnosti):

Max. dozvoljena količina vode za razrjeđivanje u %(i ml za set od 10 kg)*

	r.v.= 30-40%	r.v.= 40-55%	r.v.= 55-65%	r.v.= 65-70%
25-30°C	3,0% (300 ml)	2,5% (250 ml)	1,5% (150 ml)	1,0% (100 ml)
20-25°C	2,5% (250 ml)	2,0% (200 ml)	1,0% (100 ml)	0,5% (50 ml)
17-20°C	1,5% (150 ml)	1,0% (100 ml)	0,5% (50 ml)	0,0% (0 ml)
15-17°C	1,0% (100 ml)	0,5% (50 ml)	0,0% (0 ml)	0,0% (0 ml)

* Početni parametri: Temperatura podloge = temperatura okoline.
Odrediti točku rosišta i izmjeriti temperatur podloge
** Ispod 30% relativne vlažnosti reakcija između komponenti A i B će početi relativno brzo i može izavati razlike u strukturi između preklopa linija
***r.v.= 70-75% - ugrađivati samo uz dovoljnu ventilaciju radnog prostora.

Napomene:
Sve standardne boje mogu se ugrađivati bez razrjeđivanja.
Dodavanje vode (ali nikada iznad preporučenih količina) je odgovornost Izvođača - zavisno od korištenog alata, uvjeta okoline, boje i sl.
Voditi računa da će premaz razrijeđen sa vodom biti lakše ugraditi, ali to može izazvati rizik ugradnje premale količine. Stoga se odgovarajuća potrebna količina računa bez dodane vode.

PRIMJENA

Prije ugradnje prvo lagano navlažiti valjke sa malo materijala (računati na cca. 1 kg gubitka materijala za valjak od 70 cm).
U slučaju da se mokri valjci za vrijeme ugradnje moraju odložiti (npr. rad na bočnim stranicama, miješanje i prelijevanje materijala i sl.) nikako ne odlagati valjke direktno na pod, čak niti na kratko vrijeme. Koristiti plastičnu foliju za odlaganje.
Odlaganje na podlogu će ostaviti tragove na površini.
Bočne stranice se rade prve (kraćim valjcima 10 cm), ali neposredno prije cijele površine (max. 15 minuta ranije) da bi se osiguralo nanošenje mokro na mokro.
Na jače obrušena područja nanijeti prvi premaz samo nekoliko minuta prije glavnog premaza, kako bi se osiguralo da se nakon sušenja te pozicije ne vide.
Nakon izlijevanja na površinu razvući sa 70 cma valjkom u smjeru izlijevanja, te ponovno unazad.
Nakon toga istim valjkom prevaljati poprečno, te još 2 puta. Širina vidljivih linija prvog prolaska trebala bi biti cca. 1,35 m, kod drugog 1,45 m, a trećeg 1,5 m.
Izbjegavati ostavljanje sjajnih mjesta. Valjati ujednačenom brzinom.
Kada su stranice valjka prevlažne, moraju se osušiti tako da se valaju po podlozi, ali to ostavlja tragove, te je potrebno ponovno prevaljati preko njih.
Poštivajući istu proceduru, krenuti sa slijedećim redom. Kod prvog prijelaza valjkom ne ići na preklapanje prethodnog reda. Slijedeći prolaz valjkom treba preklapati nekoliko centimetara, a treći prolaz 10 - 15 cm.
Preklope je potrebno prevaljati unutar 15 minuta od nanošenja prethodnog reda. Ako su linije valjanja pre-

dugačke, te preklopi ne mogu biti napravljeni unutar 15 minuta, potrebno je angažirati istovremeni rad više osoba, koja će svaka voditi računa o svom redu. Jedna osoba uobičajeno može izvesti sekciju max. dužine od cca. 8 metara. Obzirom da ovaj mokri premaz hvata za podlogu manje od premaza sa otapalima, vrlo je važno da u prvom i drugom premazu bude čvrsti pritisak, a treći prolaz valjak ne smije biti presuh.
Iako je proizvod na vodenoj bazi, ne smije se izlijevati u okoliš. Osušeni proizvod i ambalaža mogu se odložiti kao komunalni otpad.
Za bilo kakve nejasnoće kontaktirati Sika Tehnički odjel.

ČIŠĆENJE ALATA

Sav alat i opremu očistiti sa čistačem Sika Colma Cleaner odmah nakon korištenja.

ČIŠĆENJE

Pogledati upute za održavanje i čišćenje: "Sikafloor cleaning and maintenance Instructions"

LOKALNA OGRANIČENJA

Naglašavamo da kao rezultat specifičnih lokalnih propisa deklarirana svojstva ovog proizvoda mogu varirati od države do države. Molimo konzultirajte lokalni Tehnički list proizvoda za točan opis područja primjene.

PRAVNE NAPOMENE

Podaci i, posebice, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika®proizvoda, dani su u dobroj vjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primijenjeni pod normalnim uvjetima. U naravi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uvjetima primjene su takve da nema jamstva u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu,niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe su prihvaćeni predmet za naše važeće uvjete prodaje i isporuke. Za traženi proizvod, korisnici trebaju koristiti naše posljednje izdanje tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.

Sika Croatia d.o.o.
Puškarićeva 77a
10250 Lučko
Tel.: 01 6594 240
Fax.: 01 6594 241
sika.croatia@hr.sika.com
www.sika-croatia.hr