

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

Sika® Unitherm® Platinum-120

2-komponentni ekspanzirajući premaz na osnovi modificiranih epoksida za protupožarnu zaštitu unutarnjih i vanjskih konstrukcijskih čelika

OPIS

Sika® Unitherm® Platinum-120 bez otapala, sa 100 % suhe tvari je 2-komponentni, ekspanzirajući protupožarni premaz za zaštitu konstruktivnog čelika u unutarnjim i vanjskim konstrukcijama, koji pruža najveću izdržljivost i kombiniranu zaštitu od korozije (do ISO 12944, klasa korozivnosti C5 vrlo visoka) i protupožarnu zaštitu (do R120).

Lako se nanosi sa standardnom "airless spray" opremom, ne zahtijeva pojačanje, brzo stvrdnjava te je vrlo čvrst i otporan na oštećenja, spreman je za manipulaciju i transport već slijedeći dan.

Bez otapala prema Protective Coatings Directive of German Paint Industry Association (VdL-RL 04).

NAMJENE

Sika® Unitherm® Platinum-120 može se koristiti samo od strane profesionalnih korisnika.

Sika® Unitherm® Platinum-120 je dizajniran prvenstveno za "in-shop" aplikaciju na konstrukcijske čelike koji su interno ili eksterno izloženi.

Dodatna punila ili završni premazi nisu potrebni osim ako nisu potrebni posebni premazi u određenoj nijansi.

SVOJSTVA / PREDNOSTI

- Bez otapala, 100 % udio suhe tvari
- Slabog mirisa i bez rizika od zapaljenja
- Bez halogena
- Jednostavno nanošenje s opremom za prskanje jednokomponentnih premaza
- Može se nanositi u jednom sloju za dsf do 4 mm (debljina suhog filma), bez dodatnog pojačanja
- Nanošenje direktno na opjeskarene čelične površine
- Brzo očvršćuje - idući dan manipulacija i transport
- Vrlo čvrst - minimalna oštećenja pri rukovanju i dodiru
- Visoko otporan na mehaničke udare i oštećenja u eksploataciji
- Pogodno za male sekcije i složene čelične konstrukcije
- Vrlo dobar kozmetički izgled
- Izdržljiv za dug radni vijek
- Očekivani životni vijek > 25 godina
- U skladu s Type X classification (tj. Vanjski uvjeti), nije potreban temeljni i završni premaz
- Izvrsna svojstva zaštite od korozije prema ISO 12944, corrosivity class C5 very high (kao sustav premaza)
- Udoboljava zahtjevima kvalitete (level 3) od DGNB

INFORMACIJE O UTJECAJU NA OKOLIŠ

- U skladu s Indoor Air Comfort Gold® granične vrijednosti prema EUROFINs, i kao sustav premaza

ODOBRENJA / STANDARDI

Nezavisno testirano na vatru i odobreno prema glavnim europskim i nacionalnim standardima, uključujući:

- EN 13381-8 (ref: ETA 15/0814)
- BS 476 parts 20-22 (ref: CF 5396)
- Coating based on epoxy resin for steel protection according to EN 13501-2 and ETAG 018-2, DoP, with CE-mark.

INFORMACIJE O PROIZVODU

Pakiranje	Sika® Unitherm® Platinum-120	17.2 kg i 3.7 kg neto
	Sika® Thinner E+B	25 l i 5 l
Izgled/Boja	Svijetlo siva, približno RAL 7035	
Rok trajanja	24 mjeseca	
Uvjeti skladištenja	U originalno zatvorenim spremnicima u hladnom i suhom okruženju.	
Gustoća	~1.3 kg/l (± 0.1)	
Plamište	Nije primjenjivo	
Udio čvrste tvari	~100 % volumno ~100 % težinski	

TEHNIČKE INFORMACIJE

Otpornost na habanje	~65 mg/1000 R (load: 1000g; disc: CS 10)	(ISO 5470-1)	
Tlačna čvrstoća	~45 MPa	(ISO 604)	
Vlačna čvrstoća	~10 MPa	(ISO 527-2)	
Vlačna čvrstoća prionjivosti	Pjeskareni čelik	~10 N/mm ²	(EN ISO 4624)
	Prajmerirani čelik	Ovisno o prajmeru / sistemu	
Kemijska otpornost	H ₂ SO ₄ (10%)	168 h	(EN ISO 2812-1)
	NaOH (10%)	168 h	
	Mineralni alkohol	168 h	
Kemijska otpornost kao sustav premaza			

INFORMACIJE O SUSTAVU

Odobrene generičke vrste temeljnih premaza:

Na pjeskarenom čeliku:

- a) Bez prajmera
- b) 2-komponentni epoksi, na primjer Sika® Permacor®-2706 EG
- c) Zinc rich epoksi, na primjer SikaCor® Zinc R
- d) Zinc rich epoksi na bazi vodene disperzije, na primjer SikaCor® Zinc W
- e) Zinc silicate, na primjer SikaCor® Zinc ZS (+ ti-ecoat Sika® Permacor®-2706 EG)
- f) Kratki / srednji uljni alkid, na primjer Sika® Permacor®-1705

Na ručno pripremljenom čeliku:

Sika Poxicolor® Primer HE NEW ili Sika® Permacor®-2029

Na galvaniziranom čeliku:

Sika® Permacor®-2706 EG

Ekspandirajući premaz:

Sika® Unitherm® Platinum-120

Bez završnog premaza:

- a) Unutarnja izloženost
- b) Vanjska izloženost kada uobičajena epoksidna svojstva ili vizualne promjene izvorne nijanse nisu problem.

Sa završnim premazom:

Ako je potreban završni premaz postojane boje tada preporučamo slijedeće završne premaze (2-komponentne AY PUR):

SikaCor® EG-4
SikaCor® EG-5
SikaCor® PUR Color NEW
Sika® Permacor®-2330
Sika® Permacor®-2230 VHS

Sistem premaza C5 high

Praimer: na primjer Sika® Permacor®-2706 EG
Ekspandirajući premaz : Sika® Unitherm® Platinum-120
Završni premaz: na primjer Sika® Permacor®-2330

Sistem premaza C5 very high

Praimer: SikaCor® Zinc R
Ekspandirajući premaz : Sika® Unitherm® Platinum-120
Završni premaz: Sika® Permacor®-2330

Lako održavanje (prehrambena industrija)

Praimer: na primjer Sika® Permacor®-2706 EG
Ekspandirajući premaz : Sika® Unitherm® Platinum-120
Završni premaz: Sika® Permacor®-2707

INFORMACIJE O PRIMJENI

Omjer miješanja

	Komponente A : B
<u>Težinski</u>	<u>100 : 7.5</u>
<u>Volumno</u>	<u>100 : 12</u>

Potrošnja

Teorijska potrošnja materijala / pokrivenost bez gubitaka za srednju debljinu suhog filma:

<u>Debljina suhog sloja</u>	<u>1.000 µm</u>
<u>Debljina mokrog sloja</u>	<u>1.000 µm</u>
<u>Utrošak</u>	<u>~1.3 kg/m²</u>
<u>Pokrivenost</u>	<u>~0.77 m²/kg</u>

Relativna vlažnost zraka

Maks. 80 %, temperatura okoline mora biti najmanje ≥ 3 K iznad točke rosišta.

Temperatura površine

Površina podloge i okoliša: najmanje + 10 ° C, max. + 40 ° C *

Optimalni rezultati postižu se na temperaturama iznad + 16 ° C

* U slučaju viših temperatura, molimo kontaktirajte tehnički odjel radi dodatne pomoći.

Otvoreno vrijeme u kanti

<u>Na + 20°C</u>	<u>~30 min</u>
<u>Na + 35°C</u>	<u>~15 min</u>

Vrijeme otvrdnjavanja

Otvrdnjavanje i rukovanje (**na + 20°C**)

<u>Na dodir</u>	<u>~8 h</u>
<u>Suho (spremno za manipulaciju i transport)</u>	<u>~24 h</u>

Između prajmera i Sika® Unitherm® Platinum-120:

Nakon što je temeljni premaz postigao konačno vrijeme sušenja.

Između Sika® Unitherm® Platinum-120 premaza:

Min.	6 h na + 20°C
Maks.	Vani: 7 dana na + 20°C
	Unutra: 2 dana na + 20°C

Između Sika® Unitherm® Platinum-120 i SikaCor® EG-4, SikaCor® EG-5, SikaCor® PUR Color NEW, Sika® Permacor®-2330, Sika® Permacor®-2230 VHS or Sika® Permacor®-2707:

Min.	24 h at + 20°C
Maks.	Vani: 7 dana na + 20°C Unutra: 2 dana na + 20°C

Napomena: Prethodno nanešeni premaz mora biti suh i bez prljavštine, vlage ili onečišćenja koji bi mogli spriječiti ili smanjiti prijanjivost (po potrebi očistite). Ako je vrijeme čekanja duže nego što je navedeno, premaze treba ponovno aktivirati prikladnim mehaničkim i / ili kemijskim sredstvima.

Privremeno skladištenje ili transport čeličnih obloga mora se izvesti na odgovarajući način. „Dobra praksa“ je da se trake ili lanci ne smiju nalaziti u izravnom kontaktu s premazanom površinom.

INSTRUKCIJE O PRIMJENI

PRIPREMA POVRŠINE

Pjeskareni čelik:

Pjeskarenje do čistoće Sa 2 ½ prema ISO 8501-1.
Bez prljavštine, ulja i masti.

Ručno pripremljeni čelik:

Ručna priprema (žičana četka ili električni alati) prema ISO 8501-1, St. 3.

Galvanized steel:

Bez prljavštine, ulja, masti i cinkovih soli.
U slučaju trajnog izlaganja vodi i kondenzaciji, površine je potrebno očistiti u skladu s ISO 12944-4.

Ostale površine:

Ispitivanja treba provoditi na specifičnim površinama.

Molimo potražite dodatne informacije na informacijama u tehničkom listu br. 02 'Prajmeri za Sika® protu-požarne premaze'.

Za onečišćene i trošne površine, npr. pocinčane ili područja s temeljnim premazom preporučujemo čišćenje sa SikaCor® Wash.

MIJEŠANJE

Promiješajte komponentu A vrlo temeljito koristeći električnu miješalicu (pokrenite polako, a zatim povećajte do oko 300 okretaja u minuti). Dodajte komponentu B pažljivo i pomiješajte obje komponente vrlo temeljito (uključujući stranice i dno spremnika). Miješajte najmanje 3 minute dok se ne postigne homogena smjesa. Prebacite miješani materijal u čistu posudu i ponovo kratko promiješajte na način kako je gore opisano. Tijekom miješanja i rukovanja materijalima uvijek nosite zaštitne naočale, prikladne rukavice i drugu zaštitnu odjeću.

PRIMJENA

Nanošenje airless uređjem će dati najbolje rezultate te se preporučuje za postizanje jednolike debljine i izgleda. U slučaju nanošenja valjkom ili četkom, potrebni

su dodatni slojevi za postizanje potrebne debljine premaza, ovisno o vrsti konstrukcije, uvjetima na gradilištu, nijansi boje, itd. Prije primjene izvođenje probnog polja na licu mjesta može biti korisno kako bi se osiguralo da će odabrana metoda aplikacije pružiti tražene rezultate.

Ne razrjeđivati Sika® Unitherm® Platinum-120!

Četka/Valjak:

- Male površine

Airless prskanje:

Airless oprema za prskanje npr. za jednokomponentne materijale sa linijskim grijačem, ili slična oprema za prskanje.

- Omjer tlaka: ≥ 66 : 1
- Protok: ≥ 24 l/Min.
- Tlak zraka: najmanje 200 bar na pištolju za prskanje
- Veličina mlaznice 0.48 - 0.64 mm (0.019 - 0.025 inch)
- Kut prskanja npr. 20 - 40°
- Temperatura materijala:
cca. + 35°C na izlazu mlaznice

Korisni savjeti:

- Uklonite mrežicu filtera
- Koristite izravno dovod materijala (bez usisnog crijeva)
- Na nižim temperaturama preporučujemo izoliranje crijeva za raspršivanje
- Maks. 25 m duljina cijevi za raspršivanje Prilagodite kutove raspršivanja i veličine mlaznica veličinama čelične konstrukcije da biste optimizirali prekomjerno trošenje i potrošnju.

Popravci:

Kako biste ispravili propuste ili oštećenja, obrišite susjedna područja do matirane površine, očistite sve tragove prašine. Ako je potrebno, maskirajte, a zatim odmah nanosite Sika® Unitherm® Platinum-120.

ČIŠĆENJE ALATA

Temeljito očistite alate i opremu s Sika® Thinner E+B neposredno nakon dovršetka ili prekida postupka nanošenja Sika® Unitherm® Platinum-120.

DODATNI DOKUMENTI

Različiti 'informativni listovi' kao što su upute za obradu ili popravke.

Za daljnje informacije konzultirajte Siku ili nas posjetite na hrv.sika.com

OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu proizvoda temelje se na laboratorijskim testovima. Aktualni izmjereni podaci mogu odstupati uslijed okolnosti izvan naše kontrole.

LOKALNA OGRANIČENJA

Naglašavamo da kao rezultat specifičnih lokalnih propisa deklarirana svojstva ovog proizvoda mogu varirati od države do države. Molimo konzultirajte lokalni Tehnički list proizvoda za točan opis područja primjene.

EKOLOGIJA, ZDRAVLJE I SIGURNOST

Za informacije i savjete o sigurnom rukovanju, skladištenju i uklanjanju kemijskih proizvoda korisnicima se preporučuje konzultirati najnoviji Sigurnosno-tehnički list proizvoda u kojem su sadržani fizikalni, ekološki, toksikološki i drugi podaci o sigurnosti.

DIREKTIVA 2004/42/EZ - OGRANIČAVANJE EMISIJA VOC

Temeljem EU Uredbe 2004/42/CE, maksimalni dozvoljeni sadržaj VOC (HOS) (kategorija proizvoda IIA / j tip Sb) je 500 g/l (Ograničenja 2010) za proizvod spreman za korištenje.

Maksimalni sadržaj Sika® Unitherm® Platinum-120 je < 500 g/l VOC za proizvod spreman za korištenje.

PRAVNE NAPOMENE

Podaci i, posebice, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika® proizvoda, dani su u dobroj vjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primijenjeni pod normalnim uvjetima. U naravi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uvjetima primjene su takve da nema jamstva u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe su prihvaćeni predmet za naše važeće uvjete prodaje i isporuke. Za traženi proizvod, korisnici trebaju koristiti naše posljednje izdanje tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.

Sika Croatia d.o.o.

Puškariceva 77a
10250 Lučko
Tel.: 01 6594 240
Fax.: 01 6594 241
sika.croatia@hr.sika.com
www.sika-croatia.hr

Tehnički list proizvoda
Sika® Unitherm® Platinum-120
Travanj 2020, Verzija 03.01
020604000030000076