

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

Sikadur®-330

Tiksotropna epoksidna impregnacijska smola za SikaWrap® strukturalne tkanine

OPIS

Sikadur®-330 je dvokomponentna, tiksotropna, epoksidna, impregnacijska / laminacijska smola za SikaWrap® tkanine za strukturalno ojačanje.

NAMJENE

Sikadur®-330 može se koristiti samo od strane profesionalnih korisnika.

Impregnacijska / laminacijska smola za:

- SikaWrap® tkanine za ojačanje - suha metoda ugradnje
- Kao temeljni primer kod mokre ugradnje

Konstruktivno ljepilo za:

- Sika® CarboDur® lamele
- Sika® CarboDur® NSM profile
- SikaWrap FX užad za sidrenje

SVOJSTVA / PREDNOSTI

- Jednostavno miješanje
- Ugradnja gleterom i impregnacijskim valjkom
- Prikladan za metodu ručne impregnacije
- Dobra svojstva ugradnje na vertikalama i u podgladu
- Dobra prionjivost na većinu podloga
- Visoke mehaničke karakteristike
- Nije potreban poseban temeljni premaz (primer)

INFORMACIJE O UTJECAJU NA OKOLIŠ

- Zadovoljava LEED v4 MRc 2 (Opcija 1): Building Product Disclosure and Optimization – Deklaracija o utjecaju na okoliš
- Zadovoljava LEED v4 MRc 4 (Opcija 2): Building Product Disclosure and Optimization - Sastav materijala

- Zadovoljava LEED v4 EQc 2: Proizvodi niske emisije
- IBU EPD - deklaracija o utjecaju na okoliš
- VOC emisija - klasifikacija GEV-Emicode EC1PLUS, br. 9546/20.10.00

ODOBRENJA / STANDARDI

- CE oznaka i Izjava o svojstvima prema EN 1504-4 - Strukturalno lijepljenje
- Francuska: Tehničko odobrenje, CSTB, Avis Technique 3.3/19-1005_V1
- Italija: Tehničko odobrenje, CSLPP, No. 209/2019
- Poljska: National Technical Assessment Sika CarboDur® kit, ITB, No. ITB-KOT-2019/0415 v.1, ITB-KOT-2018/0414 v.2
- Poljska: Technical Approval Sika CarboDur, Nr. IB-DiM-KOT-2019-0361 v.1
- Rumunjska: Technical Agreement, CTPC, No. 016-011401-2019
- Srbija: Test Report, University of Belgrade, No. 368/2019
- Španjolska: Technical Approval, DIT, No. N604R/19
- Ukrajina: Test Report, Ministry of Regional Development (Ukraine), No. 3HT-219-2167.13-001
- Slovačka: Technical Assessment, TSUS, No. SK04-ZSV-2669
- Rusija: Technical Certificate SikaWrap®, No. 6078-20
- Republika Češka: Technical Approval, ITC, Nr. STO-AO 224-1012/2020

INFORMACIJE O PROIZVODU

Kemijska osnova	Epoksidna smola	
Pakiranje	Komponena A+B set	5 kg kanta
	Komponenta A	24 kg kanta
	Komponenta B	6 kg kanta
Boja	Komponenta A	bijela pasta
	Komponenta B	siva pasta
	Komponenta A + B izmiješano	svijetlo siva pasta
Rok trajanja	24 mjeseca od datuma proizvodnje	
Uvjeti skladištenja	Skladištiti u originalnoj, neotvorenoj i neoštećenoj ambalaži na suhom, pri temperaturama od +5 °C do +30 °C.	
Gustoća	Izmiješana smola 1,30 ± 0,1 kg/l (pri +23 °C)	
Viskozitet	Brzina posmika: 50 / s	
	Temperatura	Viskozitet
	+10 °C	~10 000 mPa·s
	+23 °C	~6000 mPa·s
	+35 °C	~5000 mPa·s

TEHNIČKE INFORMACIJE

Modul elastičnosti pri savijanju	~3800 N/mm ² (7 dana pri +23 °C)	(EN 1465)		
Vlačna čvrstoća	~30 N/mm ² (7 dana pri +23 °C)	(ISO 527)		
Modul elastičnosti pri naprezanju	~4500 N/mm ² (7 dana pri +23 °C)	(ISO 527)		
Produljenje kod sloma	0,9 % (7 dana pri +23 °C)	(ISO 527)		
Vlačna čvrstoća prionjivosti	Lom betona (> 4 N/mm ²) na pjeskarenoj podlozi	(EN ISO 4624)		
Koeficijent toplinskog širenja	4,5 × 10 ⁻⁵ 1/K (linearno širenje između -10 °C i +40 °C)	(EN 1770)		
Temperatura kristalizacije	Vrijeme otvrdnjavanja	Temperatura otvrdnjavanja	TG	(EN 12614)
	30 dana	+30 °C	+58 °C	
Temperatura toplinskog otklona	Vrijeme otvrdnjavanja	Temperatura otvrdnjavanja	HDT	(ASTM D 648)
	7 dana	+10 °C	+36 °C	
	7 dana	+23 °C	+47 °C	
	7 dana	+35 °C	+53 °C	
	Otporan na trajnu izloženost od +45 °C.			
Radna temperatura	-40 °C do +45 °C			

INFORMACIJE O SUSTAVU

Struktura sustava	Primer za podlogu: Sikadur®-330 Impregnacijska / laminacijska smola: Sikadur®-330 Tkanina za strukturalno ojačanje - odgovarajući SikaWrap® tip
-------------------	---

INFORMACIJE O PRIMJENI

Omjer miješanja	Komponenta A : Komponenta B = 4 : 1 težinski		
Potrošnja	Kao orijentacija: ~0,7–1,5 kg/m ² Dodatno pogledati: <ul style="list-style-type: none">Sika Method Statement: SikaWrap® manual dry application - ručna suha ugradnja.		
Temperatura zraka u prostoru	+10 °C min. / +35 °C max.		
Točka rosišta	Paziti na kondenzaciju. Podloga i svježa smola moraju biti najmanje +3 °C iznad točke rosišta, kako bi se smanjio rizik kondenzacije ili cvjetanja na površini smole.		
Temperatura podloge	+10 °C min. / +35 °C max.		
Sadržaj vlage u podlozi	≤ 4 % težinski Ispitna metoda: Sika®-Tramex uređaj, CM-mjerenje ili Metoda sušenja u peći. Bez rastuće vlage prema ASTM (Polietilenska folija).		
Otvoreno vrijeme u kanti	Temperatura	Otvoreno vrijeme (u kanti)	Otvoreno vrijeme (za rad) (EN ISO 9514)
	+10 °C	~90 minuta (5 kg)	~90 minuta
	+23 °C	~60 minuta (5 kg)	~60 minuta
	+35 °C	~30 minuta (5 kg)	~30 minuta

Otvoreno vrijeme počinje kada se smola i utvrđivač zamiješaju. Kod viših temperatura vrijeme je kraće, a kod nižih dulje od navedenog. Što je veća količina zamiješanog materijala otvoreno vrijeme u kanti je kraće. Kako bi se postigla dovoljna obradivost pri visokim temperaturama, ljepilo se može podijeliti u manje porcije ili se komponente mogu ohladiti prije miješanja (ne ispod +5 °C).

OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu proizvoda temelje se na laboratorijskim testovima. Aktualni izmjereni podaci mogu odstupati uslijed okolnosti izvan naše kontrole.

DODATNI DOKUMENTI

- Sika Method Statement: SikaWrap® - ručna suha ugradnja.

VAŽNE NAPOMENE

- Sikadur® smole su formulirane da imaju malo pužanje pri trajnom opterećenju. Međutim, zbog ponašanja pri pužanju pod opterećenjem svih polimernih materijala, kod proračuna se i pužanje mora uzeti u obzir. Općenito, za proračun životnog vijeka potrebno je računati s opterećenjem 20–25 % manjim od opterećenja pri slomu. Za pravilan izračun molimo kontaktirati statičara.
- Pri niskim temperaturama i/ili visokoj relativnoj vlazi, na površini stvrdnutog proizvoda može se stvoriti tanki ljepljivi film. Ako se ugrađuju dodatni slojevi tkanine ili premaza, prvo je potrebno ukloniti taj sloj toplom vodom i sapunom.
- Ako površina stvrdnutog proizvoda postane vlažna ili mokra, prije slijedećih slojeva potrebno je pričekati da osuši.
- Nakon ugradnje zaštititi od kiše najmanje 24 sata.
- Voditi računa da se tkanina i laminacija s valjcima rađe unutar otvorenog vremena za rad.

- Kod ugradnji pri hladnim ili vrućim vremenskim uvjetima, kondicionirati proizvod (24 sata) na sobnu temperaturu, kako bi se poboljšalo miješanje, ugradnja i postigla navedena otvorena vremena.

EKOLOGIJA, ZDRAVLJE I SIGURNOST

Za informacije i savjete o sigurnom rukovanju, skladištenju i uklanjanju kemijskih proizvoda korisnicima se preporučuje konzultirati najnoviji Sigurnosno-tehnički list proizvoda u kojem su sadržani fizikalni, ekološki, toksikološki i drugi podaci o sigurnosti.

INSTRUKCIJE O PRIMJENI

KVALITETA PODLOGE

Podloga mora biti strukturalno zdrava, dovoljne vlačne čvrstoće, min. 1,0 N/mm² ili kako je zahtijevano projektom.

Poštivati upute Sika® Method Statement:

- Method Statement: SikaWrap® ručna suha ugradnja

PRIPREMA PODLOGE

Poštivati upute "Method Statement for SikaWrap® manual dry application" - ručna suha ugradnja.

MIJEŠANJE

Važno: Izbjegavati pretjerano miješanje da se izbjegne zarobljavanje mjehurića zraka u smjesi.

Napomena: Koristiti mikser s dvostrukim mješačem pri max. brzini 300 o/min.

Gotovi set

Važno: Miješati cijeli set

1. Dodati komponentu B (utvrđivač) u komponentu A (smola).
2. Temeljito izmiješati u trajanju od ~3 minute do postizanja jednolike paste.
3. Da bi se postiglo potpuno miješanje prebaciti materijal u čistu posudu i još jednom promiješati cca. 1 minutu.

Zasebne komponente

Napomena: Miješati samo količinu koja se može iskoristiti unutar otvorenog vremena.

Dodati obje komponente u pravilnom omjeru u prikladnu čistu i suhu posudu, te miješati:

1. Temeljito izmiješati u trajanju od ~3 minute do postizanja jednolike paste.
2. Da bi se postiglo potpuno miješanje prebaciti materijal u čistu posudu i još jednom promiješati cca. 1 minutu.

METODE I ALATI ZA PRIMJENU

Poštivati upute Sika® Method Statement:

- Sika Method Statement: SikaWrap® ručna suha ugradnja

ČIŠĆENJE ALATA

Sav alat i opremu očistiti odmah nakon upotrebe s Sika® Colma Cleaner. Stvrdnuti materijal može se ukloniti jedino mehanički.

LOKALNA OGRANIČENJA

Naglašavamo da kao rezultat specifičnih lokalnih propisa deklarirana svojstva ovog proizvoda mogu varirati od države do države. Molimo konzultirajte lokalni Tehnički list proizvoda za točan opis područja primjene.

PRAVNE NAPOMENE

Podaci i, posebice, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika® proizvoda, dani su u dobroj vjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primijenjeni pod normalnim uvjetima. U naravi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uvjetima primjene su takve da nema jamstva u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe su prihvaćeni predmet za naše važeće uvjete prodaje i isporuke. Za traženi proizvod, korisnici trebaju koristiti naše posljednje izdanje tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.

Sika Croatia d.o.o.

Puškariceva 77a
10250 Lučko
Tel.: 01 6594 240
Fax.: 01 6594 241
sika.croatia@hr.sika.com
www.sika-croatia.hr

Tehnički list proizvoda

Sikadur®-330
Rujan 2023, Verzija 04.01
020206040010000004