

SikaFast[®]-5215

Brzo stvrdnjavajuće 2-C strukturalno ljepilo, posebno razvijeno za ljepljenje stakala (otvoreno vrijeme: 5 min.)

Tehnički podaci

Svojstva	komponenta A SikaFast [®] -5215	komponenta B SikaFast [®] -5200
Kemijska baza	2-komponentna ADP akril	
Boja (CSQP ¹⁾ 001-1)	bijela	crna
Boja izmješane mase	Siva	
Način otvrdnjavanja	Polimerizacija	
Gustoća (CSQP 006-4)	cca. 1,14 g/cm ³	cca. 1,46 g/cm ³
Omjer mješanja	10 : 1 10 : 1,28 obzirom na volumen obzirom na težinu	
Izgled	tikotropna pasta	
Temperatura nanošenja	+10° do +40°C (50° - 105°F)	
Otvoreno vrijeme ²⁾ (CSQP 526-1), (statički mikser) 23°C (73°F)	cca. 5 min. (pogledati dijagram1)	
Brzina otvrdnjavanja	pogledati dijagram1	
Tvrdoća Shore A (CSQP 023-1 / ISO 868)	cca. 90	
Tvrdoća Shore D	cca. 50	
Natezna čvrstoća ²⁾ (CSQP 036-1 / ISO 527)	cca. 10 N/mm ²	
Rastezljivost do puknuća ²⁾ (CSQP 036-1 / ISO 527)	cca. 150%.	
Posmična čvrstoća ²⁾ (CSQP 046-1 / ISO 4587)	cca. 8 N/mm ²	
Temperatura rekristalizacije (CSQP 509-1 / ISO 4663)	cca. 52°C	
Električna otpornost (CSQP 079-2 / ASTM D 257-99)	cca. 1,6 x 10 ¹³ Ω cm	
Radna temperatura (CSQP 513-1)	-40° -+80°C (-40° - +175°F)	
Rok trajanja i skladištenje ³⁾ (CSQP 016-1)	kartuša kanta	12 mjeseci 12 mjeseci

¹⁾ CSQP = Corporate Sika Quality Procedures ²⁾ 23°C (73°F) / 50% r.h.

³⁾ skladišteno na temperaturama nižim od 25°C (77°F) i izvan direktnog utjecaja sunca

Opis

SikaFast[®]-5215 je 2-komponentno brzo stvrdnjavajuće fleksibilno ljepilo. Baziran je na osnovi ADP-a, točnije Sika polimerne tehnologije, proizašle iz kemije akrila.

Nestvrdnuti SikaFast[®]-5215 je pasta, konzistentnog i nezapaljivog materijala koji omogućava jednostavnu i preciznu primjenu.

SikaFast[®]-5215 proizveden je u skladu s ISO 9001/14001 standardima kvalitete i zaštite okoliša ("responsible care program").

Prednosti proizvoda

- Postizanje visoke čvrstoće u vrlo kratkom vremenu (min.) nakon primjene
- Prionjivost na široki spektar metala, plastike i stakla, bez ili s minimalnom pripremom površina
- Visoka čvrstoća
- Popunjavanje rupa proizvodnih tolerancija do 3 mm
- Fleksibilnost, amortizacija vibracija
- Ne sadrži otapala i kiseline
- Jednostavno miješanje
- Praktički bez mirisa

- Posjeduje odobrenje NSF R2 (slučajni kontakt s hranom)
-

Područja primjene

ADP tehnologija omogućila je stvaranje nove generacije brzo stvrdnjavajućih fleksibilnih ljepila namijenjenih kao izravnu zamjenu za mehaničke spojeve kao npr. zavarivanje, zakivanje, vijčano spajanje i ostale slične tehnike. SikaFast[®]-5215 pogodan je za strukturalno ili polustrukturalno spajanje različitih materijala prilikom sastavljanja. Rezultat je

Industry

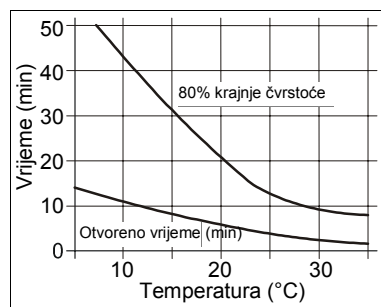


visoka čvrstoća spojeva, koji između ostaloga ne moraju ili ne smiju biti vidljivi čime se dobije na estetskom efektu. Proizvod se može koristiti na staklu, plastici, itd.

Otvrdnjavanje

SikaFast[®]-5215 sadrži reaktivni monomer i SikaFast[®]-5200 (komponenta B) kao ubrzivač. Polimerizacija započinje miješanjem komponenti u statičkom mikseru.

SikaFast[®]-5215 pruža relativno dugačko otvoreno vrijeme nakon čega slijedi brzo otvrdnjavanje, a krajnji rezultat je optimalna korelacija između vremena nanošenja i razvoja čvrstoće kako bi ona bila dovoljno visoka za bezopasno pomicanje ljepljenih predmeta, pogledati dijagram (vrijeme otvrdnjavanja može malo odstupati ovisno o temperaturi okoline). Unatoč vrlo brzom razvoju visoke početne čvrstoće, prerana izloženost naprezanju može dovesti do uništenja ljepila. Stoga treba dopustiti ljepilu da otvrdne u vremenu od 15 minuta (od miješanja komponenti), prije negoli bilo kakvo opterećenje počinje djelovati na ljepljeni spoj. Podešavanje ljepljenih predmeta je moguće samo unutar otvorenog vremena (5 minuta od miješanja).



Dijagram: Otvoreno vrijeme i brzina otvrdnjavanja za SikaFast[®]-5215

Kemijska otpornost

Za savjet, kontaktirati tehničku službu Sika Industrije.

Rezultati ljepljenja

Slijedeća tabela donosi sažetke rezultata ispitivanja natezne čvrstoće jednostrukog sloja ljepila između dva ista materijala. Testiranje je provedeno na više različitih materijala u istovjetnim uvjetima. Navedeni rezultati su

indikativne prirode. Zbog raznovrsnosti materijala, uvijek je preporučljivo obaviti dodatne probne testove.

Također, treba uzeti u obzir da su mehanička svojstva u ovisnosti o temperaturi (vrijednosti na zatjev) Tabela adhezije

Materijal		Vrijednost
Aluminij Al Mg3	C	8 N/mm ²
Čelik St 32	C	8 N/mm ²
Nehrđajući čelik	C	8 N/mm ²
Galvanizirano željezo	A	6 N/mm ²
UP-FRP	S	6 N/mm ²
Akrilna boja	S	6 N/mm ²
Staklo	C	9 N/mm ²
ABS (Terulan)	C	6 N/mm ²
PVC (Köradur ES)	C	9 N/mm ²
Polikarbonat	S	8 N/mm ²

Tablica 1: Natezna čvrstoća jednostrukog sloja ljepila s različitim uzorcima prema ISO 4587, debljina ljepila. (1,5 mm)

Tip prijeloma: A (ljepila), C (stanje kohezije), S (ljepljenog materijala)

Upute za primjenu

Priprema podloge

Podloge moraju biti čiste, suhe i bez tragova prašine i masnoća. S površine treba odstraniti sve ostatke ili nedovoljno čvrste dijelove. Kontaminirana područja potrebno je temeljito očistiti prije ljepljenja. Preporučljivo je da se koristi Sika[®] ADPrep, primer za pripremu površina kod rada sa SikaFast[®] ljepilima.

Savjet za specifične slučajeve primjene potrebno je zatražiti u odjelu tehničke službe Sika Industrije.

Rad

Moguće je koristiti 2-C kartuše ili pumpu s omjerom mješanja 10:1 što se postiže prolaskom kroz statički mikser. Otvoreno vrijeme može lagano varirati uslijed prilagodbe proizvodnih parametara (metoda na zahtjev).

Treba uzeti u obzir, da kod nanošenja u većoj količini/masi, dolazi do generiranja topline uslijed egzotermičke reakcije. Da bi se izbjegla pojava povišenja temperature, debljina ljepila ne bi smjela iznositi više od 3 mm. Za dodatne informacije ili savjet za

odabir adekvatne opreme za distribuciju proizvoda, molimo kontaktirati Inženjerski odjel Sika Industrije.

Odstranjivanje

Višak materijala treba odstraniti prije stvrdnjavanja sa suhom krpom. Nestvrdnuti SikaFast[®]-5215 moguće je odstraniti s alata i opreme pomoću Sika[®] Remover-208 ili drugog odgovarajućeg otapala. Jednom stvrdnut materijal moguće je odstraniti jedino mehaničkim putem. Ruke i izloženu kožu potrebno je odmah isprati s Sika[®] Handclean maramicama ili drugim pogodnim industrijskim sredstvom za pranje ruku i vodom. Nikako ne koristiti otapala!

Ostale informacije

Prema zahtjevu, raspoložive su kopije sljedećih dokumenata:

- Sigurnosno-tehnički list
- SikaFast[®]-5000 Primer tabele

Pakiranja

Kanta (komp. A)	20 l
Kanta (komp. B)	18 l
Dvostruka kartuša	250 ml
	50 ml

Važno

Za ophođenje sa kemijskim materijalima, kao i za skladištenje i odlaganje, potrebno je poznavati i poštivati upute i odredbe iz Sigurnosnog lista u kojem se nalaze svi potrebni fizikalni, sigurnosni, toksikološki i ekološki podaci o materijalu.

Upozorenje

Naše tehničke preporuke u riječi i slici korisne su za primjenu, a dajemo ih kao podršku kupcu i korisniku prema našem iskustvu. One odgovaraju trenutačnom stanju i stupnju spoznaje u nauci i praksi, dajemo ih prema našem najboljem znanju i iskustvu, premda nisu obavezne i ne znače ugovorni odnos, te nemaju dodatne obaveze iz ugovora o kupovini. One ne oslobađaju kupca od ispitivanja naših proizvoda na prikladnost primjene u predviđene svrhe korištenja, uz vlastitu odgovornost i odgovornost zaštite prava trećih osoba. U svemu ostalom važe naši opći uvjeti poslovanja. Za sve daljnje tehničke informacije obratite se na najbližu Sika tehničku službu.

Dodatne informacije dostupne na:
www.sika-industry.com
www.sika-croatia.hr

Sika Croatia d.o.o.
Industrija
Puškarićeva 77a
10250 Lučko-Zagreb
Hrvatska
Tel. +385 1 65 94 245
Fax +385 1 65 94 251

