

Tehnički list

Sikaflex[®]-292

Marine – ljepilo za konstrukcije

Tehnički podaci:

Kemijska baza	jednokomponentni poliuretan
Boja	bijela
Gustoća (DIN 53479) (neotvrdnut)	~ 1,2 kg/l
Stabilnost	Vrlo dobra
Način otvrdnjavanja	vлага iz zraka
Polčetak otvrdnjavanja*	~ 40 minuta
Brzina otvrdnjavanja*	4 mm / 24 hrs. (vidi dijagram)
Skupljanje (DIN 52451)	~ 6%
Tvrdoća Shore A (DIN 53505)	~ 55
Natezna čvrstoća (DIN 53504)	~ 4 N/mm ²
Rastezljivost (DIN 53504)	> 300%
Otpor širenju pukotina (DIN 53515)	~ 9 N/mm
Čvrstoća smicanja (EN 1465) debljina sloja ljepila 4 mm	~ 2 N/mm ²
Sp. električni otpor (DIN 53482)	~ 10 ¹⁰ Ω cm
Temperatura rekristalizacije (DIN 53445)	~ -40 °C
Temperatura aplikacije	+10 °C do +35 °C
Temperaturna otpornost (trajna) kratkotrajna (do 8 hrs.)	-40 °C do +90 °C 120 °C
Rok upotrebe (skladišteno pod 25 °C)	9 mjeseci

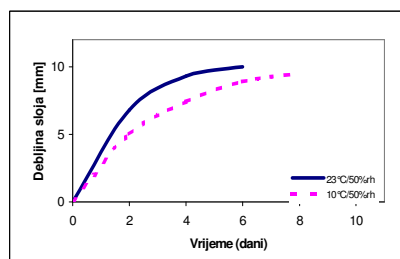
* = 23 °C i 50% relativna vlažnost

Opis:

Sikaflex[®]-292 je za brodogradnju posebno razvijeno jednokomponentno pastozno ljepilo. Otvrdnjavanje omogućava vлага iz zraka s pomoću koje prelazi u čvrst elastomer. Sikaflex[®]-292 se odlikuje izvanrednom prionjivošću i visokim mehaničkim karakteristikama. Kontrola kvalitete Sikaflex[®]-292 se radi po standardima ISO 9001/14001.

Otvrdnjavanje:

Sikaflex[®]-292 otvrdnjava upijanjem vlage iz zraka. Na nižim temperaturama je količina vlage u zraku manja, zato je proces otvrdnjavanja nešto sporiji (vidi dijagram).



Prednosti proizvoda:

- jednokomponentnost
- elastičnost
- mogućnost prelakiranja
- izjednačivanje tolerancija
- podnosi visoka dinamička opterećenja
- guši vibracije
- nekorozivnost

Područje upotrebe:

Sikaflex®-292 se upotrebljava za lijepljenje dinamički opterećenih spojeva na plovilima. Primjerene površine su: drvo, metali, aluminij (također eloksan), temeljni i završni antikorozivni premazi metala (2-k sistemi), keramika, UP-GFK, ABS itd. Transparentni umjetni materijali se ne smiju lijepiti sa Sikaflex®-292. Otvrdnuti Sikaflex®-292 se može brusiti i lakirati sa različitim sistemima lakiranja.

Kemijska otpornost:

Sikaflex®-292 je otporan na običnu i morsku vodu, padavine, sredstva za pranje, slabe kiseline i lužine, kratkotrajno otporan na pogonska goriva, mineralna, biljna i životinjska ulja i masti, a nije otporan na organske kiseline, alkohole, jake organske kiseline i razređivače. Gore navedeno treba uzimati općenito, jer kod posebnih slučajeva može doći do odstupanja, pa su zato potrebni pokusi.

Uputstva za rad:

Priprema podloge:

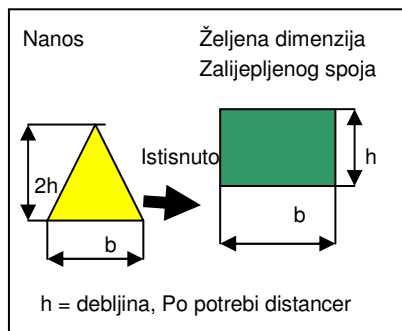
Podloge koje se lijepe moraju biti čiste, suhe i odmašćene. Prionjivost se može znatno poboljšati upotrebom Sika® Cleanera (za čišćenje i aktiviranje površine) i odgovarajućih Sika® Primera. Uputstva za pripremu površine možete naći u našim Sika® Primer tabelama za čamce i jahte.

Rad:

Kartuše: Probijte membranu u grlu kartuše i rupu potpuno otvorite. Privijte plastični nastavak.

Za postizanje ravnomjerne debljine ljepila u zalijepljenom spoju preporučujemo istiskivanje ljepila u obliku trokutne gusjenice (vidi skicu).

Nanos trokutne gusjenice



U trenutku rada pazite da temperatura okoline, podloge i mase nije niža od +10°C niti viša od +35°C. Optimalna temperatura je između +15°C i +25°C.

Za kartuše preporučujemo da koristite pneumatski klipni, ili stabilan ručni pištolj.

Za ophođenje sa kemijskim materijalima, kao i za skladištenje i odlaganje, potrebno je poznavati i poštovati upute i odredbe iz Potvrde o opasnoj materiji u kojoj se nalaze svi potrebni fizikalni, sigurnosni, toksikološki i ekološki podaci o materijalu.

Zaglađivanje:

Zaglađivanje se mora obaviti prije početka otvrdnjavanja površine materijala. Za glađenje preporučujemo Sika® zaglađivač N. Primjerenost drugih sredstava možete probati na vlastitu odgovornost i uz konzultaciju sa proizvođačem tih sredstava.

Prelakiranje:

Sikaflex®-292 se može prelakirati, ali tek poslije potpunog otvrdnjavanja. Kompatibilnost Sikaflex®-292 sa lakom treba prethodno probati. Pečeni lakovi se mogu nanositi samo na potpuno otvrdnut Sikaflex®-292. Treba uzeti u obzir, da tvrdi film laka na površini utiče na rastezljivost mase, pa se na površini laka mogu pojaviti tanke pukotine.

Odstranjivanje:

Neotvrdnut Sikaflex®-292 se može odstraniti sa površina i alata sa Sika® Remover-208. Otvrdnut materijal moguće je odstraniti samo mehanički. Ruke/tijelo treba odmah oprati toplom vodom i odgovarajućom pastom za pranje. Ne upotrebljavajte nikakvih otapala.

Daljnje informacije:

Na raspolaganju su slijedeći dokumenti:

- Sika Primer tabele za čamce i jahte
- Potvrda o opasnoj materiji
- Uputstva za rad za Sika marine program.

Upozorenje:

Naše tehničke preporuke u riječi i slici korisne su za primjenu, a dajemo ih kao podršku kupcu i korisniku prema našem iskustvu. One odgovaraju trenutnom stanju i stupnju spoznaje u nauci i praksi, dajemo ih prema našem najboljem znanju i iskustvu, premda nisu obavezne i ne znače ugovorni pravni odnos, te nemaju dodatne obaveze iz ugovora o kupovini. One ne oslobađaju kupca od ispitivanja naših proizvoda na prikladnost primjene u predviđene svrhe korištenja, uz vlastitu odgovornost i odgovornost zaštite prava trećih osoba. U svemu ostalom važe naši opći uvjeti poslovanja. Za sve daljnje tehničke informacije obratite se na najbližu Sika tehničku službu za industriju.



