

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

Sika® Unitherm® Steel S

Protupožarni zaštitni premaz na bazi otapala za unutarnje čelične konstrukcije

OPIS

Jednokomponentni protupožarni premaz na bazi otapala za čelične dijelove u unutrašnjosti zgrada.

Tvori toplinski izolacijski sloj pod utjecajem vatre i poboljšava otpornost na požar čeličnih dijelova poput stubova ili nosača.

NAMJENE

Sika® Unitherm® Steel S može se koristiti samo od strane profesionalnih korisnika.

- Povećanje otpornosti na požar čeličnih greda, stupova i rešetki u zatvorenom prostoru (uključujući otvorene dvorane). Izuzete su lagane konstrukcije od čelika i dijelovi koji su stalno izloženi stalnoj vlazi, čestim i dugotrajnim razdobljima vrlo visoke vlažnosti ili vrlo agresivnih plinova. Za kritična opterećenja, npr. ako je često stvaranje kondenzata ili zagrijavanje površina (> +45 °C), po potrebi se moraju poduzeti posebne mjere.
- Brzo sušenje, pa je također prikladno za tvorničku primjenu.
- Premazi se mogu nanositi u trajno suhim sobama.

INFORMACIJE O PROIZVODU

Pakiranje	25 kg
Izgled/Boja	Bijela
Rok trajanja	U neotvorenoj originalnoj ambalaži: 18 mjeseci od datuma proizvodnje
Uvjeti skladištenja	Skladištiti na temperaturama između +5 °C i +30 °C. Čuvati na hladnom i suhom.
Gustoća	~ 1.31 kg/l
Plamište	+32 °C
Volumni udio čvrste tvari	~ 71 ±3 % (BCF Guidance Method)

SVOJSTVA / PREDNOSTI

- Sustav za zaštitu od požara brzog sušenja
- Profiliranje s tanjim premazom
- Izvrsno i za visoko zglobne komponente
- Nema statičkog opterećenja
- Jednostavno se obrađuje
- Moguć fleksibilan dizajn boja s završnim lakom za premazivanje, nijansama u boji u RAL, DB i ostalim.

ODOBRENJA / STANDARDI

- Declaration of Performance (DoP) No. 020604000030000013: CE marking in accordance with the requirements of standard EN 13381-8: 2010 by the certified third-party supervisor 1121
- EN 13381-8 (ETA 11/0324)

INFORMACIJE O SUSTAVU

Sustavi

Čelik

Osnovni premaz (min 50 µm):	SikaCor® EG-1 SikaCor® EG Phosphat SikaCor® EG Phosphat Rapid SikaCor® PUR Color Neu Sika® Permacor®-1705 Sika® Permacor®-2706 EG
Protupožarni premaz:	Sika® Unitherm® Steel S
Završni premaz (min. 60 µm):	Sika® Unitherm® Top S (solvent-based) Sika® Unitherm® Top W (water-based)
Unutarnja primjena (dekorativna):	1 * 160 g/m ²

Čelik, ručna priprema

Osnovni premaz (min 50 µm):	Sika Poxicolor® Primer HE NEU
Protupožarni premaz:	Sika® Unitherm® Steel S
Završni premaz (min. 60 µm):	Sika® Unitherm® Top S (solvent-based) Sika® Unitherm® Top W (water-based)
Unutarnja primjena (dekorativna):	1 * 160 g/m ²

Galvanizirano

Vezni sloj (min. 50 µm):	SikaCor® EG-1 Sika® Permacor®-2706 EG
Protupožarni premaz:	Sika® Unitherm® Steel S
Završni premaz (min. 60 µm):	Sika® Unitherm® Top S (solvent-based) Sika® Unitherm® Top W (water-based)
Unutarnja primjena (dekorativna):	1 * 160 g/m ²

INFORMACIJE O PRIMJENI

Potrošnja

Klasa otpornosti na požar F30

Komponente	Profili	Koeficijent profila U/A m ⁻¹	Debljina suhog sloja µm	Teoretski utrošak materijala ¹ g/m ²	Debljina mokrog sloja ¹ µm
Grede	Otvoreni	< 80	200	380	285
Stupovi		< 100	250	470	355
Rešetke		< 130	300	560	425
		< 160	350	660	495
		< 180	400	750	565
		< 200	450	840	635
		< 300	500	930	710
Stupovi	Zatvoreni	< 60	300	570	435
Rešetke		< 80	400	760	580
		< 100	500	940	720
		< 120	600	1 120	850
		< 140	700	1 310	1 000
		< 160	800	1 490	1 140
		< 180	900	1 670	1 280
		< 200	1 000	1 860	1 420
		< 220	1 100	2 040	1 570
		< 240	1 200	2 220	1 710
		< 265	1 300	2 410	1 850
		< 300	1 450	2 690	2 060

1. Utvrđene referentne vrijednosti

Klasa otpornosti na požar **F60**

Komponente	Profili	Koeficijent	Debljina su-	Teoretski	Debljina
		profila U/A	hog sloja	utrošak ma-	mokrog slo-
		m ⁻¹	μm	terijala ¹⁾	ja ¹⁾
				g/m ²	μm
Grede	Otvoreni	< 100	1 100	2 050	1 570
Stupovi		< 110	1 200	2 230	1 710
Rešetke		< 120	1 300	2 420	1 850
		< 130	1 400	2 600	1 990
		< 140	1 500	2 780	2 130
		< 150	1 600	2 970	2 270
		< 160	1 700	3 150	2 410
		< 167	1 800	3 340	2 550
		< 174	1 900	3 520	2 680
		< 180	2 000	3 710	2 830
		< 186	2 100	3 890	2 980
		< 193	2 200	4 080	3 120
		< 200	2 300	4 260	3 260
		< 220	2 400	4 440	3 400
		< 240	2 500	4 720	3 610
		< 260	2 600	4 815	3 680
	< 280	2 700	5 000	3 820	
	< 300	2 800	5 180	3 960	
Stupovi	Zatvoreni	< 100	1 900	3 520	2 680
Rešetke					

1. Utvrđene referentne vrijednosti

Primjer

1 000 μm suhog sloja odgovara približno 1 400 μm mokrog sloja

Referenca

Odnos debljine suhog filma i vlažnog sloja ovisi između ostalog o odgovarajućoj metodi nanošenja..

Gornji podaci o potrošnji odgovaraju minimalnim količinama nanošenja bez gubitaka i rasapa prilikom prskanja.

Relativna vlažnost zraka	Maks. 80 %
Točka rosišta	Bez kondenzacije!
	Temperatura podloge tijekom nanošenja i očvršćivanja mora biti najmanje 3 ° C iznad točke rosišta.
Temperatura površine	Min. +5 ° C, maks. +40 ° C Za veće temperature obratite se tehničkom prodajnom savjetniku.
Vrijeme čekanja / premazivanja	Sika® Unitherm® Steel S minimalno vrijeme sušenja od 24 sata prije nanošenja Sika® Unitherm® Top S ili Sika® Unitherm® Top W završnog premaza. Sušenje Sika® Unitherm® Steel S može se provjeriti "testom nokta". Prije daljnje primjene moguća kontaminacija mora biti uklonjena.
Vrijeme sušenja	Suho na dodir: < 1 sat (+23 °C, 60 % r.h.) Premazivanje: ~ 4 sata (+23 °C, 60 % r.h.)

Ovisno o ukupnoj debljini sloja Sika® Unitherm® Steel S.

Odstupanje temperature, relativne vlažnosti i debljine suhog filma utječu na vrijeme sušenja..

INSTRUKCIJE O PRIMJENI

PRIPREMA POVRŠINE

Čelik

Pjeskarenje u stupnju pripreme Sa 2½ prema EN ISO 12944-4

Bez prljavštine, ulja, masti i korozije.

Čelik, ručna priprema

Ručna priprema (čelična četka ili prikladan alat) u stupnju pripreme površine St 3, EN ISO 12944-4.

Galvanizirani čelik

Bez prljavštine, ulja, masti i korozije.

Za kontinuirano izlaganje pod vodom i kondenzaciji površine lagano opjekariti abrazivom bez ferita ("sweep blasting" prema EN ISO 12944-4).

Postojeći premaz, stari premaz

Molimo kontaktirajte tehnički odjel.

MIJEŠANJE

Temeljito promiješati mješačem na malom broju okretaja, bez grudica.

PRIMJENA

Navedena debljina suhog filma postiže procesom prskanja bez zraka. Postizanje ujednačene debljine premaza i ujednačenog izgleda ovisi o načinu primjene. Općenito, postupak prskanja dovodi do najboljeg rezultata. Ovisno o dizajnu, potrebna debljina nanosa može se postići nanošenjem četkom ili valjkom, daljnji radni procesi moraju se planirati prema lokalnim uvjetima. Prije početka radova na bojenju poželjno je da provjerite pomoću ispitnog područja na licu mjesta da li je odabrana metoda aplikacije proizvoda odgovara zahtjevima.

Bojanje, nanošenje valjkom

- Valjci od janjeće kože, srednje dlake, otporni na otapala
- Četke za boje, otporne na otapala

Airless prskanje

Materijal:	Nerazrijeđen
Pumpa:	Snažna klipna pumpa
Omjer prijenosa:	45:1
Sita i filteri:	Remove
Promjer crijeva:	≥ NW 10
Crijevo pištolja:	1.5 - 2.0 m, NW 6, moguće
Preporučeni promjer mlaznice:	0.53 - 0.66 mm ili
	0.021 - 0.027 inches
Crijeva:	Koristite samo za disperziju!

Zaštite premaz od vremenskih utjecaja dok cijeli sloj nije završen i potpuno očvršćen. Osigurajte odgovarajuću ventilaciju.

Napomena: Sika® Unitherm® Steel S moraju se nanijeti u nekoliko slojeva do konačne debljine suhog filma. Debljina vlažnog sloja prvog sloja izravno na temeljni premaz treba biti max. 400 µm. Vlažni sloj debljine cca. 750 µm preporučuje se za svaki sljedeći sloj.

ČIŠĆENJE ALATA

SikaCor® Cleaner

OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu proizvoda temelje se na laboratorijskim testovima. Aktualni izmjereni podaci mogu odstupati uslijed okolnosti izvan naše kontrole.

LOKALNA OGRANIČENJA

Naglašavamo da kao rezultat specifičnih lokalnih propisa deklarirana svojstva ovog proizvoda mogu varirati od države do države. Molimo konzultirajte lokalni Tehnički list proizvoda za točan opis područja primjene.

EKOLOGIJA, ZDRAVLJE I SIGURNOST

Za informacije i savjete o sigurnom rukovanju, skladištenju i uklanjanju kemijskih proizvoda korisnicima se preporučuje konzultirati najnoviji Sigurnosno-tehnički list proizvoda u kojem su sadržani fizikalni, ekološki, toksikološki i drugi podaci o sigurnosti.

DIREKTIVA 2004/42/EZ - OGRANIČAVANJE EMISIJA VOC

Prema EU Directive 2004/42/CE, maksimalno dozvoljeni udio VOC (product category IIA / j type Sb) je 500 g/l (Limits 2010) za gotove proizvode.

Maksimalni udio Sika® Unitherm® Steel S je < 500 g/l VOC za gotove proizvode.

PRAVNE NAPOMENE

Podaci i, posebice, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika® proizvoda, dani su u dobroj vjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primijenjeni pod normalnim uvjetima. U naravi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uvjetima primjene su takve da nema jamstva u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe su prihvaćeni predmet za naše važeće uvjete prodaje i isporuke. Za traženi proizvod, korisnici trebaju koristiti naše posljednje izdanje tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.

Sika Croatia d.o.o.

Puškariceva 77a
10250 Lučko
Tel.: 01 6594 240
Fax.: 01 6594 241
sika.croatia@hr.sika.com
www.sika-croatia.hr

Tehnički list proizvoda
Sika® Unitherm® Steel S
Travanj 2020, Verzija 02.01
020604000030000013

SikaUnithermSteels-hr-HR-(04-2020)-2-1.pdf

