

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

Sikadur®-31 CF Rapid

EPOKSIDNO LJEPILO S KRATKIM VREMENOM STVRDNJAVANJA ZA TANKOSLOJNO LIJEPLJENJE ILI SANACIJU BETONSKIH ELEMENATA, AZBESTNE ILI DRVENE ELEMENTE, DIJELOVE OD METALA, POLIESTERA I EPOKSIDA

OPIS

Sikadur®-31 CF Rapid je strukturalno, dvokomponentno, vlagootporno, tiksotropno ljepilo i reparaturni mort, a bazira se na kombinaciji epoksidnih smola i specijalnih punila, predviđeno za upotrebu pri normalnim temperaturama između +5 °C i +20 °C.

NAMJENE

Sikadur®-31 CF Rapid može se koristiti samo od strane profesionalnih korisnika.

Kao strukturalno ljepilo i mort za:

- Betonske elemente
- Tvrdi prirodni kamen
- Keramiku, vlaknasti cement
- Mort, opeku, zidane konstrukcije
- Čelik, željezo, aluminij
- Drvo
- Poliester, Epokside
- Staklo

Kao reparaturni mort i ljepilo za:

- Kuteve i rubove
- Zapunjavanje rupa i šupljina
- Vertikale i uporabu u podgledu

Ispunjavanje fuga i brtvljenje pukotina:

- Ispunjavanje fuga i pukotina / popravljanje rubova

SVOJSTVA / PREDNOSTI

Sikadur®-31 CF Rapid odlikuje se sljedećim prednostima:

- Jednostavno miješanje i primjena
- Vrlo dobra prionjivost na većinu građevinskih materijala
- Visoka čvrstoća lijepljenja
- Tiksotropno: ne "curi" s vertikalna i kod primjene u podgledu
- Otvrđnjava bez skupljanja
- Različito obojene komponente (za bolju kontrolu miješanja)
- Nije potreban temeljni premaz
- Visoke rane i konačne čvrstoće
- Dobra otpornost na habanje
- Nepropustan za tekućine i vodenu paru
- Dobra kemijska otpornost

ODOBRENJA / STANDARDI

- Ljepilo za strukturalno lijepljenje prema EN 1504-4, označeno CE-oznakom

INFORMACIJE O PROIZVODU

Kemijska osnova	Epoksidna smola	
Pakiranje	6 kg (A+B)	Prethodno dozirana pakiranja palete od 480 kg (80 x 6 kg)
	1.2 kg (A+B)	Prethodno dozirana pakiranja kutija 6 x 1.2 kg
Boja	Komponenta A: bijela Komponenta B: tamno siva Komponente A+B zamiješane: beton siva	

Rok trajanja	24 mjeseca od datuma proizvodnje
Uvjeti skladištenja	Skladištiti u originalnoj, neotvaranoj, zapečaćenoj i neoštećenoj ambalaži u suhim uvjetima pri temperaturama između +5 °C i +30 °C. Zaštititi od izravnog Sunčevog djelovanja.
Gustoća	1.94 ± 0.1 kg/l (komponente A+B zamiješane) (pri +23 °C)

TEHNIČKE INFORMACIJE

Tlačna čvrstoća	Vrijeme očvršćivanja	Temperatura očvršćivanja (DIN EN 196)	
		+5 °C	+20 °C
	1 dan	~38 N/mm ²	~57 N/mm ²
	3 dana	~58 N/mm ²	~63 N/mm ²
	7 dana	~63 N/mm ²	~74 N/mm ²

Modul elastičnosti pod pritiskom	~6,000 N/mm ² (14 dana pri +20 °C)	(ASTM D 695)
---	---	--------------

Vlačna čvrstoća pri savijanju	Vrijeme očvršćivanja	Temperatura očvršćivanja (DIN EN 196)	
		+5 °C	+20 °C
	1 dan	~14 N/mm ²	~26 N/mm ²
	3 dana	~21 N/mm ²	~28 N/mm ²
	7 dana	~26 N/mm ²	~30 N/mm ²

Vlačna čvrstoća	Vrijeme očvršćivanja	Temperatura očvršćivanja (ISO 527)	
		+5 °C	+20 °C
	1 dan	~6 N/mm ²	~16 N/mm ²
	3 dana	~18 N/mm ²	~17 N/mm ²
	7 dana	~18 N/mm ²	~19 N/mm ²

Modul elastičnosti pri naprezanju	~5,500 N/mm ² (14 dana pri +20 °C)	(ISO 527)
--	---	-----------

Produljenje kod sloma	0.5 ± 0.1 % (7 dana pri +20 °C)	(ISO 527)
------------------------------	---------------------------------	-----------

Vlačna čvrstoća prionjivosti	Vrijeme očvršćivanja	Podloga	Temperatura očvršćivanja	Čvrstoća prianjanja	(EN ISO 4624, EN 1542, EN 12188)
	1 dan	Vlažan beton	+20 °C	> 4 N/mm ² *	
	1 dan	Čelik	+10 °C	~8 N/mm ²	
	3 dana	Čelik	+5 °C	~12 N/mm ²	
	3 dana	Čelik	+10 °C	~13 N/mm ²	
	3 dana	Čelik	+20 °C	~15 N/mm ²	

*100% slom betona.

Skupljanje	Očvršćava bez skupljanja.
-------------------	---------------------------

Koeficijent toplinskog širenja	6.1 x 10 ⁻⁵ po °C (Temperaturni raspon +23 °C – +60 °C)	(EN 1770)
---------------------------------------	--	-----------

Temperatura toplinskog otklona	Vrijeme očvršćivanja	Temperatura očvršćivanja	TTO	(ISO 75)
(debljina 10 mm)				

INFORMACIJE O PRIMJENI

Omjer miješanja	Komponenta A : komponenta B = 2 : 1 težinski ili volumno
------------------------	--

Potrošnja	Potrošnja Sikadur®-31 CF Rapid je ~1.94 kg/m ² po mm debljine.
------------------	---

Debljina sloja	30 mm max. Kod korištenja više pakiranja, koristiti jedno nakon drugog. Ne miješati sljedeće pakiranje dok se nije iskoristilo prethodno kako bi se izbjeglo smanjenje vremena ugradnje.		
Curenje	Na vertikalnim površinama ne curi do 15 mm debljine.		(EN 1799)
Temperatura proizvoda	+5 °C min. / +20 °C max.		
Temperatura zraka u prostoru	+5 °C min. / +20 °C max.		
Točka rosišta	Paziti na kondenzaciju. Temperatura podloge tijekom nanošenja mora biti barem 3 °C iznad točke rosišta.		
Temperatura podloge	+5 °C min. / +20 °C max.		
Sadržaj vlage u podlozi	Podloga mora biti suha ili mat vlažna (bez stajaće vode). Dobro učtkati ljepilo u podlogu.		
Otvoreno vrijeme u kanti	Temperatura	Otvoreno vrijeme (u kanti)*	Otvoreno vrijeme (za rad) (EN ISO 9514)
	+5 °C	~60 minuta	—
	+10 °C	~55 minuta	—
	+20 °C	~45 minuta	~ 45 minuta

*200 g
Otvoreno vrijeme (u kanti) počinje u trenutku kad se smola i učvršćivač zamiješaju. Kraće je na visokim temperaturama i duže je na niskim temperaturama. Što je veća količina koja se miješa, to je kraće otvoreno vrijeme (u kanti). Kako bi se vremenski produžila obradivost proizvoda, zamiješano ljepilo može se razdijeliti u porcije. Druga je metoda rashladiti komponente A+B prije miješanja (ne ispod +5 °C).

INSTRUKCIJE O PRIMJENI

KVALITETA PODLOGE

Mort ili beton moraju biti stariji od 28 dana (ovisno o minimalnom zahtjevu tlačne čvrstoće).
Potvrditi ima li podoga dovoljnu čvrstoću (beton, opeka, prirodni kamen).
Površina podloge (svih tipova) mora biti čista, suha ili mat vlažna (bez stajaće vode) i bez kontaminata poput zemlje, ulja, masnoće, postojećih premaza za beton, itd.
Čelične podloge moraju biti očišćene od hrđe do razine Sa 2.5.
Podloga mora biti zdrava, a svi labavi i lomljivi dijelovi moraju biti uklonjeni.

PRIPREMA PODLOGE

Beton, mort, kamen, opeka:
Podloge moraju biti zdrave, suhe ili mat vlažne (bez stajaće vode), čiste i bez cementnog mlijeka, leda, stajaće vode, masnoće, ulja, starih premaza površine, a svi labavi i lomljivi dijelovi moraju biti uklonjeni kako bi se postigla otvorena tekstura površine, bez cementnog mlijeka i kontaminata.
Čelik:
Mora biti očišćen i temeljito pripremljen do zadovoljavajuće kvalitete npr. pjeskarenjem i usisavanjem. Izbjegavati uvijek točke rosišta.

MIJEŠANJE

Prethodno dozirane komponente:
Zamiješati komponente A+B zajedno barem 3 minute mješačem montiranim na električnu bušilicu s niskim brojem okretaja (max. 300 o/min) sve dok materijal ne postane glatke konzistencije i uniformne sive boje. Izbjegavati uvođenje zraka pri miješanju. Zatim, prebaciti cijelu mješavinu u čistu kantu i ponovno promiješati još cca. 1 minutu pri niskim brzinama kako bi zarobljeni zrak sveli na minimum. Zamiješati samo onu količinu koja će se moći iskoristiti u vremenu ugradnje.

METODE I ALATI ZA PRIMJENU

Kod korištenja tankoslojnog ljepila, nanijeti zamiješano ljepilo po pripremljenoj površini špatulom, gletrom, nazubljenim gletrom, (ili rukama zaštićenim rukavicama).
Kod korištenja kao reparaturni mort koristiti određenu oplatu.
Kod korištenja za spajanje metalnih profila na vertikalne površine, poduprijeti i jednoliko pritisnuti pomagali ma barem 12 sati, već ovisno o debljini sloja (ne više od 5 mm) i sobnoj temperaturi.
Kada proizvod otvrdne, prijanjanje ispitati kuckanjem čekićem.

ČIŠĆENJE ALATA

Očistiti sav alat i opremu za nanošenje proizvodom Sika® Colma Čistačem neposredno nakon upotrebe. Otvrđnuli / očvrslili materijal može biti uklonjen jedino mehanički.

OGRANIČENJA

Sikadur® smole formulirane su s niskom razinom puzanja pod konstantnim opterećenjem. Svejedno, zbog puzanja svih polimernih materijala pod opterećenjem, dugoročni statički i ostali proračuni moraju uzeti u obzir puzanje materijala. Općenito, opterećenja u dugoročnom proračunu moraju biti manja od 20-25% kritičnog opterećenja.

Konzultirati inženjera statičara za proračune opterećenja kod specifičnih namjena.

OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu proizvoda temelje se na laboratorijskim testovima. Aktualni izmjereni podaci mogu odstupati uslijed okolnosti izvan naše kontrole.

LOKALNA OGRANIČENJA

Naglašavamo da kao rezultat specifičnih lokalnih propisa deklarirana svojstva ovog proizvoda mogu varirati od države do države. Molimo konzultirajte lokalni Tehnički list proizvoda za točan opis područja primjene.

EKOLOGIJA, ZDRAVLJE I SIGURNOST

Za informacije i savjete o sigurnom rukovanju, skladištenju i uklanjanju kemijskih proizvoda korisnicima se preporučuje konzultirati najnoviji Sigurnosno-tehnički list proizvoda u kojem su sadržani fizikalni, ekološki, toksikološki i drugi podaci o sigurnosti.

PRAVNE NAPOMENE

Podaci i, posebice, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika® proizvoda, dani su u dobroj vjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primijenjeni pod normalnim uvjetima. U naravi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uvjetima primjene su takve da nema jamstva u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe su prihvaćeni predmet za naše važeće uvjete prodaje i isporuke. Za traženi proizvod, korisnici trebaju koristiti naše posljednje izdanje tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.

Sika Croatia d.o.o.
Puškarićeva 77a
10250 Lučko
Tel.: 01 6594 240
Fax.: 01 6594 241
sika.croatia@hr.sika.com
www.sika-croatia.hr

Tehnički list proizvoda
Sikadur®-31 CF Rapid
Kolovoz 2019, Verzija 01.01
020204030010000043

Sikadur-31CFRapid-hr-HR-(08-2019)-1-1.pdf