

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

SikaCor®-950 F

ROBUSTNI ZAŠTITNI PREMAZ ZA ČELIK I BETON

OPIS

Visokootporni dvokomponentni premaz, na bazi epoksida s mineralnim punilima, niskog sadržaja otapala. Nizak sadržaj otapala u skladu s Protective Coatings Directive of German Paint Industry Association (VdL-RL 04).

NAMJENE

SikaCor®-950 F može se koristiti samo od strane profesionalnih korisnika.

Zaštitni premaz za beton i čelik, za ukopane i uronjene strukture u vodogradnji, unutarnji premaz tankova i rezervoara npr. postrojenja otpadnih voda, poljoprivredna i kemijska industrija i sl. Može se primijeniti i na vlažni beton.

SikaCor®-950 F može biti izložen vodi odmah nakon ugradnje, pri čemu je potrebno voditi računa da otapala ulaze u vodu što izaziva privremenu kontaminaciju.

Stoga, takve situacije treba koristiti što je rjeđe moguće, nakon provjere s odgovornim institucijama za zaštitu okoliša.

Nije prikladno za površine u kontaktu s pitkom vodom.

SVOJSTVA / PREDNOSTI

Nakon potpunog otvrdnjavanja SikaCor®-950 F je:

- Kruti premaz, za visoke izloženosti
- Otporan na habanje i udarce
- Odlična otpornost na vodu i kemikalije

ODOBRENJA / STANDARDI

- CE-oznaka i Izjava o svojstvima prema EN 1504-2.

INFORMACIJE O PROIZVODU

Pakiranje	SikaCor®-950 F	35 kg i 15 kg.
	Sika® Thinner S	25 l, 10 l i 3 l
	SikaCor® Cleaner	160 l i 25 l
Izgled/Boja	Crna, crvena	
Rok trajanja	24 mjeseca od datuma proizvodnje	
Uvjeti skladištenja	Na suhom i hladnom u originalnom, neoštećenom i neotvorenom pakiranju.	
Gustoća	~1.9 kg/l	
Udio čvrste tvari	~75 % volumno ~88 % težinski	

TEHNIČKE INFORMACIJE

Kemijska otpornost

Otporan na vodu, otpadne vode, bočatu i slanu vodu, morsku vodu, kućni otpad, fekalije, razrijeđene anorganske kiseline i lužine, neutralne soli, mineralna i goriva ulja, masnoće, deterdžente i sl.

Otpornost na industrijske otpadne vode prema zahtjevu - na osnovu analize tih otpadnih voda.

Nije otporan na izloženost benzen ugljikovodicima i katransko ulje.

Toplinska otpornost

Suha topilna do cca. + 100°C

Topla voda do cca. + 60°C

Nije otporan na toplu (vruću) vodu kod značajnih varijacija u temperaturi tijekom izloženosti!

INFORMACIJE O SUSTAVU

Sustavi

Beton:

2 - 3 x SikaCor®-950 F

Prvi sloj razrijeđen s max. 5 % (težinski) Sika® Thinner S, drugi sloj nerazrijeđen.

Alternativno Sika® Icoment®-520 mort može se koristiti za niveliranje i popravak manjih oštećenja betonskih površina postupkom tankoslojnog nanošenja gleterom ('scratch' sloj i fini/zaglađujući mort).

Dodatno Sikagard®-720 EpoCem mort može se koristiti kao sloj za izravnavanje umjesto Sika Icoment® -520 morta u slučaju rastuće vlage ili prodiranja pozadinske vlage.

Za nanošenje i korištenje navedenih mortova, proučiti pripadajući Tehnički list proizvoda!

Čelik:

2 - 3 x SikaCor®-950 F

Po mogućnosti s mijenjanjem nijansi boja.

U slučajevima visoke mehaničke izloženosti preporučuje se temeljni premaz SikaCor® Zinc R.

INFORMACIJE O PRIMJENI

Omjer miješanja

	Komponente A : B
Težinski	93 : 7
Volumno	100 : 14

Razrjeđivač

Sika® Thinner S, samo gdje je navedeno da se traži razrijeđeni materijal. Ako je potrebno, može se dodati max. 5 % Sika® Thinner S kako bi se prilagodila viskoznost.

U ovom slučaju nije moguća momentalna izloženost vodi.

Potrošnja

Teoretska potrošnja/pokrivnost materijala bez gubitaka za srednju debljinu filma od:

Debljina suhog filma	150 µm
Debljina mokrog filma	200 µm
Potrošnja	0.380 kg/m ²
Pokrivnost	2.63 m ² /kg

Temperatura proizvoda

Min. + 10°C

Relativna vlažnost zraka

Max. 85 %, osim kada je temperatura površine značajno viša od temperature točke rosišta, mora biti barem 3 K iznad točke rosišta.

U nepovoljnim uvjetima, npr. utjecaj visoke vlažnosti zraka na svježiji pre-

maz, moguća su oštećenja površine u vidu diskoloracije ili pojava u obliku krokodilske kože, bez utjecaja na kvalitetu materijala.

Temperatura površine	Min. + 10°C	
Otvoreno vrijeme u kanti	Pri + 20°C	1,5 sat
	Pri + 30°C	45 min.

Vrijeme čekanja / premazivanja	Vremena čekanja između slojeva do max. 150 µm debljine suhog sloja:		
		Vrijeme čekanja	Vrijeme čekanja
		min.	max.
	Pri + 10°C nakon	30 sati	72 sata
	Pri + 15°C nakon	24 sata	60 sati
	Pri + 20°C nakon	12 sati	48 sati
	Pri + 25°C nakon	8 sati	36 sati
Pri + 30°C nakon	6 sati	24 sata	

Ako se maksimalna vremena čekanja iz nekog razloga ne mogu ispoštovati, površinu treba aktivirati suhim abrazivnim hrapavljenjem kako bi se izbjegli problemi s prijanjanjem između slojeva.

Prije nanošenja sljedećeg sloja potrebno je temeljito otprašivanje.

Između SikaCor® Zinc R i SikaCor®-950 F: 24 sata pri + 20°C (proučiti tehnički list proizvoda).

Vrijeme sušenja	Vrijeme sušenja pri + 20°C: Suho na dodir nakon ~4 h, suho za lagano opterećenje nakon ~12 h
	Konačno vrijeme sušenja Pri + 20°C i dobroj ventilaciji konačno očvršćivanje postiže se nakon cca. 7 dana. Očvršćivanje se događa i na nižim temperaturama - ispod + 10°C – ali potrebno je duže vremena.

OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu proizvoda temelje se na laboratorijskim testovima. Aktualni izmjereni podaci mogu odstupati uslijed okolnosti izvan naše kontrole.

EKOLOGIJA, ZDRAVLJE I SIGURNOST

UREDBA (EZ) BR 1907/2006 - REACH

Za informacije i savjete o sigurnom rukovanju, skladištenju i uklanjanju kemijskih proizvoda korisnicima se preporučuje konzultirati najnoviji Sigurnosno-tehnički list proizvoda u kojem su sadržani fizikalni, ekološki, toksikološki i drugi podaci o sigurnosti.

INSTRUKCIJE O PRIMJENI

PRIPREMA PODLOGE

Beton:

Čvrst, bez cementnog mlijeka, prašine, oslabljenih i lomljivih dijelova i ostalih kontaminata. Maksimalan sadržaj vlage u betonu max. 6 %. Suho abrazivno hrapavljenje povećava adheziju. Ovo je vrlo važno u slučajevima podvodne izloženosti. Velike rupe i šupljine moraju se iznivelirati s npr. Icoment®-520 mortom.

PRIPREMA POVRŠINE

Čelik:

Pjeskarenje do Sa 2 ½ prema ISO 12944-4.

Bez zemlje, ulja i masnoće.

Prosječna dubina hrapavljenja RZ ≥ 50 mikrona

MIJEŠANJE

Promiješati komponentu A vrlo temeljito koristeći električni mikser (početi lagano, potom pojačati okretaje na cca. 300 o/min). Pažljivo dodati komponentu B i promiješati obje komponente vrlo temeljito (uključujući rubove i dno kante). Miješati barem 3 minute sve dok se ne postigne homogenost mješavine. Preliti zamiješani materijal u čistu kantu i ponovno kratko zamiješati kako je iznad opisano. Tijekom miješanja i rukovanja materijalom uvijek nositi zaštitne naočale, zaštitne rukavice i ostale dijelove zaštitne opreme.

PRIMJENA

Metoda nanošenja ima glavni utjecaj na postizanje jednolike debljine i završnog izgleda. Nanošenje prskanjem će dati najbolje rezultate. Naznačene debljine suhog filma najlakše se postižu 'airless' nanošenjem. Dodavanje otapala može smanjiti otpornost na curenje i debljinu suhog filma. U slučaju nanošenja valjkom ili četkom, dodatna nanošenja mogu biti nužna kako bi se postigla tražena debljina prema za, ovisno o tipu konstrukcije, uvjetima na gradilištu, zahtijevanoj nijansi boje, itd. Prije glavnih etapa premazivanja korisno je izvršiti probno polje kako bi se uvjerali hoće li odabrana metoda nanošenja dati tražene rezultate.

"Airless" metoda:

- Odgovarajuća 'airless' oprema
- Tlak min. 180 bar
- Ukloniti sita
- Otvor mlaznice ≥ 0.38 mm (≥ 0.015 inča)
- Kut nanošenja. 50°
- Promjer crijeva min. 10 mm ($\frac{3}{8}$ inča)
- Temperatura materijala min. + 15°C

ČIŠĆENJE ALATA

SikaCor® Cleaner

LOKALNA OGRANIČENJA

Naglašavamo da kao rezultat specifičnih lokalnih propisa deklarirana svojstva ovog proizvoda mogu varirati od države do države. Molimo konzultirajte lokalni Tehnički list proizvoda za točan opis područja primjene.

PRAVNE NAPOMENE

Podaci i, posebice, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika® proizvoda, dani su u dobroj vjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primijenjeni pod normalnim uvjetima. U naravi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uvjetima primjene su takve da nema jamstva u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe su prihvaćeni predmet za naše važeće uvjete prodaje i isporuke. Za traženi proizvod, korisnici trebaju koristiti naše posljednje izdanje tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.

Sika Croatia d.o.o.

Puškariceva 77a
10250 Lučko
Tel.: 01 6594 240
Fax.: 01 6594 241
sika.croatia@hr.sika.com
www.sika-croatia.hr

Tehnički list proizvoda

SikaCor®-950 F
Listopad 2022, Verzija 03.01
020602000120000018