

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

Sikaflex® Construction Purform®

Brtvilo za fasade od betona i žiđa, niskog modula

OPIS

Sikaflex® Construction Purform® je jednokomponentno, bez curenja, elastično poliuretansko brtvilo za fuge. Zbog dobrih svojstava ugradnje i visoke sposobnosti podnošenja rastezanja, trajno brtvi radne i spojne fuge u fasadama od betona i žiđa.

NAMJENE

Korisiti se za elastično nepropusno brtvljenje radnih i spojnih fuga ovojnice građevina, vanjska i unutarnja primjena.

Sikaflex® Construction Purform® koristi se za slijedeće namjene:

- oko okvira prozora i vrata
- oko fasadnih elemenata
- oko predgotovljenih elemenata
- na ETIC-s fasadama

SVOJSTVA / PREDNOSTI

- Lagano istiskivanje i obrada
- Visoka sposobnost pomicanja: $\pm 25\%$ (ISO 9047), $\pm 50\%$ (ASTM C719)
- Nisko naprezanje na podlogu zbog niskog modula brtvila
- Dobra otpornost na atmosferilije
- Dobra mehanička otpornost
- Dobra proinijivost na većinu građevnih materijala
- Sadržaj monomera diizocijanata $< 0.1\%$: nema potrebe za dodatnom sigurnosnom obukom (REACH ograničenja 2023, Anex XVII, dio 74)

INFORMACIJE O UTJECAJU NA OKOLIŠ

- Zadovoljava Kvalitetu unutrašnjeg prostora (Indoor Environmental Quality) (EQ): Materijali niske emisije LEED® v4
- VOC klasifikacija GEV Emission Code EC1^{plus}

ODOBRENJA / STANDARDI

- VOC Content SCAQMD Rule 1168, Sikaflex® - , eurofins, Test Report No. 392-2023-00524602_XG_EN
- VOC EMISSION M1, Sikaflex® xx, eurofins, Test Report No. 392-2022-00437201_I_EN
- Klasifikacija brtvila prema EN ISO 11600, Sikaflex®-708 Construction, SKZ, Test Report No. 225964/22-III
- CE oznaka, Izjava o svojstvima prema EN 15651-1

INFORMACIJE O PROIZVODU

Deklaracija proizvoda	EN 15651-1:2012	F EXT-INT CC 25 LM
	ISO 11600:2002	klasa F 25 LM
	ASTM C 920-18	klasa rastezanja 50
Kemijska osnova	Sika® Purform® poliuretani	
Pakiranje	600 ml monoporcija	20 kom u kutiji
Rok trajanja	15 mjeseci od datuma proizvodnje	
Uvjeti skladištenja	Skladištiti u neotvorenom i neoštećenom originalnom pakiranju, na suhom, pri temperaturama od +5 °C do +30 °C. Za više informacija o sigurnom rukovanju i skladištenju provjeriti Sigurnosno-Tehnički list proizvoda.	
Boja	beton siva	
Gustoća	(1.45 ± 0.1) kg/l	(ISO 1183-1)
TEHNIČKE INFORMACIJE		
Shore A tvrdoća	Sušenje 28 dana pri +23 °C i 50 % r.v.	> 20 (EN ISO 868)
Vlačna čvrstoća	Sušenje 28 dana pri +23 °C i 50 % r.v.	0.96 MPa (ISO 37)
Vlačni modul sekante	Sušenje 28 dana pri +23 °C i 50% r.v. Mjereno pri 100% izduženja pri +23 °C	0.30 N/mm ² (ISO 8339)
	Sušenje 28 dana pri +23 °C i 50% r.v. Mjereno pri 100% izduženja pri -20 °C	0.60 N/mm ²
Produljenje kod sloma	Sušenje 7 dana pri +23 °C i 50 % r.v. Mjereno pri 100 % izduženja pri -20 °C	1000 % (ISO 37)
Sposobnost pomicanja	± 25 %	(EN ISO 9047)
	± 50 %	(ASTM C719)
Elastični povrat	Sušenje 28 dana pri +23 °C i 50 % r.v.	90 % (EN ISO 7389)
Otpornost na kidanje	Sušenje 28 dana pri +23 °C i 50 % r.v.	6.0 N/mm (ISO 34-2)
Radna temperatura	Max.	+70 °C
	Min.	-40 °C
Otpornost na vremenske uvjete	10	(ISO 19862)

Dizajn fuge

Za radne fuge s pomacina, širina mora biti najmanje 8 mm do 40 mm max. Za fuge bez pomaka kao što su spojne fuge u unutarnjim prostorima, širina fuge može biti manja od 8 mm.

Dimenzije fuge moraju biti projektirane da zadovolje svojstva istezanja brtvila. U bilo kojem slučaju fuge moraju biti najmanje 8 mm duboke, uz poštivanje omjera širina-dubina 2 : 1.

Za više informacija o dizajniranju fuge i proračunu provjeriti smjernice za dimenzioniranje: Dimensioning of construction joints ili kontaktirati Sika Tehnički odjel.

INFORMACIJE O PRIMJENI

Curenje	20 mm profil ispitani pri +50 °C	0 mm	(EN ISO 7390)
Temperatura proizvoda	Maximum	+40 °C	
	Minimum	+5 °C	
Temperatura zraka u prostoru	Maximum	+30 °C	
	Minimum	+5 °C	
Temperatura podloge	Maximum	+40 °C	
	Minimum	+5 °C	
	Paziti na kondenzaciju. Temperatura podloge za vrijeme ugradnje mora biti najmanje +3 °C iznad točke rosišta.		
Ispuna	Koristiti okrugle profile od polietilenske spužve, zatvorenih ćelija.		
Brzina otvrdnjavanja	pri +23 °C i 50 % r.v.	3 mm / 24 h	(CQP049-2)
Vrijeme stvaranja pokožice	pri +23 °C i 50 % r.v.	60 minuta	(CQP019-1)
Vrijeme zaglađivanja	Pri +23 °C i 50 % r.v.	40 minuta	(CQP019-2)

OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu proizvoda temelje se na laboratorijskim testovima. Aktualni izmjereni podaci mogu odstupati uslijed okolnosti izvan naše kontrole.

EKOLOGIJA, ZDRAVLJE I SIGURNOST

Za informacije i savjete o sigurnom rukovanju, skladištenju i uklanjanju kemijskih proizvoda korisnicima se preporučuje konzultirati najnoviji Sigurnosno-tehnički list proizvoda u kojem su sadržani fizikalni, ekološki, toksikološki i drugi podaci o sigurnosti.

INSTRUKCIJE O PRIMJENI

PRIPREMA PODLOGE

VAŽNO

Slaba prionjivost zbog nedovoljne pripreme površine

Primeri su promotori prionjivosti.

1. Ne koristiti primere za poboljšanje slabo pripremljene ili slabo očišćene površine fuga.

VAŽNO

Slaba prionjivost zbog nepravilne procedure nanošenja primera

Nepravilno definirana ili nekontrolirana procedura nanošenja primera može voditi do razlika u performansama.

1. Ispitati prionjivost na specifičnim podlogama projekta i definirati procedure prije ugradnje. Za više informacija kontaktirati Sika Tehnički odjel.

Podloga mora biti čvrsta, čista, suha, bez kontaminacija kao što su prljavština, ulja, masnoće, cementna skramica, ostaci starih brtvila i slabo držeći premazi koji mogu negativno utjecati na prionjivost primera i brtvila.

Podloga mora biti dovoljno čvrstoće da može izdržati naprezanja uzrokovana brtvilom za vrijeme pomaka.

1. Koristiti pripreme kao što su čišćenje žičanom četkom, brušenje, pjeskarenje ili drugu mehaničku metodu za uklanjanje sve slabe dijelove podloge.
2. Popraviti sve oštećene rubove fuga s prikladnim Sika reparaturnim proizvodom.
3. Ukloniti prašinu, slabe i nevezane čestice prije brtvljenja.

Ako je ispitano, ili potvrđeno iskustvenom metodom, proizvod se može koristiti bez primera ili aktivatora na mnogim podlogama.

Koristiti slijedeću proceduru korištenja primera za osiguranje optimalne prionjivosti i trajnosti spoja, ili za visokozahtjevne spojeve na višekratnicama, spojevima izloženim jakim naprezanjima, ili izloženim ekstremnim vremenskim uvjetima.

NEPOROZNE PODLOGE

Aluminij, anodizirani aluminij, nehrđajući čelik, galvanizirano željezo ili glazirane pločice

1. Lagano nahrapaviti podlogu s finim brusnim papirom.

2. Očistiti i otprašiti podlogu.

3. Čistom krpom nanijeti Sika® Aktivator-205.

Ostali metali, kao što su bakar, mjed i titan-cink

1. Lagano nahrapaviti podlogu s finim brusnim papirom.

2. Očistiti i otprašiti podlogu.

3. Čistom krpom nanijeti Sika® Aktivator-205.

4. Pričekati da ishlapi (cca. 15 minuta).

5. Nakon toga kistom nanijeti Sika® Primer-3 N.

Metali s praškastim premazima

1. Napraviti probno ispitivanje za provjeru prionjivosti.

Za više informacija kontaktirati Sika Tehnički odjel.

PVC podloge

1. Na podlogu ksitom nanijeti Sika® Primer-215.

POROZNE PODLOGE

Beton, porobeton, cementne žbuke, mortovi i cigla

1. Kistom nanijeti Sika® Primer-3 N ili Sika® Primer-115.

2-3 dana stari beton ili mat vlažni (površinski suho)

1. Kistom nanijeti Sika® Primer-115.

PRIMJENA

VAŽNO

Strogo poštivati upute za ugradnju

Strogo poštivati upute za ugradnju navedene u priručnicima, uz prilagodbu stvarnim uvjetima na gradilištu.

VAŽNO

Pojava mrlja na prirodnom kamenu zbog migracije plastifikatora

Zbog migracije plastifikatora može doći do pojave mrlja kada se koristi na lijevanom ili oblikovanom prirodnom kamenu kao što su granit, mramor ili podloge od vapnenca.

1. Ne koristiti na podlogama od prirodnog kamena

VAŽNO

Degradacija brtvila ako podloga ispušta ulja, plastifikatore ili otapala

Bitumen, prirodna guma ili EPDM guma mogu ispuštati ulja, plastifikatore ili otapala koji mogu degradirati brtvilo u uzrokovati da proizvod postane ljepljiv na dodir.

1. Ne koristiti na građevnim materijalima koji ispuštaju ulja, plastifikatore ili otapala.

VAŽNO

Degradacija brtvila zbog kemijski agresivnih tvari

1. Ne koristiti proizvod za brtvljenje u i oko bazena za plivanje koji sadrže agense za tretman vode, kao što je klor.

VAŽNO

Nedovoljno otvrdnjavanje zbog izloženosti alkoholima

Izloženost alkoholima za vrijeme otvrdnjavanja može prekinuti reakciju otvrdnjavanja, te proizvod može ostati ljepljiv na dodir.

1. Za vrijeme otvrdnjavanja ne izlagati proizvod proizvodima koji sadrže alkohole.

VAŽNO

Nedovoljna relativna vlažnost zraka

Za otvrdnjavanje proizvoda nužna je vlaga iz zraka.

1. Voditi računa o dovoljnoj količini vlage u zraku da bi proizvod mogao pravilno otvrdnuti i funkcionirati.

Odgodeno vrijeme stvaranja pokožice i otvrdnjavanja zbog promjena uvjeta okoline

Napomena: Promjena uvjeta okoline može utjecati na proizvod. Formiranje površinske pokožice i vrijeme otvrdnjavanja mogu biti značajno odgođeni zbog niske vlažnosti i/ili niske temperature posebice kod širih dimenzija fuga.

1. Kada su potrebne točne, ravne linije fuga koristiti zaštitnu traku.

2. Nakon potrebne pripreme podloge, postaviti lispunu za fuge na potrebnu dubinu.

3. Nanijeti primer. Napomena: Izbjegavati pretjerano nanošenje primera.

4. Otvoriti pakiranje brtvila.

5. Postaviti tuljac za istiskivanje i odrezati ga na potrebnu širinu.

6. Istisnuti brtvilo u fugu, uz izbjegavanje zarobljavanja zraka u masi. Voditi računa da brtvilo dođe u puni kontakt s bočnim stranicama fuge.

7. VAŽNO Za zaglađivanje NE koristiti proizvode koji sadrže otapala. Što je prije moguće nakon istiskivanja, zagladiti brtvilo uz stijenke fuge. Koristiti kompatibilna sredstva za zaglađivanje (npr. zaglađivač Sika® Trolling Agent N).

8. Zaštitnu traku ukloniti unutar vremena stvaranja površinske pokožice.

PREBOJAVANJE BRTVILA

VAŽNO

Boja ljepljiva na dodir zbog migracije plastifikatora

Boje, brtvila i ljepila mogu sadržavati plastifikatore i druge sastojke koji migriraju, što može uzrokovati da obojana površina postane ljepljiva na dodir.

VAŽNO

Pucanje boje zbog pomaka (skupljanja/širenja) brtvila

Krute boje nanese na brtvilo (ili fleksibilno ljepilo) mogu se raspucati kada se koriste na spojevima izloženim naprezanjima.

Brtvilo se može prebojati s većinom uobičajenih boja.

1. Pričekati da brtvilo u potpunosti osuši prije prebojavanja.
2. Napraviti probe kompatibilnosti u skladu s ISO/TR 20436:2017 – Zgradarstvo i niskogradnja — Brtvila — Mogućnost bojenja i kompatibilnost boja brtvila.

Diskoloracija

Napomena: Varijacije u boji mogu se pojaviti osobito kod bijele ili ostalih svijetlih boja. Taj efekat je isključivo estetski i nema utjecaja na tehničke karakteristike ili trajnost brtvila.

ČIŠĆENJE ALATA

Sav alat i opremu odmah nakon korištenja očistiti s Sika® Remover-208 ili Sika® Cleaning Wipes-100. Stvrdnuti materijal može se ukloniti jedino mehanički.

LOKALNA OGRANIČENJA

Naglašavamo da kao rezultat specifičnih lokalnih propisa deklarirana svojstva ovog proizvoda mogu varirati od države do države. Molimo konzultirati lokalni Tehnički list proizvoda za točan opis područja primjene.

PRAVNE NAPOMENE

Podaci i, posebice, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika® proizvoda, dani su u dobroj vjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primijenjeni pod normalnim uvjetima. U naravi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uvjetima primjene su takve da nema jamstva u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe su prihvaćeni predmet za naše važeće uvjete prodaje i isporuke. Za traženi proizvod, korisnici trebaju koristiti naše posljednje izdanje tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.

Sika Croatia d.o.o.

Puškarićeva 77a
10250 Lučko
Tel.: 01 6594 240
Fax.: 01 6594 241
sika.croatia@hr.sika.com
www.sika-croatia.hr

Tehnički list proizvoda

Sikaflex® Construction Purform®
Rujan 2024, Verzija 03.01
02051101000000123

SikaflexConstructionPurform-hr-HR-(09-2024)-3-1.pdf

