

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

Sikafloor®-156

DVOKOMPONENTNI EPOKSIDNI PREDPREMAZ (PRIMER), MORT ZA IZRAVNAVANJE I ESTRIH

OPIS

Sikafloor®-156 je dvokomponentna epoksidna smola.

NAMJENE

Sikafloor®-156 može se koristiti samo od strane profesionalnih korisnika.

- Kao temeljni premaz na betonu, cementnim estriima i epoksidnim mortovima
- Za normalne do jako upojne površine
- Predpremaz (primer) za sve Sika epoksidne i poliuretanske podne premaze
- Vezivo za mortove za izravnavanje i estrihe
- Za unutarnju i vanjsku primjenu

SVOJSTVA / PREDNOSTI

- Niski viskozitet
- Dobra svojstva prodiranja
- Visoka prionjivost
- Jednostavna ugradnja
- Kratka vremena čekanja
- Višenamjenski proizvod
- I za vanjsku primjenu

ODOBRENJA / STANDARDI

Epoksidni predpremaz (primer), mort za izravnavanje i estrih zadovoljava zahtjeve EN 1504-2: 2004 i EN 13813:2002, DoP 02 08 01 02 007 0 00001 1008, Certifikat o sukladnosti kontrole tvorničke kontrole izdan od ovlaštenog tijela 0921, CE označen

INFORMACIJE O PROIZVODU

| | | |
|----------------------------|--|-----------------------------|
| Kemijska osnova | Epoksid | |
| Pakiranje | Komponenta A | 1.875 kg, 7.5 kg i 18.75 kg |
| | Komponenta B | 0.625 kg, 2.5 kg i 6.25 kg |
| | Set A+B | 2.5 kg i 10 kg |
| | | 25 kg |
| | Veća pakiranja | |
| | Komponenta A | 180 kg i 1000 kg |
| | Komponenta B | 60 kg, 180 kg i 1000 kg |
| Izgled/Boja | Smola - komponenta A | transparentna tekućina |
| | Utvrdivač - komponenta B | prozirno smeđa tekućina |
| Rok trajanja | 24 mjeseca od datuma proizvodnje | |
| Uvjeti skladištenja | Proizvod se treba skladištiti u originalnoj, neotvaranoj i neopštećenoj ambalaži na suhom pri temperaturama između +5°C i +30°C. | |

| | | | |
|---------|--------------|--------------|---------------------|
| Gustoća | Komponenta A | ~ 1.10 kg /l | (DIN EN ISO 2811-1) |
| | Komponenta B | ~ 1.02 kg /l | |
| | Miješavina | ~ 1.1 kg /l | |

Sve vrijednosti gustoće pri 23°C.

Težinski udio čvrste tvari ~100%

Volumni udio čvrste tvari ~100%

TEHNIČKE INFORMACIJE

Shore D tvrdoća ~83 (7dana / +23°C / 50% r.v.) (DIN 53505)

Tlačna čvrstoća Mort: ~55 N/mm² (30 dana / +23°C / 50% r.v.) (EN 196-1)
Estrih: Sikafloor®-156 omjer miješanja 1:10 s odgovarajućim pijeskom, navedeno ispod.

Vlačna čvrstoća pri savijanju Mort: ~15 N/mm² (30 dana / +23°C / 50% r.v.) (EN 196-1)
Estrih: Sikafloor®-156 omjer miješanja 1:10 s odgovarajućim pijeskom, navedeno ispod.

Vlačna čvrstoća prionjivosti >1.5 N/mm² (lom u betonu) (EN 4624)

INFORMACIJE O SUSTAVU

Sustavi

Predpremaz (primer)

Beton male / srednje poroznosti 1 x Sikafloor®-156

Beton velike poroznosti 2 x Sikafloor®-156

Fini izravnavajući mort (hrapavost površine <1 mm)

Predpremaz (primer) 1 x Sikafloor®-156

Izravnavajući mort 1 x Sikafloor®-156+ kvarcni pijesak (0.1 - 0.3 mm) + Ugušćivač T

Srednje izravnavajući sloj (hrapavost površine do 2 mm)

Predpremaz (primer) 1 x Sikafloor®-156

Izravnavajući mort 1 x Sikafloor®-156 + kvarcni pijesak (0.1 - 0.3 mm) + Ugušćivač T

Epoksidni estrih (15 - 20 mm debljine sloja) / reparaturni mort

Predpremaz (primer) 1 x Sikafloor®-156

Vezni most 1 x Sikafloor®-156

Estrih 1 x Sikafloor®-156 + suitable sand mixture

Prikladne granulometrije kvarcnog pijeska - provjereno u praksi (veličine zrna za slojeve od 15 - 20 mm):

25 % težinski kvarcni pijesak 0.1 - 0.5 mm

25 % težinski kvarcni pijesak 0.4 - 0.7 mm

25 % težinski kvarcni pijesak 0.7 - 1.2 mm

25 % težinski kvarcni pijesak 2 - 4 mm

Napomena: Najveća zrna agregata ne smiju prelaziti 1/3 debljine gotovog sloja. Ovisno o obliku čestica i temperaturi kod primjene, potrebno je izabrati najprikladniju mješavinu agregata.

INFORMACIJE O PRIMJENI

Omjer miješanja Komponenta A : komponenta B = 75 : 25 (težinski)

Potrošnja

| Sistem | Proizvod | Potrošnja |
|--|---|-------------------------------------|
| Predpremaz (primer) | 1-2 x Sikafloor®-156 | 1-2 x 0.30 - 0.50 kg/m ² |
| Fini izravnavaajući mort (hrapavost podloge < 1 mm) | 1 Sikafloor®-156 + 0.5 kvarcni pijesak (0.1 - 0.3 mm) + 0,015 Uguš-čivač T (sve težinski) | 1.4 kg/m ² /mm |
| Srednje izravnavaajući mort (hrapavost podloge do 2 mm) | 1 Sikafloor®-156 + 1 kvarcni pijesak (0.1 - 0.3 mm) + 0,015 Uguš-čivač T (sve težinski) | 1.6 kg/m ² /mm |
| Vezni most | 1- 2 x Sikafloor®-156 | 1- 2 x 0.3 - 0.5 kg/m ² |
| Epoksidni estrih (15 - 20 mm debljine sloja) / Reparturni mort | 1 Sikafloor®-156 + 10 kvarcni pijesak (sve težinski) | 2.2 kg/m ² /mm |

Napomena: Iskazane vrijednosti su teoretske i ne uključuju eventualne dodatne količine materijala zbog poroznosti i neravnosti podloge, varijacije u visini, gubitke i dr.

| Temperatura zraka u prostoru | +10°C min. / +30°C max. | | | | | | | | |
|-------------------------------------|--|--------------------|----------------|-------|-------------|-------|-------------|-------|-------------|
| Relativna vlažnost zraka | 80% r.v. max. | | | | | | | | |
| Točka rosišta | Izbjegavati kondenzaciju! Podloga i svježe nanesen materijal moraju biti najmanje +3°C iznad točke rosišta, kako bi se smanjio rizik kondenzacije ili cvjetanja na površini. Napomena: Niže temperature i visoka vlažnost povećavaju mogućnost rizika cvjetanja na površini. | | | | | | | | |
| Temperatura podloge | +10°C min. / +30°C max. | | | | | | | | |
| Sadržaj vlage u podlozi | < 4 % sadržaja vlage Test metoda: Sika®-Tramex metar (pri ugradnji), CM - metoda suhe peći. Bez porasta vlage po ASTM (Polietilenska folija). | | | | | | | | |
| Otvoreno vrijeme u kanti | <table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>Vrijeme</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>+10°C</td> <td>~ 60 minuta</td> </tr> <tr> <td>+20°C</td> <td>~ 30 minuta</td> </tr> <tr> <td>+30°C</td> <td>~ 15 minuta</td> </tr> </tbody> </table> | Temperatura | Vrijeme | +10°C | ~ 60 minuta | +20°C | ~ 30 minuta | +30°C | ~ 15 minuta |
| Temperatura | Vrijeme | | | | | | | | |
| +10°C | ~ 60 minuta | | | | | | | | |
| +20°C | ~ 30 minuta | | | | | | | | |
| +30°C | ~ 15 minuta | | | | | | | | |

Vrijeme otvrdnjavanja

Prije nanošenja proizvoda bez otapala na Sikafloor®-156 čekati:

| Temperatura podloge | Minimum | Maximum |
|----------------------------|----------------|----------------|
| +10°C | 24 sata | 4 dana |
| +20°C | 12 sati | 2 dana |
| +30°C | 8 sati | 24 sata |

Prije nanošenja proizvoda koji sadrže otapala na Sikafloor®-156 čekati:

| Temperatura podloge | Minimum | Maximum |
|----------------------------|----------------|----------------|
| +10°C | 36 sati | 6 dana |
| +20°C | 24 sata | 4 dana |
| +30°C | 12 sati | 2 dana |

Navedena vremena su približna, podložna promjeni uvjeta, posebice temperature i relativne vlažnosti.

INSTRUKCIJE O PRIMJENI**KVALITETA PODLOGE / PREDPRIPREMA**

- Betonska podloga mora biti čvrsta, dovoljne tlačne čvrstoće (min 25 N/mm²) s minimalnom vlačnom čvrstoćom (pull off) 1.5 N/mm².
- Podloga mora biti čista, suha, bez kontaminacija kao što su prljavština, ulja, masnoće, stari premazi i sl.
- Betonske podloge mehanički obraditi (abrazivno mlazno čišćenje ili opremom za struganje) da bi se uklonila cementna skramica, te postigla otvorena struktura.

- Slabi (nevezani) dijelovi betona moraju se ukloniti, a pukotine i rupe u potpunosti otvoriti.
- Popravci podloge, zapunjavanje rupa i pukotina, izravnavanje podloge, mora se izvesti koristeći odgovarajuće kompatibilne proizvode iz Sikafloor®, Sikadur® i Sikagard® proizvodnog ranga.
- Svu prašinu, nevezane dijelove u potpunosti ukloniti prije ugradnje, usisavanjem ili četkanjem.

MIJEŠANJE

Prvo mehanički promiješati samo komponentu A. Nakon toga uliti komponentu B, te konstantno miješati u trajanju od 3 minute, do postizanja jednolične smjese.

Kada je smjesa izmiješana, dodati kvarcni pijesak, te Ugušćivač T i dodatno miješati daljnje 2 minute do postizanja jednolične smjese. Da bi se osiguralo da je sve u potpunosti dobro izmiješano, preliteri materijal u drugu kantu, te ponovno promiješati. Izbjegavati pretjerano miješanje kako bi se izbjegao rizik zarobljavanja mjehurića zraka u smjesi.

Oprema za miješanje

Sikafloor®-156 mora se temeljito promiješati koristeći mikser pri niskom broju okretaja (300 - 400 o/min) ili drugu odgovarajuću opremu. Za pripremu morta mogu se koristiti prisilne ili pužne mješalice. NE koristiti gravitacijske mješalice.

PRIMJENA

Prije nanošenja provjeriti vlažnost podloge, relativnu vlažnost zraka i rosište.

Ako je > 4% sadržaja vlage, može se nanijeti Sikafloor® EpoCem® kao sistem privremene zaštite od vlage.

Predpremaz (primer):

U potpunosti premazati podlogu (bez pora). Ukoliko je potrebno nanijeti u dva sloja. Sikafloor®-156 nanositi četkom, valjkom ili gumenom ravnalicom. Preporučljiv način ugradnje je nanijeti gumenom ravnalicom, te nakon toga poprečno prevaljati.

Izravnavajući mort:

Neravne (hrapave) podloge prvo je potrebno izravnati. Nanijeti izravnavajući mort gumenom ravnalicom / gletrom na potrebnu debljinu.

Vezni most:

Sikafloor®-156 nanijeti četkom, valjkom ili gumenom ravnalicom. Preporučljiv način ugradnje je nanijeti gumenom ravnalicom, te nakon toga poprečno prevaljati.

Epoksidni estrih / reparaturni mort:

Nanijeti estrih ravnomjerno na još vlažan vezni most, koristeći letvu za izravnavanje i vodilice ukoliko je potrebno. Nakon krakog vremena zbiti i zagladiti gletrom ili glasilicom s teflonskom glavom (uobičajeno 20 - 90 o/min).

ČIŠĆENJE ALATA

Sav alat i opremu očistiti Razrjeđivačem C odmah nakon upotrebe. Stvrdnuti materijal može se ukloniti jedino mehaničkim putem.

DODATNI DOKUMENTI

Kvaliteta podloge i Priprema

Detalji navedeni u Sika Metod Statement: "ISPITIVANJE I PRIPREMA PODLOGA ZA PODNE OBLOGE".

Upute za ugradnju

Detalji navedeni u Sika Metod Statement: "MIJEŠANJE I UGRADNJA SIKAPODNIH OBLOGA".

Održavanje

Detalji navedeni u "Sikafloor® - ČIŠĆENJE I ODRŽAVANJE".

OGRANIČENJA

- Ne nanositi Sikafloor®-156 na podloge s porastom vlage.
- Svježe nanoseni Sikafloor®-156 zaštititi od vlage, kon-

denzacije i vode najmanje 24 sata.

- Sikafloor®-156 kao estrih nije prikladan za česti ili trajni kontakt s vodom, osim ako nije zaštićen.
- Kod mješavina za izradu morta preporučuje se napraviti praktične probe, radi odabira najprikladnije mješavine agregata.
- Kod vanjske ugradnje, nanositi u vremenima kada je dnevna temperatura u snižavanju. Ukoliko se nanosi u doba rasta dnevne temperature može doći do pojave mjestimičnih rupica od mjehurića zraka.
- Takve rupice mogu se popraviti nakon laganog brušenja, nanošenjem tankog sloja Sikafloor®-156 izmiješanog s cca. 3 % Ugušćivača T.
- Uslijed određenih uvjeta, podnog grijanja ili visokih okolnih temperatura u kombinaciji s visokim točkastim opterećenjima može doći do pojave otisaka u smoli. Ukoliko je kod ugradnje potrebno grijanje, ne koristiti plin, ulje, parafin ili druga fosilna goriva, jer proizvode veće količine CO₂ i vodene pare, što može negativno utjecati na kvalitetu površine. Za grijanje, koristiti samo električne uređaje za grijanje s puhanjem toplog zraka.
- Nepravilna procjena i tretman pukotina, može uzrokovati kraći životni vijek, te reflektiranje tih pukotina i na gornji sloj.

Konstruktivne fuge zahtijevaju predpripremu. Pripremiti kako slijedi:

- Statičke pukotine: zapuniti i izravnati s Sikadur® ili Sikafloor® epoksidnim smolama
- Dinamičke pukotine: procijeniti, te ukoliko je potrebno zabrtviti elastičnom masim ili napraviti radni spoj

OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu proizvoda temelje se na laboratorijskim testovima. Aktualni izmjereni podaci mogu odstupati uslijed okolnosti izvan naše kontrole.

LOKALNA OGRANIČENJA

Naglašavamo da kao rezultat specifičnih lokalnih propisa deklarirana svojstva ovog proizvoda mogu varirati od države do države. Molimo konzultirajte lokalni Tehnički list proizvoda za točan opis područja primjene.

EKOLOGIJA, ZDRAVLJE I SIGURNOST

Za informacije i savjete o sigurnom rukovanju, skladištenju i uklanjanju kemijskih proizvoda korisnicima se preporučuje konzultirati najnoviji Sigurnosno-tehnički list proizvoda u kojem su sadržani fizikalni, ekološki, toksikološki i drugi podaci o sigurnosti.

DIREKTIVA 2004/42/EZ - OGRANIČAVANJE EMISIJA VOC

Temeljem EU-Smjernica 2004/42/CE, najveći dopušteni udio hlapivih tvari VOC (kategorija proizvoda IIA / j tip sb) je 500 g/l (Granice 2010) za proizvod spreman za upotrebu. Masimalni sadržaj hlapivih tvari u proizvodu Sikafloor®-156 je < 500 g/l VOC - proizvod spreman za upotrebu.

PRAVNE NAPOMENE

Podaci i, posebice, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika® proizvoda, dani su u dobroj vjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primijenjeni pod normalnim uvjetima. U naravi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uvjetima primjene su takve da nema jamstva u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe su prihvaćeni predmet za naše važeće uvjete prodaje i isporuke. Za traženi proizvod, korisnici trebaju koristiti naše posljednje izdanje tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.

Sika Croatia d.o.o.

Puškarićeva 77a
10250 Lučko
Tel.: 01 6594 240
Fax.: 01 6594 241
sika.croatia@hr.sika.com
www.sika-croatia.hr

Tehnički list proizvoda
Sikafloor®-156
Travanj 2017, Verzija 04.01
020811020010000007

Sikafloor-156-hr-HR-(04-2017)-4-1.pdf

