

## TEHNIČKI LIST PROIZVODA

## Sikadur®-300

Epoksidna impregnacijska / laminacijska smola za SikaWrap® strukturalne tkanine

## OPIS

Sikadur®-300 je dvokomponentna, epoksidna impregnacijska / laminacijska smola za SikaWrap® tkanine za strukturalno ojačanje.

## NAMJENE

Sikadur®-300 može se koristiti samo od strane profesionalnih korisnika.

- Impregnacijska / laminacijska smola za SikaWrap® tkanine za ojačanje - mokra metoda ugradnje
- Kao temeljni primer kod mokre ugradnje

Napomena:

- Samo za profesionalnu ugradnju od strane Izvođača s iskustvom.

## SVOJSTVA / PREDNOSTI

- Jednostavno miješanje
- Ugradnja impregnacijskim valjkom
- Za ručnu ili strojnu ugradnju
- Dobra prionjivost na većinu podloga
- Visoke mehaničke karakteristike
- Vrlo dugo otvoreno vrijeme (u kanti)

## INFORMACIJE O UTJECAJU NA OKOLIŠ

- Zadovoljava LEED v4 MRc 2 (opcija 1): Building product disclosure and optimization — Deklaracija o utjecaju na okoliš
- Zadovoljava LEED v4 MRc 4 (opcija 2): Building product disclosure and optimization — Sastav materijala
- IBU EPD - Izjava o utjecaju proizvoda na okoliš (prema EN 15804)

## ODOBRENJA / STANDARDI

- CE oznaka i Izjava o svojstvima prema EN 1504-4 - Strukturalno lijepljenje
- Republika Češka: Tehničko odobrenje, ITC, Nr. STO-AO 224-1012/2020
- Francuska: Tehničko odobrenje, CSTB, Avis Technique 3.3/19-1005\_V1
- Italija: Tehničko odobrenje, CSLLPP, No. 209/2019
- Poljska: National Technical Assessment Sika CarboDur® kit, ITB, No. ITB-KOT-2019/0415 v.1
- Poljska: National Technical Assessment Sika CarboDur® kit, ITB, Approval No. ITB-KOT-2018/0414 v.2
- Poljska: Technical Approval Sika CarboDur, Nr. IB-DiM-KOT-2019-0361 v.2
- Rumunjska: Technical Agreement, CTPC, No. 016-011401-2019
- Slovačka: Technical Assessment, TSUS, No. SK04-ZSV-2669
- Španjolska: Technical Approval, DIT, No. N604R/19
- Ukrajina: Test Report, Ministry of Regional Development (Ukraine), No. 3HT-219-2167.13-001

## INFORMACIJE O PROIZVODU

|                       |   |                   |
|-----------------------|---|-------------------|
| Deklaracija proizvoda | EN 1504-4: Strukturalno lijepljenje   |                   |
| Kemijska osnova       | Epoksidna smola   |                   |
| Pakiranje             | komponenta A  | kanta 14.88 kg    |
|                       | komponenta B  | kanta 5.12 kg     |
| Rok trajanja          | 24 mjeseca od datuma proizvodnje  |                   |
| Uvjeti skladištenja   | Skladištiti na suhom, u neotvorenoj i neoštećenoj originalnoj ambalaži, pri temperaturama od +5 °C do +30 °C. |                   |
| Boja                  | komponenta A  | jantar            |
|                       | komponenta B  | blijedo žuta      |
|                       | komponente A + B izmiješano   | svijetlo žuta     |
| Gustoća               | Izmiješana smola ~1.16 kg/l (pri +23 °C)  |                   |
| Viskozitet            | Brzina posmika: 50 /s   |                   |
|                       | <b>Temperatura</b>  | <b>Viskozitet</b> |
|                       | +15 °C  | ~2000 mPa·s       |
|                       | +23 °C  | ~700 mPa·s        |
|                       | +40 °C  | ~200 mPa·s        |

## INFORMACIJE O SUSTAVU

|                   |   |
|-------------------|---|
| Struktura sustava | <ul style="list-style-type: none"><li>Primer za podlogu: Sikadur®-300 / Sikadur®-330</li><li>Impregnacijska / laminacijska smola: Sikadur®-300</li><li>Tkanina za strukturalno ojačanje: odgovarajući SikaWrap® tip</li></ul> |
|-------------------|---|

## TEHNIČKE INFORMACIJE

|                                   |  |                                  |            |             |
|-----------------------------------|--|----------------------------------|------------|-------------|
| Modul elastičnosti pri savijanju  | ~2800 N/mm <sup>2</sup> (7 dana pri +23 °C)  | (EN 1465)                        |            |             |
| Vlačna čvrstoća                   | ~45 N/mm <sup>2</sup> (7 dana pri +23 °C)  | (EN ISO 527-2)                   |            |             |
| Modul elastičnosti pri naprezanju | ~3500 N/mm <sup>2</sup> (7 dana pri +23 °C)  | (EN ISO 527-2)                   |            |             |
| Produljenje kod sloma             | 1.5 % (7 dana pri +23 °C)  | (EN ISO 527-2)                   |            |             |
| Vlačna čvrstoća prionjivosti      | Lom betona (> 4 N/mm <sup>2</sup> ) na pjeskarenoj podlozi   | (EN ISO 4624)                    |            |             |
| Koeficijent toplinskog širenja    | ~6.0 × 10 <sup>-5</sup> (± 0.2 × 10 <sup>-5</sup> ) 1/K<br>(linearno širenje između -20 °C i +40 °C) | (EN 1770)                        |            |             |
| Radna temperatura                 | Max.   | +45 °C                           |            |             |
|                                   | Min.   | -40 °C                           |            |             |
| Temperatura kristalizacije        | <b>Vrijeme otvrdnjavanja</b>   | <b>Temperatura otvrdnjavanja</b> | <b>TG</b>  | (EN 12614)  |
|                                   | 30 dana  | +30 °C                           | +53 °C     |             |
| Temperatura toplinskog otklona    | <b>Vrijeme otvrdnjavanja</b>   | <b>Temperatura otvrdnjavanja</b> | <b>HDT</b> | (ASTM D648) |
|                                   | 7 dana   | +15 °C                           | +43 °C     |             |
|                                   | 7 dana   | +23 °C                           | +49 °C     |             |
|                                   | 3 dana   | +40 °C                           | +60 °C     |             |
|                                   | 7 dana   | +40 °C                           | +66 °C     |             |

Otporan na trajnu izloženost od +45 °C.

## INFORMACIJE O PRIMJENI

|   |   |                            |                                      |
|---|---|----------------------------|--------------------------------------|
| Omjer miješanja   | komponenta A : komponenta B = 100 : 34,5 težinski   |                            |                                      |
| Potrošnja   | Kao orijentacija: ~0.6–1.0 kg/m <sup>2</sup><br>Dodatno pogledati: <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Method Statement: SikaWrap® manual wet application - ručna mokra ugradnja</li><li>▪ Method Statement: SikaWrap® saturator machine wet application - strojna mokra ugradnja</li></ul> |                            |                                      |
| Temperatura proizvoda   | Max.  | +40 °C                     |                                      |
|   | Min.  | +15 °C                     |                                      |
| Temperatura zraka u prostoru  | Max.  | +40 °C                     |                                      |
|   | Min.  | +15 °C                     |                                      |
| Točka rosišta   | Paziti na kondenzaciju.<br>Podloga i svježa smola moraju biti najmanje +3 °C iznad točke rosišta, kako bi se smanjio rizik kondenzacije ili cvjetanja na površini smole.  |                            |                                      |
| Temperatura podloge   | Max.  | +40 °C                     |                                      |
|   | Min.  | +15 °C                     |                                      |
| Sadržaj vlage u podlozi   | ≤ 4 % težinski<br>Ispitna metoda: Sika®-Tramex uređaj, CM-mjerenje ili Metoda sušenja u peći. Bez rastuće vlage prema ASTM (Polietilenska folija).  |                            |                                      |
| Otvoreno vrijeme u kanti  | Temperatura   | Otvoreno vrijeme (u kanti) | Otvoreno vrijeme (za rad) (ISO 9514) |
|   | +15 °C  | ~3 sata                    | ~6 sati                              |
|   | +23 °C  | -                          | ~4 sata                              |
|   | +40 °C  | ~60 minuta                 | ~90 minuta                           |
| <small>Otvoreno vrijeme počinje kada se smola i utvrđivač zamiješaju. Kod viših temperatura vrijeme je kraće, a kod nižih dulje od navedenog. Što je veća količina zamiješanog materijala otvoreno vrijeme u kanti je kraće. Kako bi se postigla dužja obradivost pri visokim temperaturama, ljepljivo se može podijeliti u manje porcije ili se komponente mogu ohladiti prije miješanja (ne ispod +5 °C).</small> |   |                            |                                      |

## OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu proizvoda temelje se na laboratorijskim testovima. Aktualni izmjereni podaci mogu odstupati uslijed okolnosti izvan naše kontrole.

## DODATNI DOKUMENTI

- Method Statement: SikaWrap® ručna mokra ugradnja
- Method Statement: SikaWrap® saturator machine wet application - strojna mokra ugradnja

## VAŽNE NAPOMENE

- Sikadur® smole su formulirane da imaju malo pužanje pri trajnom opterećenju. Međutim, zbog ponašanja pri pužanju pod opterećenjem svih polimernih materijala, kod proračuna se i pužanje mora uzeti u obzir. Općenito, za proračun životnog vijeka potrebno je računati s opterećenjem 20–25 % manjim od opterećenja pri slomu. Za pravilan izračun molimo kontaktirati staričara.
- Nakon ugradnje zaštititi od kiše najmanje 24 sata. Voditi računa da se tkanina i laminacija s valjcima rade unutar otvorenog vremena za rad.
- Kod ugradnji pri hladnim ili vrućim vremenskim uvjetima, kondicionirati proizvod (24 sata) na sobnu temperaturu, kako bi se poboljšalo miješanje, ugradnja i postigla navedena otvorena vremena.

## EKOLOGIJA, ZDRAVLJE I SIGURNOST

Za informacije i savjete o sigurnom rukovanju, skladištenju i uklanjanju kemijskih proizvoda korisnicima se preporučuje konzultirati najnoviji Sigurnosno-tehnički list proizvoda u kojem su sadržani fizikalni, ekološki, toksikološki i drugi podaci o sigurnosti.

# INSTRUKCIJE O PRIMJENI

## KVALITETA PODLOGE

Podloge moraju biti strukturalno zdrave, dovoljne vlažne čvrstoće - min. 1.0 N/mm<sup>2</sup> ili prema zahtjevu proračuna.

Provjeriti Sika® Method Statements:

- Method Statement: SikaWrap® manual wet application - ručna mokra ugradnja
- Method Statement: SikaWrap® saturator machine wet application - strojna mokra ugradnja

## PRIPREMA PODLOGE

Provjeriti Sika® Method Statements:

- Method Statement: SikaWrap® manual wet application - ručna mokra ugradnja
- Method Statement: SikaWrap® saturator machine wet application - strojna mokra ugradnja

## MIJEŠANJE

### CIJELI SETOVI

1. Miješati samo količine koje se mogu ugraditi unutar otvorenog vremena u kanti.
2. Prvo kratko promiješati komponentu A (smola) koristeći spiralni nastavak na električnom mikseru s mali brojem okretaja (max. 300 o/min).
3. Dodati komponentu B (utvrđivač) u komponentu A te kontinuirano promiješati najmanje 3 minute do postizanja jednolike smjese ujednačene boje.
4. Da bi se osiguralo temeljito miješanje, preliteri materijal u čistu posudu te promiješati 1 minutu. Izbjegavati pretjerano miješanje radi izbjegavanja zarobljavanja mjehurića zraka. Miješati samo cijela pakiranja. Ukupno vrijeme miješanja = 4.0 minute.

## MIJEŠANJE MANJIH KOLIČINA

1. Miješati samo količine koje se mogu ugraditi unutar otvorenog vremena u kanti.
2. Prvo kratko promiješati komponentu A (smola) koristeći spiralni nastavak na električnom mikseru s mali brojem okretaja (max. 300 o/min).
3. Odvagati komponente u pravilnom omjeru, dodati ih u čistu i suhu, prikladnu posudu za miješanje, te kontinuirano promiješati najmanje 3 minute do postizanja jednolike smjese ujednačene boje.
4. Da bi se osiguralo temeljito miješanje, preliteri materijal u čistu posudu te promiješati 1 minutu. Izbjegavati pretjerano miješanje radi izbjegavanja zarobljavanja mjehurića zraka. Miješati samo cijela pakiranja. Ukupno vrijeme miješanja = 4.0 minute.

## PRIMJENA

Provjeriti Sika® Method Statements:

- Method Statement: SikaWrap® manual wet application - ručna mokra ugradnja
- Method Statement: SikaWrap® saturator machine wet application - strojna mokra ugradnja

## ČIŠĆENJE ALATA

Sav alat i opremu očistiti čistačem Sika® Colma Cleaner odmah nakon korištenja. Stvrdnuti materijal može se ukloniti jedino mehanički.

## LOKALNA OGRANIČENJA

Naglašavamo da kao rezultat specifičnih lokalnih propisa deklarirana svojstva ovog proizvoda mogu varirati od države do države. Molimo konzultirati lokalni Tehnički list proizvoda za točan opis područja primjene.

## PRAVNE NAPOMENE

Podaci i, posebice, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika® proizvoda, dani su u dobroj vjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primijenjeni pod normalnim uvjetima. U naravi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uvjetima primjene su takve da nema jamstva u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe su prihvaćeni predmet za naše važeće uvjete prodaje i isporuke. Za traženi proizvod, korisnici trebaju koristiti naše posljednje izdanje tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.

### Sika Croatia d.o.o.

Puškariceva 77a  
10250 Lučko  
Tel.: 01 6594 240  
Fax.: 01 6594 241  
sika.croatia@hr.sika.com  
www.sika-croatia.hr

### Tehnički list proizvoda

Sikadur®-300  
Studen 2023, Verzija 04.01  
020206040010000006