

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

Sika MonoTop®-452

Reparaturni mort za horizontalne površine, klase R4

OPIS

Sika MonoTop®-452 je jednokomponentni cementni reparaturni mort, na osnovi Silicafume tehnologije, ojačan vlaknima. Zadovoljava zahtjeve klase R4 prema EN 1504-3. Zbog niskog skupljanja prikladan je za deblje slojeve i popravke horizontalnih površina.

NAMJENE

- Prikladan za popravke (Princip 3, metode 3.1 i 3.2. prema EN 1504-9)
- Popravak ispucanog i oštećenog betona u građevinama, mostovima, infrastrukturnim i superstrukturnim radovima
- Prikladan za strukturalno ojačanje (princip 4, metoda 4.4 prema EN 1504-9). Povećanje kapaciteta nosivosti betonske strukture dodavanjem morta
- Prikladan za zaštitu ili obnovu pasivnosti (princip 7, metode 7.1 i 7.2 prema EN 1504-9). Povećanje prekrivanja s dodavanjem morta i zamjenom kontaminiranog ili karbonatiziranog betona.

INFORMACIJE O PROIZVODU

Kemijska osnova	Cement
Pakiranje	vreća 25 kg
Rok trajanja	9 mjeseci od datuma proizvodnje
Uvjeti skladištenja	Skladištiti u neotvorenom i neoštećenom originalnom pakiranju, na hladnom i suhom mjestu. Otporan na smrzavanje! Zaštititi od vlage!
Izgled/Boja	Sivi prah
Maksimalna veličina zrna	$D_{max}=2$ mm
Sadržaj topivih iona klorida	$\leq 0,05\%$

SVOJSTVA / PREDNOSTI

- Ojačan vlaknima
- Vrlo mekan i tekući mort
- Klasa R4 prema EN 1504-3
- E-modul > 20 GPa
- Odlična prionjivost na podlogu
- Sulfatno otporan
- Visoka otpornost na mraz-sol (R4)

ODOBRENJA / STANDARDI

Ce oznaka, Izjava o svojstvima prema EN 1504-3

TEHNIČKE INFORMACIJE

Tlačna čvrstoća	Klasa R4			
	1 dan	7 dana	28 dana	EN 12190
	~ 14 MPa	~ 35 MPa	~ 50 MPa	
Modul elastičnosti pod pritiskom	≥ 20 GPa			
Vlačna čvrstoća pri savijanju	1 dan	7 dana	28 dana	EN 12190
	~ 3 MPa	~ 5 MPa	~ 7 MPa	
Vlačna čvrstoća prionjivosti	≥ 2,0 MPa			EN 1542
Toplinska kompatibilnost	≥ 2,0 MPa (Dio 1 - Smrzavanje-Odmrzavanje)			EN 13687-1
Kapilarno upijanje	≤ 0,5 kg/(m ² .h ^{0,5})			EN 13057
Otpornost na karbonizaciju	d _k ≤ kontrolni beton (MC (0,45))			EN 13295

INFORMACIJE O SUSTAVU

Struktura sustava	Sika MonoTop®-452 je dio asortimana Sika MonoTop® reparaturnih mortova u skladu s odgovarajućim dijelom standarda EN 1504.		
	Vezni Primer / Ojačanje		
	Zaštita od korozije:		
	Sika MonoTop®-1010	za normalnu upotrebu	
	SikaTop® Armatec®-110 EpoCem®	za visoke zahtjeve	
Reparaturni mort			
	Sika MonoTop®-452	Klasa R4 popravak betona ručno ili strojno	

INFORMACIJE O PRIMJENI

Omjer miješanja	Ručno ili strojno: ~ 3,5 do 3,7 litara vode na vreću 25 kg praha (vrijedi i za strojno nanošenje)
Potrošnja	Zavisno od hrapavosti podloge i debljine sloja. Kao orijentacija ~ 19 kg praha za 1 cm debljine po m ²
Prinos	25 kg praha daje približno 13,7 litara morta
Debljina sloja	min. 10 mm / max 100 mm
Temperatura zraka u prostoru	+5°C min., +30°C max.
Temperatura podloge	+5°C min., +30°C max.
Otvoreno vrijeme u kanti	~ 30 minuta pri +23°C

OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu proizvoda temelje se na laboratorijskim testovima. Aktualni izmjereni podaci mogu odstupati uslijed okolnosti izvan naše kontrole.

VAŽNE NAPOMENE

- Za više informacija o pripremi podloge slijediti smjernice prema EN 1504-10.
- Samo za horizontalnu primjenu.
- Izbjegavati ugradnju kod direktne izloženosti sunčevim zrakama i/ili jakim vjetru.
- Ne doavati više vode nego što je navedeno.
- Ugrađivati samo na čvrstu pripremljenu podlogu.
- Ne dodavati vodu za vrijeme završne obrade površine, jer će izazvati diskoloraciju i pucanje.
- Svježe ugrađeni mort zaštititi od smrzavanja.

EKOLOGIJA, ZDRAVLJE I SIGURNOST

Za informacije i savjete o sigurnom rukovanju, skladištenju i uklanjanju kemijskih proizvoda korisnicima se preporučuje konzultirati najnoviji Sigurnosno-tehnički list proizvoda u kojem su sadržani fizikalni, ekološki, toksikološki i drugi podaci o sigurnosti.

INSTRUKCIJE O PRIMJENI

KVALITETA PODLOGE / PREDPRIPREMA

Beton:

Podloga mora biti temeljito čista, bez prašine, rastresitog materijala, površinske kontaminacije i materijala koji smanjuju prionjivost. Delaminirana, slaba, oštećena i dotrajala podloga i gdje je potrebno zdrava podloga moraju se ukloniti odgovarajućom opremom za pripremu. Osigurajte da je dovoljno betona uklonjeno oko korodirane armature kako bi se omogućilo čišćenje, nanošenje premaza za zaštitu od korozije i zbijanje materijala za popravak.

Čelična armatura:

Moraju se ukloniti hrđa, kamenac, mort, beton, prašina i drugi labavi i štetni materijali koji smanjuju vezu ili doprinose koroziji. Površine moraju biti pripremljene u skladu s Sa 2 (ISO 8501-1) pomoću odgovarajuće opreme za pripremu.

Vezni primer:

Na dobro pripremljenu i ohrapavljenu podlogu vezni primer nije nužno potreban. Podlozi se ne smije dopustiti da osuši, nakon vlaženja mora imati tamni mat izgled (bez blistanja vode), a pore i rupice ne smiju imati stajaću vodu. Kada se vezni primer nanosi - nanijeti Sika MonoTop®-1010 ili SikaTop® Armatec®-110 EpoCem. Mort se nanosi "mokra na mokro".

MIJEŠANJE

Sika MonoTop®-452 se miješa mikserom s niskim brojem okretaja (< 500 o/min), za strojno nanošenje 2-3 vreće odjednom (ili više zavisno od veličine miksera). Manje količine Sika MonoTop®-452 mogu se zamiješati i ručno.

Uliti minimalnu preporučenu količinu čiste vode u prikladnu posudu / opremu za miješanje. Uz polagano miješanje, dodavati prah u vodu i temeljito miješati najmanje 3 minute dodajući dodatnu vodu ako je potrebno do maksimalne navedene količine i prilagoditi potrebnu konzistenciju kako bi se postigla glatka konzistentna smjesa. Nakon svakog miješanja potrebno je provjeriti konzistenciju.

PRIMJENA

Posebno prikladno za veće debljine i veće horizontalne površine. Sika MonoTop®-452 može se ugrađivati ručno tradicionalnim tehnikama ili pumpanjem. U slučaju dužih vremenskih prekida između nanošenja veznog primera i Sika MonoTop®-452 (posebno na većim površinama) preporučuje se korištenje SikaTop® Armatec®-110 EpoCem. Završna obrada može biti drvenim, plastičnim ili pjenastim gleterima ili gladilicama, čim je mort počeo otvrdnjavati (bez dodavanja vode). Ako se Sika MonoTop®-452 nanosi u više od jednog sloja, mora se koristiti vezni primer Sika MonoTop®-1010 (mokra na mokro). Sika MonoTop®-452 može se premazivati odgovarajućim zaštitnim premazima (Sikagard® ili Sikafloor®). Kod izloženosti jakim sunčevom zračenju ili vjetru održavati mort vlažnim i zaštićenim od prebrzog isušivanja.

NAČIN NJEGOVANJA

Svježi mort odmah zaštitite od preranog sušenja odgovarajućom metodom njegoavanja, npr. sredstvom za njegoavanje, vlažnom geotekstilnom membranom, polietilenskom folijom i sl.

ČIŠĆENJE ALATA

Očistite sav alat i opremu za nanošenje vodom odmah nakon upotrebe. Stvrdnuti materijal može se ukloniti samo mehanički.

LOKALNA OGRANIČENJA

Naglašavamo da kao rezultat specifičnih lokalnih propisa deklarirana svojstva ovog proizvoda mogu varirati od države do države. Molimo konzultirati lokalni Tehnički list proizvoda za točan opis područja primjene.

PRAVNE NAPOMENE

Podaci i, posebice, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika® proizvoda, dani su u dobroj vjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primijenjeni pod normalnim uvjetima. U naravi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uvjetima primjene su takve da nema jamstva u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe su prihvaćeni predmet za naše važeće uvjete prodaje i isporuke. Za traženi proizvod, korisnici trebaju koristiti naše posljednje izdanje tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.

Sika Croatia d.o.o.

Puškariceva 77a
10250 Lučko
Tel.: 01 6594 240
Fax.: 01 6594 241
sika.croatia@hr.sika.com
www.sika-croatia.hr

Tehnički list proizvoda

Sika MonoTop®-452
Svibanj 2023, Verzija 01.01
020302040030000245