

## TEHNIČKI LIST PROIZVODA

# Sika® Unitherm® Platinum

DVOKOMPONENTNI BUBRIVI PROTUPOŽARNI PREMAZ NA BAZI MODIFICIRANOG EPOKSIDA, BEZ OTAPALA, 100% SADRŽAJA ČVRSTE TVARI, IZRAZITO ČVRSTE GRAĐE, ZA UNUTARNJU ILI VANJSKU IZLOŽENOST STRUKTURALNOG ČELIKA

### OPIS

Sika® Unitherm® Platinum je dvokomponentni bubrivi protupožarni premaz na bazi modificiranog epoksida, bez otapala, 100% sadržaja čvrste tvari, izrazito čvrste građe, za unutarnju ili vanjsku izloženost strukturalnog čelika, u kojim uvjetima postiže najveću trajnost i kombiniranu zaštitu od korozije (ISO 12944, kategorija korozije C5) i zaštitu od požara (do R90).

Jednostavno se nanosi standardnom 'airless' opremom, ne zahtijeva ojačanje, ubrzano očvršćava do vrlo čvrste završne obrade otporne na oštećenja, spreman za transport i manipulaciju već sljedeći dan.

Bez otapala prema Protective Coatings Directive izdanom od strane njemačke Paint Industry Association (vdL-RL 04).

### NAMJENE

Sika® Unitherm® Platinum može se koristiti samo od strane profesionalnih korisnika.

Sika® Unitherm® Platinum namijenjen je prvenstveno za tvorničko nanošenje na strukturalni čelik koji će se postavljati u uvjetima vanjske ili unutarnje izloženosti. Ne zahtijevaju se dodatna brtvila ili završni slojevi osim ako se traži specifična postojana boja kao završni sloj.

### SVOJSTVA / PREDNOSTI

- Bez otapala, 100% sadržaja čvrste tvari
- Niska razina mirisa i nemogućnost zapaljenja
- Bez halogena
- Jednostavno nanošenje strojevima s jednom usisnom granom
- Može se nanijeti u jednom sloju do 4 mm debljine suhog filma, bez zahtjeva dodatnog ojačanja u bilo kojem trenutku
- Nanosi se direktno na opjeskarenu površinu čelika
- Brzo očvršćava - transport i manipulacija već sljedeći dan
- Vrlo čvrst - minimalno oštećenje manipulacijom i troškovi dotjerivanja
- Visoko otporan na mehanički udar i oštećenje u upotrebi
- Prikladan za male presjeke i složene velike presjeke čelika
- Vrlo dobar estetski izgled
- Za veliku trajnost
- Očevani životni ciklus > 25 godina
- Zadovoljava klasifikaciju Tip X (tj. uvjeti vanjske izloženosti), bez potrebe za temeljnim premazom i završnim slojem
- Izvrsna svojstva zaštite od korozije prema ISO 12944, klasa korozije C5 (kao sustav za premazivanje)
- U skladu s najvišim zahtjevima kvalitete (razina 4) prema DGNB

### INFORMACIJE O UTJECAJU NA OKOLIŠ

- Dostiže Indoor Air Comfort Gold® vrijednosti prema EUROFINS, čak i kao sustav za premazivanje

### ODOBRENJA / STANDARDI

Neovisno ispitivan na požarna opterećenja i odobren prema najvećim europskim i nacionalnim standardima uključujući:

- EN 13381-8 (ref: ETA 11/0014)
- BS 476 dijelovi 20-22 (ref: CF 821)

- Premazi bazirani na epoksidnim smolama za zaštitu čelika prema EN 13501-2 i ETAG 018-2, DoP, označen CE-oznakom

## INFORMACIJE O PROIZVODU

<b>Pakiranje</b>	Sika® Unitherm® Platinum	16.8 kg i 3.7 kg net.
	Sika® Thinner E+B (razrjeđivač)	25 l i 5 l
<b>Izgled/Boja</b>	Svijetlo siva, approx. RAL 7035	
<b>Rok trajanja</b>	24 Mjeseca	
<b>Uvjeti skladištenja</b>	U originalno zapečaćenim kontejnerima u hladnim i suhim uvjetima.	
<b>Gustoća</b>	~1.3 kg/l (± 0.1)	
<b>Plamište</b>	Nije primjenjivo	
<b>Udio čvrste tvari</b>	~100 % volumno	
	~100 % težinski	

## TEHNIČKE INFORMACIJE

<b>Otpornost na habanje</b>	~65 mg/1000 R (opterećenje: 1000g; disk: CS 10)	(ISO 5470-1)	
<b>Tlačna čvrstoća</b>	~45 MPa	(ISO 604)	
<b>Vlačna čvrstoća</b>	~10 MPa	(ISO 527-2)	
<b>Vlačna čvrstoća prionjivosti</b>	Pjeskareni čelik	~10 N/mm <sup>2</sup>	(EN ISO 4624)
	Čelik s temeljnim premazom	Ovisno o temeljnom premazu / sustavu	
<b>Kemijska otpornost</b>	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> (10%)	168 sati	(EN ISO 2812-1)
	NaOH (10%)	168 sati	
	Mineralni terpentini	168 sati	
Kemijska otpornost kao sustav za premazivanje.			

## INFORMACIJE O SUSTAVU

Odobreni tipovi temeljnog premaza:

Na pjeskarenom čeliku:

- a) Bez temeljnog premaza
- b) 2-komponentni epoksid,  
npr. Sika® Permacor®-2706 EG
- c) Epoksid obogaćen cinkom,  
npr. SikaCor® Zinc R
- d) vodena disperzija epoksida obo-  
gaćenog cinkom,  
npr. SikaCor® Zinc W
- e) Cinkov silikat,  
npr. SikaCor® Zinc ZS (+ međusloj  
Sika® Permacor®-2706 EG)
- f) Malo / srednje zasićeni uljani alki-  
di,  
npr. Sika® Permacor®-1705

Na ručno obrađenom čeliku:

Na galvaniziranom čeliku:

Bubrivi premaz:

Bez završnog sloja:

- Sika® Permacor®-2029
- Sika® Permacor®-2706 EG
- Sika® Unitherm® Platinum
- a) Unutarnja izloženost
- b) Vanjska izloženost na mjestima  
gdje uobičajena svojstva epoksida ili  
vizualne diskoloracije nisu problem

Sa završnim slojem:

Ako se traži dekorativna završna obrada postojeće boje, preporučujemo sljedeće završne slojeve (dvokomponentni AY poliuretan):

SikaCor® EG-4  
SikaCor® EG-5  
SikaCor® PUR Color NEW  
Sika® Permacor®-2330  
Sika® Permacor®-2230 VHS

**Sustav za premazivanje C5 (prema ISO 12944-5)**

Temeljni premaz: npr. Sika® Permacor®-2706 EG  
Bubrivi premaz: Sika® Unitherm® Platinum  
Završni sloj: npr. Sika® Permacor®-2330

**Mogućnost dekontaminacije (hrana)**

Temeljni premaz: npr. Sika® Permacor®-2706 EG  
Bubrivi premaz: Sika® Unitherm® Platinum  
Završni sloj: Sika® Permacor®-2707

---

## INFORMACIJE O PRIMJENI

---

**Omjer miješanja**

	Komponente A : B
Težinski	100 : 12
Volumno	100 : 18.4

---

**Potrošnja**

Teoretska potrošnja materijala / pokrивnost bez gubitaka za srednju debljinu suhog filma:

Debljina suhog filma	1.000 µm
Debljina vlažnog filma	1.000 µm
Potrošnja	~1.3 kg/m <sup>2</sup>
Pokrивnost	~0.77 m <sup>2</sup> /kg

---

**Relativna vlažnost zraka**

Max. 80 %, temperatura okoline mora biti barem ≥ 3 K iznad točke rosišta.

---

**Temperatura površine**

Temperatura podloge i okoliša: Barem + 10°C, max. + 40°C\*  
Optimalni rezultati postižu se pri temperaturi preko + 16°C  
\*U slučaju viših temperatura, molimo konzultirati Tehničku službu za dodatne informacije.

---

**Otvoreno vrijeme u kanti**

Pri + 20°C	~30 minuta
Pri + 35°C	~15 minuta

---

**Vrijeme otvrdnjavanja**

**Očvršćivanje i rukovanje (pri + 20°C)**

Suho na dodir	~8 sati
Tvrdo na dodir (spremno za rukovanje i transport)	~24 sata

---

**Vrijeme čekanja / premazivanja**

**Premazivanje, intervali / međuslojevi, vrijeme čekanja (pri + 20°C)**

Između temeljnog premaza i Sika® Unitherm® Platinum:  
Nakon što je temeljni premaz postigao konačno vrijeme sušenja

Između slojeva Sika® Unitherm® Platinum :

Min.	8 sati pri + 20°C
Max.	Interijer: 7 dana pri + 20°C Eksterijer: 2 dana pri + 20°C

---

Između Sika® Unitherm® Platinum i SikaCor® EG-4, SikaCor® EG-5, SikaCor® PUR Color NEW, Sika® Permacor®-2330, Sika® Permacor®-2230 VHS ili Sika® Permacor®-2707:

Min.	24 sata at + 20°C
Max.	Interijer: 7 dana pri + 20°C Eksterijer: 2 dana pri + 20°C

Napomena: Prethodno nanese premazi moraju biti suhi i bez zemlje, vlage ili kontaminata koji mogu smanjiti ili potpuno zaustaviti adheziju (počistiti ako je potrebno). Ako je vrijeme čekanja duže od spomenutog, premazi moraju biti ponovno aktivirani prikladnim mehaničkim i / ili kemijskim metodama.

Privremeno skladištenje ili transport zaštićenih čeličnih konstrukcija moraju biti provedeni na odgovarajući način. Primjeri 'dobre prakse' pokazuju da se remeni i lanci ne postavljaju u direktni kontakt sa zaštićenom površinom.

## INSTRUKCIJE O PRIMJENI

### PRIPREMA POVRŠINE

#### Pjeskareni čelik:

Pjeskareno do Sa 2 ½ prema ISO 8501-1.  
Bez zemlje, ulja i masti.

#### Ručno opjeskareni čelik:

Ručno opjeskareno (očetkan žicom ili očišćen strojnim alatom) prema ISO 8501-1, St. 3.

#### Galvanizirani čelik:

Bez zemlje, ulja, masti i cinkovih soli.  
U slučaju trajne izloženosti uronjenosti ili kondenzaciji površine moraju biti pjeskarene abrazivnim sredstvom prema ISO 12944-4.

#### Ostale površine:

ispitivanja moraju biti provedena na specifičnim površinama.

Molimo potražiti dodatne informacije u informativnom listu 'Primers for Sika® fire protection coatings'.

Za kontaminirane i vremenskim prilikama izložene površine, npr. galvanizirane ili temeljno premazane površine preporučujemo očistiti sa SikaCor® Wash.

### MIJEŠANJE

Promiješati komponentu A vrlo temeljito koristeći električnu miješalicu (početi polagano, zatim povećati na cca 300 rpm). Pažljivo dodati komponentu B i zamiješati obje komponente vrlo temeljito (uključujući rubove i dno spremnika). Miješati barem 3 minute sve dok se ne postigne homogena mješavina. Uliti zamiješani materijal u čisti spremnik i ponovno kratko promiješati kao što je prethodno napisano. Tijekom miješanja i rukovanja materijalom uvijek nositi zaštitne naočale, prikladne rukavice i ostalu zaštitnu odjeću.

### PRIMJENA

Nanošenje airless sprejem dat će najbolje rezultate i preporuča se u kako bi se postigla uniformna debljina i izgled. U slučaju nanošenja valjkom ili četkom, moguće da su potrebni dodatni slojevi kako bi se postigla željena debljina premaza, ovisno o tipu konstrukcije, uvjetima na gradilištu, nijansi boje, itd. Prije nanošenja korisno je izraditi probno polje na gradilištu kako biste se uvjerali da će odabrana metoda nanošenja dati najbolje rezultate.

**Ne razrijeđivati Sika® Unitherm® Platinum!**

#### Četkanje/valjanje:

- Manje površine

#### Airless metoda:

Airless strojevi za nanošenje tj. strojevi s jednom usisnom granom i linijskim grijanjem, ili više komponentni strojevi.

- Omjer pritiska: ≥ 66 : 1
- Protok: ≥ 24 l/minuta
- Pritisak: barem 200 bara u pištolju za nanošenje
- Veličina brizgaljki 0.48 - 0.64 mm (0.019 - 0.025 inča)
- Kut nanošenja 20° - 40°
- Temperatura materijala:  
cca. + 35°C na izlazu brizgaljke

#### Savjeti:

- Ukloniti filter mrežicu
- Koristiti izravno snabdijevanje (bez usisnog crijeva)
- Pri nižim temperaturama preporučujemo oblaganje crijeva za nanošenje
- Max. 25 m dužine cijevi za nanošenje
- Podesiti kut nanošenja i dimenzije brizgaljki s čeličnom strukturom radi optimalne potrošnje

#### Popravci:

Kako biste popravili propuste ili oštećenja, pobrusiti susjedna područja do mat završne obrade, očistiti sve tragove prašine. Zamaskirati ako je potrebno i potom nanijeti Sika® Unitherm® Platinum neposredno nakon toga.

### ČIŠĆENJE ALATA

Temeljito očistiti sav alat i opremu sa Sika® Thinner E+B neposredno nakon dovršetka ili prekida nanošen-

ja Sika® Unitherm® Platinum application process.

## DODATNI DOKUMENTI

Različiti 'info listovi podataka' poput instrukcija za nanošenje ili popravke.

Za više informacija molimo kontaktirati tvrtku Sika ili posjetiti [www.sika.de](http://www.sika.de)

## OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu proizvoda temelje se na laboratorijskim testovima. Aktualni izmjereni podaci mogu odstupati uslijed okolnosti izvan naše kontrole.

## LOKALNA OGRANIČENJA

Naglašavamo da kao rezultat specifičnih lokalnih propisa deklarirana svojstva ovog proizvoda mogu varirati od države do države. Molimo konzultirajte lokalni Tehnički list proizvoda za točan opis područja primjene.

## EKOLOGIJA, ZDRAVLJE I SIGURNOST

Za informacije i savjete o sigurnom rukovanju, skladištenju i uklanjanju kemijskih proizvoda korisnicima se preporučuje konzultirati najnoviji Sigurnosno-tehnički list proizvoda u kojem su sadržani fizikalni, ekološki, toksikološki i drugi podaci o sigurnosti.

### DIREKTIVA 2004/42/EZ - OGRANIČAVANJE EMISIJA VOC

Temeljem EU Smjernica 2004/42/CE, najveći dopušteni udio hlapivih tvari VOC (kategorija proizvoda IIA / j tip Sb) je 500 g/l (granice 2010) za proizvod spreman za upotrebu.

Maksimalni sadržaj hlapivih tvari u Sika® Unitherm® Platinum je < 500 g/l VOC za proizvod spreman za upotrebu.

## PRAVNE NAPOMENE

Podaci i, posebice, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika® proizvoda, dani su u dobroj vjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primijenjeni pod normalnim uvjetima. U naravi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uvjetima primjene su takve da nema jamstva u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe su prihvaćeni predmet za naše važeće uvjete prodaje i isporuke. Za traženi proizvod, korisnici trebaju koristiti naše posljednje izdanje tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.

Sika Croatia d.o.o.  
Puškarićeva 77a  
10250 Lučko  
Tel.: 01 6594 240  
Fax.: 01 6594 241  
[sika.croatia@hr.sika.com](mailto:sika.croatia@hr.sika.com)  
[www.sika-croatia.hr](http://www.sika-croatia.hr)

Tehnički list proizvoda  
Sika® Unitherm® Platinum  
Kolovoz 2019, Verzija 02.01  
020604000030000060

SikaUnithermPlatinum-hr-HR-(08-2019)-2-1.pdf