

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

Sikafloor®-220 W Conductive

DVOKOMPONENTNI, ELEKTROSTATSKI PROVODLJIVI EPOKSIDNI TEMELJNI PREMAZ

OPIS

Sikafloor®-220 W Conductive je dvokomponentna epoksidna smola raspršena u vodi s visokom elektrostatskom provodljivošću. Sikafloor®-220 W Conductive dio je različitih sustava. Za više detalja molimo proučiti pripadajući Tehnički list sustava, sekcija INFORMACIJE O SUSTAVU.

NAMJENE

Sikafloor®-220 W Conductive može se koristiti samo od strane profesionalnih korisnika.

- Sikafloor®-220 W Conductive mora se nanijeti kao provodljivi temeljni sloj ispod svih Sikafloor® provodljivih slojeva, poput: Sikafloor®-262 AS N, 262 AS N Thixo, -235 ESD, -269 ECF CR, -381 ECF i -390 ECF.
- Elektrostatski provodljivi premaz na betonu i cementnim estrisima za različite vrste industrijske upotrebe.

SVOJSTVA / PREDNOSTI

- Visoko elektrostatski provodljiv
- jednostavna primjena
- Ekonomičan pri upotrebi

INFORMACIJE O UTJECAJU NA OKOLIŠ

- U skladu sa LEED v2009 IEQc 4.2: Low-Emitting Materials - Paints and Coatings

ODOBRENJA / STANDARDI

- CE oznaka i Izjava o svojstvima prema EN 1504-2 - Surface protection product for concrete - Coating
- CE oznaka i Izjava o svojstvima prema EN 13813 - Resin screed material for internal use in buildings
- Varnishability test PV 3.10.7, Sikafloor®-220 W Conductive, HQM, Izvještaj o ispitivanju No. 09-09-132-5

INFORMACIJE O PROIZVODU

Kemijska osnova	Epoksid na bazi vode	
Pakiranje	Part A	4,98 kg kanta
	Part B	1,02 kg kanta
	Part A + B	6 kg kanta
Izgled/Boja	Smola - komponenta A	crna, tekuća
	Očvršćivač - komponenta B	bijeli, tekući
Rok trajanja	12 mjeseci od datuma proizvodnje.	

Uvjeti skladištenja

Proizvod skladištiti u originalnoj, neotvaranoj i neoštećenoj zapečaćenoj ambalaži, u suhim uvjetima i pri temperaturi između +5 °C i +30 °C. Komponenta A i komponenta B moraju biti zaštićene od smrzavice.

Gustoća	Komponenta A	1,15 kg/l	(DIN EN ISO 2811-1)
	Komponenta B	1,06 kg/l	
	Miješana smola	1,04 kg/l	
Sve vrijednosti gustoće pri +23 °C.			
Težinski udio čvrste tvari	~44 %		
Volumni udio čvrste tvari	~34 %		

TEHNIČKE INFORMACIJE

Elektrostatsko ponašanje

Karakteristična prosječna otpornost uzemljenja: $R_g \leq 10^4 \Omega$ (DIN EN 1081)

* Očitavanja mogu varirati, ovisno o uvjetima okoline (npr. temperatura, vlažnost) i mjernim instrumentima.

INFORMACIJE O SUSTAVU

Sustavi

Sikafloor®-220 W Conductive dio je sljedećih sustava. Za detaljne informacije, molimo proučiti Tehnički list sustava:

Sikafloor® Multidur ET-14 ECF	Teksturirani, jednobojni provodljivi epoksidni podni sustav za nanošenje valjkom
Sikafloor® Multidur ES-24 ECF	Glatki, jednobojni provodljivi epoksidni podni sustav
Sikafloor® Multidur ES-43 ESD	Glatki, jednobojni provodljivi epoksidni podni sustav za elektrostatsko pražnjenje, nanosi se valjkom
Sikafloor® MultFlex PS-32 ECF	Glatki, jednobojni, provodljivi poliuretanski podni sustav
Sikafloor® Multidur ES-25 ESD	Glatki, jednobojni, epoksidni podni sustav za elektrostatsko pražnjenje
Sikafloor® Multidur ET-25 ESD	Teksturirani, jednobojni podni sustav za elektrostatsko pražnjenje
Sikafloor® Multidur ES-28 ECF/EQ	Glatki epoksidni provodljivi podni sustav, certificiran za čiste sobe, s ultra-niskom emisijom VOC-a
Sikafloor® Multidur ES-31 ECF	Glatki, kemijski otporan, provodljivi epoksidni podni sustav
Sikafloor® Multidur ES-31 ECF/V	Glatki, kemijski otporan, provodljivi epoksidni podni sustav za vertikalne površine
Sikafloor® Multidur EB-31 ECF	Jednobojni provodljivi epoksidni podni sustav s posipom, visoke kemijske otpornosti i protuklizan
Sikafloor® Multidur ES-39 ECF	Glatki, tvrdoelastičan, kemijski otporan, provodljivi epoksidni podni sustav
Sikafloor® Multidur ES-39 ECF/V	Glatki, tvrdoelastičan, kemijski otporan, provodljivi epoksidni podni sustav za vertikalne površine
Sikafloor® Multidur EB-39 ECF	Tvrdoelastičan, jednobojan provodljivi epoksidni podni sustav visoke kemijske otpornosti, s posipom

INFORMACIJE O PRIMJENI

Omjer miješanja

Komponenta A : Komponenta B = 83 : 17 (težinski)

Potrošnja	~0,08–0,10 kg/m ² Vrijednosti su teoretske i ne uračunavaju dodatni materijal zbog poroznosti površine, profila površine, razlikama u visini i rasapu, itd. Za detaljne informacije, molimo proučiti pripadajući Tehnički list sustava.	
Temperatura zraka u prostoru	+10 °C min. / +30 °C max.	
Relativna vlažnost zraka	75 % r.v. max.	
Točka rosišta	Paziti na kondenzaciju! Podloga i neočvrslu pod moraju biti barem 3 °C iznad točke rosišta kako bi se smanjio rizik od kondenzacije ili iscvjetavanja na površini poda.	
Temperatura podloge	+10 °C min. / +30 °C max.	
Sadržaj vlage u podlozi	< 4 % sadržaja vlage. Metode ispitivanja: Sika®-Tramex mjerni uređaj, CM - mjerenje ili Oven-dry-metoda. Bez rastuće vlage prema ASTM (Polietilenska platna).	
Otvoreno vrijeme u kanti	Temperatura	Vrijeme
	+10 °C	~120 minuta
	+20 °C	~90 minuta
	+30 °C	~30 minuta
Vrijeme otvrdnjavanja	Prije premazivanja Sikafloor®-220 W Conductive dozvoliti:	
	Temperatura podloge	Minimum Maksimum
	+10 °C	26 sati 7 dana
	+20 °C	17 sati 5 dana
	+30 °C	12 sati 4 dana
	Vremena su aproksimirana i na njih će utjecati promjene u okolini, naročito temperatura i relativna vlažnost.	

INSTRUKCIJE O PRIMJENI

EQUIPMENT

Alati za miješanje

Sikafloor®-220 W Conductive mora se temeljito izmiješati koristeći električni mješač na niskim brzinama (300–400 rpm) ili ostalu prikladnu opremu.

KVALITETA PODLOGE / PREDPRIPREMA

Betonska podloga mora biti čvrsta i dovoljne tlačne čvrstoće (minimalno 25 N/mm²) s minimalnim vrijednostima 'pull off' čvrstoće od 1,5 N/mm².

Podloga mora biti čista, suha i bez kontaminata poput zemlje, ulja, masnoće, premaza i tretiranja površine, itd. U slučaju nedoumice, izvesti probno polje na maloj površini.

Betonske podloge moraju se pripremiti mehanički koristeći abrazivno pjeskarenje ili isprugavanje betona kako bi se uklonilo cementno mlijeko i dobila otvorena tekstura površine.

Oslabljeni beton mora biti uklonjen, a nedostaci površine poput pukotina i šupljina moraju biti potpuno izloženi. Popravci površine, zapunjavanje pukotina/šupljina i niveliranje površine moraju se provoditi koristeći prikladne proizvode iz Sikafloor®, Sikadur® i Sikagard® asortimana materijala. Betonske ili estrih podloge moraju biti temeljno premazane ili nivelirane kako bi se postigla jednolikost i homogenost površine. Visoka mjesta moraju biti uklonjena npr. brušenjem. Sva prašina, oslabljeni i lomljivi dijelovi moraju se u potpunosti ukloniti sa svih površina prije nanošenja proizvoda, najbolje četkom i/ili usisavačem.

MIJEŠANJE

Prije miješanja, mehanički promiješati komponentu A. Kad se sav sadržaj komponente B doda komponenti A, miješati kontinuirano 2 minute sve dok se ne postigne jednolikost mješavine. Kako bi se osiguralo temeljito miješanje, prelići materijal u drugu kantu i ponovno promiješati kako bi se postigla konzistentnost mješavine. Izbjegavati prekomjerno miješanje kako bi se smanjio rizik uvođenja zraka u mješavinu.

PRIMJENA

Nanošenje Sikafloor® provodljivog temeljnog premaza:

jednoliko rasprostrijeti 1 x Sikafloor®-220 W Conductive koristeći kratkodlakli najlon valjak (12 mm).

ČIŠĆENJE ALATA

Očistiti vodom sav alat i opremu za nanošenje neposredno nakon upotrebe. Otvrđnuli i/ili očvrslu materijal može biti uklonjen jedino mehanički.

DODATNI DOKUMENTI

Kvaliteta i priprema podloge

Molimo proučiti Sika Metodu izvođenja: "PROCJENA I PRIPREMA POVRŠINA ZA SUSTAVE PODOVA".

Upute za nanošenje

Molimo proučiti Sika Metodu izvođenja: "MIJEŠANJE I NANOŠENJE SUSTAVA PODOVA".

OGRANIČENJA

- Ovaj proizvod može biti korišten isključivo od strane iskusnih profesionalaca.
- Ne nanositi Sikafloor®-220 W Conductive na podloge s rastućom vlagom.
- Nanijeti Sikafloor®-220 W Conductive samo na temeljno premazane ili nivelirane betonske i estrih površine.
- Ne rezrjeđivati i ne dodavati ništa u primer.
- Svježe nanoseni Sikafloor®-220 W Conductive mora biti zaštićen od vlage, kondenzacije i vode barem 24 sata.
- Početi nanositi Sikafloor® provodljivi temeljni premaz tek nakon što se temeljni premaz posušio i nije više ljepljiv. U suprotnome, postoji mogućnost nabiranja i narušavanja svojstava provodljivosti.
- Ako se zahtijeva grijanje, ne koristiti plin, ulje, parafin i ostale tipove grijanja na fosilna goriva koje proizvode velike količine CO₂ i H₂O vodene pare, koje mogu štetno djelovati na završnu obradu. Za grijanje koristiti isključivo električne sustave za upuhivanje toplog zraka.
- Neispravna procjena i tretiranje pukotina mogu dovesti do smanjenog vijeka trajanja i reflektirajućih pukotina - uz smanjenje ili potpuno prekidanje konduktivnosti.
- Nakon očvršćavanja Sikafloor®-220 W Conductive i prije nanošenja sljedećih provodljivih slojeva, zahtijeva se ispitivanje i mjerenje provodljivosti Sikafloor®-220 W Conductive. Sva očitavanja moraju biti ispod 10⁴ Ohma. Mjerni instrumenti: *Otpornost uzemljenja*: Izo-lacijski ispitivač MetrISO 2000 tvrtke Warmbier ili jednakovrijedno. Ispitivanje otpornosti površine: elektroda od karbonske gume. Masa: 2,50 kg (±0,25 kg); promjer: 65 mm (±5 mm); Tvrdća gumenog uložka: Shore A 60 (±10).

OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu proizvoda temelje se na laboratorijskim testovima. Aktualni izmjereni podaci mogu odstupati uslijed okolnosti izvan naše kontrole.

LOKALNA OGRANIČENJA

Naglašavamo da kao rezultat specifičnih lokalnih propisa deklarirana svojstva ovog proizvoda mogu varirati od države do države. Molimo konzultirajte lokalni Tehnički list proizvoda za točan opis područja primjene.

Sika Croatia d.o.o.
Puškarićeva 77a
10250 Lučko
Tel.: 01 6594 240
Fax.: 01 6594 241
sika.croatia@hr.sika.com
www.sika-croatia.hr

Tehnički list proizvoda
Sikafloor®-220 W Conductive
Rujan 2019, Verzija 04.01
020811010010000006

EKOLOGIJA, ZDRAVLJE I SIGURNOST

Za informacije i savjete o sigurnom rukovanju, skladištenju i uklanjanju kemijskih proizvoda korisnicima se preporučuje konzultirati najnoviji Sigurnosno-tehnički list proizvoda u kojem su sadržani fizikalni, ekološki, toksikološki i drugi podaci o sigurnosti.

DIREKTIVA 2004/42/EZ - OGRANIČAVANJE EMISIJA VOC

Temeljem EU-Smjernica 2004/42/CE, najveći dopušteni udio hlapivih tvari VOC (kategorija proizvoda IIA / j tip wb) je 140 g/l (Granice 2010) za proizvod spreman za upotrebu. Masimalni sadržaj hlapivih tvari u proizvodu Sikafloor®-220 W Conductive < 140 g/l VOC - proizvod spreman za upotrebu.

PRAVNE NAPOMENE

Podaci i, posebice, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika®proizvoda, dani su u dobroj vjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primijenjeni pod normalnim uvjetima. U naravi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uvjetima primjene su takve da nema jamstva u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe su prihvaćeni predmet za naše važeće uvjete prodaje i isporuke. Za traženi proizvod, korisnici trebaju koristiti naše posljednje izdanje tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.

Sikafloor-220WConductive-hr-HR-(09-2019)-4-1.pdf