

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

Sikaflex®-112 Crystal Clear

Prozirno ljepilo i brtvilo

OPIS

Sikaflex®-112 Crystal Clear je jednokomponentno, višenamjensko prozirno ljepilo i brtvilo, s dobrim početnim efektom lijepljenja, koje lijepi i brtvi većinu podloga građevinskih materijala. Unutarnja i vanjska primjena.

NAMJENE

Ljepilo za lijepljenje većine građevinskih dijelova i materijala poput:

- Betona
- Zida
- Većinu kamenog materijala
- Keramike
- Drveta
- Metala
- Stakla
- PVC

Brtvilo za brtvljenje oko zalijepljenih dijelova.

SVOJSTVA / PREDNOSTI

- Proziran
- Dobar početni efekt lijepljenja
- Vrlo niske emisije
- Ljepilo-brtvilo s CE znakom

INFORMACIJE O UTJECAJU NA OKOLIŠ

- U skladu s LEED v4 EQc 2: Low-Emitting Materials
- VOC emisija, klasifikacija GEV-EMICODE EC 1^{PLUS}
- Class A+ prema francuskoj regulativi VOC emisija

ODOBRENJA / STANDARDI

- CE znak i Izjava o svojstvima prema EN 15651-1 - Sealants for non-structural use in joints in buildings - Facade elements: Class F EXT-INT 20HM

INFORMACIJE O PROIZVODU

Kemijska osnova	Silan modificirani polimer
Pakiranje	290 ml kartuše, 12 kartuša u kutiji
Boja	Prozirna
Rok trajanja	12 mjeseci od datuma proizvodnje
Uvjeti skladištenja	Proizvod mora biti skladišten u originalnoj, neotvaranoj i neoštećenoj zaпечаćenoj ambalaži u suhim uvjetima pri temperaturama između +5 °C i +25 °C. Uvijek proučiti pakiranje.
Gustoća	~1,05 kg/l (ISO 1183-1)

TEHNIČKE INFORMACIJE

Shore A tvrdoća	~48 (nakon 28 dana) (ISO 868)
-----------------	-------------------------------

Vlačna čvrstoća	~2,5 N/mm ²	(ISO 37)
Produljenje kod sloma	~400 %	(ISO 37)
Otpor rasprostiranje	~4,0 N/mm	(ISO 34)
Radna temperatura	-40 °C min. / +70 °C max.	
Dizajn fuge	<p>Fuga mora biti projektirana tako da zadovolji sposobnost pomaka brtvila. Širina fuge mora biti između ≥ 6 mm i ≤ 20 mm. Omjer širine i dubine 2:1 mora se poštovati.</p> <p>Fuge s ≤ 10 mm širine generalno su samo za kontrolu pukotina odnosno za spojeve bez pomaka.</p> <p>Za veće fuge kontaktirajte Sika Tehničku službu za dodatne informacije.</p>	

INFORMACIJE O PRIMJENI

Prinos	Prinos 1 Kartuša (290 ml)	Dimenzija
	~100 pozicija	Promjer = 30 mm Debljina = 4 mm
	~15 m bead	Promjer mlaznice = 5 mm (~20 ml po m dužnom)
Ispuna	Koristiti ispune od polietilenske pjene zatvorene strukture.	
Curenje	0 mm (20 mm profila, 23 °C)	(ISO 7390)
Temperatura zraka u prostoru	+5 °C min. / +40 °C max.	
Temperatura podloge	+5 °C min. / +40 °C max., min. 3 °C iznad točke rosišta	
Brzina otvrdnjavanja	~3 mm/24 sata (23 °C / 50 % r.v.) Sika Corporate Quality Procedure(CQP 049-2)	
Vrijeme stvaranja pokožice	~10 minuta (23 °C / 50 % r.v.)	(CQP 019-1)

INSTRUKCIJE O PRIMJENI

PRIPREMA PODLOGE

Podloga mora biti čvrsta, čista, suha i bez kontaminata poput zemlje, ulja, masnoće, cementnog mlijeka, starih brtvila i slabo vezanih premaza boje koji mogu utjecati na prionjivost ljepila / brtvila. Podloga mora biti dovoljne čvrstoće da izdrži naprezanja prouzročena brtvilom tijekom pomaka.

Mogu se koristiti tehnike uklanjanja poput četkanja žicom, brušenja, pjeskarenja ili ostalih prikladnih tehnika.

Sva prašina, lomljivi i labavi materijali moraju se u potpunosti ukloniti sa svih površina prije nanošenja aktivatora, temeljnih premaza ili ljepila/brtvila.

Za optimalnu prionjivost, trajnost spojeva i kritične primjene visokih performansi, moraju se poštovati sljedeće procedure temeljnog premazivanja i predtretiranja:

Neporozne podloge

Aluminij, anodizirani aluminij, nehrđajući čelik, galvanizirani čelik, plastificirani čelik ili glazirane pločice, blago ohrapaviti površinu finim abrazivnim jastučićima. Očistiti i predpremazati koristeći Sika® Aktivator-205 nanesen čistom tkaninom.

Prije lijepljenja / brtvljenja, dozvoliti vrijeme čekanja > 15 minuta (< 6 sati).

Ostali metali, poput bakra, mesinga i titan-cinka, očis-

titi i predpremazati koristeći Sika® Aktivator-205 nanesen čistom tkaninom. Nakon vremena čekanja > 15 minuta (< 6 sati) nanijeti Sika® Primer-3 N četkom. Dozvoliti dodatno vrijeme čekanja > 30 minuta (< 8 sati) prije lijepljenja / brtvljenja.

PVC mora se očistiti i predpremazati koristeći Sika® Primer-215 nanesen četkom. Dozvoliti vrijeme čekanja > 15 minuta (< 8 sati) prije lijepljenja / brtvljenja.

Porozne podloge

Beton, aerirani beton i cementne žbuke, mortovi i opeka, temeljno premazati površinu koristeći Sika® Primer-3 N nanesen četkom.

Prije lijepljenja / brtvljenja, dozvoliti vrijeme čekanja > 30 minuta (< 8 sati).

Za detaljnije savjete i instrukcije kontaktirati Sika Tehničku službu.

Napomena: Temeljni premazi i promotori adhezije nisu alternativa za poboljšavanje loše pripreme / čišćenja površine spojeva. Temeljni premazi poboljšavaju dugoročna svojstva adhezije zabrtvljenog spoja.

METODE I ALATI ZA PRIMJENU

Procedura lijepljenja

Nakon nužne pripreme podloge, pripremiti kraj kartuše prije ili nakon umetanja u pištolj, zatim prilagoditi mlaznicu.

Nanijeti kao perla, traka ili točkasto u intervalima od

par centimetara svaki. Koristiti pritisak rukom samo za namještanje komponenata koje će se zalijepiti u traženi položaj prije stvaranja pokožice. Neispravno postavljene komponente mogu se lako odlijepiti i repozicionirati tijekom prvih par minuta nakon nanošenja. Ako je potrebno, koristiti privremene ljepljive trake, klinove ili podršku za pridržavanje komponenata prvo vrijeme otvrdnjavanja.

Svježe, neotvrdlo ljepilo zaostalo na površini mora se odmah u potpunosti ukloniti. Konačne čvrstoće dostiće se nakon potpunog otvrdnjavanja Sikaflex®-112 Crystal Clear, npr. nakon 24 do 48 sati pri +23 °C, ovisno o uvjetima okoline i debljini sloja ljepila.

Procedura brtvljenja

Maskiranje

Preporučuje se koristiti maskirnu traku tamo gdje se traže jasne i precizne crte spoja. Ukloniti traku u vremenu stvaranja pokožice nakon dovršetka.

Umetanje ispune

Nakon potrebne pripreme podloge, umetnuti prikladnu ispunu na potrebnu dubinu.

Temeljno premazivanje

Temeljno premazati površinu spoja kako se preporučuje kod pripreme podloge. Izbjeći prekomjernu upotrebu temeljnog premaza kako bi se izbjeglo nakupljanje vode u podnožju spoja.

Primjena

Pripremiti kraj kartuše prije ili nakon umetanja u pištolj, zatim prilagoditi mlaznicu. Istisnuti Sikaflex®-112 Crystal Clear u spoj osiguravajući da dolazi u potpuni kontakt s rubovima spoja i izbjegavajući bilo kakvo zadržavanje zraka.

Završavanje

Čim je prije moguće, brtvilo mora biti čvrsto obrađeno pritišćući ga u rubove spoja kako bi se osigurala adekvatna prionjivost i kvalitetna završna obrada. Koristiti kompatibilno sredstvo za obradu (npr. Sika® Tooling Agent N) kako bi se zagladila površina spoja. Ne koristiti sredstva za obradu koja sadrže otapala.

ČIŠĆENJE ALATA

Očistiti sav alat i opremu za nanošenje neposredno nakon upotrebe koristeći Sika® Remover-208. Jednom očvrslu, otvrdnuli materijal može biti uklonjen jedino mehanički.

Za čišćenje koristite Sika® Cleaning Wipes-100.

DODATNI DOKUMENTI

- Tablica prethodne obrada ljepila i brtvila

OGRANIČENJA

- Za dobru obradivost, temperatura ljepila mora biti

+20 °C.

- Nanošenje tijekom visokih temperatura se ne preporučuje (pomaci tijekom otvrdnjavanja)
- Prije lijepljenja, provjeriti prionjivost i kompatibilnost boja i premaza provodeći preliminarna ispitivanja.
- Sikaflex®-112 Crystal Clear može se premazivati veći- nom konvencionalnih premaza i boja na bazi vode. Ipak, boje se prvo moraju ispitati kako bi se osigurala kompatibilnost provođenjem preliminarnih ispitivanja. Najbolji rezultati premazivanja postižu se kad se ljepilo dozvoli da najprije potpuno otvrdne. Napomena: nefleksibilni sustavi boja mogu narušiti elastičnost ljepila i dovesti do pucanja filma boje.
- Varijacije u boji mogu se dogoditi zbog izloženosti kemikalijama, visokim temperaturama i/ili UV-zračenju (naročito s bijelom bojom). Ovo je estetski nedostatak i ne utječe negativno na tehnička svojstva ili trajnost proizvoda.
- Uvijek koristiti Sikaflex®-112 Crystal Clear u kombinaciji s mehaničkim pričvršćenjem za primjenu u podgledu ili kod teških komponenata.
- Za vrlo teške komponente, osigurati privremenu podršku sve dok Sikaflex®-112 Crystal Clear potpuno ne otvrdne.
- Nanošenje po cijeloj površini / učvršćivanja se ne preporučuje s obzirom da postoji šansa da središnji unutarnji sloj nikada ne otvrdne.
- Prije korištenja na prirodnom kamenu, kontaktirati Sika Tehničku službu.
- Ne koristiti na bitumenskim podlogama, prirodnoj gumi, EPDM gumi ili bilo kojem građevnom materijalu koje može ispuštati ulja, plastifikatore ili otapala koja mogu uzrokovati degradaciju ljepila.
- Ne koristiti na polietilenu (PE), polipropilenu (PP), politetrafluoretilenu (PTFE / Teflon) i i određenim plastičastim sintetičkim materijalima. Provesti preliminarna ispitivanja ili kontaktirati Sika Tehničku službu.
- Ne koristiti za brtvljenje spojeva u bazenu ili oko bazena za plivanje.
- Ne koristiti kod spojeva pod pritiskom vode ili za trajnu uronjenost u vodu.
- Ne koristiti za brtvljenje stakala ili kod podova ili na sanitarnim spojevima.
- Ne koristiti za lijepljenje stakla ako je linija lijepljenja izložena sunčevoj svjetlosti.
- Ne koristiti za strukturalna lijepljenja.
- Ne izlagati neotvrdli Sikaflex®-112 Crystal Clear proizvodima koji sadrže alkohol jer oni mogu interferirati sa reakcijom otvrdnjavanja.

OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu proizvoda temelje se na laboratorijskim testovima. Aktualni izmjereni podaci mogu odstupati uslijed okolnosti izvan naše kontrole.

LOKALNA OGRANIČENJA

Naglašavamo da kao rezultat specifičnih lokalnih propisa deklarirana svojstva ovog proizvoda mogu varirati od države do države. Molimo konzultirajte lokalni Tehnički list proizvoda za točan opis područja primjene.

EKOLOGIJA, ZDRAVLJE I SIGURNOST

Za informacije i savjete o sigurnom rukovanju, skladištenju i uklanjanju kemijskih proizvoda korisnicima se preporučuje konzultirati najnoviji Sigurnosno-tehnički list proizvoda u kojem su sadržani fizikalni, ekološki, toksikološki i drugi podaci o sigurnosti.

PRAVNE NAPOMENE

Podaci i, posebice, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika® proizvoda, dani su u dobroj vjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primijenjeni pod normalnim uvjetima. U naravi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uvjetima primjene su takve da nema jamstva u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe su prihvaćeni predmet za naše važeće uvjete prodaje i isporuke. Za traženi proizvod, korisnici trebaju koristiti naše posljednje izdanje tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.

Sika Croatia d.o.o.

Puškariceva 77a
10250 Lučko
Tel.: 01 6594 240
Fax.: 01 6594 241
sika.croatia@hr.sika.com
www.sika-croatia.hr

Tehnički list proizvoda

Sikaflex®-112 Crystal Clear
Travanj 2020, Verzija 05.01
02051302000000054