

# TEHNIČKI LIST PROIZVODA

## Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal

Dvokomponentno epoksidno ljepilo za Sikadur-Combiflex® SG trake

### OPIS

Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal je dvokomponentno epoksidno tiksotropno ljepilo za lijepljenje Sikadur-Combiflex® SG (FPO) hidroizolacijskih traka na različite podlove. Vanjska i unutarnja upotreba. Temperaturni raspon pri ugradnji od +10 °C do +30 °C. Dio Sikadur-Combiflex® SG Sustava.

### NAMJENE

- Ljepilo za Sikadur-Combiflex® SG trake

### SVOJSTVA / PREDNOSTI

- Jednostavno miješanje i primjena
- Odlična prionjivost na većinu podloga
- Dobro ponašanje u širokem temperaturnom rasponu

- Dobra otpornost na mnoge kemikalije
- Nije potreban primer
- Visoka mehanička otpornost

### INFORMACIJE O UTJECAJU NA OKOLIŠ

- U skladu s LEED v4 MRc 2 (Opcija 1): Building Product Disclosure and Optimization – deklaracija o utjecaju proizvoda na okoliš
- U skladu s LEED v4 MRc 4 (Opcija 2): Building Product Disclosure and Optimization - sastav materijala
- IBU EPD - Deklaracija o utjecaju proizvoda na okoliš

### ODOBRENJA / STANDARDI

- CE oznaka i Izjava o svojstvima prema EN 1504-4 - Strukturalno lijepljenje
- Izvještaj o propusnosti metana prema ISO 15105-1, Versaperm

### INFORMACIJE O PROIZVODU

Deklaracija proizvoda	EN 1504-4 - Strukturalno lijepljenje		
Kemijska osnova	Eposkidna smola s punilima		
Pakiranje	kanta 6 kg (A+B)		
Rok trajanja	24 mjeseca od datuma proizvodnje		
Uvjeti skladištenja	Skladištiti na suhom, u neoštećenom i neotvorenom originalnom pakiraju, pri temperaturama od +5 °C do +30 °C.		
Boja	Smola - komponenta A	bijela	
	Utvrđivač - komponenta B	tamno siva	
	Izmiješano - komponente A+B	svijetlo siva	
Gustoća	komponenta A	~1,7 kg/l	
	komponenta B	~1,7 kg/l	
	Izmiješana smola	~1,5 kg/l	
	sve vrijednosti gustoće pri +23 °C.		

# INFORMACIJE O SUSTAVU

Struktura sustava	Proučiti Sikadur-Combiflex® SG System tehnički list ili zatražiti savjet od Sika Tehničkog odjela.
-------------------	--

## TEHNIČKE INFORMACIJE

Tlačna čvrstoća	Vrijeme sušenja	Temperatura sušenja	(ASTM D 695-96)
		+10 °C    +23 °C    +30 °C	
	3 dana	~35 N/mm <sup>2</sup>	~48 N/mm <sup>2</sup>
	7 dana	~41 N/mm <sup>2</sup>	~50 N/mm <sup>2</sup>
	14 dana	~43 N/mm <sup>2</sup>	~54 N/mm <sup>2</sup>
Modul elastičnosti pod pritiskom	pri +5 °C	~4200 N/mm <sup>2</sup>	(ASTM D 695)
	pri +23 °C	~3500 N/mm <sup>2</sup>	
Vlačna čvrstoća prionjivosti	Podloga	Prionjivost	(EN 1542)
	Suhi beton	> 4 N/mm <sup>2</sup> *	
	Beton (mat vlažno)	> 4 N/mm <sup>2</sup> *	
	Čelik (pjeskareni)	> 10 N/mm <sup>2</sup>	
Koeficijent toplinskog širenja	5,3 × 10 <sup>-5</sup> (± 0,2 × 10 <sup>-5</sup> ) 1/K (linearna ekspanzija između -20 °C i +40 °C)		(EN ISO 1770)
Radna temperatura	-30 °C min. / +38 °C max.		
Kemijska otpornost	Proučiti Sikadur-Combiflex® SG System tehnički list ili zatražiti savjet od Sika Tehničkog odjela.		

## INFORMACIJE O PRIMJENI

Omjer miješanja	komponente A:B = 2:1 težinski ili volumno		
Potrošnja	Zavisno od tipa trake - proučiti Sikadur-Combiflex® SG System tehnički list.		
Temperatura proizvoda	+10 °C min. / +30 °C max.		
Temperatura zraka u prostoru	+10 °C min. / +30 °C max.		
Točka rosišta	Paziti na kondenzaciju. Temperatura čelične podloge prilikom ugradnje mora biti najmanje +3 °C iznad točke rosišta.		
Temperatura podloge	+10 °C min. / +30 °C max.		
Sadržaj vlage u podlozi	Cementne podloge: Podloga mora biti suha ili mat vlažna (bez stajaće vode). Ako je podloga mat vlažna prvo dobro četkom utrljati ljepilo na podlogu.		
Otvoreno vrijeme u kanti	Temperatura	otvoreno vrijeme (u kanti)	Otvoreno vrijeme za rad
	+10 °C	~125 minuta	—
	+23 °C	~50 minuta	~70 minuta
	+30 °C	~25 minuta	—
Vrijeme čekanja / premazivanja	Ako se zamiješaju veće količine, temperatura Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal će porasti zbog kemijske reakcije, čime će se smanjiti otvoreno vrijeme u kanti.		
	Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal može se premazivati epoksidnim premazima. U tom slučaju ne zaglađivati ljepilo s detedžentima. Ako je vrijeme do premazivanja dulje od 2 dana, svježe ljepilo odmah nakon ugradnje posipati kvarcnim pjeskom do zasićenja.		

Tehnički list proizvoda  
Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal  
Listopad 2023, Verzija 04.01  
020703151000000002

# OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu proizvoda temelje se na laboratorijskim testovima. Aktualni izmjereni podaci mogu odstupati uslijed okolnosti izvan naše kontrole.

## EKOLOGIJA, ZDRAVLJE I SIGURNOST

Za informacije i savjete o sigurnom rukovanju, skladištenju i uklanjanju kemijskih proizvoda korisnicima se preporučuje konzultirati najnoviji Sigurnosno-tehnički list proizvoda u kojem su sadržani fizikalni, ekološki, toksikološki i drugi podaci o sigurnosti.

## INSTRUKCIJE O PRIMJENI

### KVALITETA PODLOGE

#### Beton/zid/mort/kamen

Napomena: Beton i mortovi moraju biti najmanje 3–6 tijedana starosti.

Površina podloga mora biti čvrsta, čista, suha ili mat vlažna, bez stajaće vode, leda, prljavštine, ulja, masnoća, premaza, cementne skramice, iscvjetavanja, starih premaza. Svi labavi dijelovi i kontaminacije koji mogu negativno utjecati na prionjivost moraju se ukloniti.

#### Čelik

Površina mora biti čista, suha, bez ulja, masnoća, premaza, hrđe, ljuštenja. Svi labavi dijelovi i kontaminacije koji mogu negativno utjecati na prionjivost moraju se ukloniti.

### PRIPREMA PODLOGE

#### Beton/zid/mort/kamen

Podloge je potrebno mehanički pripremiti npr. pjeskanjem, struganjem, brušenjem i sl. do postizanja podloge otvorene strukture.

#### Čelik

Podloge je potrebno mehanički pripremiti npr. pjeskanjem, brušenjem, rotacionom četkom i sl. do svjetlog metala. Za vrijeme (i prije) pripreme temperatura mora biti iznad točke rosišta. .

#### Sve podloge

Potpuno ukloniti svu prašinu i labave dijelove vakumskim usisavanjem.

## MIJEŠANJE

### VAŽNO

Izbjegavati pretjerano miješanje radi izbjegavanja zatrobljavanja mjehurića zraka u masi.

Napomena: Koristiti el. mikser s spiranom mješalicom pri max. brzini od 300 o/min.

1. Izmiješati komponentu A (smola) u trajanju od ~60 sekundi.
2. Dodati komponentu B (utvrđivač) u komponentu A (smola).
3. Kontinuirano miješati komponente A+B u trajanju od ~3 minute do postizanja homogene smjese jednolike boje.
4. Da bi se osiguralo temeljito miješanje, prebaciti masu u drugu čistu posudu i dodatno lagano promiješati.

Napomena: Miješati samo one količine koje se mogu iskoristiti unutar otvorenog vremena.

## METODE I ALATI ZA PRIMJENU

Provjeriti tehnički list Sikadur-Combiflex® SG System.

### ČIŠĆENJE ALATA

Sav alat i opremu očistiti s Sika® Colma Čistačem odmah nakon korištenja. Stvrdnuti materijal može se ukoniti jedino mehaničkim putem.

## LOKALNA OGRANIČENJA

Naglašavamo da kao rezultat specifičnih lokalnih propisa deklarirana svojstva ovog proizvoda mogu varirati od države do države. Molimo konzultirajte lokalni Tehnički list proizvoda za točan opis područja primjene.

## PRAVNE NAPOMENE

Podaci i, posebice, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika® proizvoda, dani su u dobroj vjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primjenjeni pod normalnim uvjetima. U naravi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uvjetima primjene su takve da nema jamstva u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe su prihvaćeni predmet za naše važeće uvjete prodaje i isporuke. Za traženi proizvod, korisnici trebaju koristiti naše posljednje izdanje tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.

### Sika Croatia d.o.o.

Puškarićeva 77a  
10250 Lučko  
Tel.: 01 6594 240  
Fax.: 01 6594 241  
sika.croatia@hr.sika.com  
www.sika-croatia.hr

### Tehnički list proizvoda

Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal  
Listopad 2023, Verzija 04.01  
020703151000000002

Sikadur-CombiflexCFAdhesiveNormal-hr-HR-(10-2023)-4-1.pdf

BUILDING TRUST

