

SikaForce[®] -7120 L40

1-K ljepilo visoke čvrstoće – idealno za lijepljenje plastike

Tehnički podaci

Kemijska baza	jednokomponentni poliuretani
Boja	smeđa
Udio krutih tvari	95%
Način otvrdnjavanja	vlagom iz zraka
Gustoća (svježeg materijala) ¹⁾ (CQP 006-6) ²⁾	1.4 g/cm ³
Viskoznost	10,000 mPa·s (Brookfield RVT 4/10) uz povećanje do max. 20,000 nakon 3 mjeseca
Adekvatna temperatura za rad	+15°C to +30°C
Otvoreno vrijeme ¹⁾ (CQP 591-1)	cca. 13 min.
Vrijeme otvrdnjavanja ¹⁾ (CQP 591-1)	cca. 40 min.
Rok uporabe za 1000 litarski spremnik	3 mjeseca
Rok uporabe za manja pakiranja	6 mjeseci

¹⁾ Temperatura ispitivanja: +23°C and 50% r.h. ²⁾ CQP: Corporate Quality Procedure

Industry

Opis

Jednokomponentno poliuretansko ljepilo koje otvrdnjava upijanjem okolne vlage. Tijekom procesa otvrdnjavanja ljepila, dolazi do pojave malih mjehurića koji imaju ulogu samoizravnavanja neravnih površina.

Ovaj proizvod proizveden je u skladu sa ISO 9001, sustavom za upravljanje kvalitetom i ISO 14001, sustavom za upravljanje okolišem.

Prednosti proizvoda

- Osigurava dobro prekrivanje površine
- Dobra adhezija na većinu plastičnih materijala

Područja primjene

Prvenstveno se koristi kod proizvodnje sendvič panela koji kao materijal za vanjsku oblogu imaju PVC, ABS, čelik ili drvo, a moraju se zalijepiti s ispunom od polistirena, poliuretana ili drva.



Otvrdnjavanje

Otvrdnjavanje SikaForce®-a -7120 L40 počinje kemijskom reakcijom između ljepila i vlage. Više temperature ubrzavaju proces, a niže temperature usporavaju proces otvrdnjavanja.

Kemijska otpornost

U slučaju izloženosti kemijskom ili termičkom utjecaju, preporuča se napraviti prethodna ispitivanja. Molimo kontaktirati našu tehničku službu za savjet.

Upute za primjenu

Priprema površine

Površine koje se planiraju lijepiti, u većini slučajeva treba prethodno pripremiti kako bi osigurali optimalnu adheziju i čvrstoću spoja. Priprema podloga može se sastojati od brušenja brusnim papirom, odmašćivanja, tretiranja plamenom (tzv. "Corona" tretiranje) ili odgovarajućim predpremazima, te upotreba nekih drugih tehnika. Posebno na metalima, velika je prednost korištenja predpremaza tj. "primera".

Prilikom otvrdnjavanja ljepila, dolazi do otpuštanja ugljičnog dioksida. Ukoliko podloge nisu porozne, potrebno je poduzeti određene mjere kako bi ugljični dioksid imao izaći između zalijepljenih površina. Vrsta odgovarajuće pripreme podloga određuje se prethodnim testovima. Za savjet u slučaju specifične primjene, molimo kontaktirati našu tehničku službu.

Rad

Ovisno o podlogama koje će se lijepiti, preporučena potrošnja ljepila iznosi od 150 do 350 g/m². Točna potrošnja može se odrediti prethodnim testovima za svaku od podloga.

SikaForce®-7120 L40 je ljepilo koje otvrdnjava upijanjem vlage, stoga se strogo preporuča poprskati površinu koja će se lijepiti ili samo ljepilo sa magicom vode kako bi inicirali proces otvrdnjavanja. Količina vode za prskanje ovisi o materijalima koji će se lijepiti, ali svakako njen udio mora biti od 5-15% u odnosu na količinu nanešenog ljepila.

Optimalni udio potrebne vode za prskanje kod lijepljenja specifičnih kombinacija materijala, moguće je odrediti samo praktičnim ispitivanjem u procesu proizvodnje. Upotreba automatskih jedinica za nanašanje ljepila je preporučljivo, a njih je također, moguće nabaviti u Sika-i.

Ručno: nanijeti gleterom i spojiti površine uz odgovarajući pritisak prije kraja perioda navedenog kao "otvoreno vrijeme". Za detaljnije informacije, molimo kontaktirati našu tehničku službu.

Tlačenje

Za spajanje materijala potrebno je osigurati pritisak od minimalno 200 g/cm². Pritisak spajanja ovisi o materijalu koji se koristi kao ispuna i treba se odrediti prethodnim testovima. Navedeni pritisak mora biti manji od maksimalne tlačne čvrstoće materijala za ispunu. Zalijepljeni materijali ne smiju se micati u toku procesa tlačenja.

Čišćenje

Neotvrdnuto ljepilo može se odstraniti s alata i opreme pomoću proizvoda SikaForce®-7260 Cleaner. Jednom otvrdnuti materijal može se odstraniti samo mehaničkim putem.

Uvjeti skladištenja

Držati materijal na suhom mjestu i temperaturi od +10°C do +30°C. Ne izlagati direktnom utjecaju sunca ili mraza. Po otvaranju pakiranja, sadržaj treba biti zaštićen od djelovanja vlage iz zraka. Minimalna temperatura prilikom transporta može biti do 0°C.

Ostale informacije

Prema zahtjevu, raspoložive su kopije sljedećih dokumenata:
- Sigurnosno –tehnički list

Pakiranja

Kanta	25 kg
Bačva	210 kg
Vreća	1200 kg

Osnove za valorizaciju

Svi tehnički podaci navedeni u ovom listu bazirani su na osnovu provedenih laboratorijskih testova. Stvarno izmjerene vrijednosti mogu varirati u odnosu na navedene uslijed okolnosti koje su izvan naše kontrole.

Informacije važne za zdravlje i sigurnost

Za ophođenje sa kemijskim materijalima, kao i za skladištenje i odlaganje, potrebno je poznavati i poštivati upute i odredbe iz Sigurnosnog lista u kojem se nalaze svi potrebni fizikalni, sigurnosni, toksikološki i ekološki podaci o materijalu.

Pravni dodatak

Naše tehničke preporuke u riječi i slici korisne su za primjenu, a dajemo ih kao podršku kupcu i korisniku prema našem iskustvu. One odgovaraju trenutnom stanju i stupnju spoznaje u nauci i praksi, dajemo ih prema našem najboljem znanju i iskustvu, premda nisu obavezne i ne znače ugovorni pravni odnos, te nemaju dodatne obaveze iz ugovora o kupovini. One ne oslobađaju kupca od ispitivanja naših proizvoda na prikladnost primjene u predviđene svrhe korištenja, uz vlastitu odgovornost i odgovornost zaštite prava trećih osoba. U svemu ostalom važe naši opći uvjeti poslovanja. Za sve daljnje tehničke informacije obratite se na najbližu Sika tehničku službu.

Dodatne informacije dostupne na:
www.sika.com ili www.sika.dk
www.sika-croatia.hr

Sika Croatia d.o.o.
Industrija
Puškarićeva 77a
10250 Lučko-Zagreb
Hrvatska
Tel. +385 1 65 94 245
Fax +385 1 65 94 251

