

Inertol Poxitar F

Epoksi-antracen uljna kombinacija

Robustan premaz za beton i metale

Opis proizvoda:	Inertol-Poxitar F je viskoopteretivi dvokomponenti završni premaz na bazi epoksidnih smola u kombinaciji sa antraceno uljem i mineralnim punilom, niskog sadržaja otapala.
Područja primjene:	Zaštitni premaz za beton i metale u vodoogradnji, postrojenjima otpadnih voda i kemijskoj industriji. Također je primjenjiv na vlažnim podlogama (beton i metal). Nije primjenjiv za površine u kontaktu s pitkom vodom, stambenim i drugim unutarnjim prostorijama.
Obilježja proizvoda:	Nakon otvrdnjavanja je Inertol-Poxitar F: <ul style="list-style-type: none">▪ robustan i čvrst▪ postojan na habanje i udarce▪ izvrsno postojan na vodu i kemikalije Inertol-Poxitar F je neposredno nakon nanošenja opteretiv vodom. Pri tome treba obratiti pozornost da otapala dospijevaju u vodu i dovode do prolaznog onečišćenja vode. Opteretivost vodom odmah nakon ugradnje činiti samo u specijalnim slučajevima i uz suglasnost odgovornih osoba npr. vodoprivrede.
Boja:	crna crveno tonirana
Oblik isporuke:	Inertol-Poxitar F: 30 kg i 12,5 kg Inertol-Poxitar G: 30 kg i 12,5 kg Verdünnung S : 25 lit., 10 lit. i 3 lit. Friazinc R : 26 kg, 15 kg i 7 kg Verdünnung K (za Friazinc R) : 25 lit., 10 lit. i 3 lit.
Skladištenje:	U originalnoj neotvorenoj ambalaži na suhom i hladnom. Rok trajnosti: minimalno 12 mjeseci nakon isporuke iz SIKA tvornice.
Sistemi:	
Prijedlozi za nanošenje premaza:	Beton: 2-3 x Inertol-Poxitar F 1. premaz razrijeđen s maksimalno 5% Verdünnung S (težinski) 2. nanošenje materijala bez razrjeđivanja Metal: 2-3 x Inertol-Poxitar F, po mogućnosti sa mijenjanjem boja. Kod jakih mehaničkih opterećenja može se dodatno nanositi Friazinc R kao temeljni premaz

Priprema podloge:Beton:

Podloga mora biti čvrsta, bez slobodnih dijelova, cementnog mlijeka, prašine i ostalih nečistoća. Vlažnost betona: mat vlažna, maksimalno 8% vlage. Pjeskarenje povećava vlažnu čvrstoću. Kod naknadnih vodenih opterećenja pjeskarenje je neophodno. Rupe, pore ili velika hrapavost površine od pjeskarenja mora se izravnati sa Icoment 520 mortom ili Inertol-Poxitar mortom.

Metal:

Pjeskariti stupnjem pripreme Sa 2 ½ prema DIN EN ISO 12 944, dio 4. Očistiti od ulja, masti i prašine itd.

Tehnički podaci:**Potrošnja materijala:**

	Gustoća tekuća ca. kg/lit.	Sadržaj čvrstih tijela ca. %		Teoretska debljina sloja kod potrošnje 0,1 kg/m ²		Teoretska potrošnja materijala za srednje suhe debljine slojeva	
		zapreminski	težinski	mokra µm	suha µm	µm	ca. kg/m ²
Inertol-Poxitar F	1,8	87	96	56	49	150	0,310
Friazinc R	2,8	67	90	36	24	60 80*	0,250 0,340

* kod nanošenja prskanjem

Osim kod manjih površina debljina suhog sloja ne smije preći više od 150 µm po radnom koraku

Omjer miješanja težinski (komponenta A+B):

85 : 15

Postojanost:Kemijski utjecaji:

Inertol-Poxitar F je postojan na vodu, morsku vodu, fekalije, razrijeđene kiseline i lužine, neutralne soli, mineralna i loživa ulja, masti i ulja, sredstva za pranje, itd. Nije postojan na benzol ugljikohidrate, katransko ulje.

Temperaturna:

Suha vrućina do maksimalno +100°C

Vlažna vrućina i topla voda do cca. 60°C, kratkotrajna opterećenja do cca. 80°C

UPUTE ZA PRIMJENU:**Priprema materijala:**

Komponentu A sa električnom miješalicom dobro promiješati, zatim komponentu B dodati i još jednom električnom miješalicom temeljito miješati. Materijal sa zidova i dna posude mora također biti izmiješan.

Metode ugradnje:

Navedene suhe debljine slojeva ostvaruju se špricanjem pomoću Airless uređaja. Ostvarivanje jednolične debljine sloja i ravnomjernog izgleda ovisno je o načinu ugradnje. Općenito postupkom špricanja ostvaruju se najbolji rezultati. Dodavanje otapala reducira čvrstoću i debljinu suhog sloja. Premazivanje četkom ili valjkom ovisno je o traženoj debljini sloja za konstrukciju, stvarnih uvjeta i boje, eventualno je potrebno predvidjeti daljnje radne korake. Za odabir pravilnog načina ugradnje i ostvarivanje željenog rezultata (debljine sloja i izgleda) potrebno je prije ugradnje napraviti probna polja.

Nanošenje četkom ili valjkom:

Ne dodavati otapala kako ne bi došlo do jako sporog sušenja, naročito u otvrdnjavanju pod vodom.

Airless špricanje:

Pritisak u pištolju minimalno 150 bar
Promjer cijevi min. 3/8", odnosno 8 mm
Dizna od 0,53-0,66 mm
Kut špricanja od 40-80°

Kod niskih temperatura dodati do 5% Thinner(Verdünnung) S (težinski).
Nije moguće premaz odmah opteretiti vodom.

Temperatura ugradnje:

Najmanja temperatura materijala i površine za obradu +5°C
Kod nepovoljnih uvjeta, kao npr. utjecaja povećane vlažnosti na svježi premaz, može doći do površinskih smetnji doći (npr. smeđeg obojenja) i eventualnih manjih brazgotina, ali to ne dovodi do smanjenja kvalitete premaza.

Vrijeme ugradnje:

Kod +20°C ca. 90 minuta.

Vrijeme čekanja između radnih koraka:

Proizvod	Duljina čekanja	+5°C	+10°C	+15°C	+20°C	+25°C	+30°C
Inertol-Poxitar F	min.	36 sati	30 sati	24 sata	12 sati	8 sati	6 sati
	max.	96 sati	72 sata	60 sati	48 sati	36 sati	24 sata

Konačno vrijeme sušenja:

Potpuna čvrstoća se ostvaruje kod +20°C i dobrog ozračivanja nakon 8-10 dana.
Kod nižih temperatura, ispod +10°C, materijal također otvrdnjava, ali nešto duže.

Razrjeđivanje i čišćenje:

Thinner(Verdünnung) S. Razrjeđivanje napraviti samo u gore navedenim slučajevima.

Sigurnosni propisi:

Za rad s kemijskim materijama, kao i za skladištenje i uklanjanje, potrebno je fizičke, sigurnosno-tehničke, toksikološke i ekološke podatke pročitati u nuputku s važećim sigurnosnim podacima (koji se odnose na specifične materije), tj. potrebno je obratiti pažnju na sigurnosne podatke na etiketi.

**Pravne
napomene**

Podaci i, posebice, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika® proizvoda, dani su u dobroj vjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primijenjeni pod normalnim uvjetima. U naravi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uvjetima primjene su takve da nema jamstva u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe su prihvaćeni predmet za naše važeće uvjete prodaje i isporuke. Za traženi proizvod, korisnici trebaju koristiti naše posljednje izdanje tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.

Sika Croatia
d.o.o.
Puškarićeva 77a
10 250 Lučko -
Zagreb
Hrvatska

Telefon +385 (0)1 6594 240
Telefax +385 (0)1 6594 241
www.sika-croatia.hr

