

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

Sikaflex®-292i

Višenamjensko ljepilo za primjenu u brodogradnji

TIPIČNI PODACI PROIZVODA (OSTALE VRIJEDNOSTI U SIGURNOSNO-TEHNIČKOM LISTU)

| | |
|--|---|
| Kemijska osnova | Jednokomponentni poliuretani |
| Boja (CQP001-1) | Bijela, crna* *na upit, propisane minimalne količine za narudžbu |
| Način stvrdnjavanja | Upijanjem vlage iz zraka |
| Gustoća (nestvrdnutog materijala) | zavisno od boje 1.3 kg/l |
| Svojstva curenja (CQP061-1) | Vrlo dobra (ne klizi i ne curi) |
| Temperatura ugradnje | +10 – +40 °C |
| Vrijeme stvaranja pokožice (CQP019-1) | 40 minuta ^A |
| Otvoreno vrijeme (CQP526-1) | 30 minuta ^A |
| Brzina stvrdnjavanja (CQP049-1) | (vidjeti dijagram 1) |
| Skupljanje (CQP014-1) | 2 % |
| Tvrdoća Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4) | 40 |
| Vlačna čvrstoća (CQP036-1 / ISO 527) | 3 MPa |
| Izduženje do puknuća (CQP036-1 / ISO 527) | 400 % |
| Otpornost na kidanje (CQP045-1 / ISO 34) | 8 N/mm |
| Vlačna posmična čvrstoća (CQP046-1 / ISO 4587) | 2 MPa |
| Radna temperatura (CQP509-1 / CQP513-1) | -50 – +90 °C 4 sata +120 °C 1 sat +140 °C |
| Rok trajanja | 12 mjeseci ^B |

CQP = korporativna procedura kvalitete

^{B)} +23 °C / 50 % r. v.^{C)} skladišteno ispod +25 °C

OPIS

Sikaflex®-292i je jednokomponentno poliuretansko ljepilo, tiksotropne, pastozne konzistencije koje otvrdnjava upijanjem vlage iz zraka. Ima odlična svojstva lijepljenja i dobru mehaničku čvrstoću.

Sikaflex®-292i zadovoljava zahtjeve za materijale s niskim sudjelovanjem u širenju plamena, propisane od International Maritime Organisation (IMO).

PREDNOSTI PROIZVODA

- Dobra svojstva zapunjavanja
- Može se prebojati
- Dobro prianja na širok raspon podloga
- "Wheelmark" odobren i označen
- Ne sadrži otapala
- Vrlo nizak VOC (hlapiva organska otapala)

PODRUČJA PRIMJENE

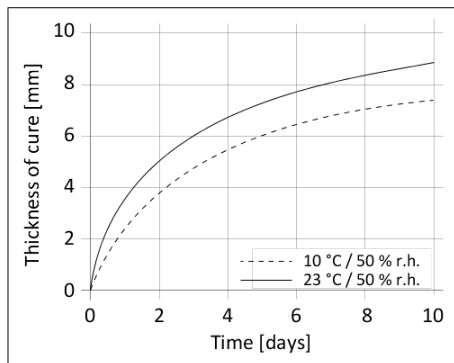
Sikaflex®-292i je prikladan za strukturalna lijepljenja u brodogradnji na pozicijama koje će biti izložene visokim dinamičkim naprezanjima. Prikladan je za lijepljenje metala, posebice aluminija (uključivo eloksirani), na primere za metal, boje i premaze (dvokomponentne sisteme), ili keramičke materijale, plastike kao GRP (stakloplastika), ABS, i sl.

Prije upotrebe Sikaflex®-292i na materijalima podložnim unutarnjem raspucavanju napraviti probe, te zatražiti savjet od Tehničkog odjela Sika Industrija.

Samo za profesionalnu upotrebu. Kako bi se provjerila odgovarajuća prionjivost i kompatibilnost materijala, potrebno je napraviti probe u stvarnim radnim uvjetima, na stvarnim podlogama.

NAČIN STVRDNJAVANJA

Sikaflex®-292i otvrdnjava reakcijom s vlagom iz zraka. Pri nižim temperaturama sa držižaj vlage u zraku je općenito niži, te je otvrdnjavanje sporije (vidjeti dijagram 1).



Dijagram 1: Brzina otvrdnjavanja Sikaflex®-292i

KEMIJSKA OTPORNOST

Sikaflex®-292i općenito je otporan na svježu vodu, morsku vodu, razrijeđene kiseline, razrijeđene lužine; kratkotrajno otporan na goriva, mineralna ulja, biljne i životinjske masti i ulja, nije otporan na organske kiseline, glikolne alkohole, koncentrirane mineralne kiseline, lužine ili otapala.

NAČIN PRIMJENE

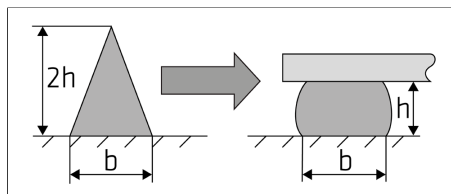
Priprema podloge

Podloge moraju biti čiste, suhe, bez prašine, ulja ili masnoća. Priprema podloge zavisi od same specifične prirode podloge i vrlo je važna za dugotrajnost spoja. Preporuke za pripremu podloge mogu se pronaći u važećem izdanju tabele Sika® Pre-Treatment Chart. Molimo uzmite u obzir da su preporuke bazirane na iskustvu, te u svakom slučaju moraju biti provjerene i potvrđene ispitivanjima na originalnim podlogama u stvarnim uvjetima primjene.

Ugradnja

Sikaflex®-292i može se ugrađivati na temperaturama od +10 °C do +40 °C (proizvod i okolina), gdje je potrebno voditi računa o promjenama reaktivnosti i svojstvima pri ugradnji zavisno od temperature. Optimalne temperature brtvila i podloge su od +15 °C do +25 °C. Pri nižim temperaturama viskozitet materijala će se povećati. Za lakšu ugradnju, kondicionirati ljepljivo na sobnu temperaturu prije korištenja.

Kako bi se osigurala jednolika debljina lijepljenog spoja preporučujemo trokutasti nanos ljepljiva (vidjeti sliku 1).



Slika 1: Preporučeni trokutasti nanos

Sikaflex®-292i može se ugrađivati ručnim, pneumatskim ili električnim pištoljima za istiskivanje. Otvoreno vrijeme za rad značajno se skraćuje u vrućim i vlažnim klimatskim uvjetima. Elementi koji se lijepe uvijek moraju biti spojeni unutar otvorenog vremena. Nikada ne lijepljiti kada se na ljepljivo već stvorila površinska pokožica.

Zaglađivanje i završna obrada

Zaglađivanje i završna obrada moraju se napraviti unutar vremena stvaranja površinske pokožice. Preporučuje se korištenje zaglađivača Sika® Tooling Agent N. Radi kompatibilnosti prije korištenja drugih sredstava za zaglađivanje mora se napraviti probno ispitivanje.

Uklanjanje

Svježi, neotvrdnuti Sikaflex®-292i s alata i opreme može se odstraniti s Sika® Remover-208 ili drugim prikladnim otapalom. Stvrdnuti materijal može se ukloniti jedino mehaničkim putem. Ruke i izloženu kožu potrebno je odmah oprati s maramicama Sika® Cleaner-350H ili prikladnim industrijskim sredstvom za pranje ruku i vodom.

Ne koristiti otapala na koži.

DODATNE INFORMACIJE

Na zahtjev, dostupna je slijedeća dodatna dokumentacija:

- Sigurnosno Tehnički list
- Sika Pre-treatment Chart For Marine Applications
- General Guidelines Bonding and sealing with 1-component Sikaflex®

INFORMACIJE O PAKIRANJU

| | |
|-------------|--------|
| Kartuša | 300 ml |
| Monoporcije | 600 ml |

OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu proizvoda temelje se na laboratorijskim testovima. Aktualni izmjereni podaci mogu odstupati uslijed okolnosti izvan naše kontrole.

ZDRAVSTVENE I SIGURNOSNE INFORMACIJE

Za informacije i savjete o sigurnom rukovanju, skladištenju i uklanjanju kemijskih proizvoda korisnicima se preporučuje konzultirati najnoviji Sigurnosno-tehnički list proizvoda u kojem su sadržani fizikalni, ekološki, toksikološki i drugi podaci o sigurnosti.

ODRICANJE OD ODGOVORNOSTI

Podaci i, posebice, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika® proizvoda, dani su u dobroj vjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primijenjeni pod normalnim uvjetima. U naravi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uvjetima primjene su takve da nema jamstva u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe su prihvaćeni predmet za naše važeće uvjete prodaje i isporuke. Za traženi proizvod, korisnici trebaju koristiti naše posljednje izdanje tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

Sikaflex®-292i
Verzija 04.01 (02 - 2025), hr_HR
012001212924001000

Sika Croatia d.o.o.
Puškarićeva 77a
10250 Lučko
Tel.: 01 6594 240
Fax.: 01 6594 241
sika.croatia@hr.sika.com
www.sika-croatia.hr

