

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

Sikafloor®-2510 W

Epoksidni premaz niske emisije, na vodenoj bazi

OPIS

Sikafloor®-2510 W je dvokomponentni, obojeni epoksidni podni premaz na bazi vode, niske emisije, jednostavan za održavanje.

NAMJENE

Sikafloor®-2510 W može se koristiti samo od strane profesionalnih korisnika.

Proizvod se koristi kao:

- Primer, temeljni premaz
- Glatka ili hrapava verzija nanosena valjkom
- Samoizravnajući nosivi sloj
- Završni lak premaz

Može se koristiti na slijedećim podlogama:

- Betonske i cementne podloge

Napomene:

- Samo za profesionalnu upotrebu.
- Samo za unutarnju primjenu.

SVOJSTVA / PREDNOSTI

- Niska VOC emisija
- Dobra otpornost na habanje
- Dobra otpornost na određene kemikalije
- Dobra mehanička otpornost
- Nizak miris
- Jednostavna primjena
- Jednostavno održavanje

INFORMACIJE O PROIZVODU

Kemijaska osnova

Epoksid na vodenoj bazi

Pakiranje

Kanta komponenta A	3.4 kg i 13.6 kg
Kanta komponenta B	1.6 kg i 6.4 kg
Set A + B	5 kg i 20 kg

Rok trajanja

12 mjeseci od datuma proizvodnje

INFORMACIJE O UTJECAJU NA OKOLIŠ

- Deklaracija proizvoda o utjecaju na okoliš (EPD) u skladu s EN 15804. EPD potvrđen od strane Institut für Bauen und Umwelt e.V. (IBU)

ODOBRENJA / STANDARDI

- CE oznaka i Izjava o svojstvima prema EN 13813:2002 Materijal za in situ podove (estrihe) i in situ podovi (estrisi) — Estrih od sitnetičkih smola
- CE oznaka i Izjava o svojstvima prema EN 1504-2:2004 Proizvodi i sustavi za zaštitu i popravak betonskih konstrukcija - Sustavi za zaštitu betonskih površina - Premaz

Uvjeti skladištenja

Skladištiti u neotvorenom i neoštećenom originalnom pakiranju, na suhom, pri temperaturama od +5 °C do +30 °C.
Za više informacija o sigurnom rukovanju i skladištenju proučiti aktualno izdanje Sigurnosno-Tehničkog lista.

Izgled/Boja	Komponenta A	Obojana tekućina	
	Komponenta B	Bijela tekućina	
	Boja	Dostupno u širokoj paleti boja	
	Izgled osušenog premaza	Polusjajno	
Gustoća	Zamiješani proizvod	1.34 kg/L	(EN ISO 2811-1)
Težinski udio čvrste tvari	70 %		
Volumni udio čvrste tvari	60 %		

TEHNIČKE INFORMACIJE

Radna temperatura

VAŽNO

Istovremena mehanička i kemijska naprezanja

Kada je proizvod izložen temperaturama do +60 °C, istovremena mehanička i kemijska opterećenja mogu oštetiti proizvod.

1. Ne izlagati proizvod kemijskim ili mehaničkim opterećenjima pri povišenim temperaturama

Max. +60 °C

INFORMACIJE O PRIMJENI

Omjer miješanja

Komponenta A : komponenta B (težinski) 68 : 32

Potrošnja

Funkcija	Proizvod	Potrošnja
Primer	Sikafloor®-2510 W + 10 % vode	0.15–0.2 kg/m ²
Temeljni sloj	Sikafloor®-2510 W + 4 % Sika® Ugušćivač T	0.3 kg/m ²
Glatki premaz valjkom	Sikafloor®-2510 W	0.15-0.2 kg/m ²
Hrapavi premaz valjkom	Sikafloor®-2510 W + 2 % Sika® Ugušćivač T + 3 % kvarcni pijesak 0.3-0.8 mm	1–2 × 0.2–0.3 kg/m ² po sloju
Samoizravnavajući sloj	Sikafloor®-2510 W zamiješan u omjeru do 1 : 1 s kvarcnim pijeskom 0.1-0.3 mm	3.8 kg/m ²
Završni premaz	Sikafloor®-2510 W	0.7-0.9 kg/m ² u dva sloja

Napomena: Podaci o potrošnji su teoretski, bez uračunatih gubitaka zbog poroznosti ili profila podloge, ravnosti, razlijevanja ili bilo kakvih drugih varijacija. Za točniji izračuna potrošnje napraviti testno polje na stvarnim podlogama u stvarnim uvjetima.

Temperatura proizvoda

Max. +30 °C
Min. +10 °C

Temperatura zraka u prostoru

Max. +30 °C
Min. +10 °C

Relativna vlažnost zraka

75 % r.v. max

Točka rosišta

Paziti na kondenzaciju.

Temperatura podloge i neočvrstlog poda mora biti barem +3 °C iznad točke rosišta kako bi se smanjio rizik od kondenzacije ili iscvjetavanja površine. Niske temperature i visoka vlažnost povećavaju mogućnost pojave iscvjetavanja.

Temperatura podloge

Max.	+30 °C
Min.	+10 °C

Sadržaj vlage u podlozi

Podloga	Ispitna metoda	Sadržaj vlage
Cementne podloge	Kalcij karbidna metoda (CM-metoda)	≤ 6 %
Anhidridne podloge	Kalcij karbidna metoda (CM-metoda)	≤ 0.3 %

Bez porasta vlage (ASTM D4263, polietilenska folija)

Otvoreno vrijeme u kanti

+10 °C	120 minuta
+20 °C	90 minuta
+30 °C	30 minuta

Napomena: Vremena su približna, na njih utječu promjena uvjeta okoline, naročito temperature i relativne vlažnosti.

Spremno za upotrebu

Temperatura	Pješački promet	Lagani promet	Potpuno suho
+10 °C	48 sati	5 dana	10 dana
+20 °C	20 sati	3 dana	7 dana
+30 °C	10 sati	2 dana	5 dana

Napomena: Vremena su približna, na njih utječu promjena uvjeta okoline, naročito temperature i relativne vlažnosti.

OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu proizvoda temelje se na laboratorijskim testovima. Aktualni izmjereni podaci mogu odstupati uslijed okolnosti izvan naše kontrole.

DODATNI DOKUMENTI

Dodatno proučiti:

- Sika Method Statement — Ispitivanje i priprema podnih podloga za premazivanje
- Sika Method Statement — Sikafloor® miješanje i priprema

EKOLOGIJA, ZDRAVLJE I SIGURNOST

Za informacije i savjete o sigurnom rukovanju, skladištenju i uklanjanju kemijskih proizvoda korisnicima se preporučuje konzultirati najnoviji Sigurnosno-tehnički list proizvoda u kojem su sadržani fizikalni, ekološki, toksikološki i drugi podaci o sigurnosti.

INSTRUKCIJE O PRIMJENI

OPREMA

PRIPREMA PODLOGE

- Oprema za pjeskarenje
- Mašina za ravnjanje
- Mašina za brušenje

MIJEŠANJE

- Električna dvoosovinska mješalica (>700 W, 300 do 400 o/min)
- Električna mješalica jednosovinska (300 do 400 o/min)
- Strugač
- Čiste posude za miješanje

UGRADNJA

- Gelteri, uključivo nazubljeni
- Valjak, najlonski, kratkodlaki
- Gumena ravnalica

KVALITETA PODLOGE

VAŽNO

Neadekvatan tretman pukotina

Neadekvatna procjena i tretman pukotina može uzrokovati smanjeni životni vijek i preslikavanje tragova na površinski sloj.

TRETMAN SPOJEVA I PUKOTINA

Radni spojevi i postojeće statičke pukotine u podlozi zahtijevaju popravak prije premazivanja. Koristiti Sikadur® ili Sikafloor® smole.

UVJETI PODLOGE

Cementne podloge moraju biti strukturalno čvrste, dovoljne tlačne čvrstoće (min. 25 N/mm²) s minimalnom vlačnom čvrstoćom od 1.5 N/mm².

Podloga mora biti čista, suha, bez kontaminacija kao što su prljavština, ulja, masnoće, premazi, cementna skramica, labavi dijelovi i sl.

PRIPREMA PODLOGE

MEHANIČKA PRIPREMA PODLOGE

VAŽNO

Površinska oštećenja zbog rupa u podlozi

Rupe i rupice u podlozi će oslabiti površinu i oštetiti završni premaz, ukoliko se ne poprave za vrijeme pripreme.

1. U potpunosti otvoriti rupe i rupice kako bi se odredila jačina oštećenja i veličina popravljanja.
1. Ukloniti slabe dijelove cementnih podloga.
2. Mehanički pripremiti cementne podloge - pjeskarenjem, brušenjem i sl. kako bi se u potpunosti uklonila cementna skramica.
3. Prije ugradnje tankog sloja smole, brušenjem ukloniti izbočine.
4. Svu prašinu i labave dijelove usisati industrijskim vakumskim usisavačem.
5. Za izravnavanje, popravke pukotina, zapunjavanje rupa koristiti Sikafloor®, Sikadur® ili Sikagard® proizvode.

za dodatne informacije o proizvodima za niveliranje ili popravak molimo kontaktirati Sika® Tehnički odjel.

PRIPREMA PODLOGA KOJE NISU NA BAZI CEMENTA

Za dodatne informacije o pripremi podloga koje nisu na bazi cementa molimo kontaktirati Sika® Tehnički odjel.

MIJEŠANJE

PROCEDURA MIJEŠANJA ZA NANOŠENJE VALJKOM

1. Izmiješati komponentu A (smola) do postizanja jednolike boje.
2. Dodati komponentu B (utvrđivač) u komponentu A.
3. VAŽNO Izbjegavati pretjerano miješanje. Miješati komponente A + B kontinuirano cca. 3 minute do postizanja homogene smjese jednolike boje.
4. Radi osiguranja temeljitog miješanja, preliteri materijal u drugu posudu, te ponovno promiješati.
5. Za vrijeme završnog miješanja, sastrugati materijal s bočnih stranica i dna, najmanje jedan put.

PROCEDURA MIJEŠANJA ZA HRAPAVO NANOŠENJE

VALJKOM

1. Izmiješati komponentu A (smola) do postizanja jednolike boje.
2. Dodati komponentu B (utvrđivač) u komponentu A.
3. VAŽNO Izbjegavati pretjerano miješanje. Miješati komponente A + B kontinuirano cca. 3 minute do postizanja homogene smjese jednolike boje. Za vrijeme miješanja postepeno dodavati približno 2 % (težinski) Sika® Ugušćivač T i 3 % (težinski) kvarcni pijesak 0.3–0.8 mm.
4. Radi osiguranja temeljitog miješanja, preliteri materijal u drugu posudu, te ponovno promiješati.
5. Za vrijeme završnog miješanja, sastrugati materijal s bočnih stranica i dna, najmanje jedan put.

PROCEDURA MIJEŠANJA ZA SAMOZAGLAĐUJUĆI NOSIVI SLOJ

1. Izmiješati komponentu A (smola) do postizanja jednolike boje.
2. Dodati komponentu B (utvrđivač) u komponentu A.
3. Za vrijeme miješanja komponenti A + B, postepeno dodavati potrebna punika ili agregate.
4. VAŽNO Izbjegavati pretjerano miješanje. Miješati još dodatne 2 minute do postizanja homogene jednolike smjese.
5. Radi osiguranja temeljitog miješanja, preliteri materijal u drugu posudu, te ponovno promiješati.
6. Za vrijeme završnog miješanja, sastrugati materijal s bočnih stranica i dna, najmanje jedan put.

PRIMJENA

VAŽNO

Zaštita od vlage

Nakon ugradnje, zaštititi proizvod od vlage, kondenzacije i direktnog kontakta s vodom najmanje 24 sata.

VAŽNO

Ventilacija u skućenim prostorima

Uvijek osigurati dobru ventilaciju.

VAŽNO

Oštećenja završnog izgleda zbog grijanja na fosilna goriva (pri ugradnji)

Grijača tijela na fosilna goriva, npr. plin, ulje ili parafin proizvode velike količine ugljičnog dioksida i vodene pare, što može negativno utjecati na završni izgled.

1. Za privremeno zagrijavanje prostora koristiti samo grijače toplog zraka na električni pogon. Ne koristiti grijača tijela na plin, ulje, parafin i sl.

VAŽNO

Udubljenja u smoli zbog visoke temperature s visokim točkastim opterećenjem

Pod određenim uvjetima, podno grijanje ili visoke temperature okoline u kombinaciji s jakim točkastim opterećenjem mogu uzrokovati udubljenja u smoli.

VAŽNO

Osiguravanje konzistentne boje

Za ujednačenu nijansu, osigurati da se u istom prostoru uvijek ugrađuje proizvod iz iste šarže (batch number).

PRIMER ILI UGRADNJA VALJKOM

1. Izliti zamiješani proizvod na podlogu.
2. Ravnomjerno razvući proizvod valjkom ili gumenom ravnalicom.
3. Prevaljati površinu u križnim smjerovima s valjkom od flisa. Održavati mokre rubove kako bi se postigla obrada bez vidljivih prelaza na spojevima.

TEMELJNI SLOJ

1. Izliti zamiješani proizvod na podlogu.
2. Ravnomjerno razvući proizvod valjkom ili gumenom ravnalicom.

HRAPAVI PREMAZ VALJKOM

1. Izliti zamiješani proizvod na podlogu.
2. Razvući proizvod u križnim smjerovima valjkom s teksturom. Održavati mokre rubove kako bi se postigla obrada bez vidljivih prelaza na spojevima.

SAMOZAGLAĐUJUĆI SLOJ

1. Izliti zamiješani proizvod na podlogu.
2. Ravnomjerno razvući po podlozi nazubljenim gletrom.
3. Za postizanje glatkog izgleda zagladiti površinu ravnim dijelom gletera.
4. Prevaljati površinu u križnim smjerovima s ježastim valjkom (s čeličnim iglicama).

ZAVRŠNI PREMAZ (LAK) ZA POSIPANE POVRŠINE

1. Izliti zamiješani proizvod na podlogu.
2. Ravnomjerno razvući proizvod gumenom ravnalicom.
3. Prevaljati površinu u križnim smjerovima s valjkom od flisa. Održavati mokre rubove kako bi se postigla obrada bez vidljivih prelaza na spojevima.

ČIŠĆENJE ALATA

Sav alati i opremu oprati vodom odmah nakon korištenja. Stvrdnuti materijal može se ukloniti jedino mehanički.

LOKALNA OGRANIČENJA

Naglašavamo da kao rezultat specifičnih lokalnih propisa deklarirana svojstva ovog proizvoda mogu varirati od države do države. Molimo konzultirati lokalni Tehnički list proizvoda za točan opis područja primjene.

PRAVNE NAPOMENE

Podaci i, posebice, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika® proizvoda, dani su u dobroj vjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primijenjeni pod normalnim uvjetima. U naravi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uvjetima primjene su takve da nema jamstva u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe su prihvaćeni predmet za naše važeće uvjete prodaje i isporuke. Za traženi proizvod, korisnici trebaju koristiti naše posljednje izdanje tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.

Sika Croatia d.o.o.

Puškarićeva 77a
10250 Lučko
Tel.: 01 6594 240
Fax.: 01 6594 241
sika.croatia@hr.sika.com
www.sika-croatia.hr

Tehnički list proizvoda

Sikafloor®-2510 W
Travanj 2024, Verzija 02.01
020811010020000045

Sikafloor-2510W-hr-HR-(04-2024)-2-1.pdf