

## Tehnički list proizvoda

Izdanje 05.05.2011.

Identifikacijski broj:

2011/PM

SikaTop®- 122 SP

# SikaTop® - 122 SP

Proizvod za konstruktivnu sanaciju i reparaciju betona

**Opis proizvoda** SikaTop® -122 SP je jednokomponentni reparaturni mort, obogaćen polipropilenskim vlaknima, na osnovi cementa, koji ispunjava zahtjeve klase R4 sukladno HRN EN 1504-3 i ÖVBB Rili.

**Područja primjene**

- Prikladan za sanaciju betona (princip 3, postupak 3.1 i 3.3 po HRN EN 1504-9).
- Za reprofiliranje i površinsku sanaciju oštećenih dijelova betona na objektima u visokogradnji i niskogradnji.
- prikladan za konstruktivna statička ojačanja betonskih konstruktivnih elemenata (Princip 4, postupak 4.4 po HRN EN 1504-9).
- Pojačavanje nosivosti betonske strukture uz pomoć morta.
- Prikladan za dobivanje ili ponovno uspostavljanje pasivnosti (Princip 7, postupak 7.1 i 7.2 po HRN EN 1504-9)
- Za zaštitu betonskih elemenata ili zamjenu trošnog, oštećenog, ili karboniziranog betona.

**Obilježja proizvoda**

- Izvrsna obradivost
- Prikladan za ručno i strojno nanošenje
- Klasa R4 po HRN EN 1504-3
- E-Modul > 30 GPa
- Provjereno i kontrolirano u skladu sa ÖVBB smjernicama
- Odlično prijanjanje na podlogu
- Dobra ugradnja strojnim putem, iznad glave (u podgledu)
- Velika postojanost na mraz i sol (R4)
- Požarna klasa A1

## Ispitivanja

**Odobrenja / Standardi** Odgovara parametrima ispitanih prema zahtjevima HRN EN 1504-3:2006, kao i ÖVBB Smjernicama "Održavanje i sanacija zgrada od betona i armiranog betona", izdanje 2007 Test Institut Hartl, Seyring).

## Podaci o proizvodu

### Oblik

**Izgled / Boja** Sivi prah

**Pakiranje** 25 kg vreća

### Skladištenje



<b>Uvjeti skladištenja / Rok trajanja</b>	<p>9 mjeseci od datuma proizvodnje ako se skladišti u neatvaranoj, neoštećenoj originalnoj ambalaži u suhim uvjetima.</p> <p>Po isteku roka koji je utisnut na vreći, djelovanje sredstva za redukciju kroma VI popušta sve dok se ne osigura granična vrijednost od 2ppm.</p> <p>Nije osjetljivo na mraz !</p> <p>Čuvati od vlage !</p>
---	--

### Tehnički podaci

<b>Gustoća</b>	<p>1,35 kg / L bruto gustoća praha</p> <p>2,15 kg / L bruto gustoća svježeg morta (na +20 °C)</p> <p>2,15 kg / L bruto gustoća čvrste žbuke nakon 28 dana</p>
<b>Granulometrija</b>	D <sub>max</sub> : 3.0 mm
<b>Debljina sloja</b>	<p>Najmanje 5 mm po radnom koraku</p> <p>Maksimalno 20 mm kod ručnog nanošenja u jednom radnom koraku.</p> <p>Maksimalno 40 mm kod strojnog nanošenja</p>

### Mehanička / Fizikalna svojstva

<b>Tlačna čvrstoća</b>	(HRN EN 196-1)	
	1 dan/20 °C	28 dana/20 °C
	~ 15 N/mm <sup>2</sup> (MPa)	~ 50 N/mm <sup>2</sup> (MPa)
<b>Savojna čvrstoća</b>	(HRN EN 196-1)	
	1 dan/20 °C	28 dana/20 °C
	~ 4 N/mm <sup>2</sup> (MPa)	~ 8 N/mm <sup>2</sup> (MPa)

### Zahtjevi

Zahtjevi u skladu sa HRN EN 1504-3 Klasa R4 (ispitano sa 3,8 L na 25 kg morta)

Strojna ugradnja	Metoda	Rezultat (ITT)	Zahtjevi (R4)
Tlačna čvrstoća	HRN EN 12190	75 N/mm <sup>2</sup> (MPa)	≥ 45 N/mm <sup>2</sup> (MPa)
Sadržaj Klorid Iona	HRN EN 1015-17	0,027%	< 0.05%
Kapilarno upijanje	HRN EN 13057	0.41 kg.m <sup>-2</sup> .h <sup>-0.5</sup>	< 0.5 kg.m <sup>-2</sup> .h <sup>-0.5</sup>
Otpornost na karbonizaciju	HRN EN 13295	Prolazi	Manje od referentnog betona
Modul elastičnosti	HRN EN 13412	31.2 kN/mm <sup>2</sup> (GPa)	≥ 20 kN/mm <sup>2</sup> (GPa)
Toplinska kompatibilnost Dio 1:Smrzavanje- odmrzavanje	HRN EN 13687-1	2,57 N/mm <sup>2</sup> (MPa)	≥ 2.0 N/mm <sup>2</sup> (MPa)
Prionjivost	HRN EN 1542	2.81 N/mm <sup>2</sup> (MPa)	≥ 2.0 N/mm <sup>2</sup> (MPa)
Ručna ugradnja	Metoda	Rezultat (ITT)	Zahtjevi (R4)
Tlačna čvrstoća	HRN EN 12190	62,3 N/mm <sup>2</sup> (MPa)	≥ 45 N/mm <sup>2</sup> (MPa)
Sadržaj Klorid Iona	HRN EN 1015-17	0,027%	< 0.05%
Kapilarno upijanje	HRN EN 13057	0.19 kg.m <sup>-2</sup> .h <sup>-0.5</sup>	< 0.5 kg.m <sup>-2</sup> .h <sup>-0.5</sup>
Otpornost na karbonizaciju	HRN EN 13295	Prolazi	Manje od referentnog betona
Modul elastičnosti	HRN EN 13412	26.7 kN/mm <sup>2</sup> (GPa)	≥ 20 kN/mm <sup>2</sup> (GPa)
Toplinska kompatibilnost Dio 1:Smrzavanje- odmrzavanje	HRN EN 13687-1	2,57 N/mm <sup>2</sup> (MPa)	≥ 2.0 N/mm <sup>2</sup> (MPa)
Prionjivost	HRN EN 1542	3.65 N/mm <sup>2</sup> (MPa)	≥ 2.0 N/mm <sup>2</sup> (MPa)

## Informacije o sistemu

<b>Struktura sistema</b>	SikaTop® - 122 SP je dio Sika sustava reparaturnih mortova usklađenih sa odgovarajućim zahtjevima standard HRN EN 1504 i sastoji se od:  Poboljšivač prionjivosti/Antikorozivna zaštita <ul style="list-style-type: none"><li>- Sika® MonoTop®-910 N: Normalna upotreba</li><li>- SikaTop® Armatec® 110 EpoCem®: Viši zahtjevi</li></ul> Reparaturni mort: <ul style="list-style-type: none"><li>- SikaTop®-122 SP: Strukturni ručno i strojno nanešen reparaturni mort (klase R4)</li></ul> Sloj za zaglađivanje: <ul style="list-style-type: none"><li>- Sika® MonoTop®-620 : Zapunjavanje pora i mort za zaglađivanje</li><li>- Sika® MonoTop®-723 N</li></ul>
--------------------------	--

## Detalji primjene

<b>Utrošak</b>	Stvarni utrošak ovisno u hrapavosti površina i željenoj debljini sloja. Za orijentaciju, ~ 1.85 kg praha po 1 mm debljine na m <sup>2</sup>
<b>Priprema podloge</b>	<p><i>Priprema podloge</i></p> <p>Betonska podloga mora biti nosiva i pokazati dovoljnu čvrstoću na tlak (&gt; 25 N/mm<sup>2</sup>) kao i minimalnu čvrstoću prijanjanja od 1,5 N/mm<sup>2</sup>. Podloga mora biti suha, čista, bez masti i ulja, bez slobodnih djelova i dijelova koji se rasipaju. Cementna skramica, premazi ili druga sredstva za obradu površine, moraju se odstraniti u potpunosti.</p> <p>Preduvjet za dobro vezanje između podloge i morta za sanaciju je prikladna hrapavost podloge. Središnja dubina hrapavosti trebala bi biti što veća, ali da iznosi najmanje 1mm .</p> <p>Prikladne metode za obradu podloge su mlazevi vode pod visokim tlakom ili pjeskarenje. Ostala predobrada poput brušenje, glodanje, itd.. zahtijevaju obavezno daljnju naknadnu obradu sa postupkom prskanja, da bi se odstranili preostali eventualni nedostaci u strukturi.</p> <p>Podloga se mora navlažiti najmanje 12 sati prije, do kapilarnog zasićenja i do neposrednog nanošenja mora biti mat vlažna. Odstraniti stajaću ili tekuću vodu s površine.</p> <p>Čelične površine moraju biti čiste, bez masti i ulja kao i bez hrđe i šljake.</p> <p>Kod nedoumica napraviti probne uzorke na pripremljenoj površini.</p>

## Uvjeti primjene / Ograničenja

<b>Temperatura obrade</b>	+5°C min. ; +30°C max.
---------------------------	---------------------------

## Upute za primjenu

<b>Miješanje</b>	~ 3.6 do 3.9 litara vode za 25 kg praha  U skladu sa navedenim omjerom miješanja SikaTop® -122 SP i vode u pogodnoj posudi električnom miješalicom (maksimalno 500 o/min.) miješati do postizanja homogene smjese.  Pridržavati se vremena miješanja od najmanje 3 minute.
------------------	--

**Način primjene / Alati**

- Ručna primjena SikaTop® -122 SP je lopaticom, gleterom ili spatulom. Kao vezni sloj prikladni su Sika® MonoTop®-910 N ili SikaTop® Armatec®-110 EpoCem®.

Za strojnu ugradnju u postupku vlažnog prskanja, mort se mora prethodno izmiješati jednoručnom ili dvoručnom kružnom miješalicom ili statičkim mikserom.

Strojna obrada (postupak nanošenja) uz pomoć pužne pumpe u postupku vlažnog prskanja vrši se uvijek bez prijanjajućeg mosta, izravno, na dovoljno navlaženu i grubu podlogu (vidi pripremu podloge).

Maksimalna debljina sloja u postupku prskanja je 40 mm po radnom ciklusu.

Za površine iznad glave preporuča se uvijek strojna obrada (postupak nanošenja).

Nakon nanošenja, SikaTop® -122 SP se obrađuje uz pomoć gletera ili letve a nakon očvršćivanja gladilicom za mort, bez dodatka vode.

Kada potrebna završna fina obrada površine ili zaštitni premaz, SikaTop® -122 SP obraditi sa površinskim izravnavajućim Sika® MonoTop®-723 N ili Sikagard® -720 EpoCem®.

SikaTop® -122 SP je žbuka za sanaciju betona, sa stvrdnjavanjem bez skupljanja. Kod jakih sunčevih zraka ili pri jakom vjetru, žbuka se mora zaštititi prikladnim standardnim mjerama zaštite, da ne bi došlo do prebrzog isušivanja. Potrebno je provesti naknadnu obradu uobičajenu za mort uključujući standardne postupke njege svježeg morta.

Završna obrada odgovarajućim žbukama je moguća čim je mort počeo sa stvrdnjavanjem.

<b>Čišćenje alata</b>	Očistiti sve alate i opremu vodom odmah nakon upotrebe. Materijal se može odstaniti jedino mehanički.	Očvrsl
-----------------------	---	--------

<b>Otvoreno vrijeme primjene</b>	na +20°C: ~30 minuta	
----------------------------------	----------------------	--

<b>Napomena</b>	Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu proizvoda temelje se na laboratorijskim testovima. Aktualni izmjereni podaci mogu odstupati uslijed okolnosti izvan naše kontrole.	
-----------------	--	--

<b>Lokalna ograničenja</b>	Naglašavamo da kao rezultat specifičnih lokalnih propisa svojstva ovog proizvoda mogu varirati od države do države. Molimo konzultirajte lokalni tehnički list proizvoda za opis područja primjene.	
----------------------------	---	--

<b>Zdravstvene i sigurnosne informacije</b>	Za informacije i savjete o sigurnom rukovanju, skladištenju i uklanjanju kemijskih proizvoda korisnicima se preporučuje konzultirati najnoviji Sigurnosno-tehnički list proizvoda u kojem su sadržani fizikalni, ekološki, toksikološki i drugi podaci o sigurnosti.	
---	--	--

<b>Pravne napomene</b>	Podaci i, posebice, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika® proizvoda, dani su u dobroj vjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika®-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primijenjeni pod normalnim uvjetima u skladu sa Sika®-inim preporukama. U naravi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uvjetima primjene su takve da nema jamstva u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Korisnik proizvoda mora ispitati prikladnost proizvoda za namjeravanu primjenu i svrhu. Sika® zadržava pravo promjene karakteristika njenih proizvoda. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe se prihvaćaju na osnovu naših važećih uvjeta prodaje i isporuke. Za odabrani proizvod, korisnici trebaju uvijek koristiti naše posljednje izdanje Tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.	
------------------------	--	--



Sika Croatia d.o.o.  
Puškarićeva 77a  
10 250 Lučko - Zagreb  
Hrvatska

Telefon +385 1 6594 240  
Telefax +385 1 6594 241  
sika.croatia@hr.sika.com  
www.sika-croatia.hr

